



Code	7302	7202	7302	7262	7362	7392	7372
Coating							
DIN	885A	885A	885A	1834A	1834A	885B	1834B
Type	H	N	H	N	H	H	N
Material	HSSCo8	HSSCo5	HSSCo5	HSSCo5	HSSCo5	HSSCo5	HSSCo5
Dimens. (mm)	50-125	50-200	50-250	63-160	50-200	50-200	63-160
Page	172-173	174-176	174-176	177-179	177-179	180-181	182-183

P

P.1
P.2
P.3
P.4
P.5
P.6

•
•
•
•
•
•

•
•
•
•
•
•

•
•
•
•
•
•

•
•
•
•
•
•

•
•
•
•
•
•

•
•
•
•
•
•

•
•
•
•
•
•

•
•
•
•
•
•

•
•
•
•
•
•

•
•
•
•
•
•

•
•
•
•
•
•

M

M.1
M.2
M.3

•
•
•

•
•
•

•
•
•

•
•
•

•
•
•

•
•
•

•
•
•

•
•
•

•
•
•

•
•
•

•
•
•

K

K.1
K.2

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

N

N.1
N.2
N.3
N.4

•
•
•
•

•
•
•
•

•
•
•
•

•
•
•
•

•
•
•
•

•
•
•
•

•
•
•
•

•
•
•
•

•
•
•
•

•
•
•
•

•
•
•
•

S

S.1
S.2

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

H

H.1
H.2

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

•
•

Side and face milling cutters

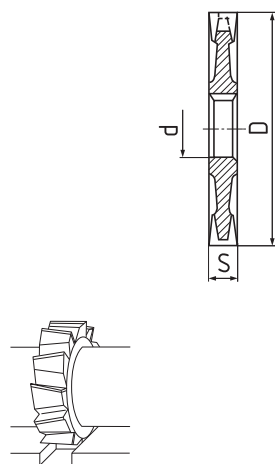
fine teeth



CZ Frézy kotoučové | jemnozubé

DE Scheibenfräser | feingezahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые



7302



D js 16	S k 11	d H 7	z	730278			
50	4	16	14	.05004			
50	5	16	14	.05005			
50	6	16	14	.05006			
50	8	16	14	.05008			
50	10	16	14	.05010			
63	4	22	16	.06304			
63	5	22	16	.06305			
63	6	22	16	.06306			
63	7	22	16	.06307			
63	8	22	16	.06308			
63	9	22	16	.06309			
63	10	22	16	.06310			
63	12	22	16	.06312			
63	14	22	16	.06314			
63	16	22	16	.06316			
80	4	27	18	.08004			
80	5	27	18	.08005			
80	6	27	18	.08006			
80	7	27	18	.08007			
80	8	27	18	.08008			
80	9	27	18	.08009			
80	10	27	18	.08010			
80	12	27	18	.08012			
80	14	27	18	.08014			
80	16	27	18	.08016			
80	18	27	16	.08018			
80	20	27	16	.08020			
100	4	32	20	.10004			
100	5	32	20	.10005			
100	6	32	20	.10006			
100	7	32	20	.10007			
100	8	32	20	.10008			
100	9	32	20	.10009			
100	10	32	20	.10010			
100	12	32	20	.10012			

Side and face milling cutters

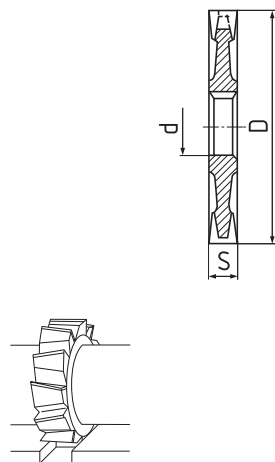
fine teeth



CZ Frézy kotoučové | jemnozubé

DE Scheibenfräser | feingezahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые



