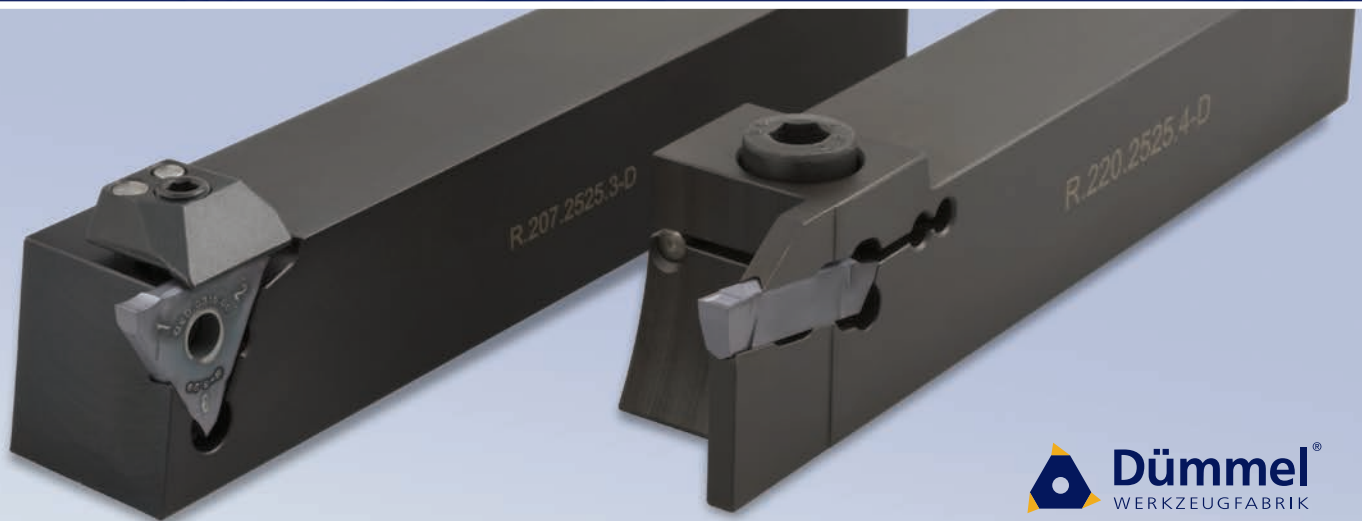




STECHDREH-WERKZEUGE



SYSTEM DED: Einstechen dreischneidig
SYSTEM ZTP: Einstechen zweischneidig

system DED: grooving with three-cutting edges
system ZTP: grooving with two-cutting edges

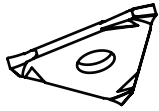
SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

Übersicht

summary



Allgemeine Beschreibung

general instructions

... 236



Klemmhalter

toolholder

**Maße
dimensions**

**Seite
page**

Typ .207

Klemmhalter,
Außenbearbeitung

toolholder,
external application

Spannbereich
holding capacity
S 0.5 - 6.5 mm
t max. 4 / 6

... 237

Typ .0.780

Klemmhalter,
Außenbearbeitung

toolholder,
external application

Spannbereich
holding capacity
S 1.9 - 6.5 mm
t max. 8

... 239

Typ .0.738

Klemmhalter, gekröpft
Außenbearbeitung

toolholder, cranked,
external application

Spannbereich
holding capacity
S 0.5 - 6.5 mm
t max. 6

... 240

Typ .0.618

Klemmhalter,
für Eckenfreistriche,
Außenbearbeitung

toolholder,
for corner reliefs,
external application

Spannbereich
holding capacity
S 1.9 - 6.5 mm

... 241

Typ .0.660

Bohrstange,
Innenbearbeitung

grooving boring bar,
internal application

Spannbereich
holding capacity
S 0.5 - 6.5 mm
D min. 46

... 242

Typ .0.736

Klemmhalter,
zum Abstecken,
Außenbearbeitung

toolholder,
for parting off,
external application

Stechbreite
width of groove
S 0.5 - 1.2 mm
t max. 8

... 243

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

Übersicht

summary



Wendeschneidplatten Stechdrehen

indexable inserts grooving

Maße dimensions

Seite page

Typ Stechdrehen	für Sicherungsringe DIN 471/472 und Stechdrehen allgemein	type grooving for circlips DIN 471/472 and general grooving	Stechbreite width of groove S 0.57 - 5.29 mm	... 244
Typ Stechdrehen	für unterbrochene Schnitte und Sicherungsringe DIN 471/472	type grooving interrupted cuts, and circlips DIN 471/472	Stechbreite width of groove S 1.07 - 5.29 mm	... 246
Typ Stechdrehen	für Sicherungsringe DIN 471/472, stabile Ausführung	type grooving for circlips DIN 471/472, solid construction	Stechbreite width of groove C 0.55 - 1.05 mm	... 247
Typ Stechdrehen	für Sicherungsringe DIN 471/472, mit Nutaußenkantenfasung	type grooving for circlips DIN 471/472, with chamfer	Stechbreite width of groove C 1.24 - 5.29 mm	... 248
Typ Stechdrehen	zum Feindrehen	type grooving for finishing	Stechbreite width of groove S 1.0 - 4.0 mm	... 250
Typ Stechdrehen	Vollradius, für Nuten und Eckenfreistich	type grooving full radius, for grooving and corner reliefs	Stechbreite width of groove S 0.5 - 5.0 mm	... 251
Typ Stechdrehen	mit Spanformer, zum Abstechen	type grooving with chipformer for parting off	Stechbreite width of groove S 1.99 - 2.79 mm	... 252
Typ Stechdrehen	ohne Spanformer, zum Abstechen	type grooving without chipformer for parting off	Stechbreite width of groove S 0.5 - 1.4 mm	... 253
Typ Stechdrehen	zum Einstecken und Längsdrehen	type grooving for grooving and turning	Stechbreite width of groove C 3.29 mm t max. 3.5	... 254
Typ Stechdrehen	für Eckenfreistich, ähnlich DIN 509 Form F	type grooving for corner reliefs, similar to DIN 509 type F	Stechbreite width of groove S 2.4 - 5.0 mm	... 255
Typ Stechdrehen	Axialbearbeitung	type grooving, face grooving	Stechbreite width of groove C 1.5 - 5.0 mm t max. 3.5	... 256



SYSTEM DED

Einstecken mit dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting edges indexable inserts

Übersicht

summary



Sets System DED

Halter (Rechte Ausführung) und Schneiden

sets system DED

toolholder (righthand version) and inserts

Maße dimensions

Seite page

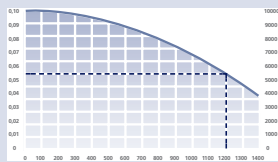
SET-DED 1

- für Sicherungsringe DIN 471 / 472
- und Stechdrehen allgemein

- for circlips DIN 471 / 472
- and general grooving

Stechbreite
width of groove
S 0.57 - 1.99 mm

... 257



Technische Hinweise

Technical Instructions

Seite page

Hartmetallsorten und Beschichtungen

carbide grades and coatings

... 273

Schnittdaten

cutting data

... 275

SYSTEM ZTP

Einstecken mit
zweischneidigen Wendeplatten

grooving with two-cutting
edges indexable inserts

Übersicht

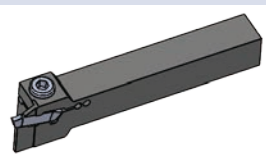
summary



Allgemeine Beschreibung

general instructions

... 259



Klemmhalter

toolholder

**Maße
dimensions**

**Seite
page**

Typ .212

Klemmhalter,
Außenbearbeitung

toolholder,
external application

Spannbereich
holding capacity
S 2.0 - 6.0 mm
t max. 12

... 260

Typ .220

Klemmhalter,
Außenbearbeitung

toolholder,
external application

Spannbereich
holding capacity
S 2.0 - 6.0 mm
t max. 20

... 261

Typ .225

Klemmhalter,
Außenbearbeitung

toolholder,
external application

Spannbereich
holding capacity
S 2.0 - 6.0 mm
t max. 25

... 262

Typ .0.428

Bohrstange,
Innenbearbeitung

grooving boring bar,
internal application

Spannbereich
holding capacity
S 2.0 - 6.0 mm
t max. 15

... 263

Typ .280

Klemmhalter,
Axialbearbeitung

toolholder,
face grooving

Spannbereich
holding capacity
S 4.0 - 6.0 mm
t max. 8

... 264

Typ .281

Klemmhalter,
Axialbearbeitung

toolholder,
face grooving

Spannbereich
holding capacity
S 4.0 - 6.0 mm
t max. 8.5

... 265



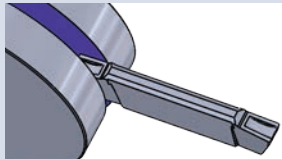
SYSTEM ZTP

Einstecken mit
zweischneidigen Wendepplatten

grooving with two-cutting
edges indexable inserts

Übersicht

summary



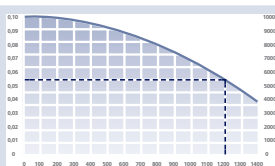
**Wendeschneidplatten
Stechdrehen**

**indexable inserts
grooving**

**Maße
dimensions**

**Seite
page**

Typ Stechdrehen10	mit runder Spannutt	type grooving, with round chipbreaker	Stechbreite width of groove S 2.0 - 6.0 mm	... 266
Typ Stechdrehen20	mit ebener Spanfläche	type grooving, with flat chipbreaker	Stechbreite width of groove S 2.0 - 6.0 mm	... 267
Typ Stechdrehen30	mit Spanformer	type grooving, with chipformer	Stechbreite width of groove S 2.0 - 6.0 mm	... 268
Typ Stechdrehen ZTP.R	mit Vollradius, und runder Spannutt	type grooving, with full radius and round chipbreaker	Stechbreite width of groove S 2.0 - 6.0 mm	... 269
Typ Stechdrehen / Abstechen	mit Spanformer	type grooving, with chipformer, for parting off	Stechbreite width of groove S 2.0 - 4.0 mm	... 270
Typ Stechdrehen / Längsdrehen	mit Spanformer	type grooving, with chipformer, grooving and turning	Stechbreite width of groove S 3.0 - 6.0 mm	... 271
Typ Stechdrehen / Axialbearbeitung	mit Spanformer	type grooving, with chipformer, face grooving	D min. 40 Stechbreite width of groove S 4.0 - 6.0 mm,	... 272



Technische Hinweise

Technical Instructions

**Seite
page**

Hartmetallsorten und Beschichtungen carbide grades and coatings **... 273**

Schnittdaten cutting data **... 275**

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

Allgemeine Beschreibung

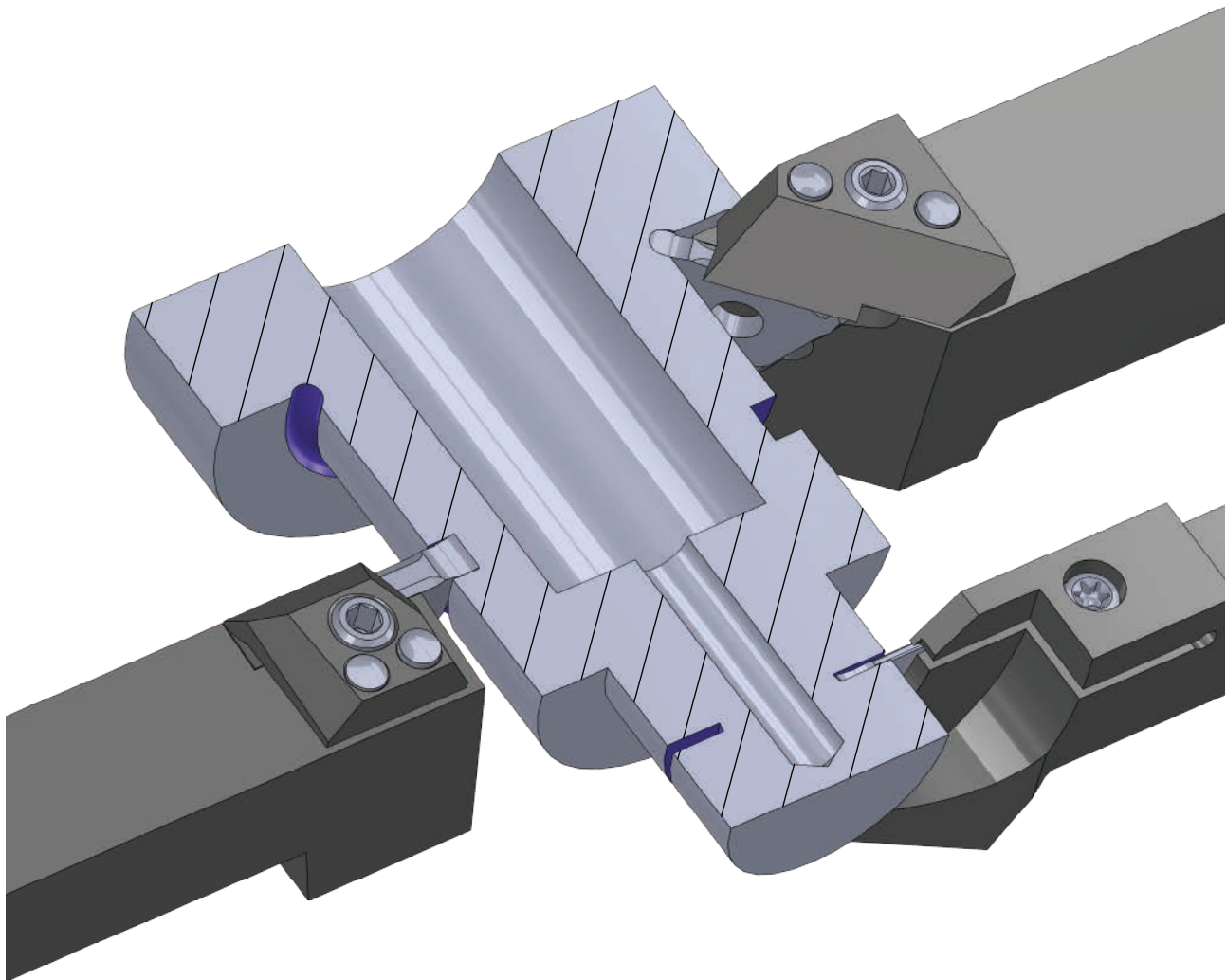
general instruction

System DED:

Das bewährte System zum Einstecken und Abstecken ab 0.5 mm Breite.

System DED:

Proven system for grooving and turning off from a width of 0.5 mm starting.



SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

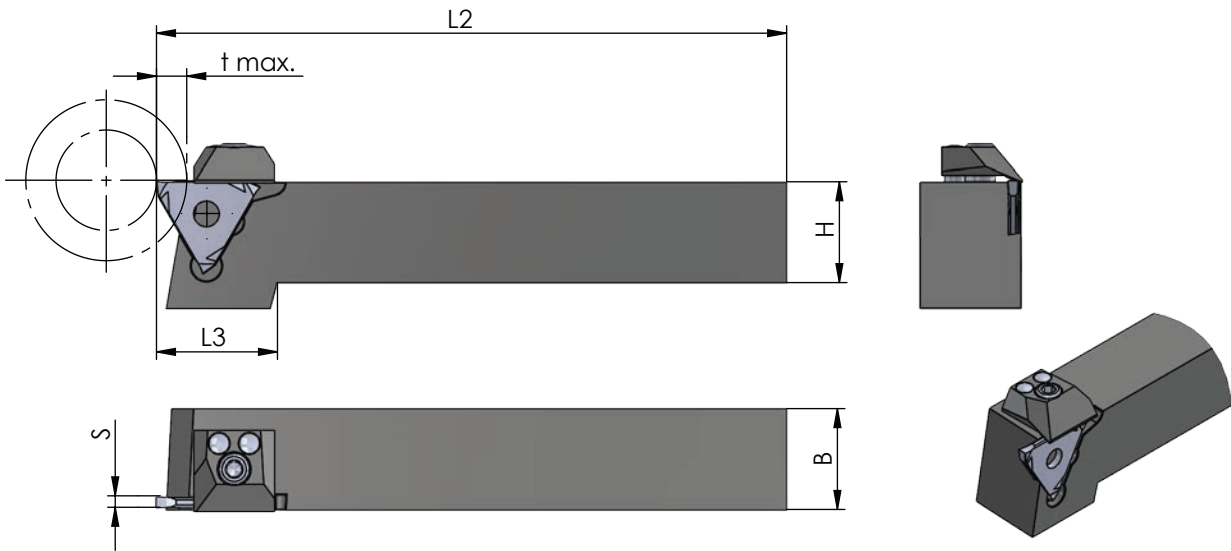
Typ .207

Klemmhalter,
Außenbearbeitung

toolholder,
external application

Stechtiefe t max. 6 mm
Spannbereich S 0.5 - 6.5 mm

depth of groove t max. 6 mm
holding capacity S 0.5 - 6.5 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	H	B	H x B (inch)	*t max.	L2	L3	Spannpratze claw	Spannschraube screw	Führungsstifte guide pin	Spannbereich S holding capacity S	Wende- schneidplatte S indexable insert S
R/L .207.1212.1-D	12	12		4	100	28	R.207. ... : PD21/R L.207. ... : PD21/L	ZT200	6325	0.5 - 2.0	
R/L .207.1616.1-D	16	16		4	125	26					
R/L .207.2020.1-D	20	20		4	125	23					
R/L .207.2525.1-D	25	25		4	150	-					
R/L .207.U.1000.1-D	25.4	25.4	1" x 1"	4	150	-					
R/L .207.3232.1-D	32	32		4	170	-					
R/L .207.1212.2-D	12	12		6	100	28	R.207. ... : PD21/R L.207. ... : PD21/L	ZT200	6325	1.9 - 3.0	
R/L .207.1616.2-D	16	16		6	125	26					
R/L .207.2020.2-D	20	20		6	125	23					
R/L .207.2525.2-D	25	25		6	150	-					
R/L .207.3232.2-D	32	32		6	170	-					
↳ ...											

