

Inzetwaarden

AFS-3 HAF

ISO	Materialen	Vc bereik	Verspaning	Ae / Ø	Ap	Vc start	Voeding (Fz) per tand:	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
N	Aluminium & Aluminiumlegeringen < 10% Si	240-610 m/min	Gleuffrezen	100%	1xD	240 m/min		0,064	0,081	0,094	0,127	0,165	0,191
			Zwaar	33%	2xD	360 m/min		0,069	0,086	0,099	0,135	0,175	0,203
			Medium	20%	2xD	540 m/min		0,079	0,102	0,117	0,160	0,206	0,239
			Licht	10%	3xD	600 m/min		0,107	0,135	0,157	0,211	0,274	0,318
			Nafrezen	5%	2xD	300 m/min		0,048	0,061	0,071	0,097	0,124	0,145
	Aluminium & Aluminiumlegeringen > 10% Si	150-460 m/min	Gleuffrezen	100%	1xD	210 m/min		0,056	0,071	0,084	0,112	0,155	0,178
			Zwaar	33%	2xD	300 m/min		0,058	0,076	0,089	0,119	0,165	0,188
			Medium	20%	2xD	390 m/min		0,071	0,089	0,104	0,140	0,193	0,224
			Licht	10%	3xD	420 m/min		0,094	0,119	0,140	0,185	0,259	0,297
			Nafrezen	5%	2xD	240 m/min		0,043	0,053	0,064	0,084	0,117	0,135
	Messing & Brons	210-310 m/min	Gleuffrezen	100%	1xD	150 m/min		0,069	0,079	0,112	0,142	0,180	0,206
			Zwaar	33%	1,75xD	180 m/min		0,074	0,084	0,119	0,150	0,191	0,218
			Medium	25%	2xD	210 m/min		0,086	0,099	0,140	0,178	0,226	0,257
			Licht	10%	2,5xD	240 m/min		0,114	0,132	0,185	0,236	0,300	0,343
			Nafrezen	5%	2xD	180 m/min		0,051	0,058	0,084	0,107	0,137	0,155
	Koper & Koperlegeringen	210-310 m/min	Gleuffrezen	100%	0,75xD	150 m/min		0,041	0,051	0,061	0,071	0,091	0,112
			Zwaar	33%	1,5xD	190 m/min		0,043	0,053	0,064	0,076	0,097	0,119
			Medium	25%	2xD	240 m/min		0,051	0,064	0,076	0,089	0,114	0,140
			Licht	10%	2,5xD	270 m/min		0,069	0,084	0,102	0,119	0,152	0,185
			Nafrezen	5%	2xD	190 m/min		0,030	0,038	0,046	0,053	0,069	0,084
Magnesium & Magnesiumlegeringen	150-280 m/min	Gleuffrezen	100%	1xD	150 m/min		0,066	0,079	0,102	0,135	0,170	0,191	
		Zwaar	33%	2xD	180 m/min		0,071	0,084	0,107	0,142	0,180	0,203	
		Medium	20%	2xD	210 m/min		0,084	0,099	0,127	0,168	0,213	0,239	
		Licht	10%	3xD	240 m/min		0,109	0,132	0,170	0,224	0,284	0,318	
		Nafrezen	5%	2xD	180 m/min		0,051	0,058	0,076	0,102	0,130	0,145	