7302



D js 16	S k 11	d H 7	z	730278		
100	14	32	20	.10014		
100	16	32	20	.10016		
100	18	32	20	.10018		
100	20	32	20	.10020		
100	22	32	18	.10022		
100	25	32	18	.10025		
125	5	32	22	.12505		
125	6	32	22	.12506		
125	8	32	22	.12508		
125	10	32	22	.12510		
125	12	32	22	.12512		
125	14	32	22	.12514		
125	16	32	22	.12516		
125	18	32	22	.12518		
125	20	32	22	.12520		
125	22	32	20	.12522		
125	25	32	20	.12525		

Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

		fz (mm/z)							
Material		A _p	A _e	V _c	Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	45	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	39	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
P.3	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	24	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xS	30	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	24	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
P.6	> 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	20	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
M.2	750 - 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	15	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
K.1	≤ 820 N/mm ²	0,1xD	1xS	35	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
K.2	> 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	25	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	80-120	0,050	0,060	0,070	0,080	0,090
S.1	≤ 1500 N/mm ²	0,1xD	1xS	12	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063
S.2	≤ 1250 N/mm ²	0,1xD	1xS	12	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063

Side and face milling cutters

semicoarse teeth, fine teeth



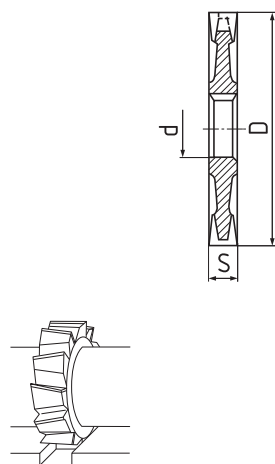
720275

730275

CZ Frézy kotoučové | polohrubozubé, jemnozubé

DE Scheibenfräser | Feingezahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые



7202



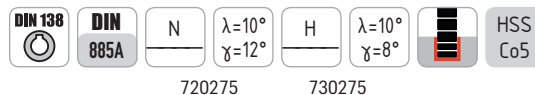
7302



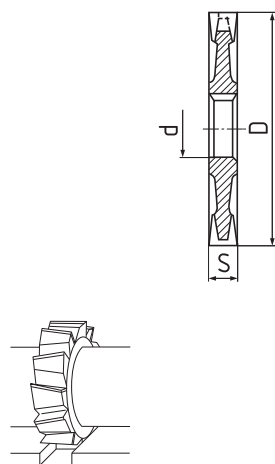
D js 16	S k 11	d H 7	Z 7202	Z 7302	720275	730275
50	3	16	12	16	.05003	
50	4	16	12	16	.05004	.05004
50	5	16	12	16	.05005	.05005
50	6	16	12	16	.05006	.05006
50	8	16	12	16	.05008	.05008
50	10	16	12	16	.05010	.05010
63	3	22	12	18	.06303	.06303
63	4	22	12	18	.06304	.06304
63	5	22	12	18	.06305	.06305
63	6	22	12	18	.06306	.06306
63	8	22	12	18	.06308	.06308
63	10	22	12	18	.06310	.06310
63	12	22	12	18	.06312	.06312
63	14	22	12	18	.06314	.06314
63	16	22	12	18	.06316	.06316
63	18	22	12		.06318	
80	3	27	14		.08003	
80	4	27	14	20	.08004	.08004
80	5	27	14	20	.08005	.08005
80	6	27	14	20	.08006	.08006
80	8	27	14	20	.08008	.08008
80	10	27	14	18	.08010	.08010
80	12	27	14	18	.08012	.08012
80	14	27	14	18	.08014	.08014
80	16	27	14	18	.08016	.08016
80	18	27	14	18	.08018	.08018
80	20	27	14	18	.08020	.08020
100	3	32	14	20	.10003	.10003
100	4	32	14	20	.10004	.10004
100	5	32	14	20	.10005	.10005
100	6	32	14	20	.10006	.10006
100	8	32	14	20	.10008	.10008
100	10	32	14	20	.10010	.10010
100	12	32	14	20	.10012	.10012
100	14	32	14	20	.10014	.10014
100	16	32	14	20	.10016	.10016
100	18	32	14	20	.10018	.10018
100	20	32	14	20	.10020	.10020
100	22	32	14		.10022	
100	25	32	14	20	.10025	.10025

