

bilz

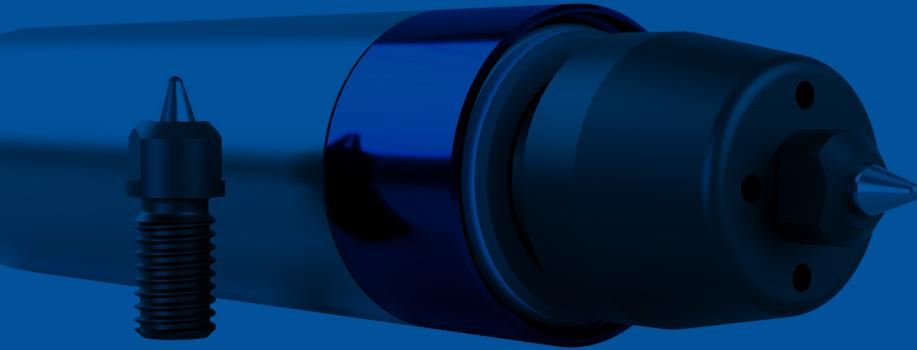
DAS NEUE

Gravierfutter

Gravieren auf nahezu allen Oberflächen



Auf jeder
Maschinenschnittstelle
einsetzbar



Rollieren erzeugt weniger Querkräfte, daher wird die Lagerbelastung für Ihre Maschine erheblich reduziert.

Beispiele:



Kunststoff



Aluminium

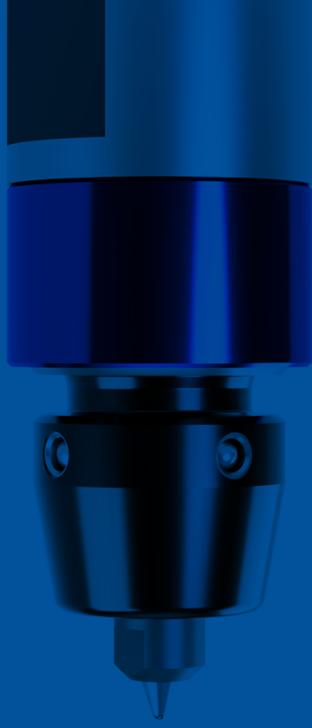


Stahl



Eigenschaften unseres Gravierfutters

- Gravieren auf nahezu allen Oberflächen, bei unterschiedlichen Werkstoffen wie Kunststoff / Aluminium / Stahl (max. 57 HRC)
- Einstellbare Gravierhärte (Graviertiefe)
- Anpassung der Voreinstellung (max. 5 mm) durch Verstellen der Einstellschraube
- Reinigung der Werkstückoberfläche durch interne Druckluftdurchführung (max. 10 bar) - kein KSS
- Werkzeugaufnahme Ø 20 mm Spannzangen-/Weldon-Aufnahmen
- Trotz kompakter Baugröße ist ein großer Anwendungsbereich gegeben
- Hohe Verschleißfestigkeit der Gravierspitze durch rollende Kugel
- Kostengünstige Ersatzbeschaffung der Gravierspitze
- Einfaches und schnelles Wechseln der Gravierspitze
- Ausgleich von Unebenheiten



Für fast alle Werkstoffe
Kunststoff, Aluminium
bis zu gehärtetem Stahl
(max. 57 HRC)

Vorteile

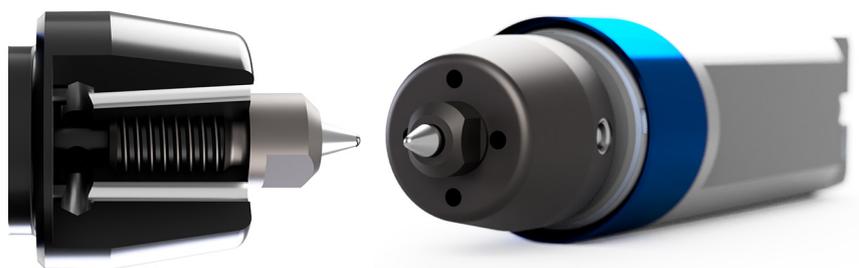
- Druckluftkanäle mit unterschiedlichen Anstellwinkeln
- Einstellbare Gravierhärte (Graviertiefe)
- Rollieren erzeugt weniger Querkräfte
- Schriftbreite wird (in Grenzen) durch Anpresskraft eingestellt, nicht durch separate Spitzen
- Kompakte Baugröße
- Einfaches und schnelles Wechseln der Gravierspitze
- Werkzeugaufnahme Ø 20 mm Spannzangen-/Weldon-Aufnahmen

