



Een freesgereedschap voor ieder materiaal **Promosets 2022**

Iedere promoset bevat 6 verschillende VHM frezen
voor bewerking van **ISO-N** of **ISO-P+K/M+S** materiaal

Neem contact op met ons verkoopteam
voor meer informatie over deze sets





DIN 6535 HA

PLSC3L10038VN

Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	r/c	z
10,0	10	22	30	9,5	72	-	3

Vc	P1	P2	P3	H1	H2	H3	K1	K2	M1	M2	S1	S2	N1	N2	G
210	175	120	120	100	-	-	150	110	-	-	-	-	-	-	-

Ap [min]	Ap [max]	Ae [max]	fz
0,3* Dc	Lc	0,5* Dc	0,0070* Dc
0,3* Dc	Lc	1* Dc	0,0050* Dc
-	-	-	-
-	-	-	-
-	2* Dc	1* Dc	0,0025* Dc
-	-	-	-
-	-	-	-

P
+
K

DIN 6535 HA

PLIC3L10055VN

Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c	z
10,0	10	22	30	9,5	72	0,16	3

Vc	P1	P2	P3	H1	H2	H3	K1	K2	M1	M2	S1	S2	N1	N2	G
-	-	-	-	-	-	-	-	-	120	100	40	90	-	-	-

Ap [min]	Ap [max]	Ae [max]	fz
0,3* Dc	Lc	0,5* Dc	0,0070* Dc
0,3* Dc	Lc	1* Dc	0,0050* Dc
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

M
+
S

250

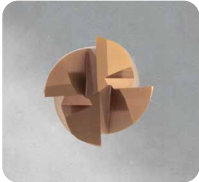
EUR 199
Per Set



DIN 6535 HA							Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c	z	
BLC4L10038VN							10,0	10	22	30	9,5	72	0,25	4	
Vc	P1	P2	P3	H1	H2	H3	K1	K2	M1	M2	S1	S2	N1	N2	G
	210	175	120	120	100	-	150	110	110	90	-	70	-	-	-

Ap [min]		Ap [max]		Ae [max]		fz	
0,3° Dc		Lc		0,5° Dc		0,0065° Dc	
0,3° Dc		Lc		1° Dc		0,0045° Dc	
1°		5°		0,5° Dc		0,0035° Dc	
-		-		-		-	
-		-		-		-	
-		-		-		-	
0,3° Dc		Lc		0,25° Dc		0,0070° Dc	

P
+
K



DIN 6535 HA							Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c	z	
BLC4L10042VN							10,0	10	22	30	9,5	72	0,25	4	
Vc	P1	P2	P3	H1	H2	H3	K1	K2	M1	M2	S1	S2	N1	N2	G
	-	-	-	-	-	-	-	-	120	100	40	90	-	-	-

Ap [min]		Ap [max]		Ae [max]		fz	
0,3° Dc		Lc		0,5° Dc		0,0065° Dc	
0,3° Dc		Lc		1° Dc		0,0045° Dc	
1°		5°		0,5° Dc		0,0035° Dc	
-		-		-		-	
-		-		-		-	
-		-		-		-	
0,3° Dc		Lc		0,15° Dc		0,0070° Dc	

M
+
S

250

EUR 199
Per Set



BLC5L10038VN

10,0	10	20	30	9,5	72	0,20	5
------	----	----	----	-----	----	------	---

Vc	300	250	210	100	90	-	250	-	-	-	-	-	-	-
----	-----	-----	-----	-----	----	---	-----	---	---	---	---	---	---	---

	0,3* Dc	Lc	0,15* Dc - 0,25* Dc	0,0046* Dc
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	0,3* Dc	Lc	0,15* Dc - 0,25* Dc	0,0046* Dc



BLC5L10042VN

10,0	10	20	30	9,5	72	0,20	5
------	----	----	----	-----	----	------	---

Vc	-	-	-	-	-	-	-	-	190	170	-	130	-	-	-
----	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	---	-----	---	---	---

	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-



Blank

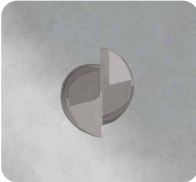
h10

DIN 6535 HA	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c	z
BLC1S10030S	10,0	10	22	-	-	66	0,10	1

	P1	P2	P3	H1	H2	H3	K1	K2	M1	M2	S1	S2	N1	N2	G
Vc	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	200	-

	Ap [min]	Ap [max]	Ae [max]	fz
	0,3* Dc	Lc	0,5* Dc	0,0110* Dc
	0,3* Dc	Lc	1* Dc	0,0075* Dc
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	1* Lc	1* Dc	0,0040* Dc
	-	-	-	-
	-	-	-	-