Side and face milling cutters

semicoarse teeth, fine teeth



CZ Frézy kotoučové | polohrubozubé, jemnozubé
DE Scheibenfräser | Feingezahnt
RU Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые



7202



7302



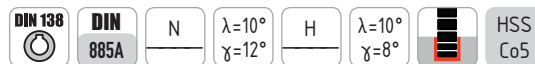
D js 16	S k 11	d H 7	Z 7202	Z 7302	720275	730275
125	4	32	16		.12504	
125	5	32	16	24	.12505	.12505
125	6	32	16	24	.12506	.12506
125	8	32	16	24	.12508	.12508
125	10	32	16	22	.12510	.12510
125	12	32	16	22	.12512	.12512
125	14	32	16	22	.12514	.12514
125	16	32	16	22	.12516	.12516
125	18	32	16	22	.12518	.12518
125	20	32	16	22	.12520	.12520
125	22	32	16		.12522	
125	25	32	16	22	.12525	.12525
125	28	32	16	22	.12528	.12528
160	6	40	18	26	.16006	.16006
160	8	40	18	26	.16008	.16008
160	10	40	18	26	.16010	.16010

Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

		fz (mm/z)									
Material	Ap	Ae	Vc	Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160	Ø 200	
720275											
P.1	≤ 600 N/mm²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.2	≤ 850 N/mm²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.1	≤ 820 N/mm²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
N.2	≤ 600 N/mm²	0,1xD	1xS	160-260	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,0644	0,0665
N.4	≤ 800 N/mm²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
730275											
P.1	≤ 600 N/mm²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.2	≤ 850 N/mm²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.4	≤ 900 N/mm²	0,1xD	1xS	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
P.5	≤ 1100 N/mm²	0,1xD	1xS	18	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
M.2	750 - 850 N/mm²	0,1xD	1xS	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.1	≤ 820 N/mm²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
K.2	> 800 N/mm²	0,1xD	1xS	22	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095
N.4	≤ 800 N/mm²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092	0,095

Side and face milling cutters

semicoarse teeth, fine teeth



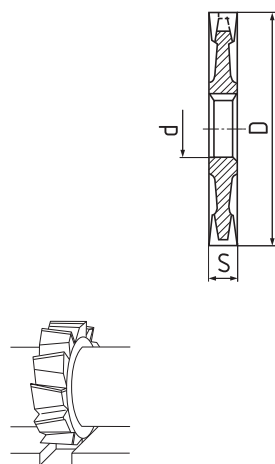
720275

730275

CZ Frézy kotoučové | polohrubozubé, jemnozubé

DE Scheibenfräser | Feingezahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые



7202



7302



D js 16	S k 11	d H 7	Z 7202	Z 7302	720275	730275
160	12	40	18	26	.16012	.16012
160	14	40	18	26	.16014	.16014
160	16	40	18	26	.16016	.16016
160	18	40	18	26	.16018	.16018
160	20	40	18	26	.16020	.16020
160	25	40	18	26	.16025	.16025
160	32	40	18	26	.16032	.16032
200	8	40	24	32	.20008	.20008
200	10	40	24	32	.20010	.20010
200	12	40	24	32	.20012	.20012
200	14	40	24	32	.20014	.20014
200	16	40	24	32	.20016	.20016
200	18	40	24	32	.20018	.20018
200	20	40	24	32	.20020	.20020
200	25	40	24	32	.20025	.20025
200	32	40	24	32	.20032	.20032

Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material	A _p	A _e	V _c	f _z (mm/z)						
				Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160	Ø 200
720275										
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.1	≤ 820 N/mm ²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
N.2	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	160-260	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,0644
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
730275										
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xS	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	18	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
M.2	750 - 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	10	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.1	≤ 820 N/mm ²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.2	> 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	22	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092

