

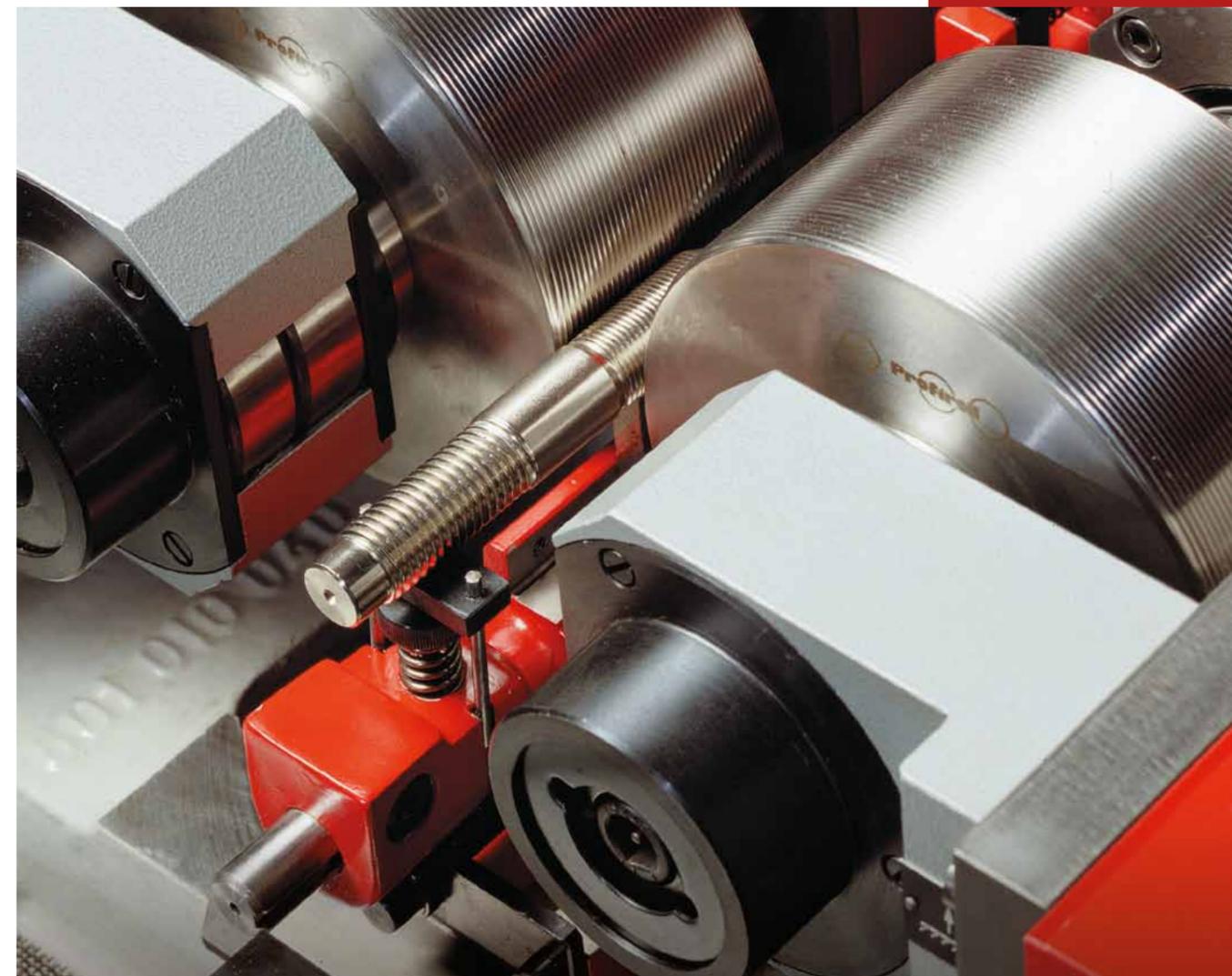
## KONTAKT CONTACT

Profiroll Technologies GmbH  
PEE-WEE-Str. 1  
04849 Bad Düben  
Germany

Tel.: +49 34243 740  
Fax: +49 34243 22159  
E-Mail: [profiroll@profiroll.de](mailto:profiroll@profiroll.de)  
Internet: [www.profiroll.de](http://www.profiroll.de)