*tmax. reduziert bei Werkstück Ø > 40
*tmax. reduced for workpiece Ø > 40

Spitzenhöhe JS14

center height JS14

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.207.1212.1-D

order-example:
righthand version
R.207.1212.1-D

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

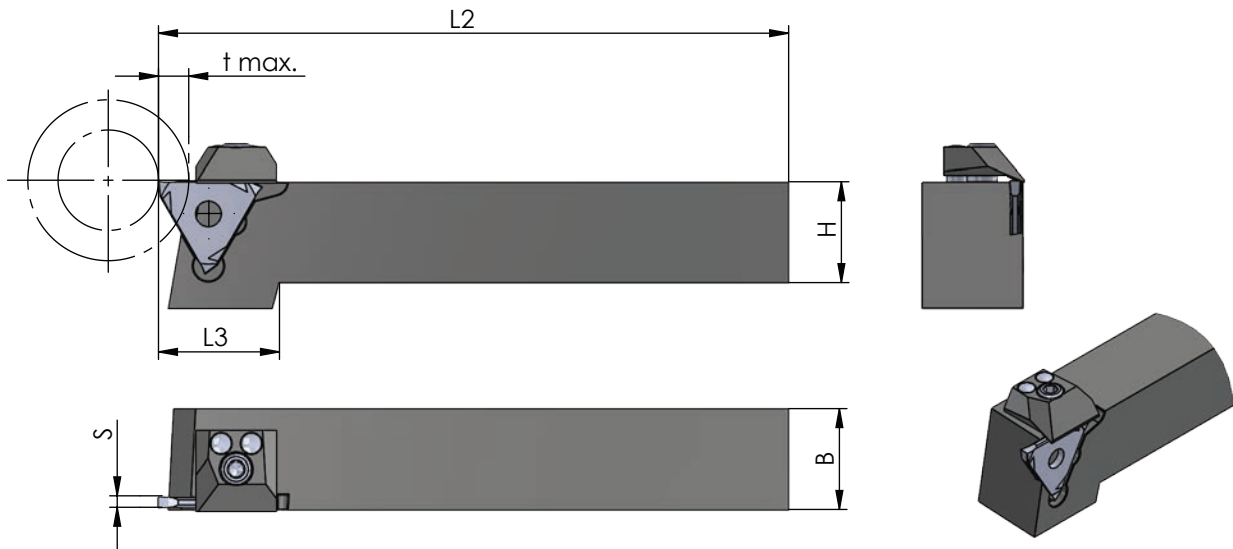
Typ .207

Klemmhalter,
Außenbearbeitung

toolholder,
external application

Stechtiefe t max. 6 mm
Spannbereich S 0.5 - 6.5 mm

depth of groove t max. 6 mm
holding capacity S 0.5 - 6.5 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	H	B	H x B (inch)	*t max.	L2	L3	Spannpratze claw	Spannschraube screw	Führungsstifte guide pin	Spannbereich S holding capacity S	Wende- schneidplatte S indexable insert S
...											
R/L .207.1212.3-D	12	12		6	100	28	R.207, ... ; PD21/R L.207, ... ; PD21/L	ZT200	6325	2.9 - 4.0	
R/L .207.1616.3-D	16	16		6	125	26					
R/L .207.2020.3-D	20	20		6	125	23					
R/L .207.2525.3-D	25	25		6	150	-					
R/L .207.3232.3-D	32	32		6	170	-					
R/L .207.1616.4-D	16	16		6	125	26	R.207, ... ; PD25/R L.207, ... ; PD25/L	ZT200	6325	3.9 - 6.5	
R/L .207.2020.4-D	20	20		6	125	23					
R/L .207.2525.4-D	25	25		6	150	-					
R/L .207.3232.4-D	32	32		6	170	-					

*tmax. reduziert bei Werkstück Ø > 40

*tmax. reduced for workpiece Ø > 40

Spitzenhöhe JS14

center height JS14

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.207.1212.3-D

order-example:
righthand version
R.207.1212.3-D

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

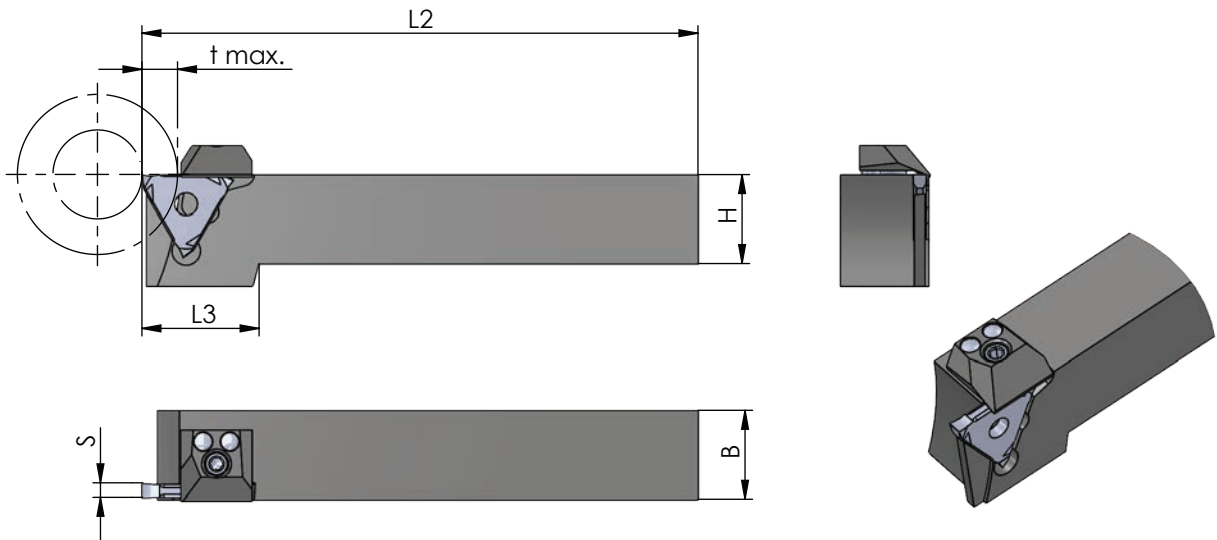
Typ .0.780

Klemmhalter,
Außenbearbeitung

toolholder,
external application

Stechtiefe t max. 8 mm
Spannbereich S 1.9 - 6.5 mm

depth of groove t max. 8 mm
holding capacity S 1.9 - 6.5 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	H	B	*t max.	L2	L3	Spannpratze claw	Spannschraube screw	Führungsstifte guide pin	Spannbereich S holding capacity S	Wende- schneidplatte S indexable insert S
R/L .0.780.2020.2-D	20	20	8	125	25	R.0.780. ... : PD21/R L.0.780. ... : PD21/L	ZT200	6325	1.9 - 3.0	
R/L .0.780.2525.2-D	25	25	8	150	-				2.9 - 4.0	
R/L .0.780.3232.2-D	32	32	8	170	-				3.9 - 6.5	
R/L .0.780.2020.3-D	20	20	8	125	25	R.0.780. ... : PD25/R L.0.780. ... : PD25/L	ZT200	6325	1.9 - 3.0	
R/L .0.780.2525.3-D	25	25	8	150	-				2.9 - 4.0	
R/L .0.780.3232.3-D	32	32	8	170	-				3.9 - 6.5	
R/L .0.780.2020.4-D	20	20	8	125	25	R.0.780. ... : PD25/R L.0.780. ... : PD25/L	ZT200	6325	1.9 - 3.0	
R/L .0.780.2525.4-D	25	25	8	150	-				2.9 - 4.0	
R/L .0.780.3232.4-D	32	32	8	170	-				3.9 - 6.5	

*tmax. reduziert bei Werkstück Ø > 125
*tmax. reduced for workpiece Ø > 125

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.0.780.2020.2-D

order-example:
righthand version
R.0.780.2020.2-D

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

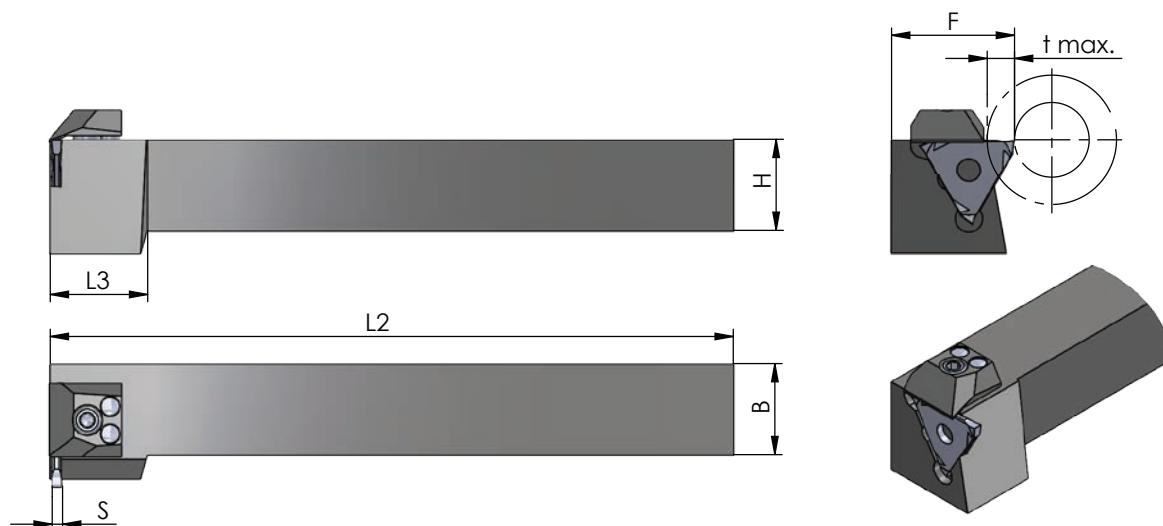
Typ .0.738

Klemmhalter, gekröpft,
Außenbearbeitung

toolholder, cranked,
external application

Stechtiefe t max. 6 mm
Spannbereich S 0.5 - 6.5 mm

depth of groove t max. 6 mm
holding capacity S 0.5 - 6.5 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	H	B	F	*t max.	L2	L3	Spannpratze claw	Spannschraube screw	Führungsstifte guide pin	Spannbereich S holding capacity S	Wende- schneidplatte S indexable insert S
R/L .0.738.2020.1-D	20	20	27	4	150	20	R.0.738. ... : PD21/L L.0.738. ... : PD21/R	ZT200	6325	0.5 - 2.0	
R/L .0.738.2525.1-D	25	25	32	4	150	-				1.9 - 3.0	
R/L .0.738.2020.2-D	20	20	27	6	150	20				2.9 - 4.0	
R/L .0.738.2525.2-D	25	25	32	6	150	-				3.9 - 6.5	
R/L .0.738.2020.3-D	20	20	27	6	150	20	R.0.738. ... : PD25/L L.0.738. ... : PD25/R	ZT200	6325		
R/L .0.738.2525.3-D	25	25	32	6	150	-					
R/L .0.738.2020.4-D	20	20	27	6	150	20					
R/L .0.738.2525.4-D	25	25	32	6	150	-					

*tmax. reduziert bei Werkstück Ø > 40
*tmax. reduced for workpiece Ø > 40

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.0.738.2020.1-D

order-example:
righthand version
R.0.738.2020.1-D

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

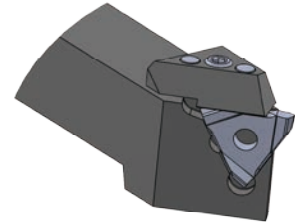
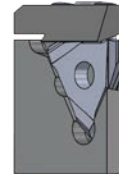
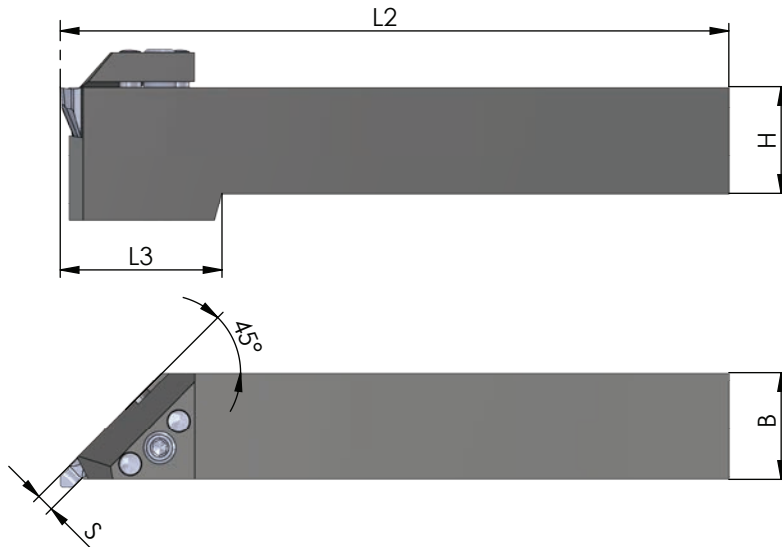
Typ .0.618

Klemmhalter,
für Eckenfreistiche,
Außenbearbeitung

toolholder,
for corner reliefs,
external application

Spannbereich S 1.9 - 6.5 mm

holding capacity S 1.9 - 6.5 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	H	B	L2	L3	Spannpratze claw	Spannschraube screw	Führungsstifte guide pin	Spannbereich S holding capacity S ≤	Wende- schneidplatte S indexable insert S
R/L .0.618.2020.2-D	20	20	125	30	R.0.618. ... : PD22/R L.0.618. ... : PD22/L	ZT200	6325	1.9 - 3.0	
R/L .0.618.2525.2-D	25	25	150	-					
R/L .0.618.3232.2-D	32	32	170	-				2.9 - 4.0	
R/L .0.618.2020.3-D	20	20	125	30					
R/L .0.618.2525.3-D	25	25	150	-	R.0.618. ... : PD23/R L.0.618. ... : PD23/L	ZT200	6325	3.9 - 6.5	
R/L .0.618.3232.3-D	32	32	170	-					
R/L .0.618.2020.4-D	20	20	125	30					
R/L .0.618.2525.4-D	25	25	150	-					
R/L .0.618.3232.4-D	32	32	170	-					

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.0.618.2020.2-D

order-example:
righthand version
R.0.618.2020.2-D

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

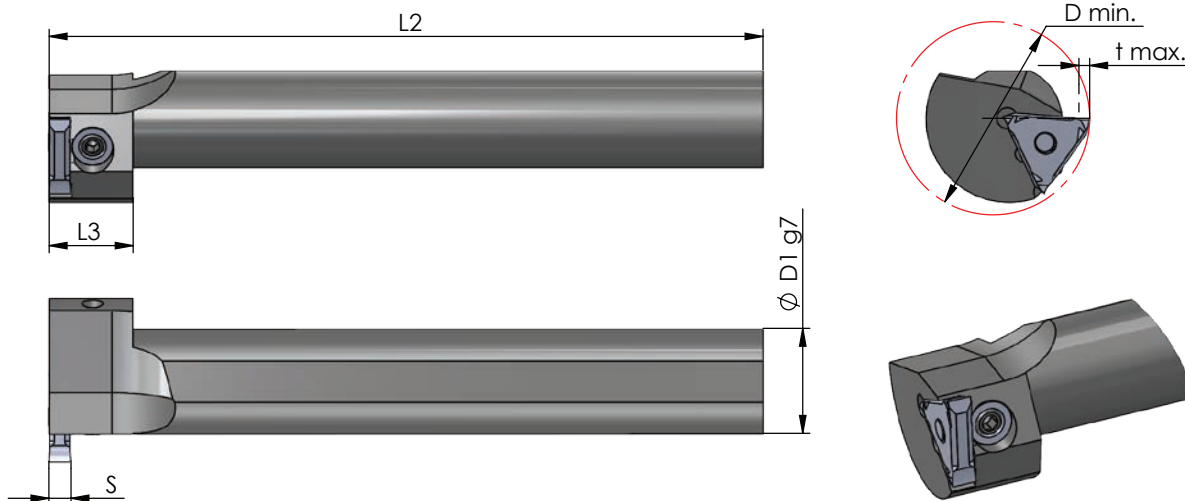
Typ .0.660

Bohrstange,
Innenbearbeitung

grooving boring bar,
internal application

D min. 46
Spannbereich S 0.5 - 6.5 mm

D min. 46
holding capacity S 0.5 - 6.5 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	Ø D1 g7	*D min.	*t max.	L2	L3	Spannpratze claw	Spannschraube screw	Spannbereich S holding capacity S ≤	Wende- schneidplatte S indexable insert S
R/L .0.660.0025.1-D	25	46		170	20	PD.0.660.2	ZT300	0.5 - 2.0	
R/L .0.660.0032.1-D	32	46		200	20				
R/L .0.660.0040.1-D	40	46		250	-				
R/L .0.660.0025.2-D	25	46		170	20			1.9 - 3.0	
R/L .0.660.0032.2-D	32	46		200	20				
R/L .0.660.0040.2-D	40	46		250	-				
R/L .0.660.0025.3-D	25	46		170	20			2.9 - 4.0	
R/L .0.660.0032.3-D	32	46		200	20				
R/L .0.660.0040.3-D	40	46		250	-				
R/L .0.660.0025.4-D	25	46		170	20			3.9 - 6.5	
R/L .0.660.0032.4-D	32	46		200	20				
R/L .0.660.0040.4-D	40	46		250	-				

*D min. 46 50 60 80 100

*Stechtiefe t max. / max. depth of groove 2 3 4 4.5 5

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.0.660.0025.1-D

order-example:
righthand version
R.0.660.0025.1-D

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

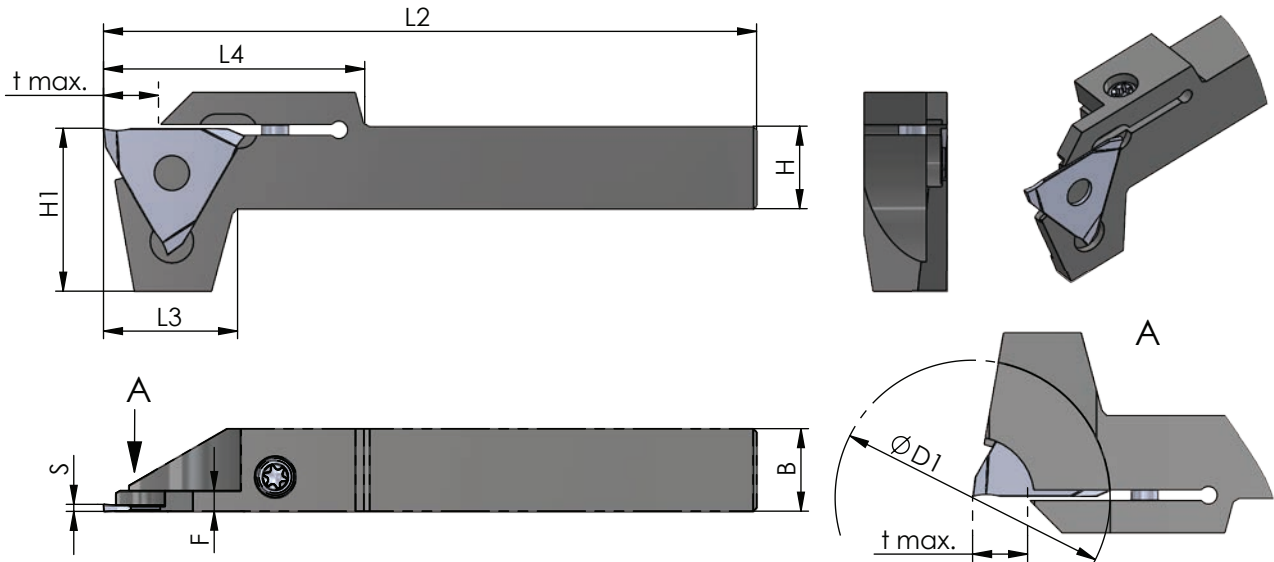
Typ .0.736

Klemmhalter,
zum Abstechen,
Außenbearbeitung

toolholder,
for parting off,
external application

Stechtiefe t max. 8 mm
Stechbreite S 0.5 - 1.2 mm

depth of groove t max. 8 mm
width of groove S 0.5 - 1.2 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	H = B	H1	t max.	L2	L3	L4	F	Ø D1	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel wrench	für Wende- schneidplatten for indexable inserts	Stechbreite S width of groove S
R/L .0.736.1212-D	12	24	8	95	19.5	38	3	40	M4-MC	TR15	R/L DED.0805.00	0.5
											R/L DED.0808.00	0.8
											R/L DED.0510.00	1.0
											R/L DED.0512.00	1.2
											R/L DED.1210.00	1.0
R/L .0.736.1616-D	16	24	8	95	19.5	38	3	40	M4-MC	TR15	R/L DED.0805.00	0.5
											R/L DED.0808.00	0.8
											R/L DED.0510.00	1.0
											R/L DED.0512.00	1.2
											R/L DED.1210.00	1.0

