

Relatienr.:	015110	Datum:	29.01.15
Vertegenwoordiger:	S+A		
Opmerkingen :			
Testinzet boren in VHM uitvoering daar waar klant altijd HSS-E inzet op dit materiaal.			
Klant doet dit puur als test voor zichzelf omdat dit materiaal ontzettend knijpt.			
Criteria :			
	BOREN		
Type + Maat	51881	Ø 12 mm – 5 x D – IK – FIRE gecoat	
Gereedschapopname	Weldon – opname		
Materiaal(N/mm ²)	Gietbrons	CuSn10 (90% brons met 10% Tin)	
Werkstofnr.	-		
Voor-/Nabewerking	Voorbew.		
a _e + a _p waarde	Ap=33mm		
Snijsnelheid (V _c)	117 mtr./min.	3100 omw./min.	
Voeding (F _z)	0,15 mm/omw.	465 mm/min.	
Ik	Ja	70 Bar	
Koelmiddeltype	Emulsie	10 %	
Blind/Doorlopend	Doorl.		
Uitgangsdiameter	-		
Horizontaal/Vertikaal	Vert.		
Oppervlakteruwheid (Ra,Rz)	-		
Type machine	Brother	TC 22B-O	
Machine opname	BT30		
Vermogen (kw)	6 Kw		
Eindconclusie:	Slechter	Gelijk	Beter
Eindresultaat :			
Standtijd			X
Levertijd		X	
Bewerkingstijd			X
Prijs			X
	Zéér goed resultaat.		
	Men gaat meer VHM inzetten op deze materialen.		
	We hebben 600 producten gemaakt en dit geeft alleen een lichte aftekening/ verronding op boorpunt. Klant is zéér tevreden.		
Follow-up	Order	Bevestiging	Overige
	X		