

## S

Sonder-Reibahlen  
Special Reamers

Seite  
page

Benötigte technische Informationen  
Required technical information

52

Diverse Beispiele  
Various examples

54–55

Top Speed Disc

56–57

### Produkt-Eigenschaften:

- Fest und nachstellbar Ø 5,600 – 100,599 mm
- Mit und ohne Innenkühlung
- Verschiedene Schneidstoffe und Beschichtungen

### Produkt-Vorteile:

- Kurze Lieferzeiten
- Werkzeuge Anwendungsbezogen ausgelegt
- Sehr stabil dank Monoblockbauweise = Beste Bohrungsqualität
- Alle Reibahlen sind auf Nennmass geschliffen, d.h. erste Bohrung = gute Bohrung!
- Kein Einstellaufwand
- Kurze Bearbeitungszeiten dank hohen Vorschüben und Mehrschneidigkeit
- Verschleiss-Kompensation durch einfaches Nachstellen
- Hohe Wirtschaftlichkeit dank mehrmaligem Neubestücken
- Reparierte / Neubestückte Reibahlen haben Standzeiten wie Neuwerkzeuge

### Product Features:

- Solid and expandable Ø 5,600 – 100,599 mm
- With and without internal coolant supply
- Different cutting materials and coatings

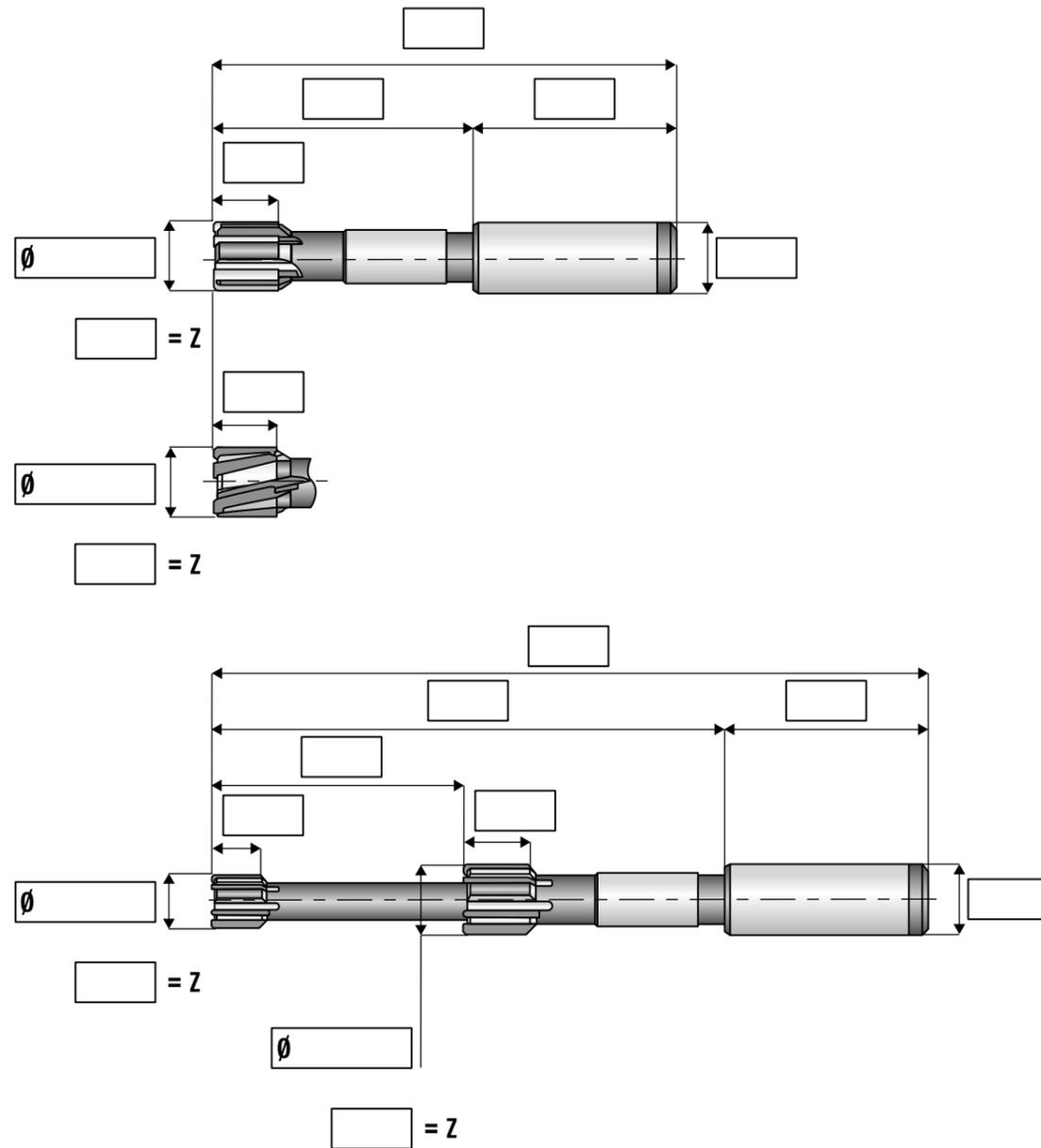
### Product Advantages:

