

		Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.										Für Fräser For cutter Cat-No.					
		LWP40M	LWNS90M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M	LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M		LCHK10M	LCMS35M	LCN10M	LDN10M	
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r											
	CMR 12 SR	12,5	12	3	4,5	6											EBC R 12
	CMR 16 SR	16,5	16	3	5,2	8											EBC R 16
	CMR 20 SR	21,5	20	4	5,7	10											EBC R 20
	CMR 25 SR	27	25	5	6,2	12,5											EBC R 25
N = 2																	
	CMR 16 DR	18	16	3	5,2	8		7167186									EBC R 16
	CMR 20 DR	23	20	4	5,7	10		7167187									EBC R 20
	CMR 25 DR	28	25	5	6,2	12,5		7167188									EBC R 25
	CMR 32 DR	35	32	6	8,9	16		7189771									EBC R 32
N = 2																	
■ = Hauptanwendung First choice □ = Nebenanwendung Alternative Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477 Description/Designation of grades and ISO-code starting page 424/477																	
																P	
																M	
																K	
																N	
																S	
																H	

							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.										Für Fräser For cutter Cat-No.									
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LWP40M	LWNS30M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M	LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M		LCHK10M	LCH33M	LCNT0M	LDNT0M					
<p>N = 2</p>	CPHX 050210	-	4,76	2,38	-	1																ECG FCG				
	CPHX 080310	-	7,93	3,18	-	1										7093853										
																7108610										
																■						P				
																	□							M		
																		■							K	
																									N	
																										S
																		■								H

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative
PKD & CBN bestückte Schneidplatten auf Anfrage
PKD & CBN tipped inserts on request

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477



N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.										Für Fräser For cutter Cat-No.			
							LC280QN	LCKP28M	LCKP30M	LCKP20M	LC228E	LCP35M	LC240T	LC610T	LW610	LC603Z		LBHK85M		
								RDHX 0702 MO S	-	7	2,38	2,7	-							
RDHX 0702 MO S	-	7 ±0,01	2,38	2,7	-											1055757				
RDHX 0702 MO E	-	7	2,38	2,6	-												7035551			
RDKX 1003 MO E	-	10	3,18	3,8	-						7113569									
RDKX 1003 MO S	-	10	3,18	3,8	-		7091246	7119315												
RDHW 1003 MO S	-	10	3,18	3,8	-							1068613	1068623							
RDHW 1003 MO S	-	10 ±0,01	3,18	3,8	-												1055759			
RDHX 1003 MO S	-	10	3,18	3,8	-						9165726							7035552		
RDKX 12T3 MO E	-	12	3,97	3,8	-							7113570								
RDKX 12T3 MO S	-	12	3,97	3,8	-		7091253	7119316			9147885									
RDHX 12T3 MO S	-	12	3,97	3,8	-						9165728	1070159	1070160					7035553		
RDHX 12T3 MO S	-	12 ±0,01	3,97	3,8	-												1055761			

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

¹⁾ nur ohne zusätzliche Klemmschraube verwenden
without additional screw

■	■	■	■	■	□															P
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	M
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	K
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	H

		Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.										Für Fräser For cutter																																																																																																																												
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LC280QN	LCKP28M	LCKP30M	LCKP20M	LC228E	LCP35M	LC240T	LC610T	LCPK20M	LC603Z	LBHK85M	Cat-No.																																																																																																																						
 	RDKX 1604 MO E	-	16	4,76	5,2	-						7112984						ECC FCC ECZ FCZ																																																																																																																						
	RDKX 1604 MO S	-	16	4,76	5,2	-		7041694	7119317		7004651						7035554																																																																																																																							
	RDHW 1604 MO S	-	16	4,76	5,2	-							1068616	1068627																																																																																																																										
	RDHX 1604 MO S	-	16 ±0,01	4,76	5,2	-											1055762																																																																																																																							
 <p>N = abhängig von der Einstelltiefe depending on depth of positioning</p>	RDKT 0702 MO-TT	-	7	2,38	2,7	-	7077266 ⁽¹⁾											ECC ECZ FCC FCZ																																																																																																																						
	RDKT 1003 MO-TT	-	10	3,18	3,8	-	7077268 ⁽¹⁾																																																																																																																																	
	RDKX 12T3 MO-TT	-	12	3,97	3,8	-	7077271 ⁽¹⁾																																																																																																																																	
	RDKT 1604 MO-TT	-	16	4,76	5,2	-	7077270 ⁽¹⁾																																																																																																																																	
<p>■ = Hauptanwendung First choice □ = Nebenanwendung Alternative</p> <p>Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477 Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477</p> <p>Weitere RD... Schneidplatten ab Seite 436 Further RD... Inserts starting page 436</p>							<table border="1"> <tr> <td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>P</td> </tr> <tr> <td>□</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>M</td> </tr> <tr> <td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>K</td> </tr> <tr> <td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>N</td> </tr> <tr> <td>□</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>S</td> </tr> <tr> <td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>■</td><td>H</td> </tr> </table>										■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	P	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	M	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	K	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N	□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	H
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	P																																																																																																																					
□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	M																																																																																																																					
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	K																																																																																																																					
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	N																																																																																																																					
□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	S																																																																																																																					
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	H																																																																																																																					

N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.										Für Fräser For cutter Cat-No.		
							LCS40M	LCM35M	LCKP20M	LCKP28M	LCPK20M	LCPK30M	LCPK15M	LWNS10M	LCH05M	LBHK85M			
							7207971	7207970											
 	RNLU 1204 MO M	-	12	4,75	4,57	-												ECC FCC	
	RNLU 1204 MO R	-	12	4,75	4,57	-						7222375	7222374						
 	RNKX 1605 MO	-	16	4,76	5,2	-			7089594		7083759							FCC	
																		P	
																			M
																			K
																			N
																			S
																			H

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

Weitere RD... Schneidplatten ab Seite 436
Further RD... Inserts starting page 436

N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	Schneidstoffsorte Cutting material Ident No.										Für Fräser For cutter Cat-No.											
							LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M	LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M		LWNS33M	LCH33M	LBHK95M	LBHK85M							
 N = 4	SPGW 09T3 S	9,25	9,5	3,97	-	0,4															7060826	SpeedLift						
 N = 3	TPEW 1303 SR	8	-	3	-	0,4															7070422	SpeedLift						
■ = Hauptanwendung First choice □ = Nebenanwendung Alternative Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477 Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477																							P					
																							M					
																								K				
																									N			
																										S		
																											H	

N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	Schneidstoffsorte Cutting material Ident No.										Für Fräser For cutter Cat-No.							
							LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M	LWNS10M	LCPK10M	LCHK10M	LCN10M	LWNS33M		LCH33M	LBHK95M	LBHK85M				
	SPGW 09T3 E	9,25	9,5	3,97	-	0,4																7123517	SpeedLift	
	TPEW 1303 E	8	-	3	-	0,4																7123149	SpeedLift	
	SPGT 09T3 E	9,25	9,5	3,97	-	0,4																7084957	SpeedLift	
	TPET 1303 E	8	-	3	-	0,4																7084958	SpeedLift	

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

										■												P	
																							M
																							K
																							N
																							S
																							H

Wendeschneidplatten
Indexable inserts

								Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.			
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LWP40M	LWNS30M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M	LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M	LCHK10M	LCH33M		LCN10M	LDN10M	
<p>N = 2</p>	WPB 06 AF 05	8	6	1,6	2,5	0,5									7214345		7035106		7132591		EBG R 06	
	WPB 08 AF 05	9,3	8	2	3	0,5			7107679						7214346		7062287		7132592		EBG V 08	
	WPB 08 AF 10	9,5	8	2	3	1									7214347		7035107		7132593			
	WPB 10 AF 05	11,3	10	2,5	4	0,5			7107680						7214348		9193919		7132594		EBG V 10	
	WPB 10 AF 10	11,5	10	2,5	4	1			7016821						7214350		9153134		7132595			
	WPB 12 AF 05	13,8	12	2,5	5	0,5			7107681						7214351		7016356		7132596		EBG V 12	
	WPB 12 AF 10	14	12	2,5	5	1			7016822						7214352		9153135		7132597			
	WPB 12 AF 20	14	12	2,5	5	2									7214354		9153137					
	WPB 16 AF 10	16	16	3	5	1			7016823						7214355		9148026		7132599		EBG V 16	
	WPB 16 AF 30	16	16	3	5	3									7214357		9148028					
	WPB 20 AF 10	18	20	3	5	1			7016824						7214359		9153138		7132601		EBG V 20	
	WPB 20 AF 20	18	20	3	5	2									7214360		7043485					
	WPB 20 AF 40	18	20	3	5	4									7214361		9153169					