Narrow side and face milling cutters

semicoarse teeth, fine teeth

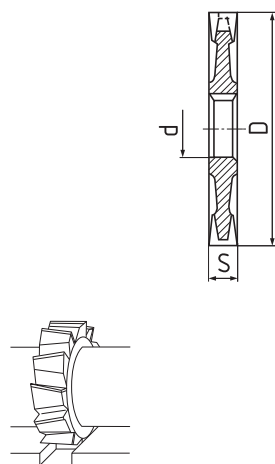


726275 736275

CZ Frézy kotoučové | úzké, polohrubozubé, jemnozubé

DE Scheibenfräser | schmal, Mittelgrobezahnt, Feingezahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые



7262

7362



D js 16	S k 11	d H 7	Z 7262	Z 7362	726275	736275
50	1,6	16		24		.050016
50	2	16		24		.050020
50	2,5	16		24		.050025
50	3	16		24		.050030
50	3,5	16		24		.050035
50	4	16		24		.050040
50	5	16		22		.050050
63	1,6	22	16	28	.063016	.063016
63	2	22	16	28	.063020	.063020
63	2,5	22	16	28	.063025	.063025
63	3	22	16	28	.063030	.063030
63	3,5	22		28		.063035
63	4	22	16	28	.063040	.063040
63	5	22	16	28	.063050	.063050
63	6	22	16	28	.063060	.063060
80	1,6	27	20	32	.080016	.080016
80	2	27	20	32	.080020	.080020
80	2,5	27	20	32	.080025	.080025
80	3	27	20	32	.080030	.080030
80	3,5	27		32		.080035
80	4	27	20	32	.080040	.080040
80	5	27	20	32	.080050	.080050
80	6	27	20	32	.080060	.080060
100	1,6	32	24	36	.100016	.100016
100	2	32	24	36	.100020	.100020
100	2,5	32	24	36	.100025	.100025
100	3	32	24	36	.100030	.100030
100	3,5	32		36		.100035
100	4	32	24	36	.100040	.100040
100	5	32	24	36	.100050	.100050
100	6	32	24	36	.100060	.100060
100	8	32	24	28	.100080	.100080
125	1,6	32	26	40	.125016	.125016
125	2	32	26	40	.125020	.125020
125	2,5	32	26	40	.125025	.125025
125	3	32	26	40	.125030	.125030
125	3,5	32		40		.125035



Narrow side and face milling cutters

semicoarse teeth, fine teeth

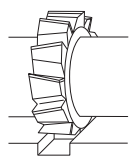
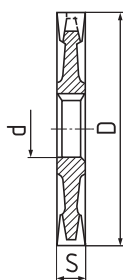


726275 736275

CZ Frézy kotoučové | úzké, polohrubozubé, jemnozubé

DE Scheibenfräser | schmal, Mittelgrobezahnt, Feingezahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые



7262



7362



D js 16	S k 11	d H 7	Z 7262	Z 7362	726275	736275
125	4	32	26	40	.125040	.125040
125	5	32	26	40	.125050	.125050
125	6	32	26	40	.125060	.125060
125	7	32		32		.125070
125	8	32	26	32	.125080	.125080
125	10	32	26	32	.125100	.125100
160	2	40	30	48	.160020	.160020
160	2,5	40	30	48	.160025	.160025
160	3	40	30	48	.160030	.160030
160	3,5	40		48		.160035
160	4	40	30	48	.160040	.160040
160	5	40	30	48	.160050	.160050
160	6	40	30	48	.160060	.160060
160	8	40	30	36	.160080	.160080
160	10	40	30	36	.160100	.160100
160	12	40	30	36	.160120	.160120

Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

		fz (mm/z)								
Material	Ap	Ae	Vc	Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160	Ø 200
726275										
P.1	≤ 600 N/mm²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.2	≤ 850 N/mm²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.4	≤ 900 N/mm²	0,1xD	1xS	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.5	≤ 1100 N/mm²	0,1xD	1xS	18	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.1	≤ 820 N/mm²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.2	> 800 N/mm²	0,1xD	1xS	22	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
N.4	≤ 800 N/mm²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
736275										
P.1	≤ 600 N/mm²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.2	≤ 850 N/mm²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.4	≤ 900 N/mm²	0,1xD	1xS	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.5	≤ 1100 N/mm²	0,1xD	1xS	18	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.6	> 1100 N/mm²	0,1xD	1xS	16	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.1	≤ 820 N/mm²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.2	> 800 N/mm²	0,1xD	1xS	22	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
N.2	≤ 600 N/mm²	0,1xD	1xS	160-260	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,0644
N.4	≤ 800 N/mm²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092

Narrow side and face milling cutters

semicoarse teeth, fine teeth

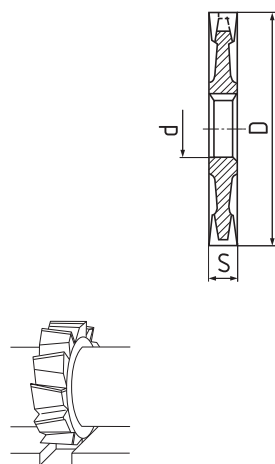


726275 736275

CZ Frézy kotoučové | úzké, polohrubozubé, jemnozubé

DE Scheibenfräser | schmal, Mittelgrobezahnt, Feingezahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | среднезубые



7262

7362



D	S	d	Z	Z	726275	736275
js 16	k 11	H 7	7262	7362		
200	2	40		52		.200020
200	2,5	40		52		.200025
200	3	40		52		.200030
200	4	40		52		.200040
200	5	40		52		.200050
200	6	40		52		.200060
200	8	40		40		.200080
200	10	40		40		.200100
200	12	40		40		.200120
200	14	40		40		.200140

Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

		fz (mm/z)								
Material	Ap	Ae	Vc	Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160	Ø 200
726275										
P.1	≤ 600 N/mm²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.2	≤ 850 N/mm²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.4	≤ 900 N/mm²	0,1xD	1xS	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.5	≤ 1100 N/mm²	0,1xD	1xS	18	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.1	≤ 820 N/mm²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.2	> 800 N/mm²	0,1xD	1xS	22	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
N.4	≤ 800 N/mm²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
736275										
P.1	≤ 600 N/mm²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.2	≤ 850 N/mm²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.4	≤ 900 N/mm²	0,1xD	1xS	25	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.5	≤ 1100 N/mm²	0,1xD	1xS	18	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.6	> 1100 N/mm²	0,1xD	1xS	16	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.1	≤ 820 N/mm²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.2	> 800 N/mm²	0,1xD	1xS	22	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
N.2	≤ 600 N/mm²	0,1xD	1xS	160-260	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,0644
N.4	≤ 800 N/mm²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092

Side and face milling cutters

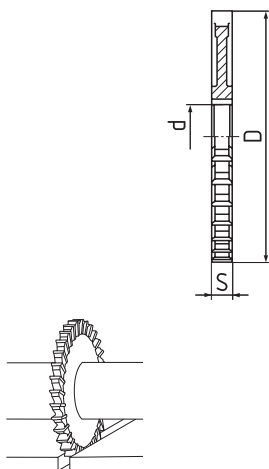
fine teeth, straight teeth



CZ Frézy kotoučové | jemnozubé, s přímými zuby

DE Scheibenfräser | feingezahnt, geradeverzahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые, прямые зубья



7392



D js 16	S k 11	d H 7	Z	739275			
50	4	16	16	.05004			
50	5	16	16	.05005			
50	6	16	16	.05006			
50	7	16	16	.05007			
50	8	16	16	.05008			
50	10	16	16	.05010			
63	4	22	18	.06304			
63	5	22	18	.06305			
63	6	22	18	.06306			
63	8	22	18	.06308			
63	10	22	18	.06310			
63	12	22	18	.06312			
63	14	22	18	.06314			
63	16	22	18	.06316			
63	18	22	18	.06318			
80	4	27	20	.08004			
80	5	27	20	.08005			
80	6	27	20	.08006			
80	8	27	20	.08008			
80	10	27	20	.08010			
80	12	27	20	.08012			
80	14	27	20	.08014			
80	16	27	20	.08016			
80	18	27	20	.08018			
80	20	27	20	.08020			
100	6	32	24	.10006			
100	8	32	24	.10008			
100	10	32	24	.10010			

Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

		fz (mm/z)						
Material		A _p	A _e	V _c	Ø 50	Ø 63	Ø 80	Ø 100
P.1	≤ 600 N/mm²	0,1xD	1xS	37,5	0,05	0,06	0,07	0,08
P.2	≤ 850 N/mm²	0,1xD	1xS	32,5	0,05	0,06	0,07	0,08
P.4	≤ 900 N/mm²	0,1xD	1xS	25	0,05	0,06	0,07	0,08
P.5	≤ 1100 N/mm²	0,1xD	1xS	18	0,05	0,06	0,07	0,08
K.1	≤ 820 N/mm²	0,1xD	1xS	30	0,05	0,06	0,07	0,08
K.2	> 800 N/mm²	0,1xD	1xS	22	0,05	0,06	0,07	0,08
N.4	≤ 800 N/mm²	0,1xD	1xS	60-100	0,05	0,06	0,07	0,08

Side and face milling cutters

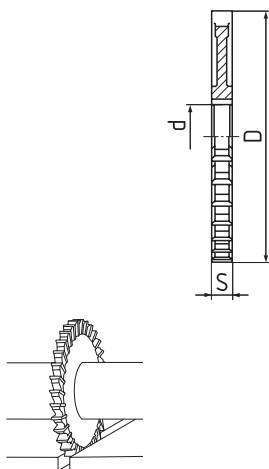
fine teeth, straight teeth



CZ Frézy kotoučové | jemnozubé, s přímými zuby

DE Scheibenfräser | feingezahnt, geradeverzahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | мелкозубые, прямые зубья



7392



D js 16	S k 11	d H 7	Z	739275		
100	12	32	24	.10012		
100	14	32	24	.10014		
100	16	32	24	.10016		
100	18	32	24	.10018		
100	20	32	24	.10020		
100	22	32	24	.10022		
100	25	32	24	.10025		
125	6	32	24	.12506		
125	8	32	24	.12508		
125	10	32	24	.12510		
125	12	32	24	.12512		
125	14	32	24	.12514		
125	16	32	24	.12516		
125	18	32	24	.12518		
125	20	32	24	.12520		
125	25	32	24	.12525		
160	10	40	24	.16010		
160	12	40	24	.16012		
160	14	40	24	.16014		
160	16	40	24	.16016		
160	18	40	24	.16018		
160	20	40	24	.16020		
200	10	40	32	.20010		
200	12	40	32	.20012		
200	14	40	32	.20014		
200	16	40	32	.20016		
200	18	40	32	.20018		
200	20	40	32	.20020		

Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

		fz (mm/z)						
Material		A _p	A _e	V _c	Ø 100	Ø 125	Ø 160	Ø 200
P.1	≤ 600 N/mm²	0,1xD	1xS	37,5	0,08	0,09	0,092	0,095
P.2	≤ 850 N/mm²	0,1xD	1xS	32,5	0,08	0,09	0,092	0,095
P.4	≤ 900 N/mm²	0,1xD	1xS	25	0,08	0,09	0,092	0,095
P.5	≤ 1100 N/mm²	0,1xD	1xS	18	0,08	0,09	0,092	0,095
K.1	≤ 820 N/mm²	0,1xD	1xS	30	0,08	0,09	0,092	0,095
K.2	> 800 N/mm²	0,1xD	1xS	22	0,08	0,09	0,092	0,095
N.4	≤ 800 N/mm²	0,1xD	1xS	60-100	0,08	0,09	0,092	0,095

