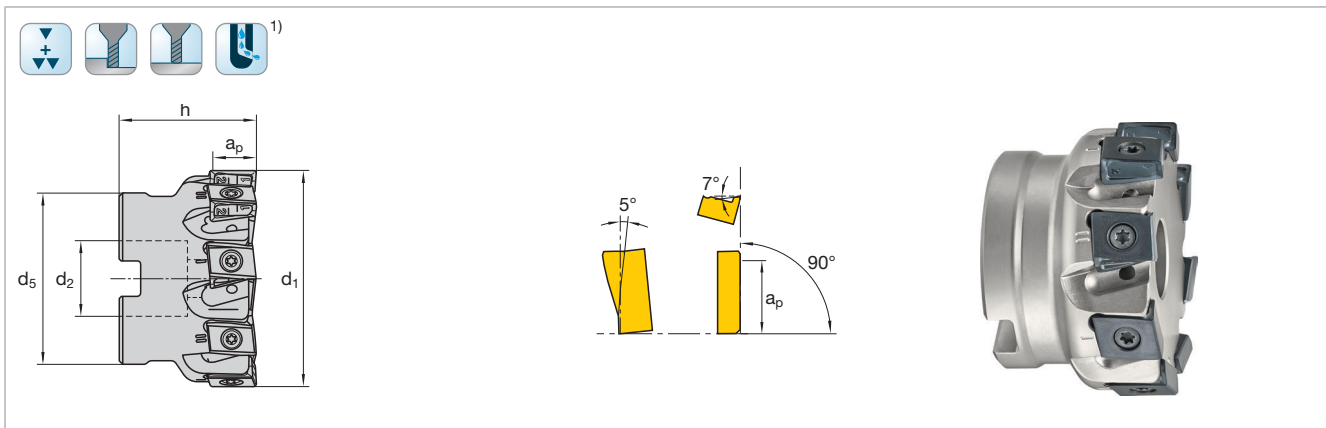
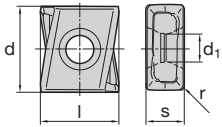




Katalog-Nr. Cat.-No.							FMP90T L			
d ₁	h	d ₂	d ₅	a _p	z	Ident No.	LMT-Code			
50	40	22	40	11,5	4	7167586	FMP90T L13.050AN-I	LNMU 130608SR	1045126	1048335 T15
50	40	22	40	11,5	6	7167587	FMP90T L13.050AN-IF			
63	40	22	50	11,5	6	7167588	FMP90T L13.063AN-I			
63	40	22	50	11,5	8	7167589	FMP90T L13.063AN-IF			
80	50	27	60	11,5	8	7167590	FMP90T L13.080AN-I			
80	50	27	60	11,5	10	7167591	FMP90T L13.080AN-IF			
100	50	32	65	11,5	10	7167592	FMP90T L13.100AN-I			
100	50	32	65	11,5	12	7167593	FMP90T L13.100AN-IF			
125	63	40	90	11,5	12	7167594	FMP90T L13.125AN-I			
125	63	40	90	11,5	16	7167595	FMP90T L13.125AN-IF			
160	63	40	130	11,5	14	7167596	FMP90T L13.160AN			
160	63	40	130	11,5	20	7167597	FMP90T L13.160AN-F			

¹⁾ IK IC Ø 50-125

MultiEdge T90 PRO4
Wendeschneidplatten
Indexable inserts

							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.														Für Fräser For cutter	
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	ISO-Code	l	d	s	d ₁	r	LCP40M	LCPM40M	LCPK30M	LCP25M	LCPK10M	LCM45M	LCM44M	LCKP30M	LCKP10M	LCK20M	LCK10M	LCN10M	LWN10M	LCHP15M	LCH50M	Cat.-No.
  N = 4	LNMU 130608 SR	13,5	12,4	6	4,4	0,8	7167537							7167538		7189147						FMP90T L
							■							■								P
																						M
														■		■						K
																						N
																						S
																						H

■ = Hauptanwendung First choice

□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477

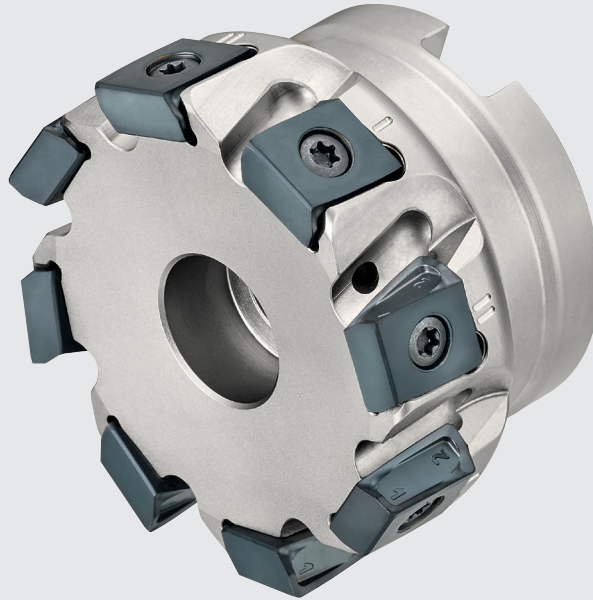
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

**Prozesssicherheit durch tangentielle
Einbaulage der Wendeschneidplatten**
Process safety by tangential
mounting of the inserts

Schnitttiefe bis zu 11,5 mm
Depth of cut up to 11,5 mm



**Kosteneinsparung durch lange stabile Pro-
zesse**
Cost savings through long and stable pro-
cesses

**Direkt gepresste WSP mit 4 effektiven
Schneide** Press-to-size insert with 4 effective
cutting edges

Das tangentielle Wendeplattenfrässystem MultiEdge T90 PRO4 ist für Schrapp- und Semischlichtoperationen in Stahl und Guss entwickelt.

The MultiEdge T90 PRO4 as modular milling systems with tangential inserts is designed for roughing and semi finishing operations in steel and cast iron.

Das Programm umfasst Trägerkörper im Durchmesserbereich von 50 bis 160 mm und Wendeschneidplatten mit Schnitttiefen bis zu 11,5 mm für die Bearbeitung von Stahl (ISO-P Werkstoffe) und Guss (ISO-K Werkstoffe).

The program covers cutter bodies in the diameter range from 50 to 160 mm and indexable inserts with cutting depths up to 11.5 mm for the machining of steel (ISO P materials) and cast iron (ISO K materials).