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendplatten sind in der Sorte LCN10M (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.

All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LCN10M (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

															■							P	
															□								M
															■								K
									■												■		N
															□								S
															□								H

		Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.										Für Fräser For cutter									
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LWP40M	LWNS30M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M	LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M	LCHK10M	LCH33M	LCN10M	LBHK95M	Cat-No.
<p>N = 2</p>	WPB 06 FB 20	8	6	1,6	2,5	2										9112332					EBG R 06
	WPB 08 FB 30	9,5	8	2	3	3										9112328					EBG R 08
	WPB 10 FB 40	11,5	10	2,5	4	4										9097607					EBG R 10
	WPB 12 FB 50	14	12	2,5	5	5										9097606			9078092		EBG R 12
	WPB 16 FB 70	16	16	3	5	7										9095870			9078091		EBG R 16
	WPB 20 FB 90	18	20	3	5	9										9097608			9080149		EBG R 20

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepplatten sind in der Sorte LCN10M (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LCN10M (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

																						P
																						M
																						K
																						N
																						S
																						H

HF							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat.-No.					
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r _{theo.}	LWP40M	LWNS30M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M	LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M	LCHK10M		LCH33M	LCN10M	LDN10M		
<p>N = 2</p>	WPB 06 HF	8	6	1,6	2,5	0,6		7245032	7016142 ¹⁾			7245030	9200283 ¹⁾	7214333								EBG R 06	
	WPB 08 HF	9,5	8	2	3	0,8		7245033	7016143 ¹⁾			7132044	9200268 ¹⁾	7214334								EBG V 08	
	WPB 10 HF	11,5	10	2,5	4	1,0		7245034	7016144 ¹⁾			7132045	9103211 ¹⁾	7214335								EBG V 10	
	WPB 12 HF	14	12	2,5	5	1,2		7245035	7016145			6132176		7214336								EBG V 12	
	WPB 16 HF	16	16	3	5	1,6		7016148			6132180		7214337									EBG V 16	
	WPB 20 HF	18	20	3	5	2,0		7016150			6132182		7214338									EBG V 20	
	WPB 25 HF	23,5	25	4	6	2,5		9087093				6183263 ¹⁾	7214339									EBG V 25	
	WPB 32 HF	26,5	32	5	8	3,2		7245031				6183264 ¹⁾	7214340									EBG V 32	
											■	■	■									P	
													□										M
													■	■	■								K
											■	■											N
											■	■		□									S
																							H

¹⁾ nur noch lieferbar, solange Vorrat reicht (Ersatz: LWNS30M, LCPK30M)
Only available while stock lasts (substitute: LWNS30M, LCPK30M)

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepalten sind in der Sorte LCN10M (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LCN10M (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