ISO 9001:2000  
VDA 6.4:2005

**MASCHINE, WERKZEUG, VERFAHREN  
AUS EINER HAND  
MACHINE, DIE, PROCESS  
FROM ONE SOURCE**



## DIE BEWÄHRTEN THE RELIABLE NEUE GENERATION NEW GENERATION

GEWINDE- UND PROFILWALZTECHNOLOGIE  
THREAD AND PROFILE ROLLING TECHNOLOGY 

VERZÄHNUNGSWALZTECHNOLOGIE  
SPLINE ROLLING TECHNOLOGY

RINGWALZTECHNOLOGIE  
RING ROLLING TECHNOLOGY

WERKZEUGTECHNOLOGIE  
DIE TECHNOLOGY

**PROFIROLL**  
TECHNOLOGIES **BAD DÜBEN**

# DIE BEWÄHRTEN THE RELIABLE

## DIE BEWÄHRTEN

Profiroll hat die weltweit tausendfach verkauften Standardmaschinen modernisiert und weiterentwickelt. Ergebnis dieser Arbeit sind die hochuniversellen Maschinen: PR16.1; PR25.1 und PR31,5.1

## THE RELIABLE

Profiroll has updated and advanced the capabilities of the base model of which thousands of models were delivered worldwide. The results of the current development are our new multi-purpose machine models: PR16.1; PR25.1 and PR31,5.1

## GEWINDE UND PROFILE

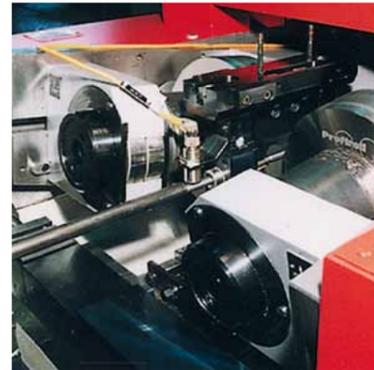
- Metrische und UN Gewinde
- Whitworthgewinde u. ä.
- Trapezgewinde
- Rundgewinde
- Rändel RAA und Kordel RGE
- Glätten
- Rillen und Nuten
- Sonderprofile

## THREADS AND PROFILES

- ISO and UN threads
- Whitworth threads
- ACME threads
- Round threads
- Knurls RAA and Diamond knurls RGE
- Burnishing
- Grooves
- Special profiles



EINSTECHWALZEN / INFEEED ROLLING



DURCHLAUFWALZEN / THROUGH-FEED ROLLING

TYP/MODEL	PR 16.1	PR 25.1	PR 31,5.1
Walzkraft (kN) Rolling Force (kN)	160	250	315
Werkstückdurchmesser (mm) Workpiece Diameter (mm)	3-70	10-100	10-100
Aufnahmelänge der Spindel max. (mm) Die Mounting Length max. (mm)	130	200	200
Walzspindeldurchmesser (mm) Spindle Diameter (mm)	54	80	80
Werkzeugdurchmesser max. (mm) Die Diameter max. (mm)	195	235	235
Drehzahlen (min-1) Speed (RPM)	25-100 (16-315)*	25-100 (16-315)*	25-100 (16-315)*
Schwenkwinkel (Grad) Swivel Angle (Degree)	+/- 10*	+/- 10*	+/- 10*
Anschlusswert (kW/A) Connecting Load (kW/A)	10/35	17/50	17/50
Breite (mm) Width (mm)	1650	1930	1980
Tiefe (mm) Length (mm)	1550	1940	1980
Höhe (mm) Height (mm)	1500	1500	1500
Gewicht (kg) Weight (kg)	2300	3200	3500