- Short delivery times
- Tool design as per application requirements
- Very stable thanks to the monoblock design = excellent bore quality
- All reamers are ground to the nominal size, e.g. first bore = good bore!
- No diameter setting
- Short machining times thanks to high feeds and multi-blade design
- Wear compensation through the simple expansion feature
- High economic efficiency thanks to repeated retippings
- Repaired / retipped reamers have the same tool life as new reamers

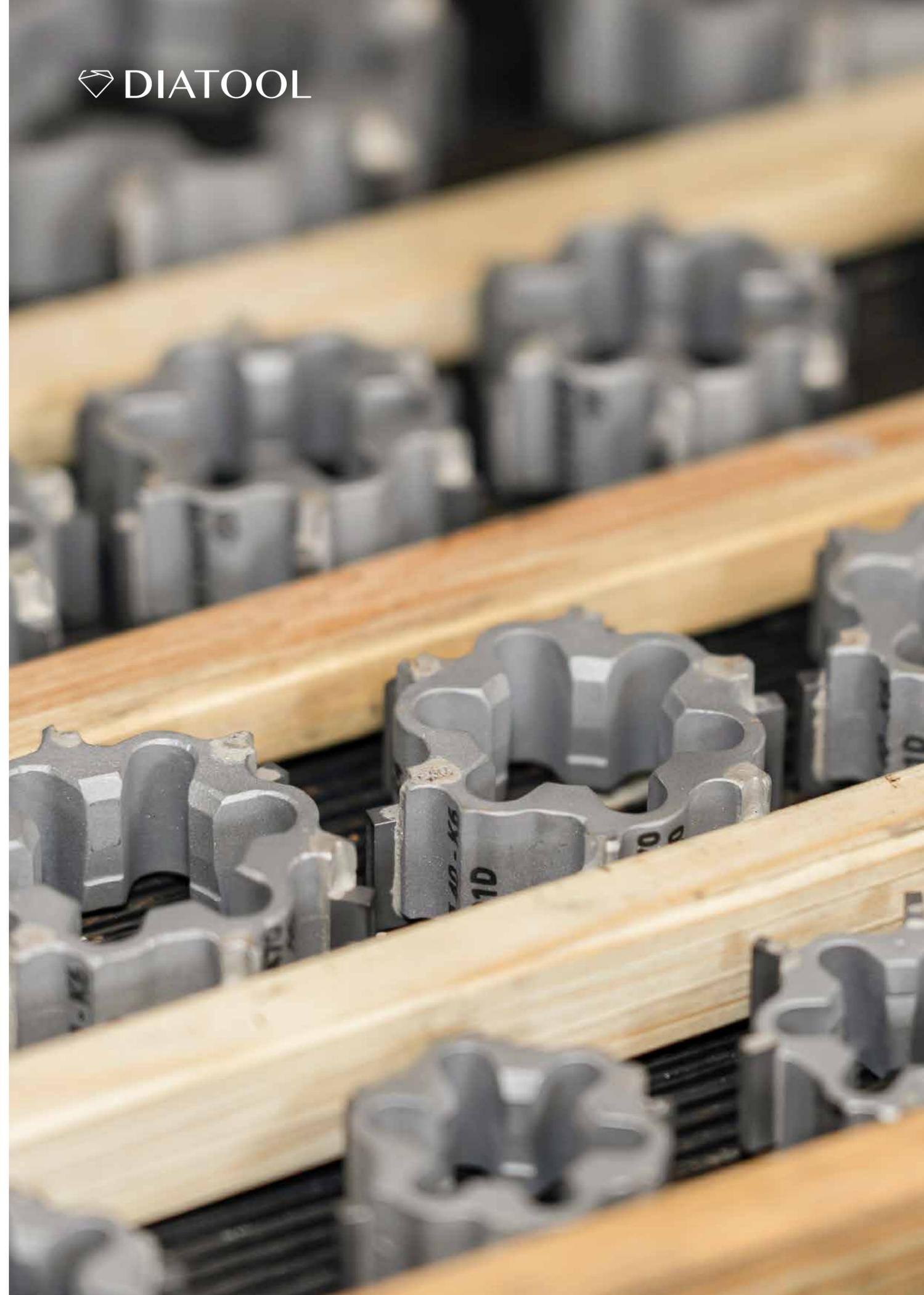
**Kühlung / Coolant**

- auf Schneide / to the cutting edge
- zentral / central
- ohne / without

| Typ Fest<br>Type Solid                               | Typ Nachstellbar<br>Type Expandable                  |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> HM (Hartmetall / CARBIDE)   | <input type="checkbox"/> HM (Hartmetall / CARBIDE)   |
| <input type="checkbox"/> HM + Beschichtung / Coating | <input type="checkbox"/> HM + Beschichtung / Coating |
| <input type="checkbox"/> CT (CERMET)                 | <input type="checkbox"/> CT (CERMET)                 |
| <input type="checkbox"/> CT + Beschichtung / Coating | <input type="checkbox"/> CT + Beschichtung / Coating |
| <input type="checkbox"/> PKD (PKD / PCD)             | <input type="checkbox"/> PKD (PKD / PCD)             |



Für eine optimale Werkzeugauslegung füllen Sie bitte das Frageformular auf Seite 97 aus und legen Sie eine Werkstückskizze bei.  
To propose the best tooling design please fill out the questionnaire page 97 and add a part drawing.





Nachstellreibahle  
mit Führung  
*Expandable  
reamer with guide*



Nachstellreibahle  
mit Führung und  
Ansenkstufe  
*Expandable  
reamer with guide  
and chamfer*