Narrow Side and face milling cutters

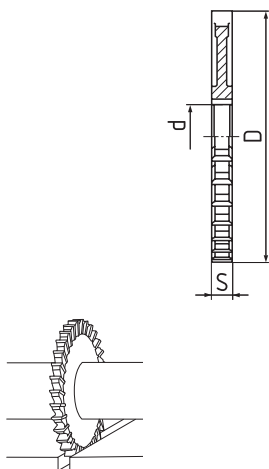
straight teeth



CZ Frézy kotoučové | úzké, s přímými zuby

DE Scheibenfräser | schmal, geradeverzahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | прямые зубья



7372



D js 16	S k 11	d H 7	Z	737275			
63	1,6	22	32	.063016			
63	2	22	32	.063020			
63	2,5	22	32	.063025			
63	3	22	32	.063030			
63	4	22	32	.063040			
63	5	22	32	.063050			
80	1,6	27	36	.080016			
80	2	27	36	.080020			
80	2,5	27	36	.080025			
80	3	27	36	.080030			
80	4	27	36	.080040			
100	1,6	32	40	.100016			
100	2	32	40	.100020			
100	2,5	32	40	.100025			
100	3	32	40	.100030			
100	4	32	40	.100040			
100	5	32	40	.100050			
125	1,6	32	44	.125016			
125	2	32	44	.125020			
125	2,5	32	44	.125025			
125	3	32	44	.125030			
125	4	32	44	.125040			
125	5	32	44	.125050			
125	6	32	44	.125060			

Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

						fz (mm/z)			
Material		Ap	Ae	Vc	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160
P.1	≤ 600 N/mm²	0,1xD	1xS	37,5	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.2	≤ 850 N/mm²	0,1xD	1xS	32,5	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.4	≤ 900 N/mm²	0,1xD	1xS	25	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.5	≤ 1100 N/mm²	0,1xD	1xS	18	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.6	> 1100 N/mm²	0,1xD	1xS	16	0,042	0,049	0,056	0,063	0,064
M.2	750–850 N/mm²	0,1xD	1xS	30	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.1	≤ 820 N/mm²	0,1xD	1xS	22	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.2	> 800 N/mm²	0,1xD	1xS	160-260	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
N.4	≤ 800 N/mm²	0,1xD	1xS	60-100	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092

Narrow Side and face milling cutters

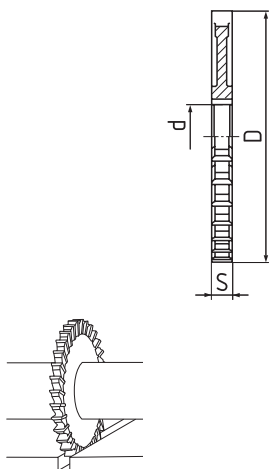
straight teeth



CZ Frézy kotoučové | úzké, s přímými zuby

DE Scheibenfräser | schmal, geradeverzahnt

RU Фрезы дисковые трехсторонние | прямые зубья



7372



D js 16	S k 11	d H 7	z	737275
160	2	40	52	.160020
160	2,5	40	52	.160025
160	3	40	52	.160030
160	4	40	52	.160040
160	5	40	52	.160050
160	6	40	52	.160060
160	8	40	40	.160080

Cutting conditions | Řezné podmínky | Schnittbedingungen | Условия резания

Material		fz (mm/z)							
		Ap	Ae	Vc	Ø 63	Ø 80	Ø 100	Ø 125	Ø 160
P.1	≤ 600 N/mm ²	0,1xD	1xS	37,5	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.2	≤ 850 N/mm ²	0,1xD	1xS	32,5	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.4	≤ 900 N/mm ²	0,1xD	1xS	25	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.5	≤ 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	18	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
P.6	> 1100 N/mm ²	0,1xD	1xS	16	0,042	0,049	0,056	0,063	0,064
M.2	750–850 N/mm ²	0,1xD	1xS	30	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.1	≤ 820 N/mm ²	0,1xD	1xS	22	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
K.2	> 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	160-260	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092
N.4	≤ 800 N/mm ²	0,1xD	1xS	60-100	0,06	0,07	0,08	0,09	0,092