

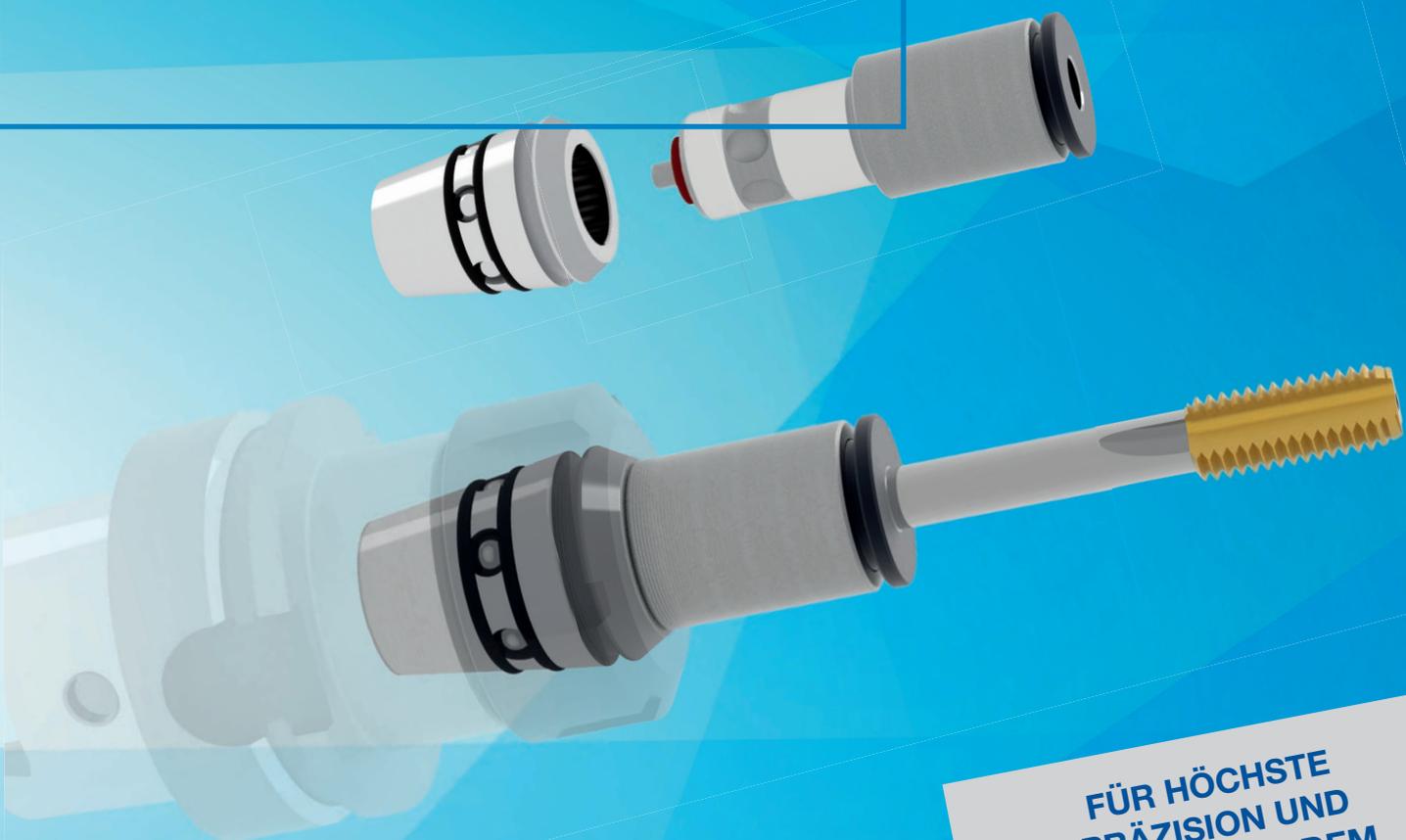
bilz

STA Synchroeinsatz

Für Spannzangenaufnahmen und angetriebene

Werkzeuge nach ISO 15488 (DIN6499)

Schneller Werkzeugwechsel und deutlich höhere Standzeit



**FÜR HÖCHSTE
PRÄZISION UND
QUALITÄT AB DEM
ERSTEN GEWINDE**



Für interne Kühlmittelzufuhr geeignet

Kurze Bauweise geringe Störkontur

Modulare Bauweise für niedrigste Investitionskosten

Das Bilz Schnellwechselsystem für kürzeste Rüstzeiten

Für Links- und Rechtsgewinde geeignet

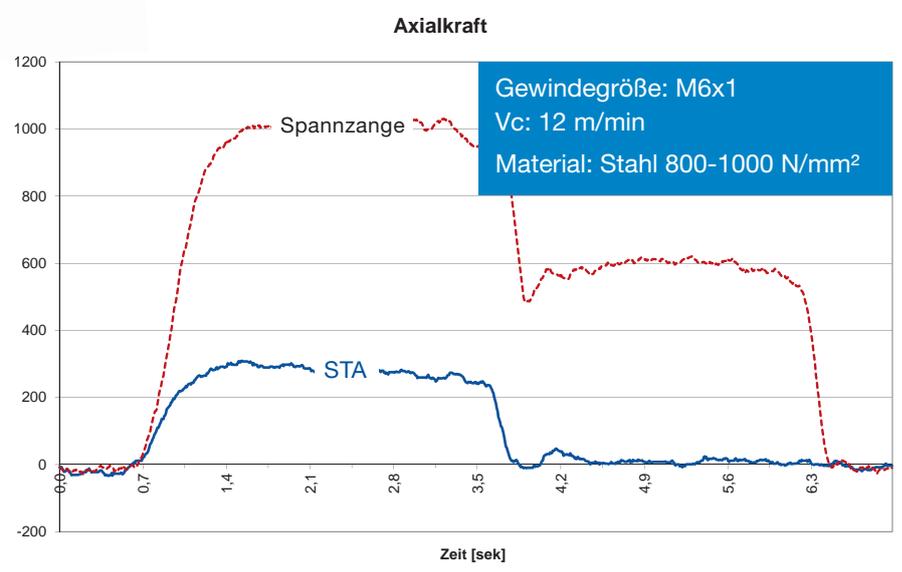
Für Gewindebohrer und -former geeignet

Prozessoptimierung durch Axialkraftreduzierung

Testergebnisse STA vs. Starres Gewindebohren

Objektiv messbar

„Bessere Gewindequalität und höhere Standzeit durch deutlich reduzierte Axialkraft“