Nutzen

- Reinigen des Werkstücks
- Gravieren auf nahezu allen Oberflächen, bei unterschiedlichen Werkstoffen - Kunststoff / Aluminium / Stahl (max. 57 HRC)
- Geringe Lagerbelastung für die Maschine – Längere Lebensdauer
- Unterschiedliche Schrifttiefen möglich
- Deckt nahezu alle Aufgabenbereiche ab
- Schneller Werkzeugwechsel
- Auf jeder Maschinenschnittstelle einsetzbar

Reinigen mit Druckluft

Durch die gezielt angeordneten Druckluftkanäle um die Gravierspitze erreicht unser Gravierfutter eine hervorragende Reinigungswirkung - selbst bei feinen Spänen.



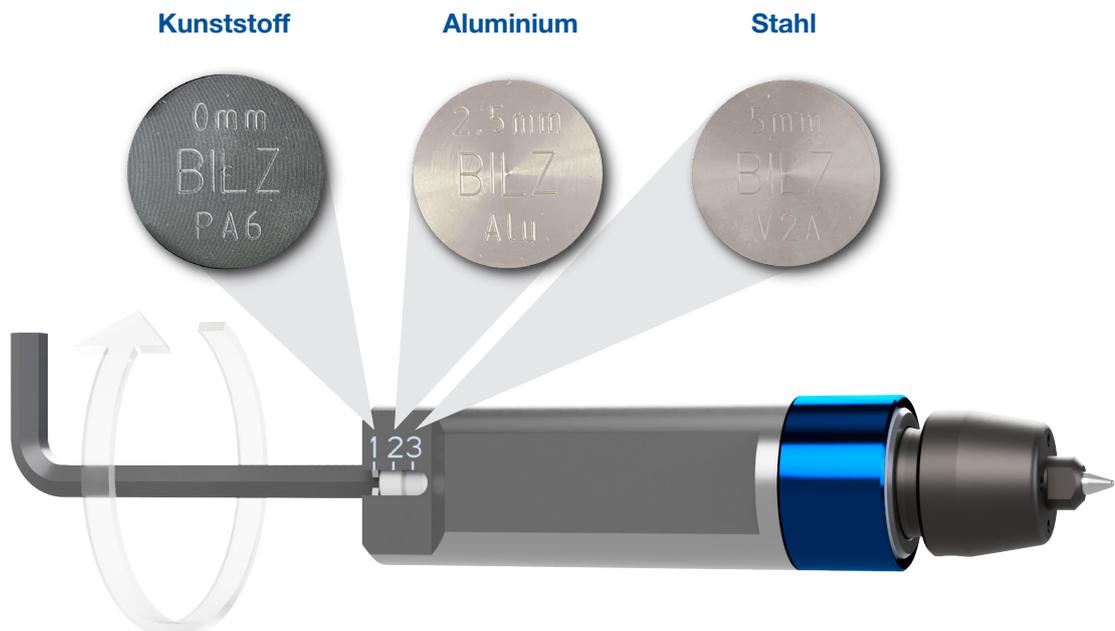
- Lange Lebensdauer
- Keine Verletzung oder Schwächung der Oberfläche
- Keine Gratbildung
- Kennzeichnung von sandgestrahlten Oberflächen mit einer Härte von bis zu 57 HRC möglich
- Schnelles und lautloses Gravieren während des Produktionsvorgangs
- Eingewechselt wie ein Bearbeitungswerkzeug
- Für alle gängigen Aufnahmen und Materialien

ET0



Bestehend aus ET0 Gravierwerkzeug und einer Gravierspitze als Angebot für Sie.

ET0	Bezeichnung	Ident No.	Ansicht
Gravierwerkzeug	ET0-36-K1-Z2000	5175473	
Gravierspitze Satz 3 Stück	ET0-M5-4B-S	5205269	



Nachstellung und Kräfte

Werkstoff	Voreinstellung	Zustellung	Gravierkraft
Kunststoff	0 mm	1,0 mm	~ 50 N
Aluminium	2,5 mm	1,0 mm	~ 80 N
Stahl max. 57HRC	5,0 mm	1,0 mm	~ 110 N