## DIE BEWÄHRTEN

- Stark dimensioniertes hochsteifes Guss-Maschinenbett in C-Gestellausführung mit der gehärteten, spielarmen Schlittenführung
- Bester Zugang im Arbeitsprozess durch nach oben offenen Arbeitsraum
- Neues kompaktes Maschinenrundgestell zur Aufnahme aller Maschinenbaugruppen
- Das neue SPS-Steuerungskonzept erhöht den Bedienkomfort
- Die bedienfreundliche Anordnung der Steuerelemente sowie die Feinzahn-Schnelleinspurkupplung gewährleisten ein schnelles Ein- und Umrichten
- Die digitale Anzeigemöglichkeit\* der Schlittenposition erleichtert das Bedienen
- Verschiedene Zählfunktionen unterstützen die Einteilung der Arbeit
- Die Eilhubgeschwindigkeit ermöglicht eine optimale Ausbringung beim Einstechwalzen
- Hochleistungsdurchlaufwalzen möglich
- Große Vielfalt an Zubehör erhältlich
- Maschinen sind für das Einstechwalzen und für das Durchlaufwalzen\* einsetzbar



PR 16.1



PR 25.1



1

# DIE BEWÄHRTEN THE RELIABLE

## THE RELIABLE

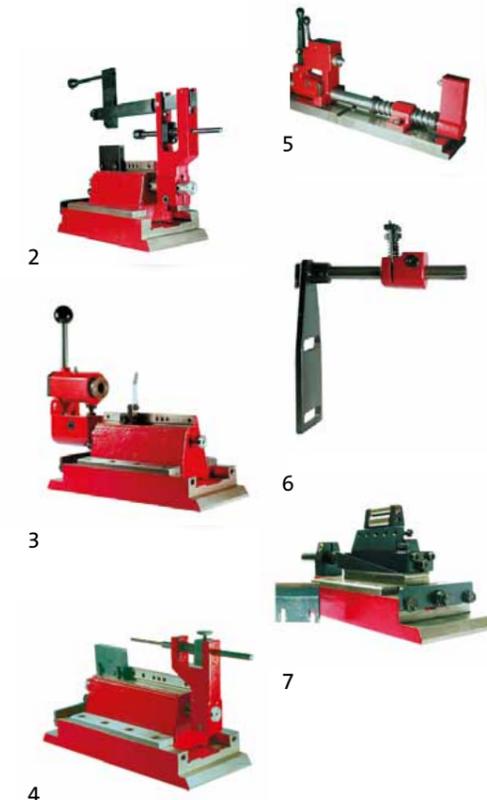
- Rugged design cast iron "C" shape frame construction with hardened and low backlash slide
- Open working area (no tie bars), facilitating automation and process handling equipment
- New compact base frame incorporating all machine sub-assemblies
- New user friendly PLC control concept
- Fast setup, change over and die matching with the Profiroll "quick-match" coupling
- Digital readout\* of slide position for easy operation
- Various functions for work plan support
- Rapid slide movement optimizes results with the infeed process
- High efficiency throughfeed process
- Large variety of accessories available to suit special applications
- Machines are suitable for infeed and throughfeed\* rolling

## ZUBEHÖR

1. Abstandseinstellvorrichtung
2. Niederhalter für Werkstückauflage mit Auflagelineal und Werkstückanschlag
3. Kippwalzvorrichtung mit Werkstückauflage und Werkstückanschlag
4. Werkstückauflage mit Werkstückanschlag und Auflagelineal
5. Spitzenwalzvorrichtung
6. Stützwellenhalter mit Stützwelle und federnder Stütze
7. Umlaufende Werkstückauflage

## ACCESSORIES

1. Distance adjusting device
2. Hold down for work rest support with work rest blade and work stop
3. Tilting-type work rest support with work rest support and work stop
4. Work rest support with work stop and work rest blade
5. Centre rolling device
6. Shaft holder with shaft and spring support
7. Rotating work rest support



**MASCHINE, WERKZEUG, VERFAHREN  
AUS EINER HAND  
MACHINE, DIE, PROCESS  
FROM ONE SOURCE**

Der max. walzbare Werkstückdurchmesser und der max. Werkzeugdurchmesser können nicht gemeinsam erreicht werden.  
The max. rollable workpiece diameter and max. die diameter cannot be reached simultaneously.  
\* Erweiterungspakete/extension packages

Stand 09/2009 – Vorbehaltlich Änderungen im Sinne technischer Weiterentwicklungen.  
Status 09/2009 – The specifications of this catalogue are subject to change without prior notice.