Vorteile

- Kompensation von Synchronisationsfehlern
- vermeidet die Entstehung von hohen Axialkräften
- minimale Belastung der Gewindeflanken
- bessere Gewindequalität
- auch einsetzbar bei engen Spindelräumen
- wartungsarm

Nutzen

- höhere Produktivität durch schnellen Werkzeugwechsel
- deutliche Standzeiterhöhung und Prozesssicherheit
- verringerte Werkzeugbruchgefahr
- Kostenersparnis durch geringeren Werkzeugbedarf
- geringere Spindelwartung
- Steigerung der Prozesssicherheit



Der neue STA Synchronieinsatz (Synchro Tapping Adaptor) wurde speziell für Spannzangenaufnahmen entwickelt und ermöglicht das Gewindenbohren und -formen auf Maschinen mit synchronisierter Spindel.

Merkmale:

- für alle Werkzeugtypen mit und ohne Innenkühlung
- ermöglicht Schnellwechslung des Werkzeuges
- Minimallängenausgleich auf Druck und Zug
- optimale Dämpfung
- kompakte Bauweise
- Patent angemeldet

Mit dem STA sparen Sie beim Werkzeugwechsel spürbar an Zeit. Kontaktieren Sie uns um ihre Produktivität zu steigern.

STA Synchronersatz mit Schnellwechselung



STA Synchronersatz

- für Spannzangen-aufnahmen und angetriebene Werkzeuge nach ISO 15488 (DIN 6499)
- für synchronisiertes Gewinden
- Minimallängenausgleich: + 0,5mm/- 0,2mm
- Kühlmitteldruck (max. 50bar)

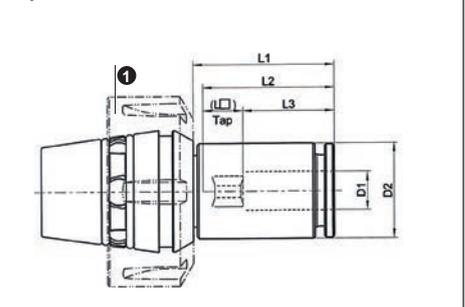
Synchroaufnahme STL



Synchrowerkzeugkopf STH



Synchroersatz STA



Spann- zangen- aufnahme	Bezeichnung	D1 x □ [mm]	DIN 371	DIN 374/ 376	Bezeichnung	Ident Nr.	D2 [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L3 [mm]	Mt max. Nm *	Mt max. Nm **
ER16	STL2-K1-ER16 5099865	3,5x2,7	M3	M5	STH2-0350X0270-24-K1	5100071	12,7	24	26,3	20,3	40	10
		4,5x3,4	M4	M6	STH2-0450X0340-24-K1	5100078	12,7	24	26,3	20,3		
		6x4,9	M5, M6	M8	STH2-0600X0490-32-K1	5099868	12,7	32	28,3	20,3		
ER20	STL3-K1-ER20 5099856	6x4,9	M5, M6	M8	STH3-0600X0490-35-K1	5113800	15,8	35	31	23	40	18
		7x5,5	M7	M9, M10	STH3-0700X0550-35-K1	5100015	15,8	35	31	23		
		8x6,2	M8	M11	STH3-0800X0620-36-K1	5099858	15,8	36	32	23		
ER25	STL4-K1-ER25 5099833	6x4,9	M5, M6	M8	STH4-0600X0490-27-K1	5139738	19	27	31	23	80	28
		7x5,5	M7	M9, M10	STH4-0700X0550-30-K1	5099927	19	30	33,5	25,5		
		8x6,2	M8	M11	STH4-0800X0620-30-K1	5099948	19	30	34,5	25,5		
		9x7	M9	M12 ②	STH4-0900X0700-40-K1	5099939	19	40	35,5	25,5		
		10x8	M10	-	STH4-1000X0800-41-K1	5099835	19	41	36,5	25,5		
ER32	STL5-K1-ER32 5092917	6x4,9	M5, M6	M8	STH5-0600X0490-8-K1	5139735	25	8	31	23	130	50
		7x5,5	M7	M9, M10	STH5-0700X0550-19-K1	5139731	25	19	33,5	25,5		
		8x6,2	M8	M11	STH5-0800X0620-37-K1	5100155	25	37	41	32		
		9x7	M9	M12	STH5-0900X0700-37-K1	5092928	25	37	42	32		
		10x8	M10	-	STH5-1000X0800-37-K1	5100154	25	37	43	32		
		11x9	-	M14	STH5-1100X0900-37-K1	5100157	25	37	44	32		
		12x9	-	M16 ②	STH5-1200X0900-37-K1	5100156	25	37	44	32		

* Drehmoment für Spannmutter

** Übertragbares Drehmoment

① Nur mit Standard Spannmutter. Weitere Spannmutter-Typen auf Anfrage.

② Gewindeformen nur in weichem Material