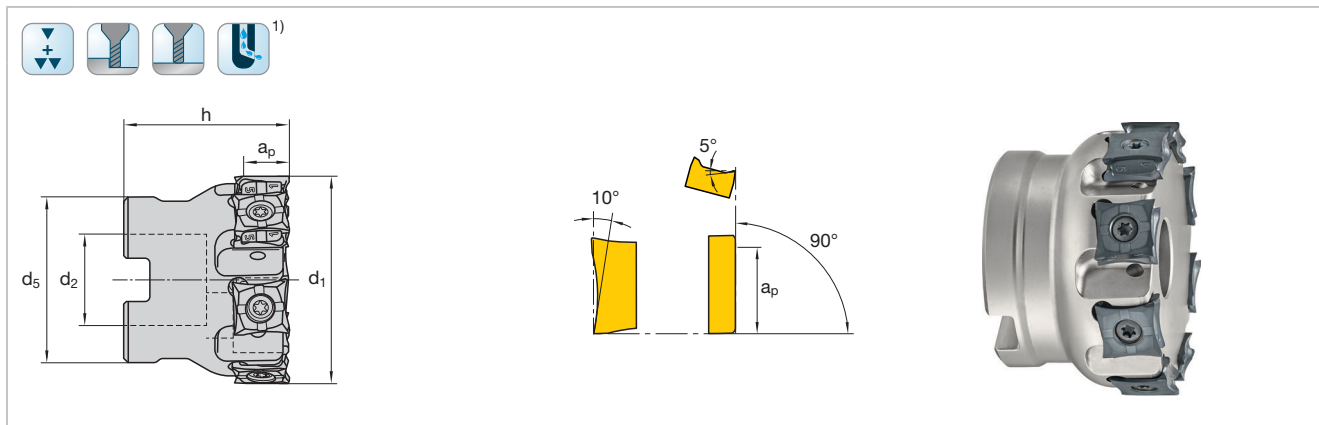
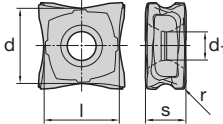




Katalog-Nr. Cat.-No.							FMP90T X			
d ₁	h	d ₂	d ₅	a _p	z	Ident No.	LMT-Code			
50	40	22	40	10	5	7164805	FMP90T X12.050AN-I	XNMU 120508ER	1045126	1048335 T15
50	40	22	40	10	6	7193400	FMP90T X12.050AN-IF			
63	40	22	50	10	6	7164806	FMP90T X12.063AN-I			
63	40	22	50	10	8	7193401	FMP90T X12.063AN-IF			
80	50	27	60	10	8	7164807	FMP90T X12.080AN-I			
80	50	27	60	10	10	7193402	FMP90T X12.080AN-IF			
100	50	32	65	10	9	7164808	FMP90T X12.100AN-I			
100	50	32	65	10	12	7193403	FMP90T X12.100AN-IF			
125	63	40	90	10	11	7164809	FMP90T X12.125AN-I			
125	63	40	90	10	16	7193404	FMP90T X12.125AN-IF			
160	63	40	130	10	13	7164810	FMP90T X12.160AN			
160	63	40	130	10	20	7193405	FMP90T X12.160AN-F			

¹⁾ IK IC Ø 50-125

MultiEdge T90 PRO8
Wendeschneidplatten
Indexable inserts

							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.															
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	ISO-Code	l	d	s	d ₁	r	LCP40M	LCPM40M	LCPK30M	LCP25M	LCPK10M	LCM45M	LCM44M	LCKP30M	LCKP10M	LCK20M	LCK10M	LCN10M	LWN10M	LCHP15M	LCH50M	Für Fräser For cutter Cat-No.
  N = 8	XNMU 120608 ER	12	12	6,35	4,4	0,8	7163384							7163385		7192762						FMP90T X
							■							■								P
																						M
														■		■						K
																						N
																						S
																						H

■ = Hauptanwendung First choice

□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477

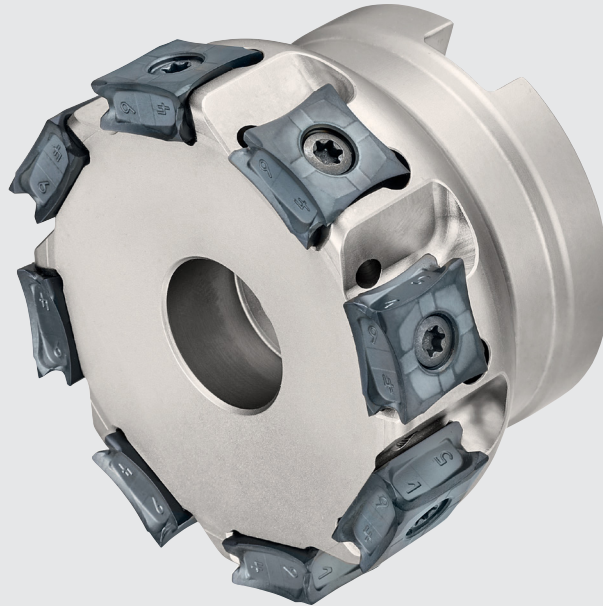
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

**Prozesssicherheit durch tangential
Einbaulage der Wendeschneidplatten**
Process safety by tangential
mounting of the inserts

Schnitttiefe bis zu 10 mm
Depth of cut up to 10 mm



Kosteneinsparung durch Taktzeitverkürzung
Cost savings through cycle time reduction

Direkt gepresste WSP mit 8 effektiven Schneiden
Press-to-size-insert with 8 effective cutting edges

Das tangentiale Wendeplattenfrässystem MultiEdge T90 PRO8 ist für Schrapp- und Semischlichtoperationen in Stahl und Guss entwickelt.

The MultiEdge T90 PRO8 as modular milling systems with tangential inserts is designed for roughing and semi finishing operations in steel and cast iron.

Das Programm umfasst Trägerkörper im Durchmesserbereich von 50 bis 160 mm und Wendeschneidplatten mit Schnitttiefen bis zu 10 mm für die Bearbeitung von Stahl (ISO-P Werkstoffe) und Guss (ISO-K Werkstoffe).

The program covers cutter bodies in the diameter range from 50 to 160 mm and indexable inserts with cutting depths up to 10 mm for the machining of steel (ISO P materials) and cast iron (ISO K materials).