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.0.736.1212-D

order-example:
righthand version
R.0.736.1212-D

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

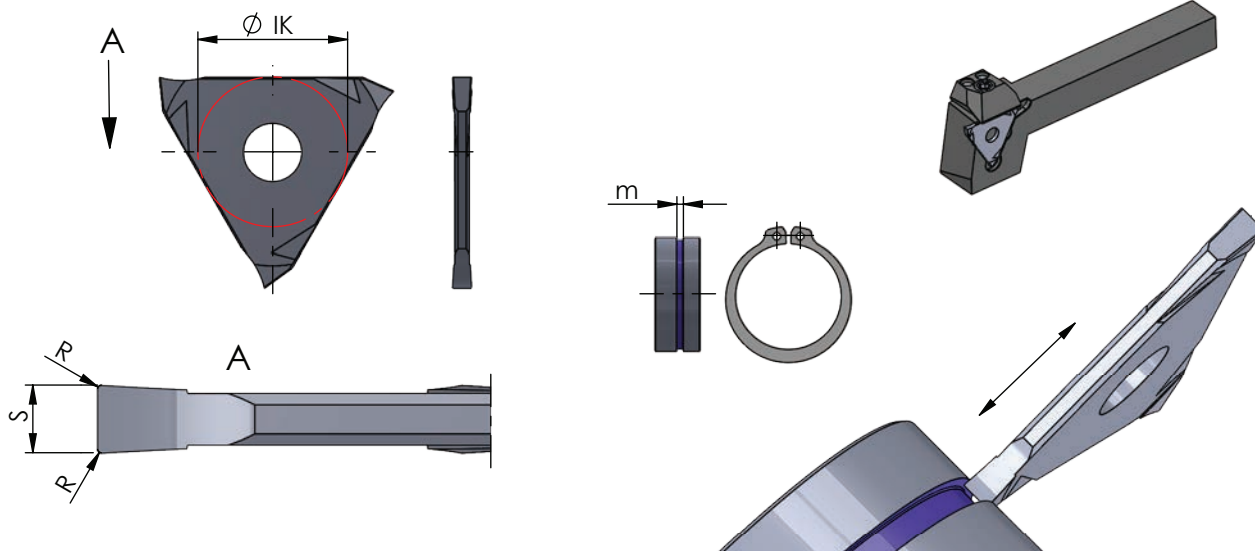
Typ Stechdrehen

Wendeschneidplatte,
für Sicherungsringe DIN 471 / 472
und Stechdrehen allgemein

indexable insert,
for circlips DIN 471 / 472
and general grooving

Stechbreite S 0.57 - 5.29 mm

width of groove S 0.57 - 5.29 mm



Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
sowie Bohrstäben verwendbar

Abmessungen in mm

inserts can be used in RH and LH
toolholders as well as in boring
bars

dimensions in mm



Bestellnummer part number	Nut-Maß m groove dim. m DIN 471 / DIN 472	S -0.05	S (inch)	R	Ø IK ± 0.06	Ø IK - 0.03	K10F CN45F AL41F P07C	Klemmhalter Typ toolholder type
DED.0050.00	0.5	0.57		0.05	13.0		• • •	R/L .207,1-D R/L .0.738,1-D R/L .0.660,1-D
DED.0060.00	0.6	0.67		0.05	13.0		• • •	
DED.U066.00	-	0.66	0.026"	0.05	13.0		• • •	
DED.0070.00	0.7	0.77		0.05	13.0		• • •	
DED.0080.00	0.8	0.87		0.05	13.0		• • •	
DED.0090.00	0.9	0.97		0.05	13.0		• • •	
DED.0100.00	1.0	1.07		0.1	13.0		• • •	
DED.0110.00	1.1	1.24		0.1	13.0		• • •	
DED.U117.00	-	1.17	0.046"	0.1	13.2		• • •	
DED.0130.00	1.3	1.44		0.1	13.2		• • •	
DED.U142.00	-	1.42	0.056"	0.1	13.2		• • •	
DED.0160.00	1.6	1.74		0.1	13.2		• • •	
DED.0185.00	1.85	1.99		0.1	13.2		• • •	
DED.U198.00	-	1.98	0.078"	0.1	13.2		• • •	
↳ ...								

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
DED.0050.00/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
DED.0050.00/AL41F

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

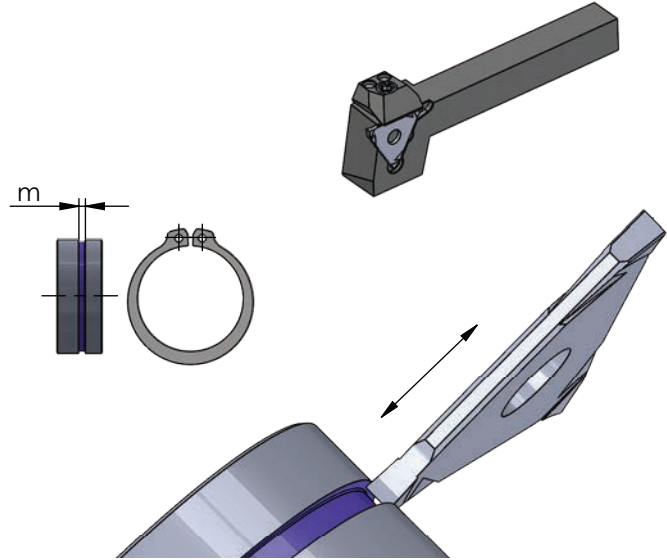
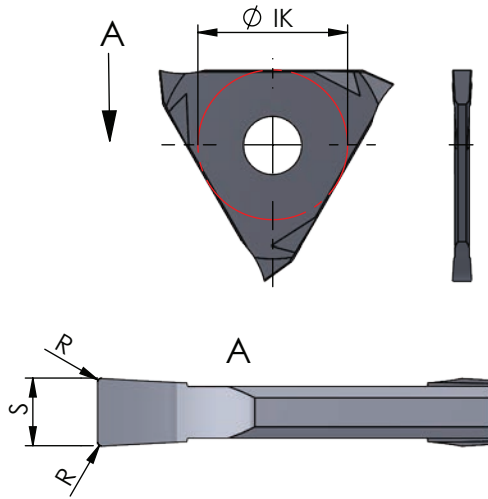
Typ Stechdrehen

Wendeschneidplatte,
für Sicherungsringe DIN 471 / 472
und Stechdrehen allgemein

indexable insert,
for circlips DIN 471 / 472
and general grooving

Stechbreite S 0.57 - 5.29 mm

width of groove S 0.57 - 5.29 mm



Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
sowie Bohrstangen verwendbar

inserts can be used in RH and LH
toolholders as well as in boring
bars

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	Nut-Maß m groove dim. m DIN 471 / DIN 472	S -0.05	S (inch)	R	Ø IK ± 0.06	Ø IK - 0.03	K10F CN45F AL41F P07C	Klemmhalter Typ toolholder type
DED.0215.00	2.15	2.29	0.1	13.2	•	•	•	R/L .207, 2-D
DED.U223.00	-	2.23	0.088"	0.1	13.2	•	•	R/L .0.738, 2-D
DED.U238.00	-	2.38	0.094"	0.1	13.2	•	•	R/L .0.780, 2-D
DED.0265.00	2.65	2.79	0.1	13.2	•	•	•	R/L .0.660, 2-D
DED.0315.00	3.15	3.29	0.1	13.2	•	•	•	R/L .207, 3-D
DED.U398.00	-	3.98	0.157"	0.1	13.2	•	•	R/L .0.738, 3-D
								R/L .0.780, 3-D
								R/L .0.660, 3-D
DED.0415.00	4.15	4.29	0.1	13.2	•	•	•	R/L .207, 4-D
DED.0515.00	5.15	5.29	0.1	13.2	•	•	•	R/L .0.738, 4-D
								R/L .0.780, 4-D
								R/L .0.660, 4-D

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
DED.0215.00/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
DED.0215.00/AL41F

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

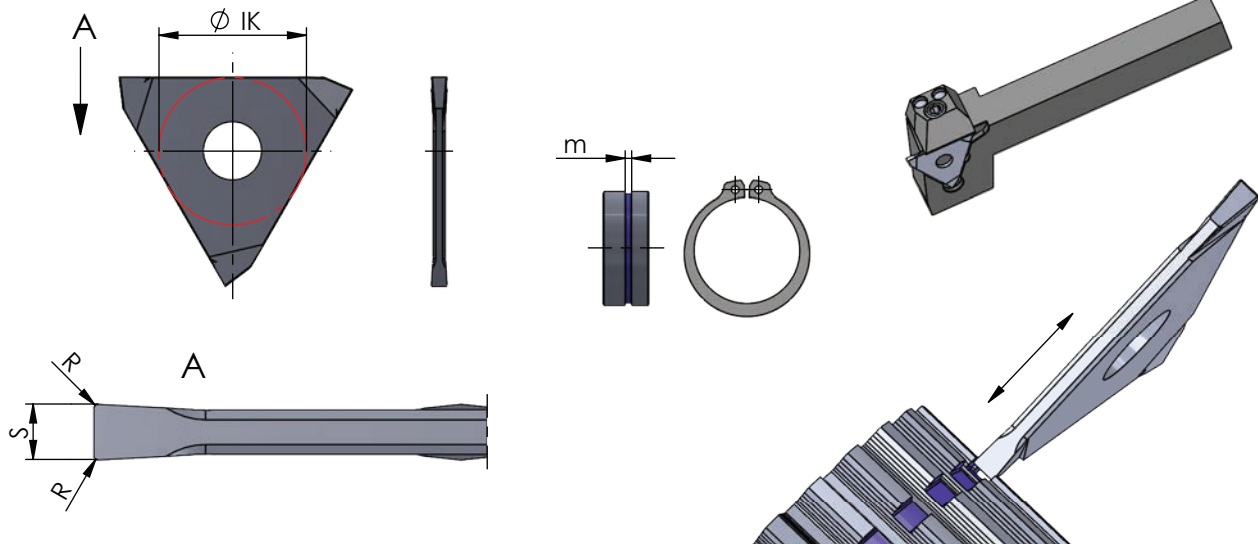
Typ Stechdrehen

Wendeschneidplatte,
für unterbrochene Schnitte
und Sicherungsringe DIN 471 / 472

indexable insert,
for interrupted cuts
and circlips DIN 471 / 472

Stechbreite S 1.07 - 5.29 mm

width of groove S 1.07 - 5.29 mm



Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
sowie Bohrstäben verwendbar

inserts can be used in RH and LH
toolholders as well as in boring
bars

Abmessungen in mm

dimensions in mm



Bestellnummer part number	Nut-Maß m groove dim. m DIN 471 / DIN 472	S -0.05	R	Ø IK -0.03	K10F CN45F AL41F P07C	Klemmhalter Typ toolholder type
DED.0100.NG-D	1.0	1.07	0.1	13.0	● ● ●	R/L .207,, 1-D R/L .0.738,, 1-D R/L .0.660,, 1-D
DED.0110.NG-D	1.1	1.24	0.1	13.0	● ● ●	
DED.0130.NG-D	1.3	1.44	0.1	13.0	● ● ●	
DED.0160.NG-D	1.6	1.74	0.1	13.0	● ● ●	
DED.0185.NG-D	1.85	1.99	0.1	13.0	● ● ●	
DED.0215.NG-D	2.15	2.29	0.1	13.0	● ● ●	R/L .207,, 2-D R/L .0.738,, 2-D R/L .0.780,, 2-D R/L .0.660,, 2-D
DED.0265.NG-D	2.65	2.79	0.1	13.0	● ● ●	
DED.0315.NG-D	3.15	3.29	0.1	13.0	● ● ●	
DED.0415.NG-D	4.15	4.29	0.1	13.0	● ● ●	R/L .207,, 4-D R/L .0.738,, 4-D R/L .0.780,, 4-D R/L .0.660,, 4-D
DED.0515.NG-D	5.15	5.29	0.1	13.0	● ● ●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
DED.0100.NG-D/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
DED.0100.NG-D/AL41F

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

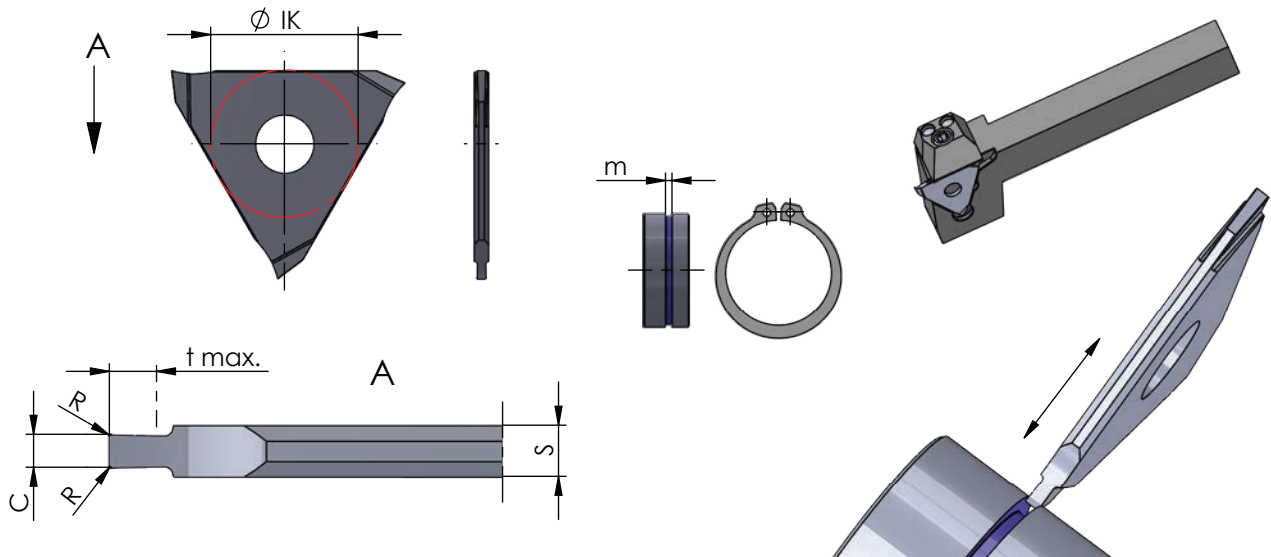
Typ Stechdrehen

Wendeschneidplatte,
für Sicherungsringe DIN 471 / 472,
stabile Ausführung

indexable insert,
for circlips DIN 471 / 472,
solid construction

Stechbreite C 0.55 - 1.05 mm

width of groove C 0.55 - 1.05 mm



Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
sowie Bohrstangen verwendbar

inserts can be used in RH and LH
toolholders as well as in boring
bars

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	Nut-Maß m groove dim. m DIN 471 / DIN 472	C -0.03	S ±0.02	t max.	R	Ø IK - 0.03	K10F CN45F AL41F P07C	Klemmhalter Typ toolholder type
DED.0050.13	0.5	0.55	1.3	0.7	0.05	13.0	● ●	R/L .207, 1-D R/L .0.738, 1-D R/L .0.660, 1-D
DED.0060.13	0.6	0.65	1.3	0.8	0.05	13.0	● ●	
DED.0070.13	0.7	0.75	1.3	1.1	0.05	13.0	● ●	
DED.0080.13	0.8	0.85	1.3	1.2	0.05	13.0	● ●	
DED.0090.13	0.9	0.95	1.3	1.4	0.05	13.0	● ●	
DED.0100.13	1.0	1.05	1.3	1.6	0.1	13.0	● ●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
DED.0050.13/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
DED.0050.13/AL41F

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

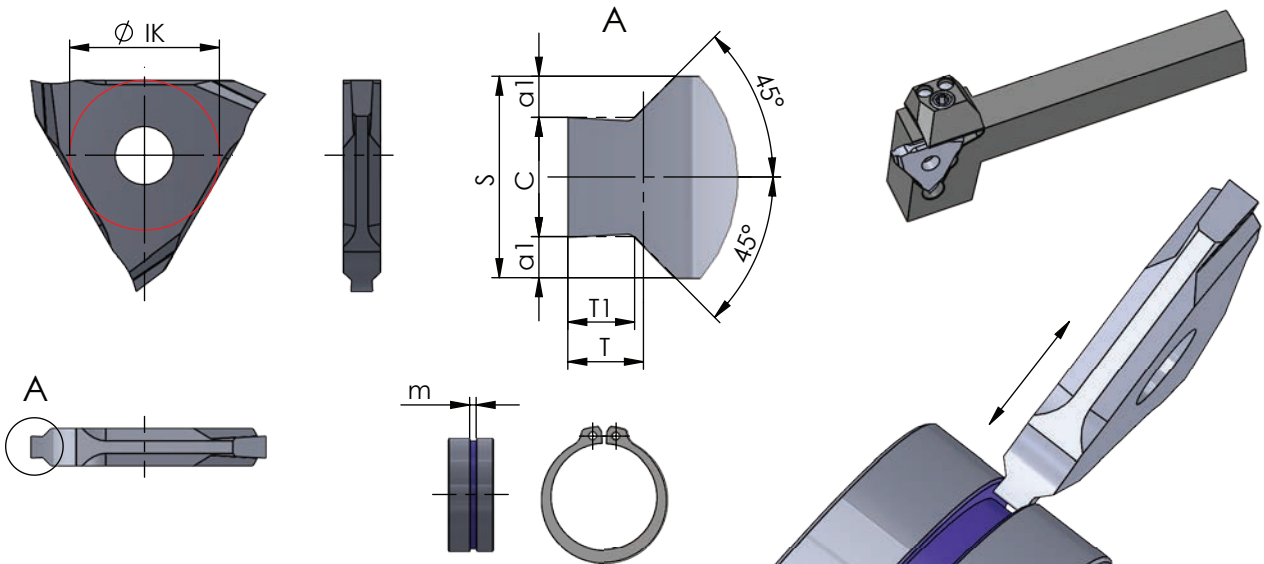
Typ Stechdrehen

Wendeschneidplatte,
für Sicherungsringe DIN 471 / 472
mit Nutaußenkantenfasung

indexable insert,
for circlips DIN 471 / 472
with chamfer

Stechbreite C 1.24 - 5.29 mm

width of groove C 1.24 - 5.29 mm



Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
sowie Bohrstäben verwendbar

inserts can be used in RH and LH
toolholders as well as in boring
bars

Abmessungen in mm

dimensions in mm



Bestellnummer part number	Nut-Maß m groove dim. m DIN 471 / DIN 472	C -0.05	s	a	T1 -0.05	T	Ø IK ± 0.06	K10F CN45F AL41F P07C	Klemmhalter Typ toolholder type
DED.1101.25	1.1	1.24	2.5	0.64	0.19	0.20	13.2	● ● ●	R/L .207, 2-D R/L .0.738, 2-D R/L .0.780, 2-D R/L .0.660, 2-D
DED.1102.25	1.1	1.24	2.5	0.64	0.24	0.25	13.2	● ● ●	
DED.1103.25	1.1	1.24	2.5	0.64	0.29	0.30	13.2	● ● ●	
DED.1104.25	1.1	1.24	2.5	0.64	0.33	0.35	13.2	● ● ●	
DED.1105.25	1.1	1.24	2.5	0.64	0.36	0.40	13.2	● ● ●	
DED.1306.25	1.3	1.44	2.5	0.54	0.45	0.55	13.2	● ● ●	R/L .207, 3-D R/L .0.738, 3-D R/L .0.780, 3-D R/L .0.660, 3-D
DED.1607.33	1.6	1.74	3.3	0.79	0.60	0.70	13.2	● ● ●	
DED.1608.33	1.6	1.74	3.3	0.79	0.75	0.85	13.2	● ● ●	
DED.1609.33	1.6	1.74	3.3	0.79	0.85	1.00	13.2	● ● ●	
DED.1810.33	1.85	1.99	3.3	0.67	0.85	1.00	13.2	● ● ●	
DED.1812.33	1.85	1.99	3.3	0.67	1.10	1.25	13.2	● ● ●	
↳ ...									