							Schneidstoffsorten Cutting materials											Für Fräser For cutter				
							Ident No.															
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LWP40M	LWNS30M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M	LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M	LCHK10M		LCH33M	LCN10M	LCH33M	Cat-No.
 N = 2	WPB 08 N 06	9,5	8	2	3	0,6			6282921						7214312	7108320						EBG V 08
	WPB 08 N 10	9,5	8	2	3	1			6282916						7214313	7108321						
	WPB 10 N 08	11,5	10	2,5	4	0,8			6282922						7214314	7108323						EBG V 10
	WPB 10 N 10	11,5	10	2,5	4	1			6282917						7214315	7108324						
	WPB 12 N 10	14	12	2,5	5	1			6129226						7214316	7108325						EBG V 12
	WPB 12 N 20	14	12	2,5	5	2			6128105						7214317	7108326						
	WPB 16 N 10	16	16	3	5	1			6129228						7214318	7108404						EBG V 16
	WPB 16 N 13	16	16	3	5	1,3			6282923						7214319	7108406						
	WPB 16 N 30	16	16	3	5	3			6128109						7214320	7108407						
														■	■						P	
															□	□						M
															■	■						K
															■	■						N
															□	□						S
															□	□						H

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepplatten sind in der Sorte LCN10M (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar. All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LCN10M (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

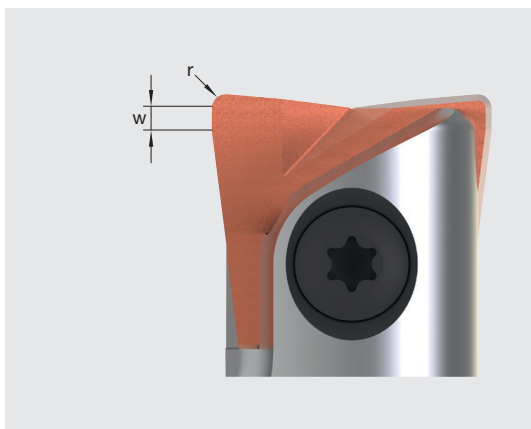
 N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.										
	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LWP40M	LWNS30M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M		LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M	LCHK10M	LCH33M	LCN10M	LDN10M	
							6128117	6128113	61282924	6129230	6129232		6129236	7214321	7214322	7214323	7214324	7214325	7214326	7108408	7108412	7108413
 N = 2	WPB 20 N 10	18	20	3	5	1			6129230						7214321	7108408						EBG V 20
	WPB 20 N 16	18	20	3	5	1,6			6282924						7214322	7108412						
	WPB 20 N 40	18	20	3	5	4			6128113						7214323	7108413						
	WPB 25 N 10	23,5	25	4	6	1			6129232						7214324	7108424						EBG V 25
	WPB 25 N 20	23,5	25	4	6	2			6282926						7214325	7108429						
	WPB 25 N 50	23,5	25	4	6	5			6128117						7214326	7108434						

- = Hauptanwendung First choice
- = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepplatten sind in der Sorte LCN10M (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LCN10M (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

														■	■							P
														□	□							M
														■	■							K
																						N
														□	□							S
														□	□							H



Länge w der WPB Schlichtschneide in mm
Length w of the WPB wiper in mm

Schneidplatte Insert	Schlichtschneide „w“ Wiper „w“
WPB 06	0,5 mm
WPB 08	0,5 mm
WPB 10	1,0 mm
WPB 12	1,0 mm
WPB 16	1,0 mm
WPB 20	1,5 mm
WPB 25	1,5 mm

nicht für WPB-HF
not for WPB-HF

							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.					
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LWP40M	LWNS30M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M	LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M	LCHK10M		LCH33M	LCN10M	LDN10M		
 N = 2	WPB 06 CF 05	8	6	1,6	2,5	0,5			6129234				9075747							6282824		EBG R 06	
	WPB 08 CF 10	9,5	8	2	3	1			6129236				7014307							6282825		EBG V 08	
	WPB 10 CF 10	11,5	10	2,5	4	1			6129238				7006341							6282826		EBG V 10	
	WPB 12 CF 10	14	12	2,5	5	1			6282909				7014312							6282827		EBG V 12	
	WPB 12 CF 20	14	12	2,5	5	2			6128107				7016146										
	WPB 16 CF 10	16	16	3	5	1			6282910				7014313							6282828		EBG V 16	
	WPB 16 CF 30	16	16	3	5	3			6128111				7016149										
	WPB 20 CF 10	18	20	3	5	1			6282911				7014308										EBG V 20
	WPB 20 CF 40	18	20	3	5	4			6128115				7016151										
	WPB 25 CF 10	23,5	25	4	6	1			6282912				7014314										EBG V 25
	WPB 25 CF 50	23,5	25	4	6	5			6128119				7016152										
													■									P	
													□										M
																							K
																				■			N
																				□			S
																							H

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepplatten sind in der Sorte LCN10M (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.

