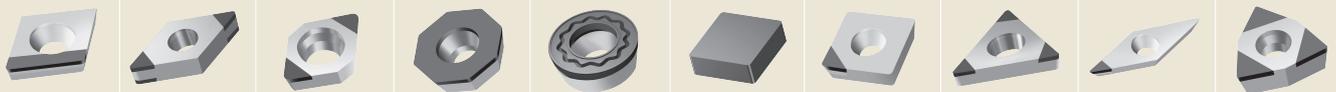
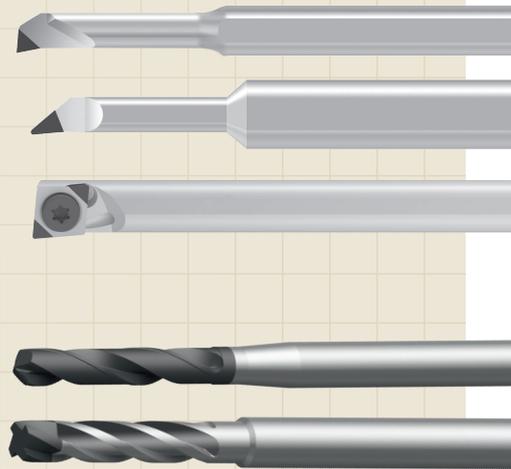
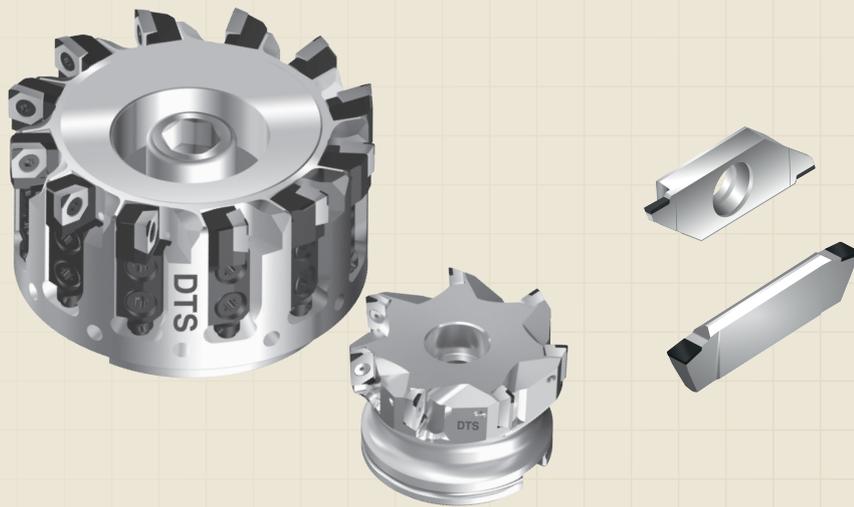
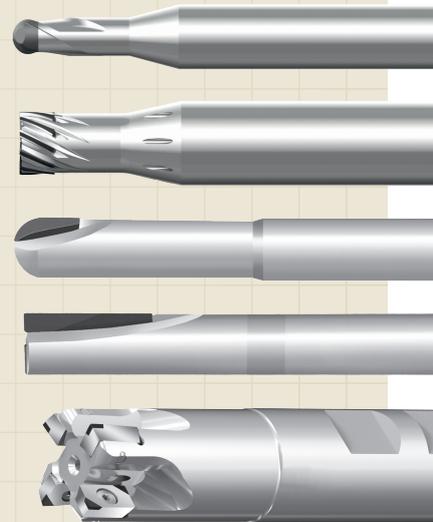




DTS GmbH
Deutschland

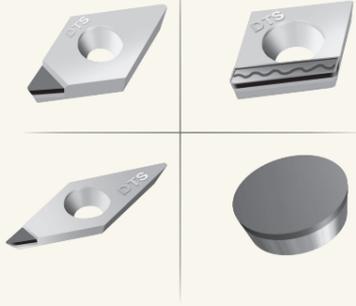
Produktübersicht gelaserte Diamant und CBN Werkzeuge



DTS GmbH - Deutschland
Diamond Tooling Systems

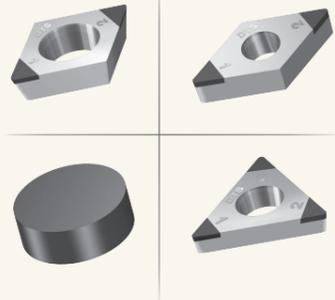
+49 (0) 6301 32011-0
www.diamond-toolingsystems.com

gelaserte Wendeschneidplatten PKD / CVD-D / UltraDiamant



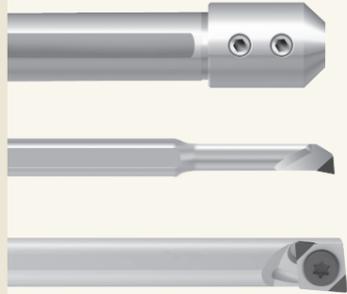
- neutrale und positive Ausführung
- Wendeschneidplatten mit gelasener 3D-Spanleitstufe
- Sonderwerkzeuge auf Anfrage

Wendeschneidplatten CBN



- 12 unterschiedliche CBN Sorten ab Lager
- für glatten bis stark unterbrochenen Schnitt
- gelaserte 3D-Spanleitstufe auf Anfrage
- Sonderwerkzeuge auf Anfrage