N



Blank

h10

DIN 6535 HA	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c	z
BLC2L10045S	10,0	10	22	-	-	72	0,10	2

	P1	P2	P3	H1	H2	H3	K1	K2	M1	M2	S1	S2	N1	N2	G
Vc	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	250	200	-

	Ap [min]	Ap [max]	Ae [max]	fz
	0,3* Dc	Lc	0,5* Dc	0,0110* Dc
	0,3* Dc	Lc	1* Dc	0,0075* Dc
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-

N



DIN 6535 HA	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c	z
BLC4L10038S	10,0	10	30	-	-	80	0,10	4

[illegible]

	Ap [min]	Ap [max]	Ae [max]	fz
	0,3* Dc	Lc	0,5* Dc	0,0110* Dc
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-



DIN 6535 HA	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	r	z
PLAC3L10045VNT03	10,0	10	24	32	9,5	72	0,3	3

[illegible]

	Ap	Ap	Ae	fz
	[min]	[max]	[max]	
	0,3° Dc	Lc	0,5° Dc	0,0140° Dc
	0,3° Dc	Lc	1° Dc	0,0115° Dc
	1°	5°	0,5° Dc	0,0090° Dc
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-

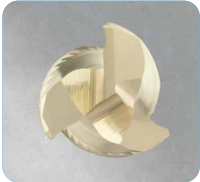


DIN 6535 HA	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	r	z
BLC4X10037VNT01	10,0	10	30	38	9,5	80	0,1	4

	P1	P2	P3	H1	H2	H3	K1	K2	M1	M2	S1	S2	N1	N2	G
Vc	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	480	400	-

	Ap [min]	Ap [max]	Ae	hm
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	0,3* Dc	Lc	0,10* Dc - 0,20* Dc	0,0100* Dc

N



DIN 6535 HA	Dc	Ds	Lc	Ln	Dn	Lt	c	z
PLAC3L10035RVN	10,0	10	23	32	9,5	72	0,50	3

	P1	P2	P3	H1	H2	H3	K1	K2	M1	M2	S1	S2	N1	N2	G
Vc	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	350	300	-

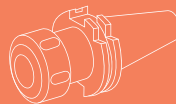
	Ap [min]	Ap [max]	Ae [max]	fz
	0,3* Dc	Lc	0,5* Dc	0,0140* Dc
	0,3* Dc	Lc	1* Dc	0,0115* Dc
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-
	-	-	-	-

N



Verspanend
Gereedschap

Geschikt voor staal, aluminium, non ferro, legeringen (hooggelegeerd), kunststof en overige materialen.



Span
Gereedschap

"Alles tussen spil en machinebed" Het spannen van gereedschap en werkstuk is essentieel in uw proces.



Rol
Systemen

Met rolkoppen en -machines kan men alle soorten schroefdraad en profielen enorm snel vervaardigen.



Magazijn
Inrichting & Meten

Hoogwaardig gereedschap verdient het beste opbergsysteem (van Huni) én nauwkeurige meetinstrumenten.

- SCT Tools is een vooraanstaande Nederlandse producent van verspanende gereedschappen, vooral bekend om haar bijzonder capabele volhardmetaal frezen.
- Daarbij legt SCT de focus op de daadwerkelijke toepassingen van hun gereedschappen, om zo tot keuze van het juiste gereedschap te komen.
- Deze benaderingswijze sluit naadloos aan op de manier waarop verspanende specialisten hun vraagstukken m.b.t. verspanen benaderen.
- Daarom biedt SCT per materiaalgroep een breed programma gereedschappen, dat aansluit op specifieke behoeften in de betreffende industrie.
- Om de breedte van deze mogelijkheden te benadrukken, biedt SCT nu twee promotiesets; ieder met 6 volhardmetaal frezen van Ø10 mm in koffer.
- Eén set is voor non-ferro (ISO-N) materialen; de andere set is voor staal of gietijzer (ISO-P/K) en RVS of superlegeringen (ISO-M/S) geschikt.
- Niet alleen haalt u hiermee een veelzijdige selectie prestatiefrezen in huis; u geniet ook van extra voordeel, dankzij een speciale setprijs.

HAGRO
| precisie bv

Hagro Precisie B.V.
Uw partner in efficiënt produceren

Adres

📍 Hagro Precisie BV
Industriepark 18
5374 CM Schaijk

Contact

☎ Tel. +31 486 462424
📠 Fax +31 486 461650
✉ E-mail: hagro@hagro.nl