All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LCN10M (diamond coated) or PKD/CBN tipped.

 N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges		Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.					
		LWP40M	LWNS30M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M	LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M	LCHK30M		LCH33M	LCN10M	LDN10M		
 N = 2	WPR 12 AR	-	12	2,5	5	6												EBG R 12
	WPR 16 AR	-	16	3	5	8												EBG R 16
	WPR 20 AR	-	20	3	5	10												EBG R 20
 N = 2	WPR 25 AR	-	25	4	6	12,5												EBG R 25
	WPR 32 AR	-	32	5	8	16												EBG R 32
																	P	
																	M	
																	K	
																	N	
																	S	
																	H	

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendplatten sind in der Sorte LCN10M (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LCN10M (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

		Schneidstoffsorten Cutting materials											Für Fräser For cutter								
		Ident No.																			
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M	LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M	LWNS33M	LCH33M	LBHK95M	LDN10M	Cat-No.
	WPR 25 AS	-	25	4	6	12,5			9120404												EBG R 25
	WPR 32 AS	-	32	5	8	16			9120405												EBG R 32
N = 2	WPS A	6	12	4	-	-						6122405									EBG T ..
N = 2																					

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepplatten sind in der Sorte LCN10M (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LCN10M (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

																						P
																						M
																						K
																						N
																						S
																						H

		Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.																																																																																																																					
		LWP40M	LWNS30M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M	LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M	LCHK10M		LCH33M	LCN10M	LDN10M																																																																																																																		
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r																																																																																																																												
<p>N = 2</p>	WPR 08 CF	-	8	2	3	4	6122958		6122963		9078159	6132336						EBG R 08																																																																																																																
	WPR 10 CF	-	10	2,5	4	5	6123051		6123043		9078160	6132337						EBG R 10																																																																																																																
	WPR 12 CF	-	12	2,5	5	6	6123030		6123024		9078161	6132338						EBG R 12																																																																																																																
	WPR 16 CF	-	16	3	5	8	6123029		6123006		6131685	6131617						EBG R 16																																																																																																																
	WPR 20 CF	-	20	3	5	10	6123011		6123004		9078163	6132339						EBG R 20																																																																																																																
	WPR 25 CF	-	25	4	6	12,5	6180001		6122984		9077244	6132341						EBG R 25																																																																																																																
	WPR 32 CF	-	32	5	8	16			6122979		9078164	6132342						EBG R 32																																																																																																																
<p>■ = Hauptanwendung First choice □ = Nebenanwendung Alternative</p> <p>Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477 Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477</p> <p>Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepplatten sind in der Sorte LCN10M (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar. All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LCN10M (diamond coated) or PCD/CBN tipped.</p>																																																																																																																																		
<table border="1"> <tr><td>■</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>P</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>M</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>K</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>N</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>S</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>H</td></tr> </table>																	■																		P																			M																			K																			N																			S																			H
■																		P																																																																																																																
																		M																																																																																																																
																		K																																																																																																																
																		N																																																																																																																
																		S																																																																																																																
																		H																																																																																																																

	Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.										
	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LWP40M	LWNS30M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M		LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M	LCHK10M	LCH33M	LCN10M	LDN10M	
<p>N = 2</p>	WPR 06 D	-	6	1,6	2,5	3									7214281	7108973						EBG R 06
	WPR 08 D	-	8	2	3	4									7214282	7108873		7108874				EBG R 08
	WPR 10 D	-	10	2,5	4	5									7214284	7108902		7108904				EBG R 10
	WPR 12 D	-	12	2,5	5	6									7214285	7108961		7108963				EBG R 12
	WPR 16 D	-	16	3	5	8									7214286	7108845		7108846				EBG R 16
	WPR 20 D	-	20	3	5	10									7214287	7108848		7108849				EBG R 20
	WPR 25 D	-	25	4	6	12,5									7214288	7108854		7108855				EBG R 25
	WPR 32 D	-	32	5	8	16									7214289	7108861		7108862				EBG R 32