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
DED.1101.25/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
DED.1101.25/AL41F

SYSTEM DED

Einstecken mit dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting edges indexable inserts

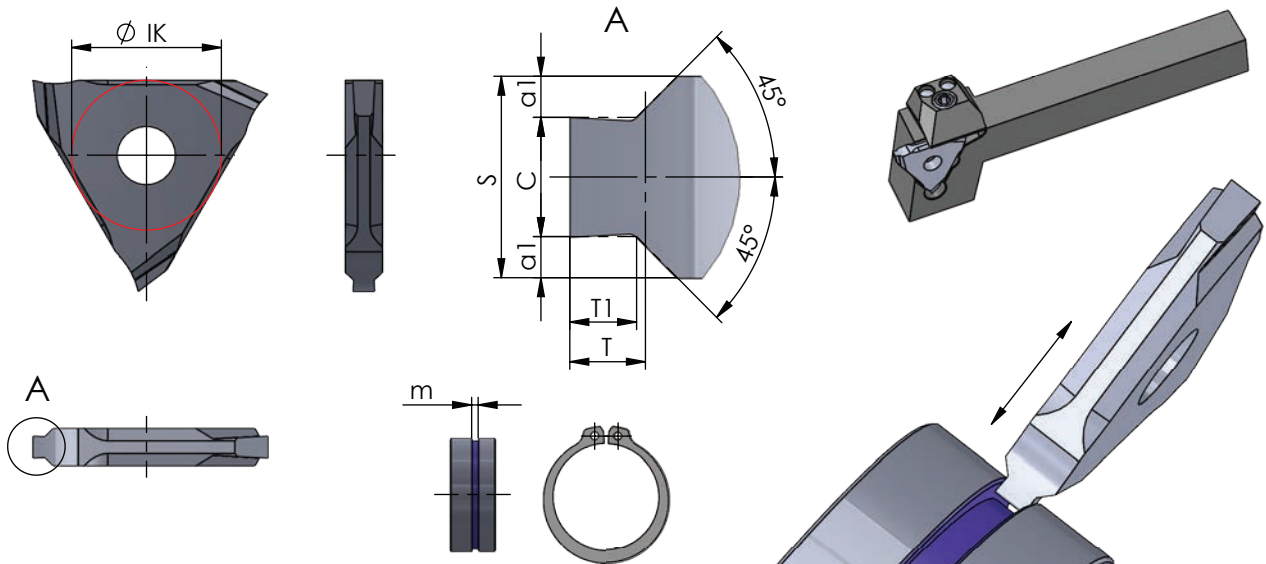
Typ Stechdrehen

Wendeschneidplatte, für Sicherungsringe DIN 471 / 472 mit Nutaußenkantenfasung

indexable insert, for circlips DIN 471 / 472 with chamfer

Stechbreite C 1.24 - 5.29 mm

width of groove C 1.24 - 5.29 mm



Wendeschneidplatten sind in rechten und linken Klemmhaltern sowie Bohrstäben verwendbar

inserts can be used in RH and LH toolholders as well as in boring bars

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	Nut-Maß m groove dim. m DIN 471 / DIN 472	C -0.05	s	a	T1 -0.05	T	Ø IK ± 0.06	K10F CN45F AL41F P07C	Klemmhalter Typ toolholder type
DED.2115.43	2.15	2.29	4.3	1.02	1.35	1.50	13.2	• • •	R/L .207, 4-D R/L .0.738, 4-D R/L .0.780, 4-D R/L .0.660, 4-D
DED.2616.43	2.65	2.79	4.3	0.77	1.35	1.50	13.2	• • •	
DED.2617.43	2.65	2.79	4.3	0.77	1.60	1.75	13.2	• • •	
DED.3118.53	3.15	3.29	5.3	1.02	1.60	1.75	13.2	• • •	
DED.4120.53	4.15	4.29	5.3	0.52	1.85	2.00	13.2	• • •	
DED.4125.53	4.15	4.29	5.3	0.52	2.35	2.50	13.2	• • •	
DED.5130.63	5.15	5.29	6.3	0.52	2.85	3.00	13.2	• • •	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
DED.2115.43/AL41F

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter "technical instructions" and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
DED.2115.43/AL41F

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

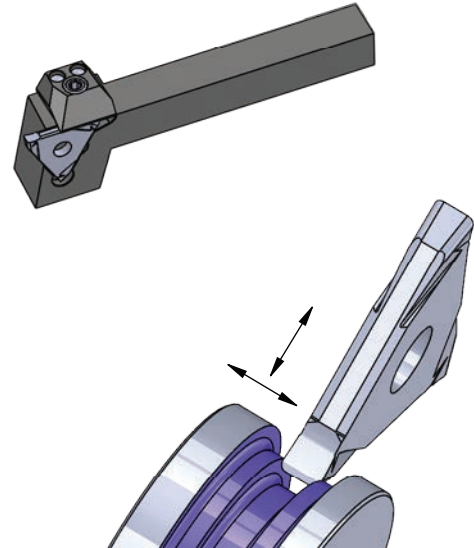
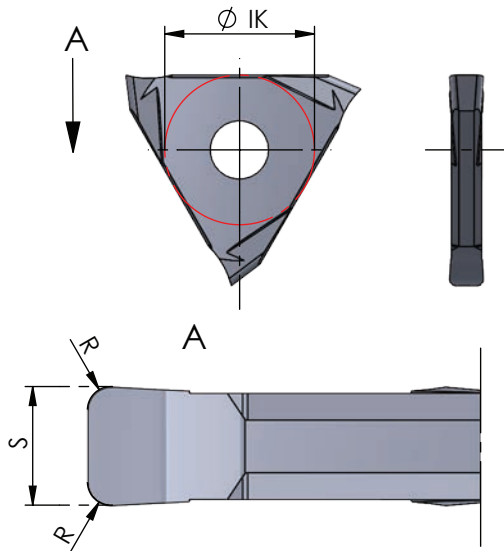
Typ Stechdrehen

Wendeschneidplatte,
zum Feindrehen

indexable insert,
for finishing

Stechbreite S 1.0 - 4.0 mm

width of groove S 1.0 - 4.0 mm



Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
sowie Bohrstäben verwendbar

inserts can be used in RH and LH
toolholders as well as in boring
bars

Abmessungen in mm

dimensions in mm



Bestellnummer part number								Klemmhalter Typ toolholder type
	S +0.03	R	Ø IK ± 0.06	K10F	CN45F	AL41F	P07C	
DED.0100.02	1.0	0.2	13.2	●	●	●		R/L .207, 1-D R/L .0.738, 1-D (R/L .0.660, 1-D)
DED.0150.02	1.5	0.2	13.2	●	●	●		
DED.0200.02	2.0	0.2	13.2	●	●	●		
DED.0200.04	2.0	0.4	13.2	●	●	●		
DED.0300.02	3.0	0.2	13.2	●	●	●		R/L .207, 2-D R/L .0.738, 2-D (R/L .0.780, 2-D) (R/L .0.660, 2-D)
DED.0300.06	3.0	0.6	13.2	●	●	●		
DED.0300.08	3.0	0.8	13.2	●	●	●		
DED.0400.02	4.0	0.2	13.2	●	●	●		
DED.0400.08	4.0	0.8	13.2	●	●	●		R/L .207, 3-D R/L .0.738, 3-D (R/L .0.780, 3-D) (R/L .0.660, 3-D)
DED.0400.12	4.0	1.2	13.2	●	●	●		

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
DED.0100.02/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
DED.0100.02/AL41F

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

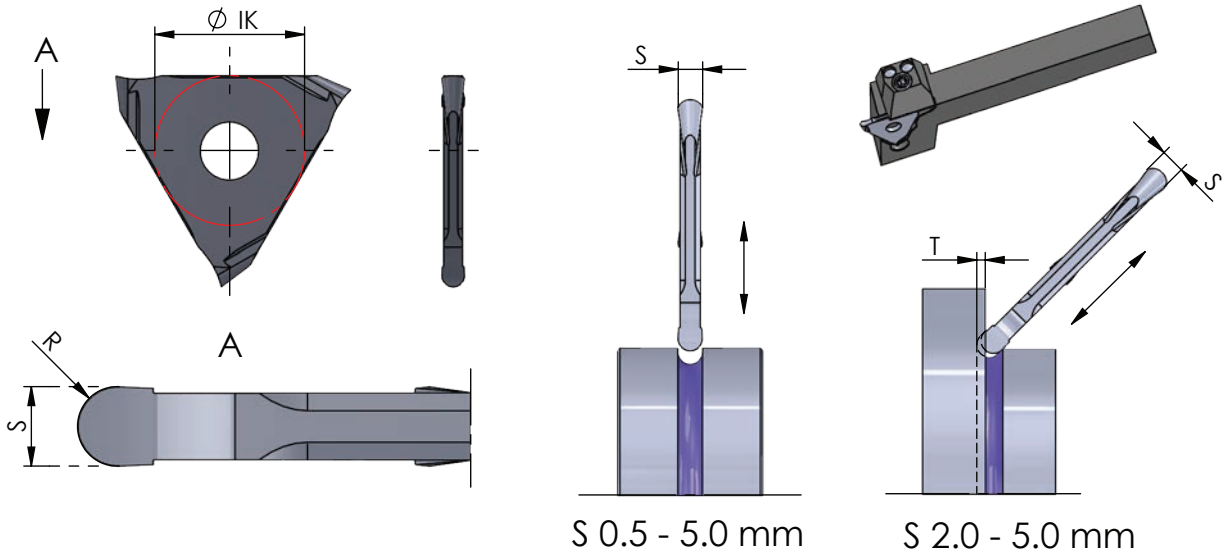
Typ Stechdrehen

Wendeschneidplatte,
Vollradius,
für Nuten und Eckenfreistich

indexable insert,
full radius,
for grooving and corner reliefs

Stechbreite S 0.5 - 5.0 mm

width of groove S 0.5 - 5.0 mm



S 0.5 - 5.0 mm

S 2.0 - 5.0 mm

Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
sowie Bohrstäben verwendbar

inserts can be used in RH and LH
toolholders as well as in boring
bars

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number										Klemmhalter Typ toolholder type
	S ±0.05	S ±0.02	R	T	Ø IK ± 0.06	K10F	CN45F	AL41F	P07C	
DED.0002.05		0.5	0.25		13.2	●	●	●		R/L .207, 1-D R/L .0.738, 1-D R/L .0.660, 1-D
DED.0005.10		1.0	0.50		13.2	●	●	●		
DED.0006.12		1.2	0.60		13.2	●	●	●		
DED.0008.16		1.6	0.80		13.2	●	●	●		
DED.0010.20	2.0		1.00	0.70	13.2	●	●	●		R/L .207, 2-D R/L .0.738, 2-D R/L .0.780, 2-D R/L .0.660, 2-D R/L .0.618, 2-D
DED.0012.25	2.5		1.25	0.85	13.2	●	●	●		
DED.0015.30	3.0		1.50	1.00	13.2	●	●	●		
DED.0020.40	4.0		2.00	1.20	13.2	●	●	●		
DED.0025.50	5.0		2.50	1.50	13.2	●	●	●		R/L .207, 4-D R/L .0.738, 4-D R/L .0.780, 4-D R/L .0.660, 4-D R/L .0.618, 4-D

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
DED.0002.05/AL41F

order-example:
grade AL41F:
DED.0002.05/AL41F

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

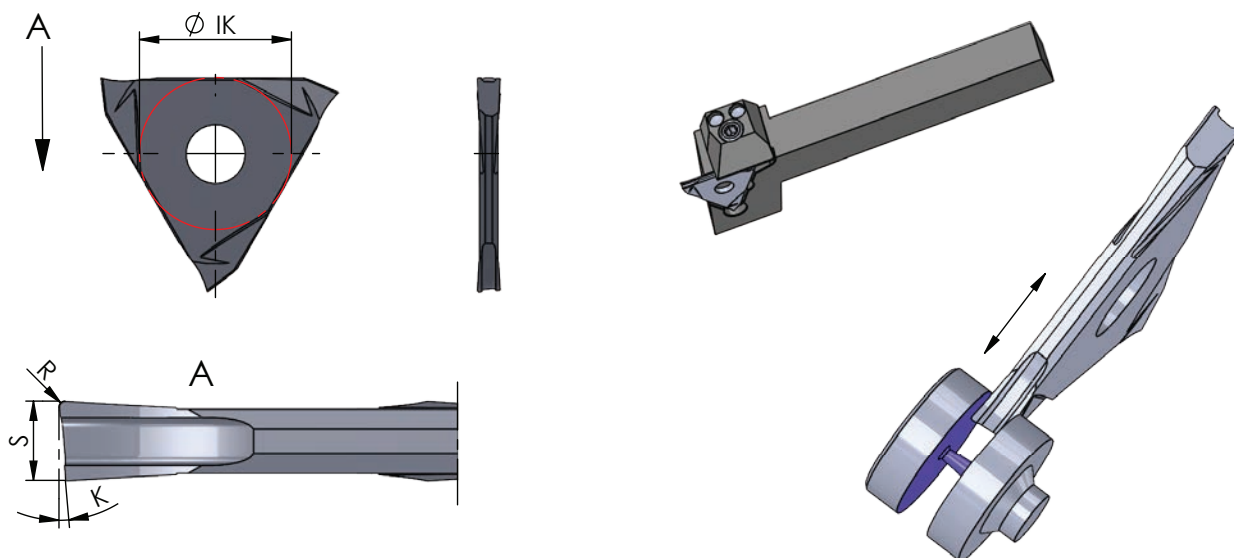
Typ Stechdrehen

Wendeschneidplatte,
mit Spanformer,
zum Abstechen

indexable insert,
with chipformer,
for parting off

Stechbreite S 1.99 - 2.79 mm

width of groove S 1.99 - 2.79 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
verwendbar.
Abmessungen in mm

righthand version (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

inserts can be used in RH and LH
toolholders

dimensions in mm



Bestellnummer part number									Klemmhalter Typ toolholder type
	S -0.05	K	R	Ø IK ± 0.06	K10F	CN45F	AL41F	P07C	
R/L .DED.0518.00	1.99	5°	0.15	13.2	●	●	●		R/L .207. 1-D R/L .0.738. 1-D
R/L .DED.0521.00	2.29	5°	0.15	13.2	●	●	●		R/L .207. 2-D R/L .0.738. 2-D R/L .0.780. 2-D
R/L .DED.0526.00	2.79	5°	0.15	13.2	●	●	●		

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte:
R.DED.0518.00/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade:
R.DED.0518.00/AL41F

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

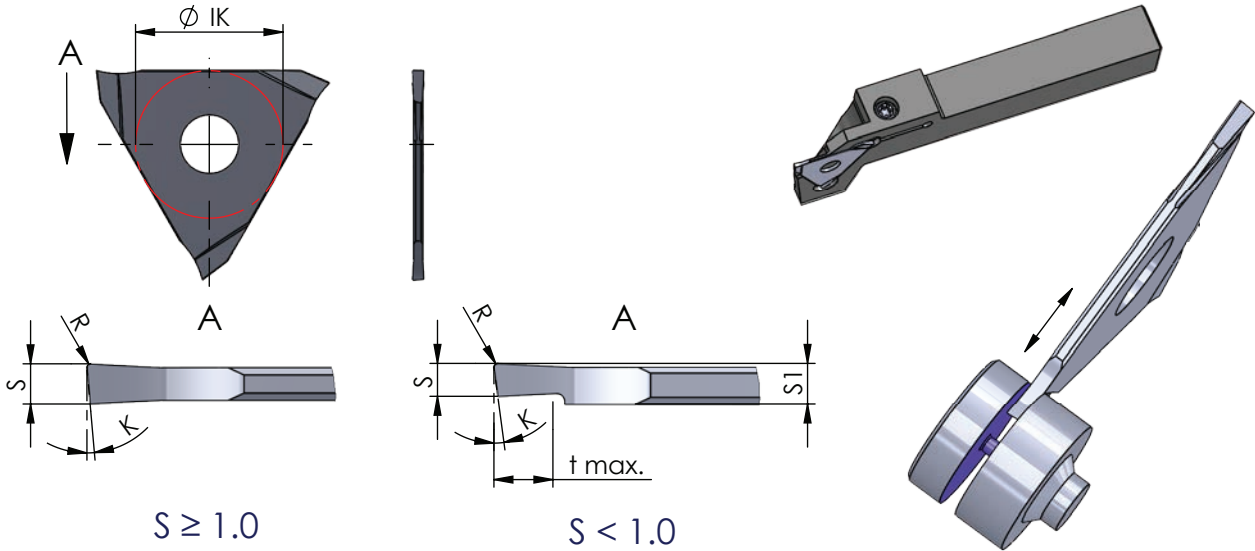
Typ Stechdrehen

Wendeschneidplatte,
ohne Spanformer,
zum Abstechen

indexable insert,
without chipformer,
for parting off

Stechbreite S 0.5 - 1.4 mm

width of groove S 0.5 - 1.4 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
verwendbar.
Abmessungen in mm

righthand version (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

inserts can be used in RH and LH
toolholders

dimensions in mm

Bestellnummer part number	S1 -0.05	S +0.05	K	R	t max.	Ø IK ± 0.06	Ø IK -0.03	K10F CN45F AL41F P07C	Klemmhalter Typ toolholder type
R/L .DED.0805.00	1.0	0.5	8°	0.1	1.0		13.0	● ●	R/L .207, 1-D R/L .0.736,
R/L .DED.0808.00	1.0	0.8	8°	0.1	1.5		13.0	● ●	
R/L .DED.0510.00		1.0	5°	0.1			13.0	● ●	
R/L .DED.0512.00		1.2	5°	0.1			13.0	● ●	
R/L .DED.1210.00		1.0	12°	0.1			13.0	● ●	R/L .207, 1-D
R/L .DED.0614.00		1.4	6°	0.1		13.2		● ●	

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte:
R.DED.0805.00/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade:
R.DED.0805.00/AL41F

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

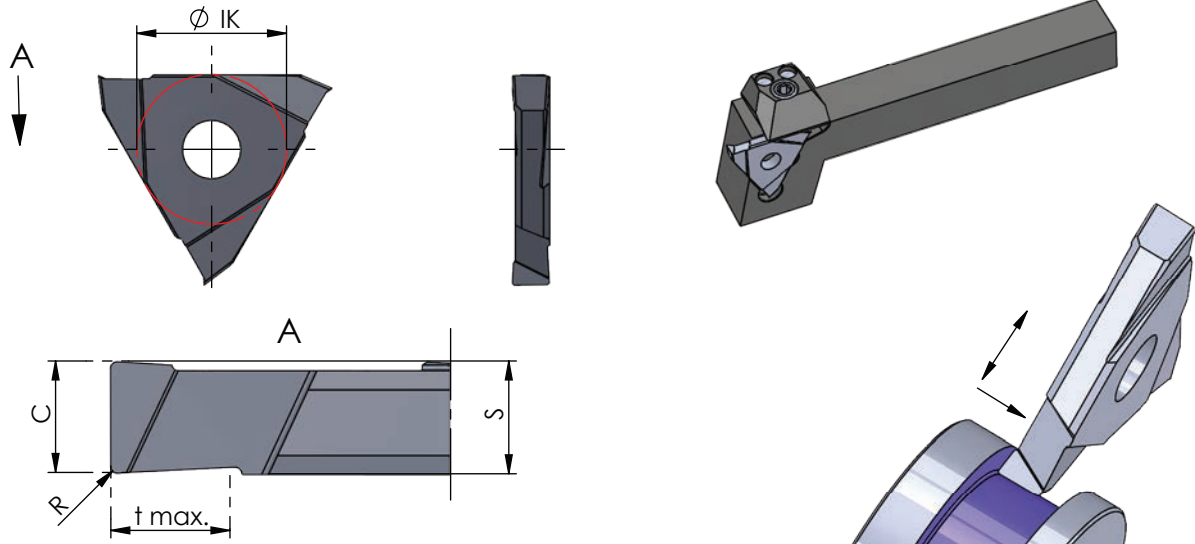
Typ Stechdrehen

Wendeschneidplatte,
zum Einstecken und Längsdrehen

indexable insert,
for grooving and turning

Stechtiefe t max. 3.5
Stechbreite C 3.29 mm

depth of groove t max. 3.5
width of groove C 3.29 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Rechte Schneidpl. in rechtem Halter
Linke Schneidpl. in linkem Halter

