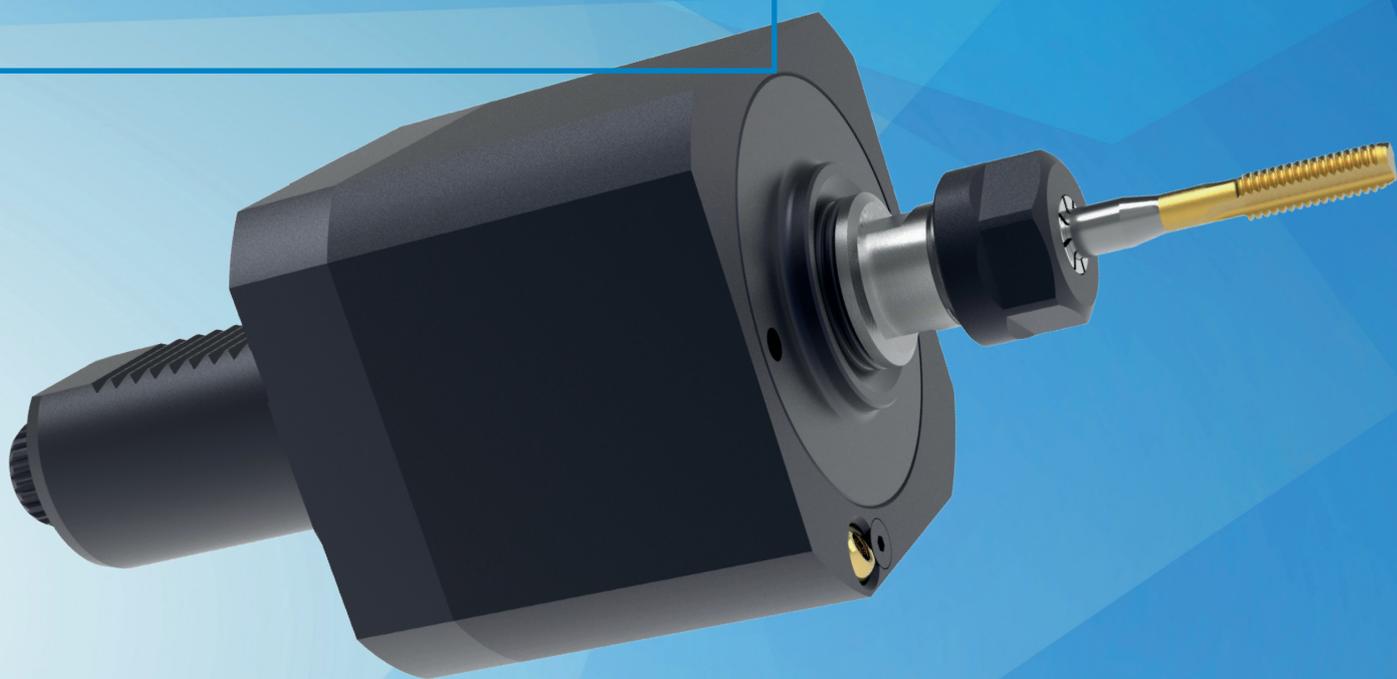


bilz

Gewindeschneidapparat für Drehmaschinen



**Effizientes Gewinden
auf der Drehmaschine**

Schneller, sicherer, verschleißarm



Die ausgefeilte Wendegetriebetechnik ist das Herzstück unseres Gewindeschneidapparat

„Nachweislich 90% weniger Werkzeugbruch und doppelt so hohe Standzeiten gegenüber konventionellen Verfahren“.

Mit der GNCN-Serie setzen wir auf technische Höchstleistung und Qualität, bei besten

Gewindeschneid-Ergebnissen! Ihre Mehrkosten decken sich in wenigen Tagen, danach erwirtschaften die nachweisbaren Vorteile des GNCN reinen Gewinn. Gewindeschneiden ohne Drehrichtungswechsel ermöglicht konstante Schnittgeschwindigkeiten,

was Apparatur und Werkzeuge erheblich entlastet.

Je weniger Ausschuss bei sinkenden Bearbeitungszeiten, desto mehr Gewinn.

REDUZIERUNG IHRER PRODUKTIONSKOSTEN

SCHNELLE AMORTISATION DURCH DIE MESSBAREN VORTEILE DES GNCN

VORTEILE

- **Reduzierte Durchlaufzeit** — Ausgelegt auf hohe Schnittgeschwindigkeiten realisiert der GNCN rasante Taktzeiten von bis zu 0,33 Sekunden/Gewinde.
- **40mal weniger Stromverbrauch** — Konstante Schnittgeschwindigkeiten der Spindel minimieren den Energieverbrauch und schonen die Spindel.
- **Verfahrenssicherheit** — Technisch ausgefeilt mit Zugausgleich und Kugelausklingsystem arbeitet der GNCN mit einer minimalen Toleranz der Gewindetiefe von +/-0,15 mm.
- **Doppelt hohe Standzeiten** — 250.000 Gewinde garantiert wartungsfrei schneiden
- **Modularer Aufbau** — Für die meisten Maschinenschnittstellen

Bilz Werkzeugfabrik
GmbH & Co. KG
Vogelsangstraße 8
73760 Ostfildern, Deutschland
Telefon +49 711 34801-0
Fax +49 711 348 1256
vertrieb@bilz.de

Anfragen mit Angabe der Gewindegröße und Maschinenschnittstelle
bitte an: vertrieb@bilz.de