Bohrstangen | MiniTools mit WSP PKD / CVD-D / UltraDiamant / CBN



- gelötete Bohrstangen für Bohrbearbeitungen ab Dmin 1,00-9,00 mm
- MiniTools mit wechselbaren mehrschneidigen Wendeschneidplatten für Bohrbearbeitungen ab Dmin 3,50-11,00 mm
- Standardadapter und Hydrodehnaufnahmen ab Lager
- Bohrstangen zum Drehen und Spindeln
- Sonderwerkzeuge auf Anfrage

Schaftfräser PKD / CVD-D / UltraDiamant / CBN



- Diamant Schaftfräser ab Ø 0,20-20,00 mm
- Eck-, Kugel-, Mehrzahn- und CBN Solidfräser in großer Auswahl verfügbar
- optimierte, stabile Ausführung für die Zerspaltung von Hartmetallen, Keramiken und sprödharten Werkstoffen
- gerade und gedrahte Schneidenausführung
- Sonderwerkzeuge auf Anfrage

Frässysteme mit Fräswendeplatten PKD / CVD-D / CBN



- Schaft- und Weldonschaftfräser ab Ø 10-25 mm mit WSP
- Kopierfräser ab Ø 15-80 mm
- Aufsteckfräser ab Ø 32-100 mm
- flexible Fräskopfsysteme mit einstellbaren Kassetten ab Ø 50-400 mm, in Stahl- und Aluminiumausführung
- alle Fräsplatten mehrschneidig verfügbar
- für Standard- und Highspeedzerspanung

Stechsysteme PKD / CVD-D / UltraDiamant / CBN



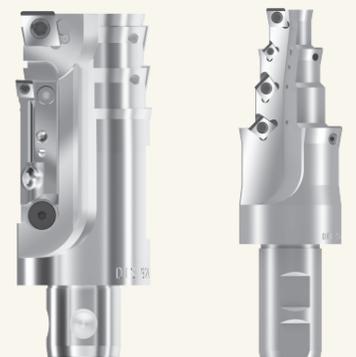
- stabiles Stechsystem ab Breite 1,00-6,00 mm
- geeignet zum Stechen, Stechdrehen und Abstechen
- mehrschneidig bestückte Diamant- und CBN-Stechplatten
- auch Formstechwerkzeuge möglich
- Sonderwerkzeuge und gelaserte 3D-Spanleitstufe auf Anfrage

CBNCoat Bohrer Solid CBN Reibahlen



- Bohrer zum Hartbohren bis 68HRC, ab Ø 2,00-12,00 mm, in Abstufung von Ø 0,10 mm
- CBN Reibahlen zum Hartreiben bis zu 72HRC, ab Ø 1,50-6,03 mm, in Abstufung von Ø 0,01 mm und 0,10 mm

Sonderwerkzeuge PKD / CVD-D / UltraDiamant / CBN



- intelligente Kombinationswerkzeuge
- auf den Prozess angepasste Werkzeuge mit Spanleitstufen
- Bestückung beigestellter Grundkörper mit Diamant- oder CBN-Schneidstoffen möglich
- Erstausslegung von Sonderwerkzeugen und Prozessen

Einsatzgebiete unserer Schneidstoffe

PKD

PKD - Diamant

eignet sich bestens für die Zerspanung von:

**Aluminium <10% Si | Graphit | Kupfer | Kupferlegierung |
Magnesium | Messing | PEEK | Wolframlegierung**

-  glatter Schnitt
-  leicht unterbrochener Schnitt
-  Stark unterbrochener Schnitt

CVD-D

CVD-D - Diamant

eignet sich bestens für die Zerspanung von:

**Acryl (PMMA) | Aluminium >10% Si | Glas, Glaskeramik | Hartmetall |
Keramik | Kunststoffe | Kupfer, Kupferlegierungen | Magnesium |
Silber, Gold, Platin | Titan | Verbundwerkstoffe (CFK, GFK) | Zirkon**

-  glatter Schnitt
-  leicht unterbrochener Schnitt
-  Stark unterbrochener Schnitt

**Ultra
Diamant**

UltraDiamant

eignet sich bestens für die Zerspanung von:

**Acryl (PMMA) | Glas, Glaskeramik | Hartmetall | Keramik |
Zirkon**

-  glatter Schnitt
-  leicht unterbrochener Schnitt
-  Stark unterbrochener Schnitt

H

CBN-H

für die Zerspanung von:

**Stähle, gehärtet bis 72 HRC
Sinterstähle, gehärtet**

-  glatter Schnitt
-  leicht unterbrochener Schnitt
-  stark unterbrochener Schnitt

P

CBN-P

für die Zerspanung von:

Alle Sinterwerkstoffen

-  glatter Schnitt
-  leicht unterbrochener Schnitt
-  stark unterbrochener Schnitt

K

CBN-K

für die Highspeed- Zerspanung von:

**Grauguss (GG)
Sphäroguss (GGG)**

-  glatter Schnitt
-  leicht unterbrochener Schnitt
-  stark unterbrochener Schnitt

S

CBN-S

für die Zerspanung von:

**Inconel
Ni-, Co-, Fe- und Cr-Legierungen**

-  glatter Schnitt
-  leicht unterbrochener Schnitt
-  stark unterbrochener Schnitt

X

CBN-X

für die Zerspanung von:

**Pulvermetallurgische Stähle, gehärtet
Sonderlegierungen wie ASP, CPM, Hardox
Werkzeugstähle, gehärtet bis 72 HRC**

-  glatter Schnitt
-  leicht unterbrochener Schnitt
-  stark unterbrochener Schnitt