Abmessungen in mm

righthand version (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

use RH insert in RH tool holder and
LH insert in LH tool holder

dimensions in mm



Bestellnummer part number										Klemmhalter Typ toolholder type
	C -0.05	S +0.05	R	t max.	Ø IK ± 0.06	K10F	CN45F	AL41F	P07C	
R/L .DED.3031.33	3.29	3.3	0.2	3.5	13.2	●	●	●		R/L .207. 2-D R/L .0.738. 2-D

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte:
R.DED.3031.33/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade:
R.DED.3031.33/AL41F

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

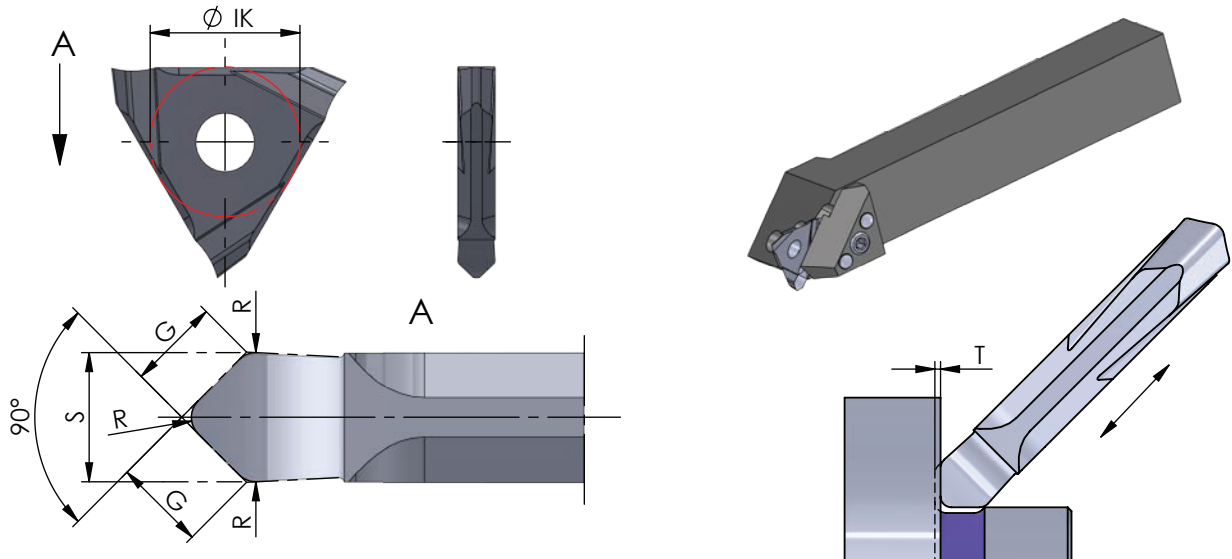
Typ Stechdrehen

Wendeschneidplatte,
für Eckenfreistich,
ähnlich DIN 509 Form F

indexable insert,
for corner reliefs,
similar to DIN 509 type F

Stechbreite S 2.4 - 5.0 mm

width of groove S 2.4 - 5.0 mm



Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
verwendbar

Abmessungen in mm

inserts can be used in RH and LH
toolholders

dimensions in mm

Bestellnummer part number										Klemmhalter Typ toolholder type
	S -0.05	G	R	T	Ø IK ± 0.06	K10F	CN45F	AL41F	P07C	
DED.0602.24	2.4	1.7	0.6	0.2	13.2	●	●	●		R/L .0.618,2-D
DED.0603.33	3.3	2.3	0.6	0.3	13.2	●	●	●		R/L .0.618,3-D
DED.1002.30	3.0	2.1	1.0	0.2	13.2	●	●	●		
DED.1004.50	5.0	3.6	1.0	0.4	13.2	●	●	●		R/L .0.618,4-D
DED.1603.50	5.0	3.6	1.6	0.3	13.2	●	●	●		

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
DED.0602.24/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
DED.0602.24/AL41F

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

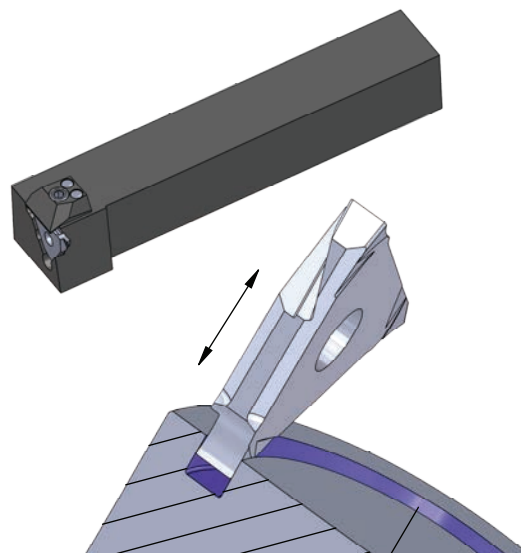
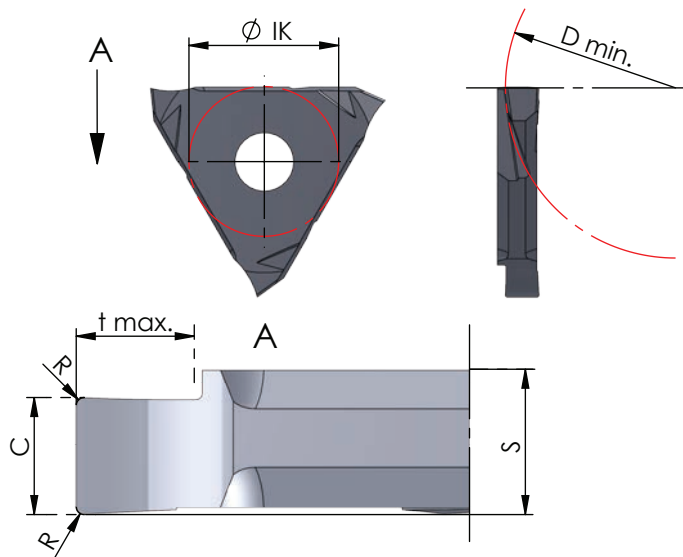
Typ Stechdrehen

Wendeschneidplatte,
Axialbearbeitung

indexable insert,
face grooving

D min. 20 mm
Stechtiefe t max. 3.5
Stechbreite C 1.5 - 5.0 mm

D min. 20 mm
depth of groove t max. 3.5
width of groove C 1.5 - 5.0 mm



Links (L): wie gezeichnet
Rechts (R): spiegelbildlich

Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
verwendbar
Abmessungen in mm

lefthand version (L): as shown
righthand version (R): mirror image

inserts can be used in RH and LH
toolholders

dimensions in mm



Bestellnummer part number											Klemmhalter Typ toolholder type
	C ±0.02	S	R	t max.	D min.	Ø IK ± 0.06	K10F	CN45F	AL41F	P07C	
R/L .DED.2015.2	1.5	2.7	0.2	2.0	20	13.2	●	●	●		(R/L .207,2-D)
R/L .DED.3020.2	2.0	2.7	0.2	3.0	30	13.2	●	●	●		R/L .0.738,2-D
R/L .DED.3030.2	3.0	3.7	0.2	3.0	30	13.2	●	●	●		(R/L .207,3-D)
											R/L .0.738,3-D
R/L .DED.3040.2	4.0	4.3	0.2	3.5	30	13.2	●	●	●		(R/L .207,4-D)
R/L .DED.3050.2	5.0	5.3	0.2	3.5	30	13.2	●	●	●		R/L .0.738,4-D

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte:
R.DED.2015.2/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade:
R.DED.2015.2/AL41F

SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

Sets

Bestellnummer
part number

Inhalt
Content

K10F
CN45F
AL41F
P07C

SET-DED 1



- Halter (rechte Ausführung)
- für Sicherungsringe
DIN 471 / 472
- und Stechdrehen allgemein
Stechbreite S 0.57 - 1.99

- toolholder (right version)
- for circlips
DIN 471 / 472
- and general grooving
width of groove S 0.57 - 1.99

Halter / toolholder:

1 x R.207.2020.1

Schneideinsatz / insert:

1 x DED.0050.00
1 x DED.0060.00
1 x DED.0070.00
1 x DED.0080.00
1 x DED.0090.00
1 x DED.0100.00
1 x DED.0110.00
1 x DED.0130.00
1 x DED.0160.00
1 x DED.0185.00

•
•
•
•
•
•
•
•
•
•

Weitere Ausführungen auf Anfrage oder in der
Preisliste.

Bestellbeispiel:
SET-DED 1

More versions on request and in the price list.

order-example:
SET-DED 1

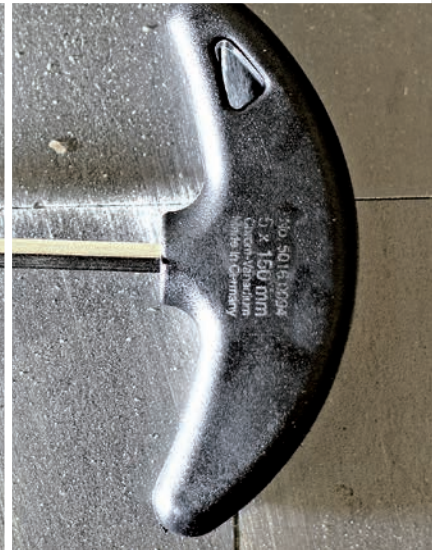
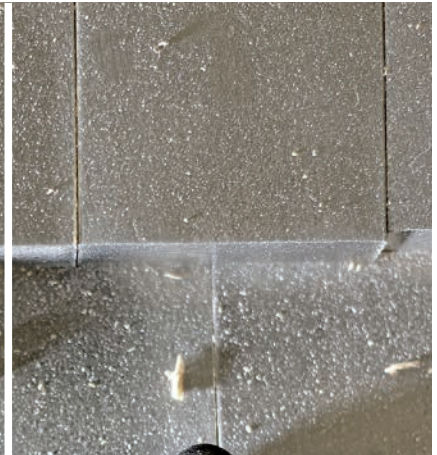
SYSTEM DED

Einstecken mit
dreischneidigen Wendeplatten

grooving with three-cutting
edges indexable inserts

Impressionen

impressions



SYSTEM ZTP

Einstecken mit
zweischneidigen Wendeplatten

grooving with two-cutting
edges indexable inserts

Allgemeine Beschreibung

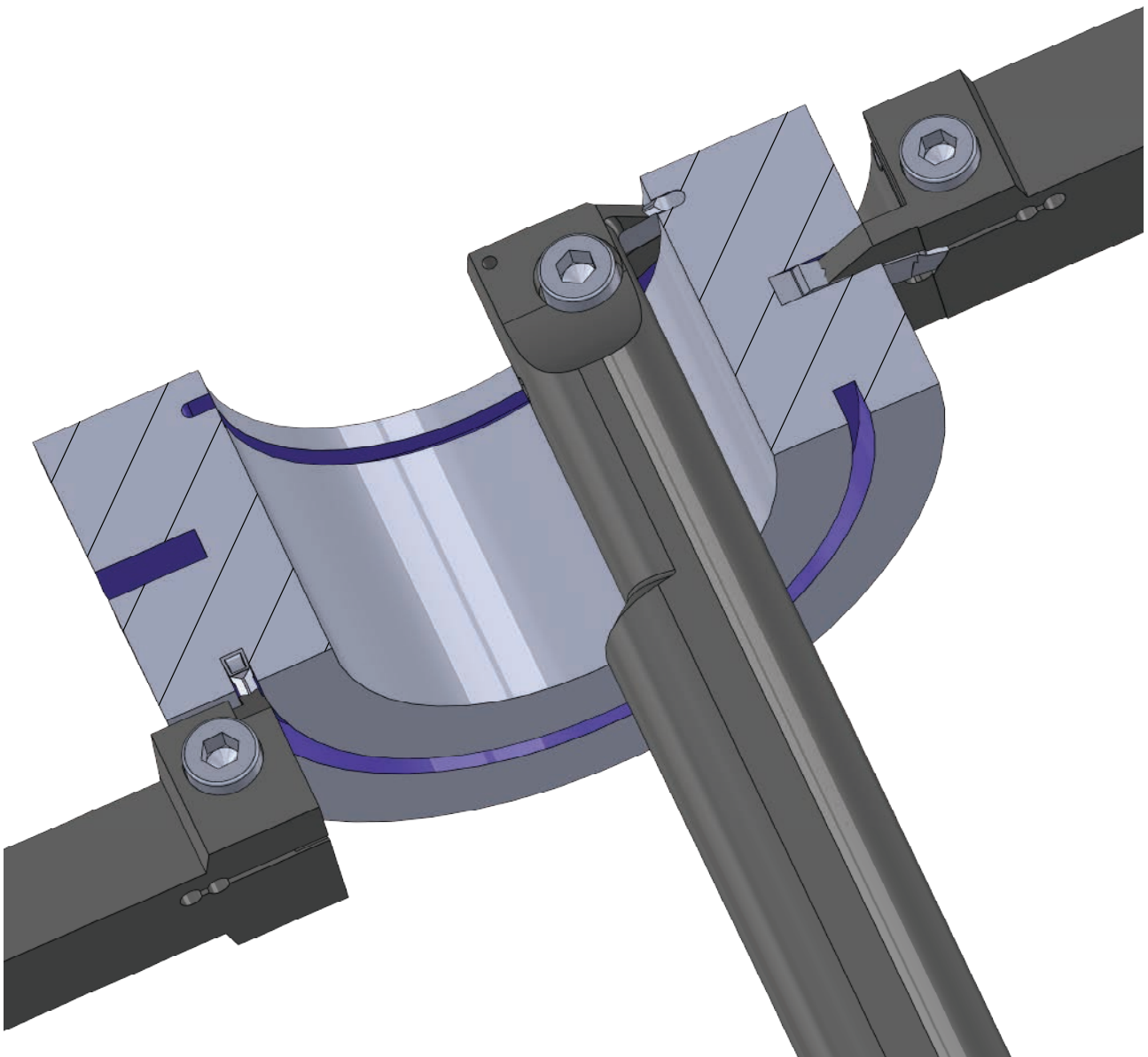
general instruction

System ZTP:

Robustes System zum Einstecken mit zweischneidigen Wendeplatten ab 2mm.

System ZTP:

Tough system for grooving with two-cutting edges indexable inserts starting at 2 mm.



SYSTEM ZTP

Einstecken mit
zweischneidigen Wendeplatten

grooving with two-cutting
edges indexable inserts

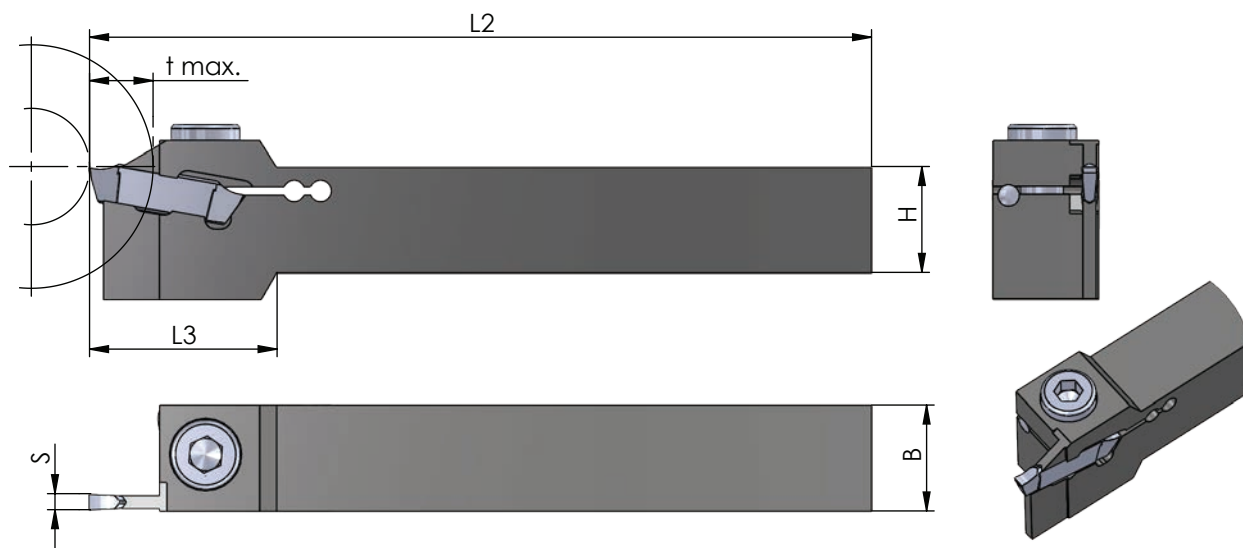
Typ .212

Klemmhalter,
Außenbearbeitung

toolholder,
external application

Stechtiefe t max. 12 mm
Spannbereich S 2.0 - 6.0 mm

depth of groove t max. 12 mm
holding capacity S 2.0 - 6.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	H	B	t max.	L2	L3	Spannschraube screw	Schrauben- schlüssel wrench	Spannbereich S holding capacity S ≤	Wende- schneidplatte S indexable insert S
R/L .212.1616.2-D	16	16	12	125	35				
R/L .212.2020.2-D	20	20	12	150	35	912	911	2.0 - 3.0	
R/L .212.2525.2-D	25	25	12	150	-				
R/L .212.1616.3-D	16	16	12	125	35				
R/L .212.2020.3-D	20	20	12	150	35	912	911	3.0 - 4.0	
R/L .212.2525.3-D	25	25	12	150	-				
R/L .212.3225.3-D	32	25	12	170	-				
R/L .212.2020.4-D	20	20	12	150	35				
R/L .212.2525.4-D	25	25	12	150	-	912	911	4.0 - 5.1	
R/L .212.3225.4-D	32	25	12	170	-				
R/L .212.2020.6-D	20	20	12	150	35				
R/L .212.2525.6-D	25	25	12	150	-	912	911	5.2 - 6.0	
R/L .212.3225.6-D	32	25	12	170	-				