Mehrstufenreibahle  
*Multi step reamer*



PKD Stufenreibahle  
*PCD step reamer*



Reibahle für Ventilsitz  
*Reamer for valve seat*



Kegelreibahle  
*Taper reamer*



Stufenreibahle mit  
Planbearbeitung  
*Step reamer with deep  
face cutting*

# SONDER-REIBAHLEN SPECIAL REAMERS



# TYP | TYPE 5251, 5252

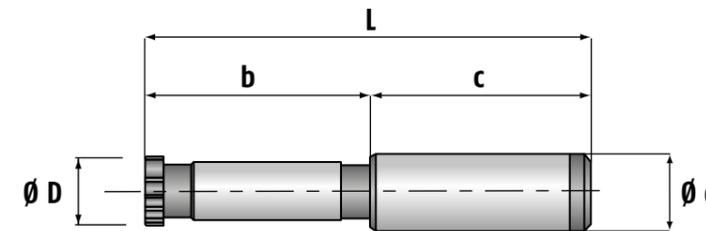


| Typ 5251<br>Type 5251        |                 | Typ 5252<br>Type 5252        |                 |
|------------------------------|-----------------|------------------------------|-----------------|
| HM<br>(Hartmetall / CARBIDE) | CT<br>(CERMET)  | HM<br>(Hartmetall / CARBIDE) | CT<br>(CERMET)  |
| 5251 HM                      | 5251 CT         | 5252 HM                      | 5252 CT         |
| 5251 HM-TiN                  | 5251 CT-TiAlN   | 5252 HM-TiN                  | 5252 CT-TiAlN   |
| 5251 HM-TiAlN                | 5251 CT-TiAlN-P | 5252 HM-TiAlN                | 5252 CT-TiAlN-P |
| 5251 HM-TiAlN-P              | 5251 CT-ATN     | 5252 HM-TiAlN-P              | 5252 CT-ATN     |
| 5251 HM-TiAlN-L              |                 | 5252 HM-TiAlN-L              |                 |
| 5251 HM-ATN                  |                 | 5252 HM-ATN                  |                 |
| 5251 HM-ATC/HM-BRA           |                 | 5252 HM-ATC/HM-BRA           |                 |
| 5251 HM-TAC                  |                 | 5252 HM-TAC                  |                 |

**Top Speed Disc, fest**  
Gerade verzahnt  
Mit Innenkühlung für Durchgangs- und Grundlochbohrungen

**Top Speed Disc, solid**  
Straight fluted  
With internal coolant supply for through hole and blind hole

- Anschnittgeometrien Seite 90  
Beschichtungs-Empfehlungen Seite 92-95
- Bevel lead geometry see page 90  
Coating recommendations see page 92-95

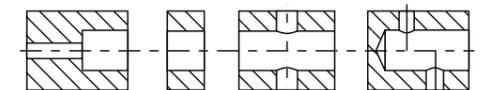


- Empfohlene Einsatzdaten Seite 92-95  
Größere Durchmesser auf Anfrage  
Linksschräg verzahnt auf Anfrage  
Kleinere Schaftdurchmesser sind möglich  
Spannflächen nach Kundenangaben  
Kurze Lieferzeiten für andere Längenabmessungen  
Neubestücken und Neubeschichten möglich

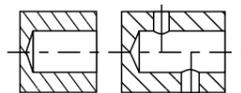
|      |      | Ø D<br>mm           | L<br>mm | b<br>mm | c<br>mm | Ø d<br>mm<br>(h6) | Zähnezahl<br>No. of teeth |
|------|------|---------------------|---------|---------|---------|-------------------|---------------------------|
| 5251 | 5252 | Ø 15,900 – Ø 17,899 | 100     | 50      | 50      | 16                | 6                         |
| 5251 | 5252 | Ø 17,900 – Ø 18,899 | 100     | 50      | 50      | 16                | 8                         |
| 5251 | 5252 | Ø 18,900 – Ø 25,899 | 120     | 60      | 60      | 20                | 8                         |
| 5251 | 5252 | Ø 25,900 – Ø 32,599 | 135     | 75      | 60      | 25                | 8                         |

- Recommended cutting data page 92-95  
Larger diameters on request  
Left hand fluted on request  
Smaller shank diameters are possible  
Clamping flats to customer specification  
Short delivery times for other length dimensions  
Retipping and recoating possible

5251 Geeignet für folgende Bohrungen  
Suitable for the following bores



5252 Geeignet für folgende Bohrungen  
Suitable for the following bores



| Bestellbeispiel:<br>Order example: | Artikel Nr.<br>Article no. | Bohrungs-Ø<br>Bore Ø | Bohrungstoleranz<br>Bore tolerance | Anschnittgeometrie<br>Bevel lead geometry |
|------------------------------------|----------------------------|----------------------|------------------------------------|---|
|                                    | 5252 CT                    | 20                   | H7                                 | G01                                       |