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendeplatten sind in der Sorte LCN10M (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LCN10M (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

															■	■	□						P
															□	□							M
															■	■	■						K
																							N
															□	□							S
															□	□		■					H

		Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.					
		LWP40M	LWNS30M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M	LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M	LCHK10M		LCH33M	LCN10M	LDN10M		
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r												
 N = 2	WPR 06 DN	-	6	1,6	2,5	3				6132363							9079232	EBG R 06
	WPR 08 DN	-	8	2	3	4				6131629	9074571						9074406	EBG R 08
	WPR 10 DN	-	10	2,5	4	5				6131302	9074574						6132330	EBG R 10
	WPR 12 DN	-	12	2,5	5	6				6131303	9074575						6132329	EBG R 12
	WPR 16 DN	-	16	3	5	8				6131304	9074576						9074409	EBG R 16
	WPR 20 DN	-	20	3	5	10				6131305	9074577						6132089	EBG R 20
	WPR 25 DN	-	25	4	6	12,5				6131306	9074578							EBG R 25
	WPR 32 DN	-	32	5	8	16				6131307	9074580							EBG R 32

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepplatten sind in der Sorte LCN10M (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LCN10M (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

																		P
																		M
																		K
																		N
																		S
																		H

		Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat.-No.						
		LWP40M	LWNS30M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M	LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M	LCHK10M		LCH33M	LCN10M	LDN10M			
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r													
 N = 2	WPR 06 N	-	6	1,6	2,5	3								7214248	7108571			EBG R 06	
	WPR 08 N	-	8	2	3	4	6123058		6123047		9078153			7214252	7108479		7108486	EBG R 08	
	WPR 10 N	-	10	2,5	4	5	6123180		6123172		9078154			7214253	7108490		7108491	EBG R 10	
	WPR 12 N	-	12	2,5	5	6	6123159		6123153		9078155			7214254	7108498		7108499	EBG R 12	
	WPR 16 N	-	16	3	5	8	6123140		6123135		6131686			7214255	7108501		7108502	EBG R 16	
	WPR 20 N	-	20	3	5	10	6123122		6123117		9078156			7214256	7108503		7108505	EBG R 20	
	WPR 25 N	-	25	4	6	12,5	6180175		6123099		9078157			7214257	7108508		7108509	EBG R 25	
	WPR 30 N	-	30	5	6	15	6123065		6200388					7214258	7108512			EBG R 30	
	WPR 32 N	-	32	5	8	16	6180254		6123076		9078158			7214259	7108561		7108562	EBG R 32	
								■			■			■	■		□		P
														□	□				M
														■	■				K
								■											N
														□					S
														□	□		■		H

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepplatten sind in der Sorte LCN10M (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar. All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LCN10M (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

Wendeschneidplatten
Indexable inserts

							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.												Für Fräser For cutter Cat-No.			
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LWP40M	LWNS30M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M	LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M	LCHK10M	LCH33M		LCN10M	LDN10M	
 N = 2	WPR 8 SF	-	8	2	3	4											7100806	7100808				EBG R 12...SF
	WPR 10 SF	-	10	2,5	4	5											7100801	7100804				
	WPR 12 SF	-	12	2,5	5	6											7057312	7057313				EBG R 12...SF
	WPR 16 SF	-	16	3	5	8											7057314	7057315				EBG R 16...SF
	WPR 20 SF	-	20	3	5	10											7057316	7057317				EBG R 20...SF
	WPR 25 SF	-	25	4	6	12,5											7100734	7100736				EBG R 25...SF

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepatienten sind in der Sorte LCN10M (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LCN10M (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

Zum Schlichten von Stahl, Stahlguss und gehärteten Stählen bis 65 HRC
For finishing of steel, cast steel and hardened steels up to 65 HRC