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.212.1616.2-D

order-example:
righthand version
R.212.1616.2-D

SYSTEM ZTP

Einstecken mit
zweischneidigen Wendeplatten

grooving with two-cutting
edges indexable inserts

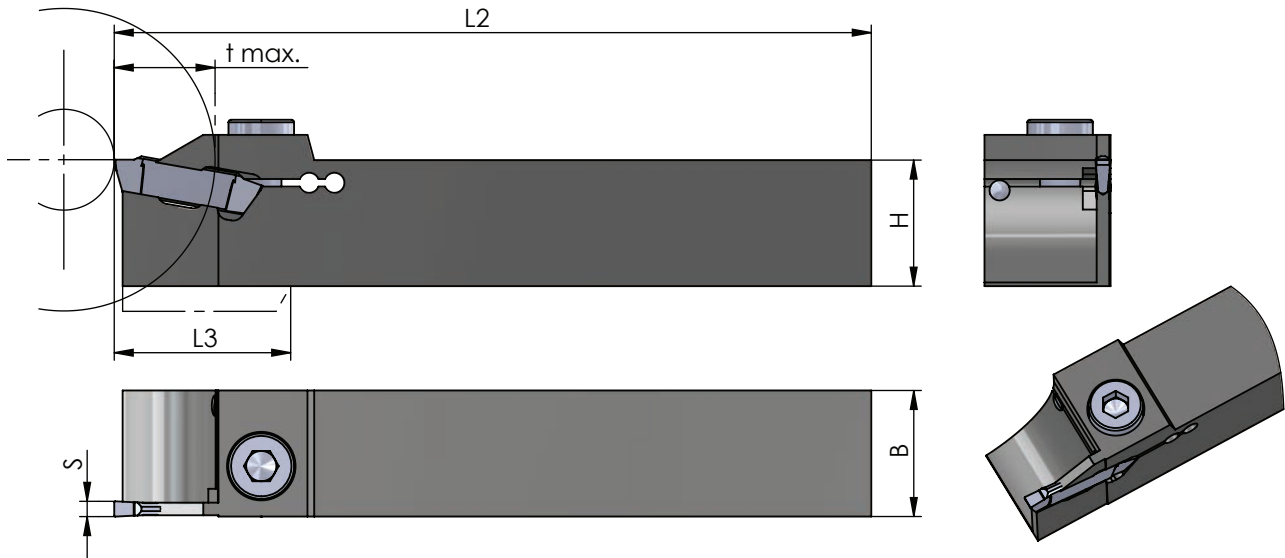
Typ .220

Klemmhalter,
Außenbearbeitung

toolholder,
external application

Stechtiefe t max. 20 mm
Spannbereich S 2.0 - 6.0 mm

depth of groove t max. 20 mm
holding capacity S 2.0 - 6.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	H	B	* t max.	L2	L3	Spannschraube screw	Schrauben- schlüssel wrench	Spannbereich S holding capacity S ≤	Wende- schneidplatte S indexable insert S
R/L .220.1616.2-D	16	16	20	125	45				
R/L .220.2020.2-D	20	20	20	150	45	912	911	2.0 - 3.0	
R/L .220.2525.2-D	25	25	20	150	-				
R/L .220.1616.3-D	16	16	20	125	45				
R/L .220.2020.3-D	20	20	20	150	45	912	911	3.0 - 4.0	
R/L .220.2525.3-D	25	25	20	150	-				
R/L .220.3225.3-D	32	25	20	170	-				
R/L .220.2020.4-D	20	20	20	150	45				
R/L .220.2525.4-D	25	25	20	150	-	912	911	4.0 - 5.1	
R/L .220.3225.4-D	32	25	20	170	-				
R/L .220.2020.6-D	20	20	20	150	45				
R/L .220.2525.6-D	25	25	20	150	-	912	911	5.2 - 6.0	
R/L .220.3225.6-D	32	25	20	170	-				

R/L .220.2-D *tmax. reduziert bei Werkstück Ø > 50
R/L .220.3-D *tmax. reduced for workpiece Ø > 50

R/L .220.4-D *tmax. reduziert bei Werkstück Ø > 100
R/L .220.6-D *tmax. reduced for workpiece Ø > 100

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.220.1616.2-D

order-example:
righthand version
R.220.1616.2-D

SYSTEM ZTP

Einstecken mit
zweischneidigen Wendeplatten

grooving with two-cutting
edges indexable inserts

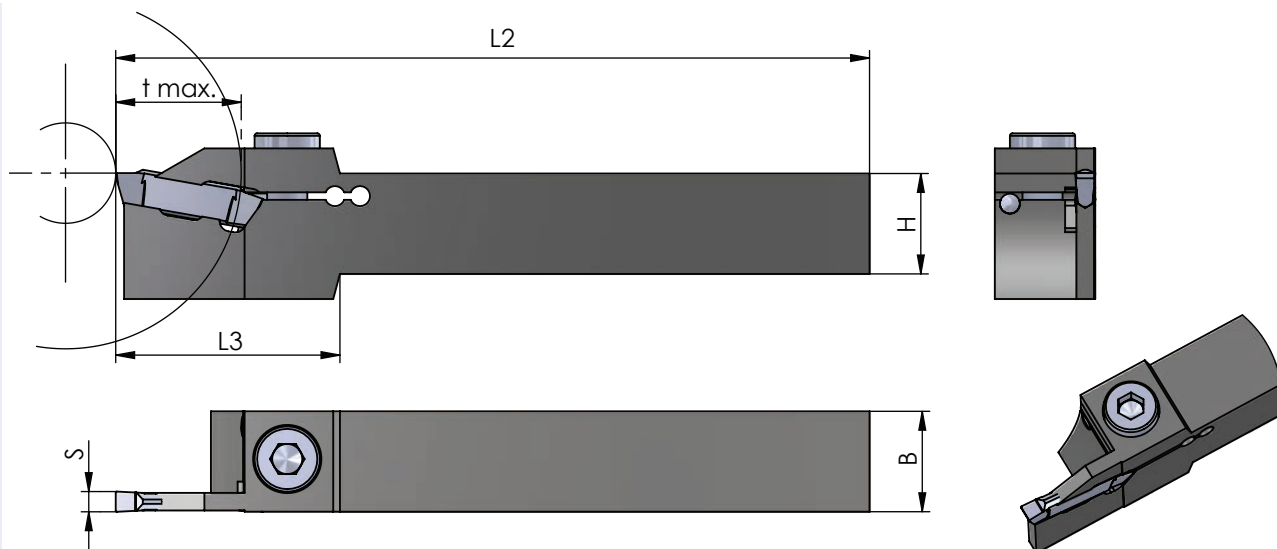
Typ .225

Klemmhalter,
Außenbearbeitung

toolholder,
external application

Stechtiefe t max. 25 mm
Spannbereich S 2.0 - 6.0 mm

depth of groove t max. 25 mm
holding capacity S 2.0 - 6.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	H	B	*t max.	L2	L3	Spannschraube screw	Schrauben- schlüssel wrench	Spannbereich S holding capacity S ≤	Wende- schneidplatte S indexable insert S
R/L .225.2020.2-D	20	20	25	150	45				
R/L .225.2525.2-D	25	25	25	150	-	912	911	2.0 - 3.0	
R/L .225.3225.2-D	32	25	25	170	-				
R/L .225.2020.3-D	20	20	25	150	45				
R/L .225.2525.3-D	25	25	25	150	-	912	911	3.0 - 4.0	
R/L .225.3225.3-D	32	25	25	170	-				
R/L .225.2020.4-D	20	20	25	150	45				
R/L .225.2525.4-D	25	25	25	150	-	912	911	4.0 - 5.1	
R/L .225.3225.4-D	32	25	25	170	-				
R/L .225.2020.6-D	20	20	25	150	45				
R/L .225.2525.6-D	25	25	25	150	-	912	911	5.2 - 6.0	
R/L .225.3225.6-D	32	25	25	170	-				

R/L .225.2-D *tmax. reduziert bei Werkstück Ø > 50
R/L .225.3-D *tmax. reduced for workpiece Ø > 50

R/L .225.4-D *tmax. reduziert bei Werkstück Ø > 100
R/L .225.6-D *tmax. reduced for workpiece Ø > 100

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.225.2020.2-D

order-example:
righthand version
R.225.2020.2-D

SYSTEM ZTP

Einstecken mit
zweischneidigen Wendeplatten

grooving with two-cutting
edges indexable inserts

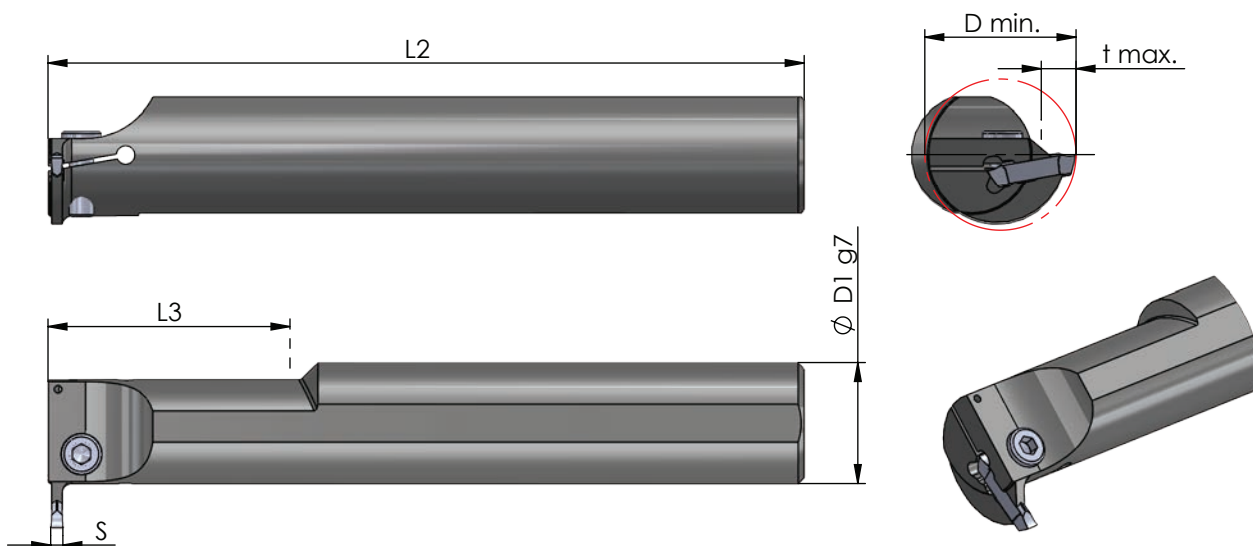
Typ .0.428

Bohrstange,
Innenbearbeitung

grooving boring bar,
internal application

D min. 46
Stechtiefe t max. 15 mm
Spannbereich S 2.0 - 6.0 mm

D min. 46
depth of groove t max. 15 mm
holding capacity S 2.0 - 6.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	Ø D1 g7	D min.	t max.	L2	L3	Spannschraube screw	Schrauben- schlüssel wrench	Spannbereich S holding capacity S ≪	Wende- schneidplatte S indexable insert S
R/L .0.428.0032.2-D	32	46	11.5	200	70				
R/L .0.428.0040.2-D	40	50	11.5	250	80	912	911	2.0 - 3.0	
R/L .0.428.0050.2-D	50	60	15.0	250	100				
R/L .0.428.0032.3-D	32	46	11.5	200	70				
R/L .0.428.0040.3-D	40	50	11.5	250	80	912	911	3.0 - 4.0	
R/L .0.428.0050.3-D	50	60	15.0	250	100				
R/L .0.428.0032.4-D	32	46	11.5	200	70				
R/L .0.428.0040.4-D	40	50	11.5	250	80	912	911	4.0 - 5.1	
R/L .0.428.0050.4-D	50	60	15.0	250	100				
R/L .0.428.0032.6-D	32	46	11.5	200	70				
R/L .0.428.0040.6-D	40	50	11.5	250	80	912	911	5.2 - 6.0	
R/L .0.428.0050.6-D	50	60	15.0	250	100				

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.0.428.0032.2-D

order-example:
righthand version
R.0.428.0032.2-D

SYSTEM ZTP

Einstecken mit
zweischneidigen Wendeplatten

grooving with two-cutting
edges indexable inserts

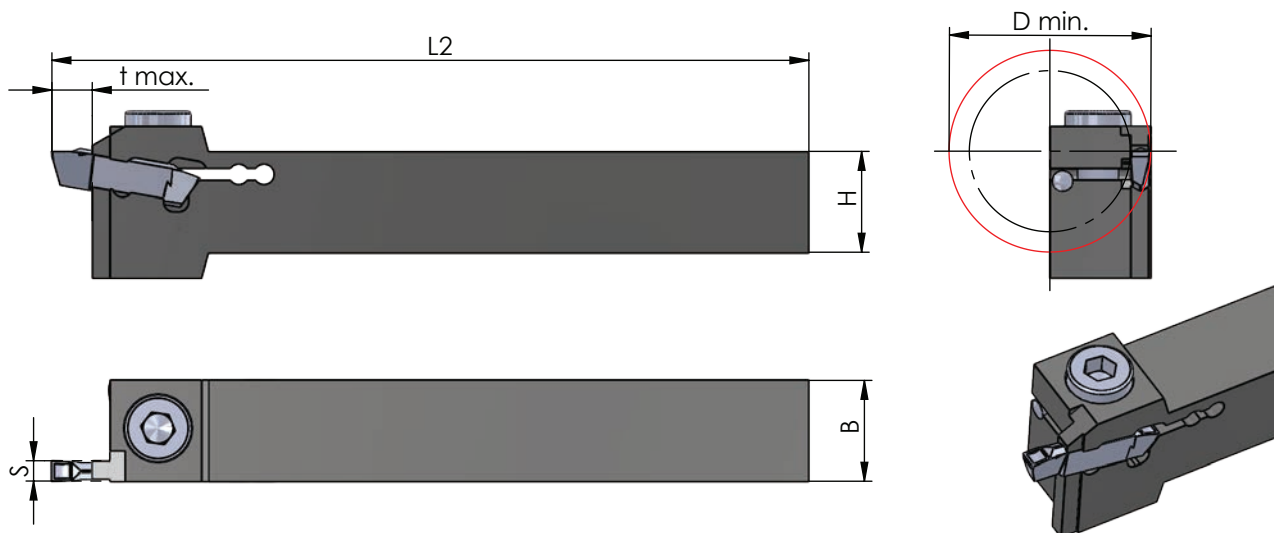
Typ .280

Klemmhalter,
Axialbearbeitung

toolholder,
face grooving

D min. 40
Stechtiefe t max. 8 mm
Spannbereich S 4.0 - 6.0 mm

D min. 40
depth of groove t max. 8 mm
holding capacity S 4.0 - 6.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	H	B	D min.	t max.	L2	Spannschraube screw	Schrauben- schlüssel wrench	Spannbereich S holding capacity S	Wende- schneidplatte S indexable insert S
R/L .280.2020.4-D	20	20	40	8	150	912	911	4.0 - 5.1	
R/L .280.2525.4-D	25	25	40	8	150				
R/L .280.2020.6-D	20	20	40	8	150	912	911	5.2 - 6.0	
R/L .280.2525.6-D	25	25	40	8	150				

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.280.2020.4-D

order-example:
righthand version
R.280.2020.4-D

SYSTEM ZTP

Einstecken mit
zweischneidigen Wendeplatten

grooving with two-cutting
edges indexable inserts

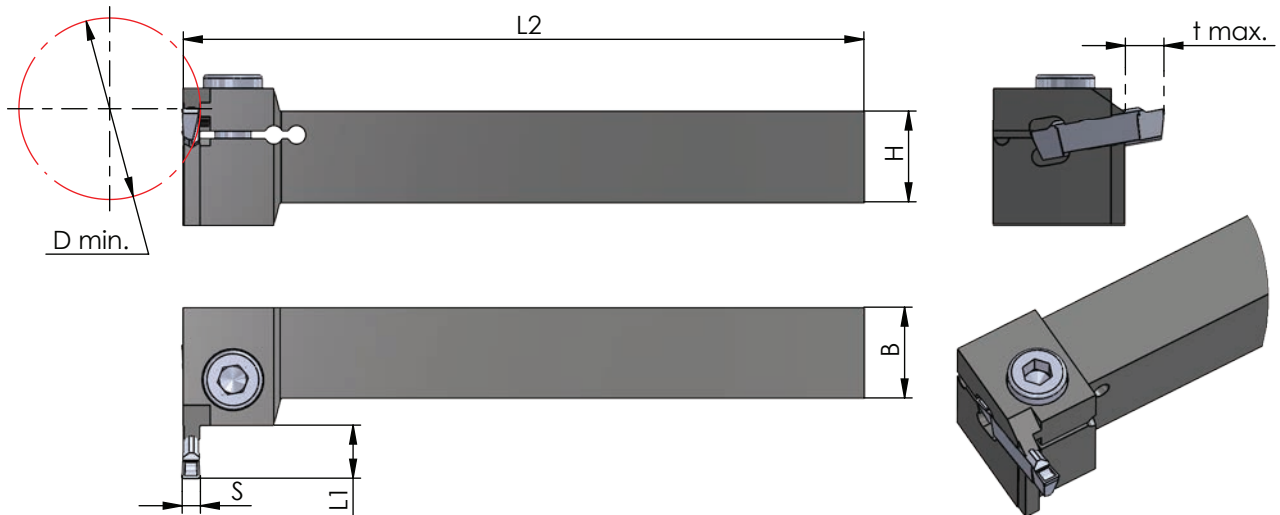
Typ .281

Klemmhalter,
Axialbearbeitung

toolholder,
face grooving

D min. 40
Stechtiefe t max. 8.5 mm
Spannbereich S 4.0 - 6.0 mm

D min. 40
depth of groove t max. 8.5 mm
holding capacity S 4.0 - 6.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	H	B	D min.	t max.	L2	L1	Spannschraube screw	Schrauben- schlüssel wrench	Spannbereich S holding capacity S	Wende- schneidplatte S indexable insert S
R/L .281.2020.4-D	20	20	40	8.5	150	11	912	911	4.0 - 5.1	
R/L .281.2525.4-D	25	25	40	8.5	150	11	912	911	5.2 - 6.0	
R/L .281.2020.6-D	20	20	40	8.5	150	11	912	911		
R/L .281.2525.6-D	25	25	40	8.5	150	11	912	911		

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung
R.281.2020.4-D

order-example:
righthand version
R.281.2020.4-D

SYSTEM ZTP

Einstecken mit
zweischneidigen Wendeplatten

grooving with two-cutting
edges indexable inserts

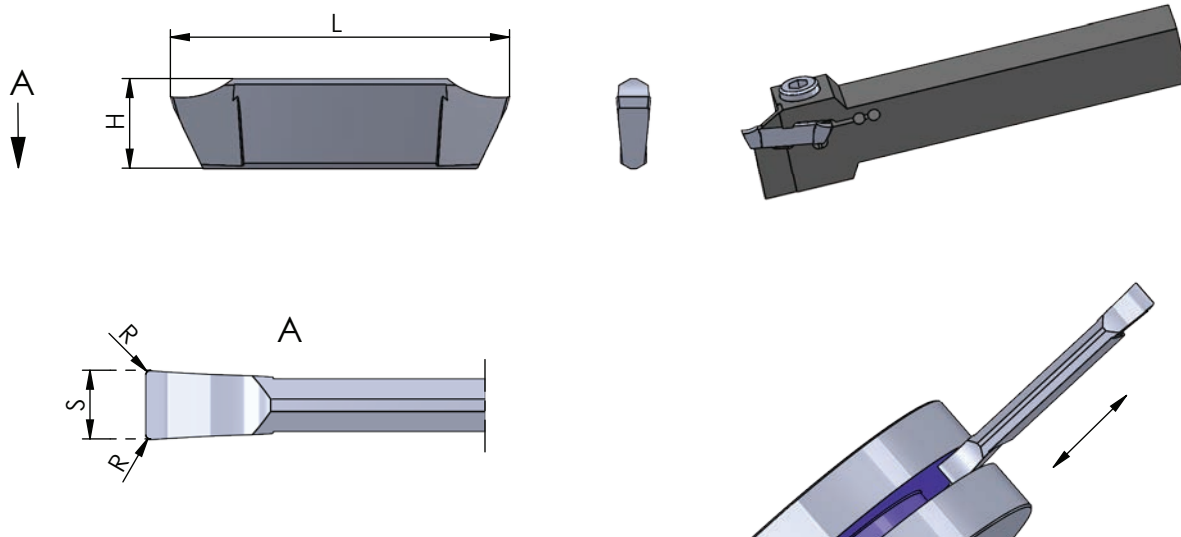
Typ Stechdrehen10

Wendeschneidplatte,
mit runder Spannutt

indexable insert,
with round chipbreaker

Stechbreite S 2.0 - 6.0 mm

width of groove S 2.0 - 6.0 mm



Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
sowie Bohrstangen verwendbar

inserts can be used in RH and LH
toolholders as well as in boring
bars

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number									Klemmhalter Typ toolholder type
	S +0.05	H	R	L	K10F	CN45F	AL41F	P07C	
ZTP.0200.10	2.0	7.9	0.2	29.9	●	●	●		R/L .212,2-D R/L .220,2-D R/L .225,2-D R/L .0.428,2-D
ZTP.0300.10	3.0	7.9	0.2	29.9	●	●	●		R/L .212,3-D R/L .220,3-D R/L .225,3-D R/L .0.428,3-D
ZTP.0400.10	4.0	7.9	0.2	29.9	●	●	●		R/L .212,4-D R/L .220,4-D
ZTP.0500.10	5.0	7.9	0.2	29.9	●	●	●		R/L .225,4-D R/L .0.428,4-D
ZTP.0600.10	6.0	7.5	0.4	29.9	●	●	●		R/L .212,6-D R/L .220,6-D R/L .225,6-D R/L .0.428,6-D

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
ZTP.0200.10/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
ZTP.0200.10/AL41F

SYSTEM ZTP

Einstecken mit
zweischneidigen Wendeplatten

grooving with two-cutting
edges indexable inserts

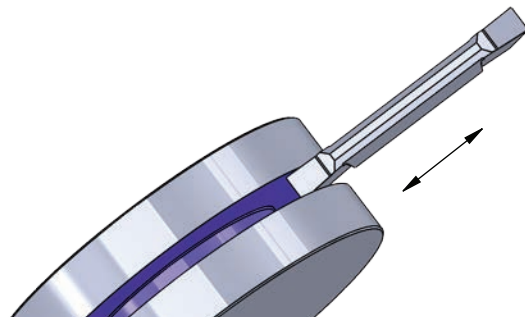
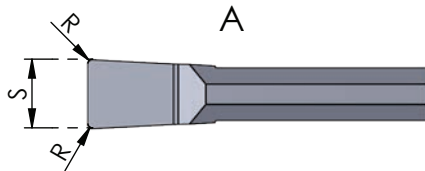
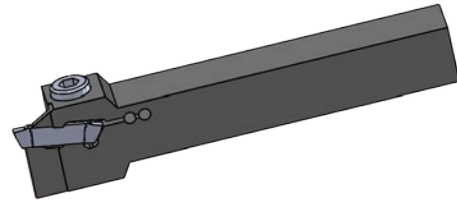
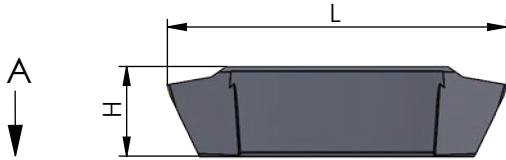
Typ Stechdrehen20

Wendeschneidplatte,
mit ebener Spanfläche

indexable insert,
with flat chipbreaker

Stechbreite S 2.0 - 6.0 mm

width of groove S 2.0 - 6.0 mm



Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
sowie Bohrstangen verwendbar

inserts can be used in RH and LH
toolholders as well as in boring
bars

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	S +0.05	H	R	L	K10F CN45F AL41F P07C	Klemmhalter Typ toolholder type
ZTP.0200.20	2.0	7.9	0.2	29.9	● ● ●	R/L .212.2-D R/L .220.2-D R/L .225.2-D R/L .0.428.2-D
ZTP.0300.20	3.0	7.9	0.2	29.9	● ● ●	R/L .212.3-D R/L .220.3-D R/L .225.3-D R/L .0.428.3-D
ZTP.0400.20	4.0	7.9	0.2	29.9	● ● ●	R/L .212.4-D R/L .220.4-D R/L .225.4-D R/L .0.428.4-D
ZTP.0500.20	5.0	7.9	0.2	29.9	● ● ●	R/L .212.6-D R/L .220.6-D R/L .225.6-D R/L .0.428.6-D
ZTP.0600.20	6.0	7.5	0.4	29.9	● ● ●	R/L .212.6-D R/L .220.6-D R/L .225.6-D R/L .0.428.6-D

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
ZTP.0200.20/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
ZTP.0200.20/AL41F

SYSTEM ZTP

Einstecken mit
zweischneidigen Wendeplatten

grooving with two-cutting
edges indexable inserts

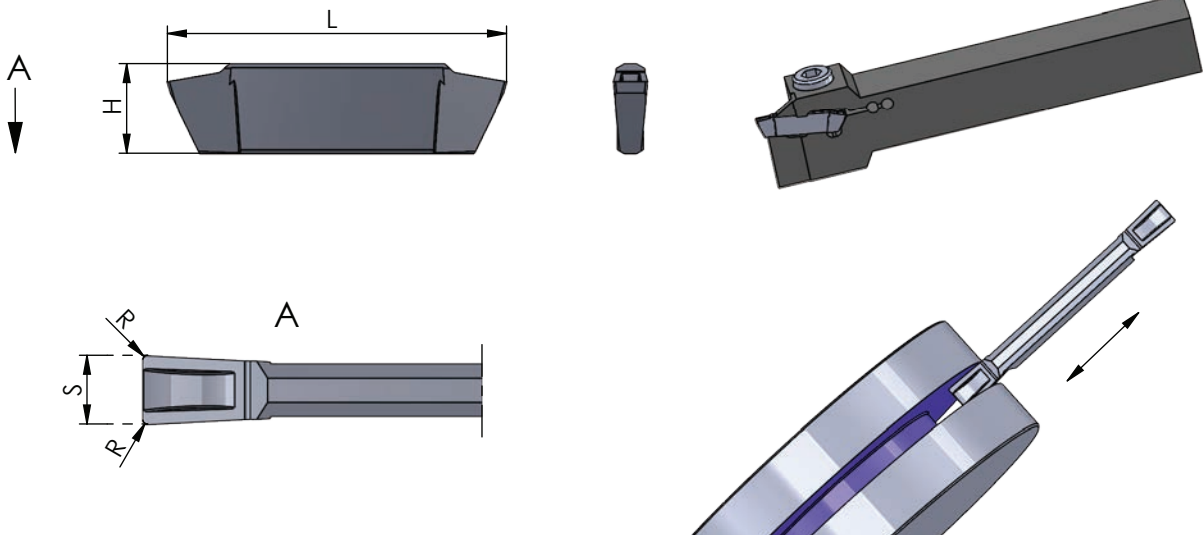
Typ Stechdrehen30

Wendeschneidplatte,
mit Spanformer

indexable insert,
with chipformer

Stechbreite S 2.0 - 6.0 mm

width of groove S 2.0 - 6.0 mm



Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
sowie Bohrstäben verwendbar

Abmessungen in mm

inserts can be used in RH and LH
toolholders as well as in boring
bars

dimensions in mm



Bestellnummer part number									Klemmhalter Typ toolholder type
	S +0.05	H	R	L	K10F	CN45F	AL41F	P07C	
ZTP.0200.30	2.0	7.9	0.2	29.9	●	●	●		R/L .212. 2-D R/L .220. 2-D R/L .225. 2-D R/L .0.428. 2-D
ZTP.0300.30	3.0	7.9	0.2	29.9	●	●	●		R/L .212. 3-D R/L .220. 3-D R/L .225. 3-D R/L .0.428. 3-D
ZTP.0400.30	4.0	7.9	0.2	29.9	●	●	●		R/L .212. 4-D R/L .220. 4-D R/L .225. 4-D R/L .0.428. 4-D
ZTP.0500.30	5.0	7.9	0.2	29.9	●	●	●		R/L .212. 6-D R/L .220. 6-D R/L .225. 6-D R/L .0.428. 6-D
ZTP.0600.30	6.0	7.5	0.4	29.9	●	●	●		R/L .212. 6-D R/L .220. 6-D R/L .225. 6-D R/L .0.428. 6-D

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
ZTP.0200.30/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
ZTP.0200.30/AL41F

SYSTEM ZTP

Einstecken mit
zweischneidigen Wendeplatten

grooving with two-cutting
edges indexable inserts

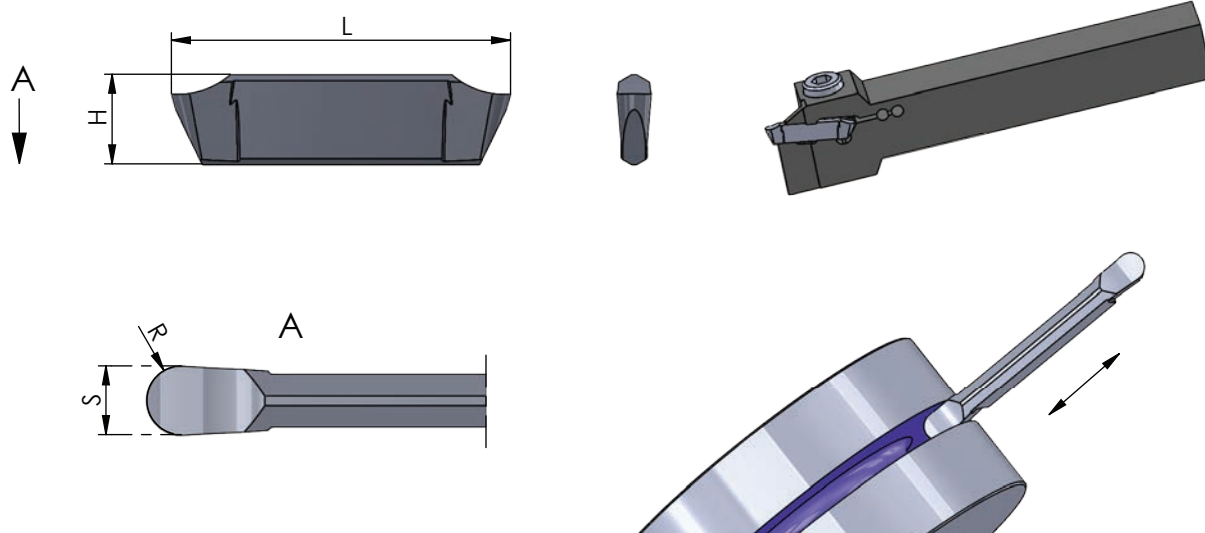
Typ Stechdrehen ZTP.R

Wendeschneidplatte,
mit Vollradius
und runder Spannutt

indexable insert,
with full radius
and round chipbreaker

Stechbreite S 2.0 - 6.0 mm

width of groove S 2.0 - 6.0 mm



Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
sowie Bohrstangen verwendbar

inserts can be used in RH and LH
toolholders as well as in boring
bars

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	S +0.05	R	H	L	K10F	CN45F	AL41F	P07C	Klemmhalter Typ toolholder type
ZTP.R010.20	2.0	1.0	7.9	29.9	●	●			R/L .212. 2-D R/L .220. 2-D R/L .225. 2-D R/L .0.428. 2-D
ZTP.R015.30	3.0	1.5	7.9	29.9	●	●			R/L .212. 3-D R/L .220. 3-D R/L .225. 3-D R/L .0.428. 3-D
ZTP.R020.40	4.0	2.0	7.9	29.9	●	●			R/L .212. 4-D R/L .220. 4-D
ZTP.R025.50	5.0	2.5	7.9	29.9			●		R/L .225. 4-D R/L .0.428. 4-D
ZTP.R030.60	6.0	3.0	7.5	29.9			●		R/L .212. 6-D R/L .220. 6-D R/L .225. 6-D R/L .0.428. 6-D

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
ZTP.R010.20/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
ZTP.R010.20/AL41F

SYSTEM ZTP

Einstecken mit
zweischneidigen Wendeplatten

grooving with two-cutting
edges indexable inserts

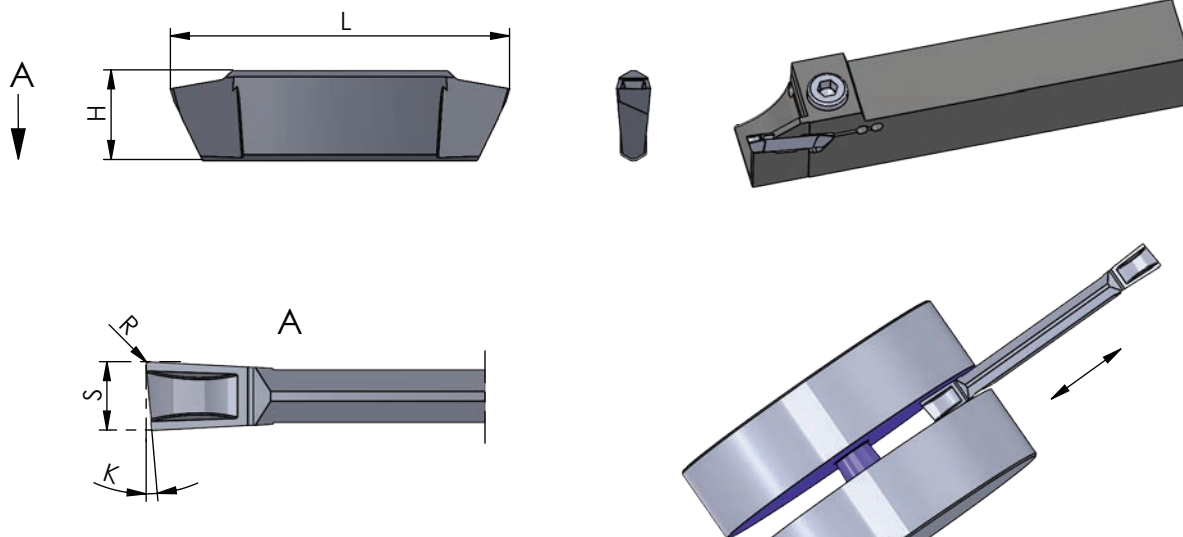
Typ Stechdrehen / Abstechen

Wendeschneidplatte,
mit Spanformer

indexable insert,
with chipformer,
for parting off

Stechbreite S 2.0 - 4.0 mm

width of groove S 2.0 - 4.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
verwendbar.
Abmessungen in mm

righthand version (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

inserts can be used in RH and LH
toolholders

dimensions in mm



Bestellnummer part number										Klemmhalter Typ toolholder type
	S ±0.05	K	R	H	L	K10F	CN45F	AL41F	P07C	
R/L .ZTP.5200.30	2.0	5°	0.2	7.9	29.9	●	●	●		R/L .12. 2-D R/L .220. 2-D R/L .225. 2-D
R/L .ZTP.5300.30	3.0	5°	0.2	7.9	29.9	●	●	●		R/L .12. 3-D R/L .220. 3-D R/L .225. 3-D
R/L .ZTP.5400.30	4.0	5°	0.2	7.9	29.9	●	●	●		R/L .12. 4-D R/L .220. 4-D R/L .225. 4-D

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte:
R.ZTP.5200.30/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade:
R.ZTP.5200.30/AL41F

SYSTEM ZTP

Einstecken mit
zweischneidigen Wendeplatten

grooving with two-cutting
edges indexable inserts

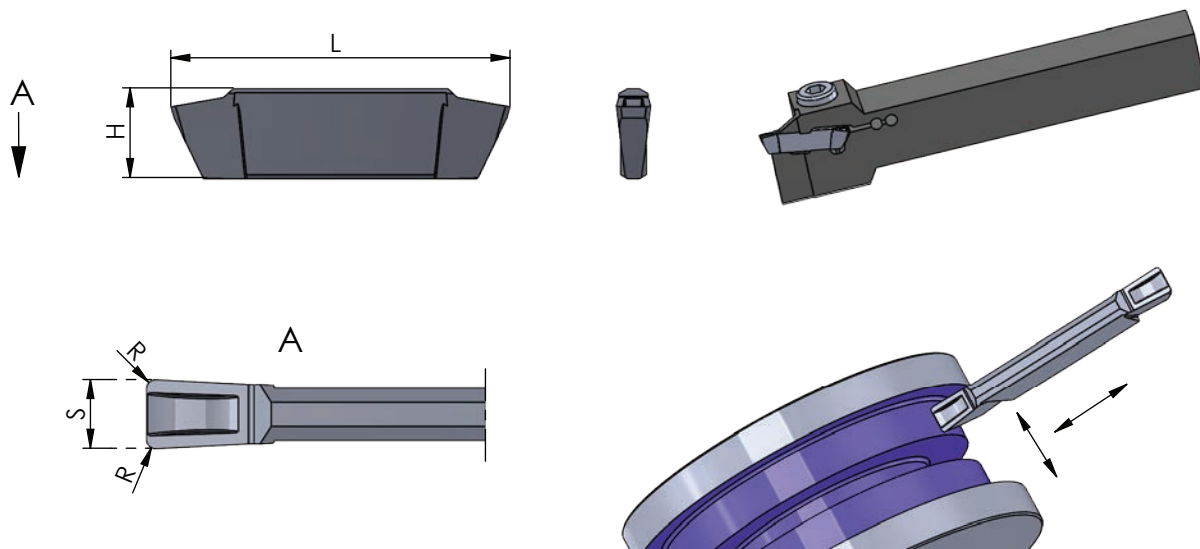
Typ Stechdrehen / Längsdrehen

Wendeschneidplatte,
mit Spanformer

Stechbreite S 3.0 - 6.0 mm

indexable insert,
with chipformer,
grooving and turning

width of groove S 3.0 - 6.0 mm



Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
sowie Bohrstäben verwendbar

inserts can be used in RH and LH
toolholders as well as in boring
bars

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number									Klemmhalter Typ toolholder type
	S +0.05	H	R	L	K10F	CN45F	AL41F	P07C	
ZTP.0300.34	3.0	7.9	0.4	29.9	●	●	●		R/L .12. 3-D R/L .220. 3-D R/L .225. 3-D R/L .0.428. 3-D
ZTP.0400.34	4.0	7.9	0.4	29.9	●	●	●		R/L .12. 4-D R/L .220. 4-D
ZTP.0500.34	5.0	7.9	0.4	29.9	●	●	●		R/L .225. 4-D R/L .0.428. 4-D
ZTP.0600.34	6.0	7.5	0.8	29.9	●	●	●		R/L .12. 6-D R/L .220. 6-D R/L .225. 6-D R/L .0.428. 6-D

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte AL41F:
ZTP.0300.34/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade AL41F:
ZTP.0300.34/AL41F