															■	□						P
																	□					M
																	■	■				K
																						N
																	□	□				S
																	■	■				H

		Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.											
		LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M		LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M	LWNS33M	LCH33M	LBHK95M	LDN10M		
 N = 2	WPT A	6	12	4	-	-	6122414						6122418	6122419									EBG T ..	
■ = Hauptanwendung First choice □ = Nebenanwendung Alternative Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477 Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477							■						■											P
																							M	
															■									K
												■												N
																								S
																								H

							Schneidstoffsorten Cutting materials											Für Fräser For cutter				
							Ident No.															
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LWP40M	LWNS30M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M	LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M	LCHK10M	LCH33M	LCN10M	LDN10M	Cat-No.	
 N = 2	WPV 08 CF	9,5	8	2	3	0,6	6122538		6122543		7017875	7014249									EBG V 08	
	WPV 10 CF	11,5	10	2,5	4	0,8	6122598		6122586		6132354	7014303									EBG V 10	
	WPV 12 CF	14	12	2,5	5	1	6122590		6122579		7016130	7014302									EBG V 12	
	WPV 16 CF	16	16	3	5	1,3	6122583		6122572		7016132	7014301									EBG V 16	
	WPV 20 CF	18	20	3	5	1,6	6122576		6122565		7016134	7014300									EBG V 20	
	WPV 25 CF	23,5	25	4	6	2	6122569		6122558		7016136	7016137									EBG V 25	
	WPV 32 CF	28	32	5	8	2,5	6122546		6122550			7016140									EBG V 32	
							■				■	■									P	
												□										M
													■									K
								■														N
																						S
																						H

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepplatten sind in der Sorte LCN10M (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LCN10M (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

							Schneidstoffsorten Cutting materials										Für Fräser For cutter					
							Ident No.															
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LWP40M	LWNS30M	LWNS10M	LWNS33M	LCP40M	LCPK30M	LCPK10M	LCPK25M	LCPK15M	LCKP10M	LCHK10M	LCH33M	LCN10M	LDN10M	Cat-No.	
<p>N = 2</p>	WPV 08 N	9,5	8	2	3	0,6	6122608		6122594		7016008					7108592					EBG V 08	
	WPV 10 N	11,5	10	2,5	4	0,8	6122682		6122668		7016009					7108596					EBG V 10	
	WPV 12 N	14	12	2,5	5	1	6122672		6122664		7016131					7108601					EBG V 12	
	WPV 16 N	16	16	3	5	1,3	6122650		6122640		7016133					7108604					EBG V 16	
	WPV 20 N	18	20	3	5	1,6	6122644		6122634		7016135					7108605					EBG V 20	
	WPV 25 N	23,5	25	4	6	2	6122638		6122628		7016138					7108607					EBG V 25	
	WPV 32 N	28	32	5	8	2,5	6122614		6122620		7016141					7108608					EBG V 32	
							■				■				■						P	
																□						M
																	■					K
																						N
																						S
																						H

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477

Alle WPR-, WPV- und WPB-Wendepplatten sind in der Sorte LCN10M (diamantbeschichtet) oder PKD/CBN-bestückt auf Anfrage lieferbar.
All WPR, WPV and WPB inserts are available in grade LCN10M (diamond coated) or PCD/CBN tipped.

		Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.											Für Fräser For cutter Cat-No.											
		LMT-Code	l	d	s	d ₁	r	LWP40M	LCP40M	LWNS30M	LCPK30M	LCHK30M		LWNS10M	LCPK10M	LCKP10M	LCHK10M	LCN10M	LWNS33M	LCH33M	LBHK95M	LDN10M		
 N = 2	WRT 25	-	25	4	6	-	6200211							6122402									EBG T 25	
	WRT 32	-	32	5	8	-	6200213							6122387									EBG T 32	
							■	■					□										P	
																								M
														■										K
																								N
																								S
																								H

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Alternative

Sortenbeschreibung/-bezeichnung und ISO-Code ab Seite 424/477
Description/Designation of grades and ISO-Code starting page 424/477