SYSTEM ZTP

Einstecken mit
zweischneidigen Wendeplatten

grooving with two-cutting
edges indexable inserts

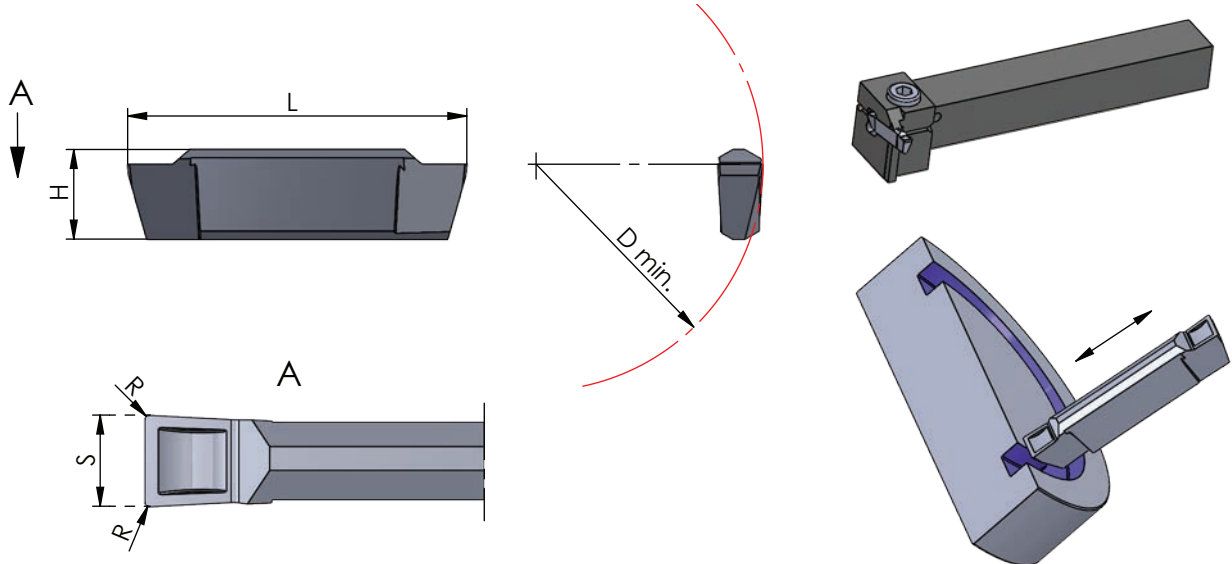
Typ Stechdrehen / Axialbearbeitung

Wendeschneidplatte,
mit Spanformer

indexable insert,
with chipformer,
face grooving

D min. 40 mm
Stechbreite S 4.0 - 6.0 mm

D min. 40 mm
width of groove S 4.0 - 6.0 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Wendeschneidplatten sind in
rechten und linken Klemmhaltern
verwendbar
Abmessungen in mm

righthand version (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

inserts can be used in RH and LH
toolholders

dimensions in mm



Bestellnummer part number										Klemmhalter Typ toolholder type
	S +0.05	H	R	L	D min.	K10F	CN45F	AL41F	P07C	
R/L .ZTP.4040.34	4.0	7.9	0.2	29.9	40	●	●	●		R/L .280.4-D R/L .281.4-D
R/L .ZTP.4050.34	5.0	7.9	0.4	29.9	40	●	●	●		
R/L .ZTP.4060.34	6.0	7.5	0.4	29.9	40		●	●		R/L .280.6-D R/L .281.6-D

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte:
R.ZTP.4040.34/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
righthand version and grade:
R.ZTP.4040.34/AL41F

SYSTEM DED / ZTP

Einstecken mit
zwei- und dreischneidigen
Wendeplatten

grooving with
two and three-cutting edges
indexable inserts

Technische Hinweise

Hartmetallsorten und Beschichtungen

Technical instructions,
carbide grades and coatings

K10F

Universell einsetzbares Feinkornhartmetall mit guter Verschleißfestigkeit. Unbeschichtet geeignet für Anwendungen mit niedrigen und mittleren Schnittgeschwindigkeiten, sowie die Bearbeitung von Nicht-eisenmetallen.

All purpose micrograin carbide with good abrasion resistance. Uncoated for applications with low or medium cutting speeds and machining of non-ferrous materials.

CBN

Zähe CBN-Sorte für Anwendungen mit niedrigen Schnittgeschwindigkeiten. Geeignet für gehärtete Stähle, unterbrochene Schnitte und Grauguss.

Ductile CBN grade for applications with lower cutting speed. Suitable for hardened steel, interrupted cuts and cast iron.

CN45F

Universell einsetzbare PVD-TIN-Beschichtung. Diese Allround-Sorte ist für niedrige und mittlere Schnittgeschwindigkeiten mit Einschränkung bei NE-Metallen

PVD-TIN coating - all purpose, all around grade is suitable for low and medium cutting speed with restrictions on non-ferrous materials.

AL41F

Sehr universell einsetzbare TIALN-Beschichtung mit hoher Temperaturbeständigkeit bei hoher Härte. Sehr gut geeignet auch für NE-Metalle.

TIALN coating - very universal with a high resistance to high temperature and hardness. Very suitable also for non-ferrous metals.

PD2F

Beschichtung für den universellen Einsatz bei niedrigen und mittleren Schnittgeschwindigkeiten.

Coating for universal use with medium and low speed.

XC2A

Beschichtung mit einer excellenten Warmhärte, Oxidationsbeständigkeit und thermischen Isolationsfähigkeit. Ideal für Hartzerspanung >60HRC

Coating with excellent hot hardness, high oxidation resistance and thermal insulation capacity. Perfect for hard machining >60 HRC.



SYSTEM DED / ZTP

Einstecken mit
zwei- und dreischneidigen
Wendeplatten

grooving with
two and three-cutting edges
indexable inserts

Technische Hinweise

Hartmetallsorten und Beschichtungen

Technical instructions,
carbide grades and coatings

P01C

Beschichtung für die Bearbeitung in zähen Materialien bei niedrigen und mittleren Schnittgeschwindigkeiten.

Coating for the processing in tough material with medium or low cutting speed

P03C

Beschichtung für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Materialien. Sehr gut auch für die Trockenbearbeitung geeignet.

Coating for materials which are difficult to machine. Perfect to use for dry machining.

P07C

Beschichtung für die Bearbeitung von Titan, Edelstahl und Molybdän.

Coating to machine titanium, stainless steel and molybdenum.

P18C

Universell einsetzbare Hochleistungsschicht mit hoher Oxidationsbeständigkeit, Verschleißfestigkeit und Warmhärte.

Very universal high performance coating with high oxidation resistance, wear resistance and hot hardness resistance.

NEME

Beschichtung für die Bearbeitung von Aluminium, Al-Legierungen, NE-Metallen und Composite-Werkstoffen.

Coating for machining aluminium, alloys, non-ferrous metals and composite materials.



SYSTEM DED / ZTP

Einstecken mit
zwei- und dreischneidigen
Wendeplatten

grooving with
two and three-cutting edges
indexable inserts

Technische Hinweise

Schnittdaten

Technical instructions,
cutting data



	Werkstoff	Festigkeit	Werkstoff-Nr	Werkstoffbezeichnung	Werkstoff-Nr	
P	Allgemeiner Baustahl	< 800 N/mm2	1.0037	St37-2	1.0570	
	Automatenstahl	< 800 N/mm2	1.0718	9SMnPb28	1.0727	
	Einsatzstahl unlegiert	< 800 N/mm2	1.0401	C15	1.0481	
	Einsatzstahl legiert	< 1000 N/mm2	1.7331	16MnCr5 (EC80)	1.7015	
	Vergütungsstahl unlegiert	< 850 N/mm2	1.0503	C45	1.1191	
	Vergütungsstahl unlegiert	< 1000 N/mm2	1.0601	C60	1.1221	
	Vergütungsstahl legiert	< 800 N/mm2	1.5131	50MnSi4	1.7030	
	Vergütungsstahl legiert	< 1300 N/mm2	1.5755	31NiCr14	1.7033	
	Stahlguss	< 850 N/mm2	0.9650	G-X260Cr27	1.6750	
	Nitrierstahl	< 1000 N/mm2	1.8504	34CrAl6	1.8507	
	Nitrierstahl	< 1200 N/mm2	1.8515	31CrMo12	1.8523	
	Wälzlagerstahl	< 1200 N/mm2	1.3505	100Cr6 (W3)	1.3543	
	Federstahl	< 1200 N/mm2	1.5026	55Si7	1.7176	
	Schnellarbeitsstahl	< 1300 N/mm2	1.3344	S 6-5-3	1.3255	
M	Werkzeugstahl für Kaltarbeit	< 1300 N/mm2	1.2312	40CrMnMoS8 6	1.2379	
	Werkzeugstahl für Warmbeit	< 1300 N/mm2	1.2343	X38CrMoV 5 1	1.2767	
	Stahl und Stahlguss rostfrei geschwefelt	< 850 N/mm2	1.4305	X8CrNiS18 9	1.4105	
	Nichtrostender Stahl, ferritisch	< 750 N/mm2	1.4510	X3CrTi17	1.4528	
	Nichtrostender Stahl, martensitisch	< 900 N/mm2	1.4034	X46Cr13	1.4116	
	Nichtrost. Stahl, ferritisch/martensit.	<1100 N/mm2	1.4313	X3CrNi13-4	1.4028	
	Nichtrost. Stahl, austenitisch/ferritisch	< 850 N/mm2	1.4460	X8CrNiMo27 5	1.4821	
K	Nichtrostender Stahl, austenitisch	< 750 N/mm2	1.4301	X5CrNi18-10	1.4571	
	Hitzebeständig	< 1100 N/mm2	1.4747	X80CrNiSi20	1.4876	
	Grauguss mit Lammellengraphit	100-350N/mm2	0.6010	GG10	0.6025	
	Grauguss mit Lammellengraphit	300-1000N/mm2	0.6030	GG30	0.6045	
	Kugelgraphitguss	300-500N/mm2	0.7040	GGG40	0.7050	
	Kugelgraphitguss	550-800N/mm2	0.7060	GGG60	0.7080	
	Temperguss weis	350-450N/mm2	0.8035	GTW35	0.8045	
	Temperguss weis	500-650N/mm2	0.8055	GTW55	0.8065	
N	Temperguss schwarz	350-450N/mm2	0.8135	GTS35	0.8145	
	Temperguss schwarz	500-700N/mm2	0.8155	GTS55	0.8170	
	Aluminium (unlegiert, niedrig legiert)	< 350 N/mm2	3.0255	Al99,5	3.3308	
	Aluminiumlegierungen < 0,5% Si	< 500 N/mm2	3.0515	AlMn1	3.1355	
	Aluminiumlegierungen 0,5-10% Si	< 400 N/mm2	3.2152	GD-AlSi6Cu4	3.2373	
	Aluminiumlegierungen 10-15% Si	< 400 N/mm2	3.2381	G-AlSi10Mg	3.5562	
	Aluminiumlegierungen > 15% Si	< 400 N/mm2		G-AlSi17Cu4		
	Kupfer (unlegiert, niedrig legiert)	< 350 N/mm2	2.0060	E-Cu57	2.0090	
	Kupfer-Knetlegierungen	< 700 N/mm2	2.0240	CuZn15	2.0265	
	Kupfer-Sonderlegierungen	< 200 HB	2.0916	CuAl5	2.1525	
	Kupfer-Sonderlegierungen	< 300HB	2.0978	CuAl11Ni6Fe5		
	Kupfer-Sonderlegierungen	> 300 HB	2.1247	CuBe2F125		
	Messing kurzspanend, Bronze, Rotguss	< 600 N/mm2	2.0360	CuZn40 (Ms60)	2.0380	
	Messing langspanend	< 600 N/mm2	2.0335	CuZn36 (Ms63)	2.1293	
	Thermoplaste			Delrin, Hostalen		
	Duroplaste			Ferrozell, Bakelit		
	Faserverstärkte Kunststoffe			GFK (Glasfaserverstärkt)		
	Magnesium und Magnesiumlegierungen	< 850 N/mm2	3.5200	M2, MgMn2	3.5612	
	Graphit			C8000, R8500X		
	Wolfram und Wolframlegierungen			W-NiFe (Densimet W)		
	Molybdän und Molybdänlegierungen			Mo , Mo-50Re		
S	Reinnickel		1.3911	RNi24	1.3927	
	Nickellegierungen		1.3912	Ni36 (Invar)	1.3924	
	Nickellegierungen	< 850 N/mm2	2.4360	S-NiCu 30 Fe		
	Nickel-Chromlegierungen		2.4886	SG-NiMo16Cr16W	2.4610	
	Nickel- und Kobaltlegierungen	< 1300 N/mm2	2.4632	NiCr20Co18Ti	2.4631	
	Nickel- und Kobaltlegierungen	< 1300 N/mm2	2.4634	NiCo20Cr15MoAlTi	2.4654	
	Hochwarmfeste Legierungen	< 1300 N/mm2		Hardox 400	1.4939	
	Nickel-Kobalt-(Chrom-)legierungen	< 1400 N/mm2	2.4806	SG-NiCr20Nb, Inconel 82	2.4851	
	Reintitan	< 900 N/mm2	3.7025	Ti99,8	3.7034	
	Titanlegierungen	< 700 N/mm2	3.7114	TiAl5Sn2	3.7174	
H	Titanlegierungen	< 1200 N/mm2	3.7164	TiAl5V4	3.7144	
	Stahl gehärtet	< 45 HRc				
		46-55HRc				
		56-60 HRc				
		61-65 HRc				
		65-70 HRc				

SYSTEM DED / ZTP

Einstechen mit
zwei- und dreischneidigen
Wendeplatten

grooving with
two and three-cutting edges
indexable inserts

Technische Hinweise

Schnittdaten

Technical instructions,
cutting data



Werkstoffbezeichnung	Werkstoff-Nr	Werkstoffbezeichnung	Vc K10F (m/min.)	Vc AL41F (m/min.)	Vc CN45F (m/min.)	f DED (mm/U)	f ZTP (mm/U)
St52-3	1.0060	St60-2		80-200	100-220	0,03-0,1	0,05-0,2
45S20	1.0757	46SPb2		80-200	100-220	0,03-0,1	0,05-0,2
17Mn4	1.1141	C15E (CK15)		80-200	100-180	0,03-0,1	0,05-0,2
13Cr3 (EC60)	1.5919	15CrNi6		80-160	100-180	0,03-0,1	0,05-0,2
Ck45	1.0535	C55		80-160	80-140	0,03-0,1	0,05-0,2
Ck60	1.0540	C50		80-160	80-140	0,03-0,1	0,05-0,2
28Cr4	1.7225	42CrMo4		80-160	80-140	0,03-0,1	0,05-0,2
34Cr4	1.3565	48CrMo4		80-150	80-140	0,03-0,1	0,05-0,2
GS-20NiCrMo3 7	1.6582	GS-34 CrNiMo 6		80-200	100-180	0,03-0,1	0,05-0,2
34AlMo5	1.8509	41CrAlMo7		70-140	60-120	0,03-0,07	0,05-0,15
39CrMoV19 3	1.8550	34 CrAlNi 7		70-140	60-120	0,03-0,07	0,05-0,15
X192CrMo17	1.3520	100 CrMn 6 (W4)		70-140	60-120	0,03-0,07	0,05-0,15
55Cr3	1.7701	51CrMoV4		40-60		0,03-0,07	0,05-0,15
S 18-1-2-5	1.3294	PMH56-5-3-8; ASP30		40-60		0,03-0,07	0,05-0,15
X155CrVMo12 1	1.2316	X38CrMo16; RAMAX		40-60		0,03-0,07	0,05-0,15
X45NiCrMo4	1.2842	90MnCrV8		40-60		0,03-0,07	0,05-0,15
X4CrMoS18	1.4107	GX8CrNi12	40-80	80-160	80-160	0,02-0,06	0,03-0,1
X105CrCoMo18 2	1.4016	X6Cr17	40-80	80-160	80-160	0,02-0,06	0,03-0,1
X50CrMoV15	1.4106	X2CrMoSi18-2-1	40-80	80-160	80-160	0,02-0,06	0,03-0,1
X30Cr13	1.4104	X14CrMo517	30-65	20-85	20-90	0,02-0,06	0,03-0,1
X20CrNiSi25 4	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3 (Duplex)	30-65	20-75	20-90	0,02-0,06	0,03-0,1
X6CrNiMoTi17 12 2	1.4449	X3CrNiMo18-12-3	30-65	20-65	20-90	0,02-0,06	0,03-0,1
X10NiCrAlTi32-21	1.4825	GX25CrNiSi18-9	30-65	20-65	20-90	0,02-0,06	0,03-0,01
GG25			30-110	30-180	30-160	0,03-0,1	0,05-0,2
GG45			30-90	30-150	30-140	0,03-0,1	0,05-0,2
GGG50			25-110	30-180	30-160	0,03-0,1	0,05-0,2
GGG80			25-80	30-120	30-100	0,03-0,1	0,05-0,2
GTW45			20-40	30-90	30-80	0,03-0,1	0,05-0,2
GTW65			20-40	20-80	20-70	0,03-0,1	0,05-0,2
GTS45			20-40	30-90	30-80	0,03-0,1	0,05-0,2
GTS70			20-40	20-80	20-70	0,03-0,1	0,05-0,2
Al99,9Mg0,5	3.0256	E-Al H	120-500	120-600		0,05-0,12	0,08-0,25
AlCuMg2	3.3315	AlMg1	120-500	120-600		0,05-0,12	0,08-0,25
GD-AlSi9Mg	3.2134	GD-AlSi5Cu1Mg	100-400	100-450		0,05-0,12	0,08-0,25
G-MgAl6	3.2525	S-AlSi12	70-250	70-300		0,05-0,12	0,08-0,25
G-AlSi25CuNiMg		G-AlSi21CuNiMg	60-140	60-150		0,05-0,12	0,08-0,25
SF-Cu	2.1522	CuSi2Mn	60-140	60-150		0,05-0,12	0,08-0,25
CuZn30	2.0321	CuZn37	100-160	100-180		0,05-0,12	0,08-0,25
CuSi3Mn		Ampco 8-16	90-160	90-180		0,05-0,12	0,08-0,25
		Ampco18-26	80-160	80-180		0,05-0,12	0,08-0,25
		Ampco M-4	80-160	80-180		0,05-0,12	0,08-0,25
CuZn39Pb2 (Ms58)	2.0410	CuZn44Pb2	120-200	120-220		0,05-0,12	0,08-0,25
CuCrZr	2.1080	CuSn6Zn6	70-140	70-150		0,05-0,12	0,08-0,25
Makrolon, Novodur		Acrylglas, Polystyrol	80-160	80-180		0,05-0,12	0,08-0,25
Pertinax		Resopal	80-160	80-180		0,05-0,12	0,08-0,25
CFK (Kohlefaserverstärkt)		AFK (Amidfaser verstärkt)		80-180		0,05-0,12	0,08-0,25
MgAl6Zn1	3.5812	MgAl8Zn1		80-180		0,05-0,12	0,08-0,25
R8650		Technograph15		80-180		0,05-0,12	0,08-0,25
W-Cu80/20		W93NiFe (DENAL)		80-180		0,05-0,12	0,08-0,25
TZC, TZM		MHC, ODS		80-180		0,05-0,12	0,08-0,25
RNi8	1.3926	RNi12		30-80		0,01-0,04	0,02-0,07
Ni54	1.3921	Ni49		18-75		0,01-0,04	0,02-0,07
NiCu 30 Fe		Monel 400		18-75		0,01-0,04	0,02-0,07
NiMo16Cr16Ti		Hastelloy C-276		18-40		0,01-0,04	0,02-0,07
NiCr20TiAl		Nimonic 80		18-40		0,01-0,04	0,02-0,07
NiCr19Co14Mo4Ti		Waspaloy		18-40		0,01-0,04	0,02-0,07
X12CrNiMo12	1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2		15-30		0,01-0,04	0,02-0,07
NiCr23Fe, Inconel 601	2.4667	SG-NiCr19NbMoTi		15-30		0,01-0,04	0,02-0,07
Ti99,7	3.7064	Ti99,5		15-30		0,01-0,04	0,02-0,07
TiAl6V6Sn2	3.7124	TiCu2		100-150		0,01-0,04	0,02-0,07
TiAl6Sn2Zr4Mo2	3.7154	TiAl6Zr5		100-150		0,01-0,04	0,02-0,07

f: (mm/U) $\triangleq$ (mm/Rev.)

