



Zoekt u proceszekerheid?

LMT Fette Rasant Steel

Met de machinetappen Rasant® Steel van LMT Fette worden meerdere innovaties voor het bewerken van staal samengebracht. Een nieuw ontworpen geometrie en een speciaal voor staalbewerking ontworpen coating zorgen voor een significant langere levensduur. Bovendien maken deze ontwikkelingen het mogelijk om ook proceszeker zeer diepe schroefdraad tot 3xD in blinde gaten te vervaardigen. Dit wordt mogelijk gemaakt door de bijzonder goede spaanafvoer van de nieuwe geometrie, waardoor o.a. lintspanen en "vogelnestjes" worden voorkomen. Bijkomend voordeel van dit ontwerp is een zeer hoge oppervlaktekwaliteit van de ontstane schroefdraad.

Rasant® Steel is relevant in de algemene machinebouw en bij de bewerking van staal tot ca. 1100 N/mm² trekvastheid. Deze tappen zijn in de meest gangbare diameters uit voorraad leverbaar. Het assortiment voorziet in tappen voor metrisch en metrisch-fijne schroefdraad, UNC, UNF en GAS draad.



Onze technische specialisten hebben Rasant® Steel uitvoerig in de praktijk getest. Hierdoor kunnen wij **persoonlijk bevestigen** dat de spaanafvoer van deze tappen inderdaad erg goed is en dat de getapte schroefdraad er optisch ook bijzonder gaaf uitziet. Daarnaast viel ons op dat deze machinetappen bij inzet ook relatief weinig vermogen van de machine vergen; een bewijs dat de geometrie goed snijdt. Om blinde gaten in staal te tappen kunnen we Rasant® Steel dan ook zeker aanbevelen. Daarnaast vormen deze tappen een interessant alternatief voor gebruikers van onze type V (6512C) machinetappen.

Innovaties

- Harde coating (multilayer TiCN) met lage wrijving
- Snijkantgeometrie is procesgeoptimaliseerd
- Slijtvaster poedermetallurgisch substraat (PM)

Eigenschappen

- 3xD Diepe schroefdraad probleemloos te tappen
- Bijzonder goede spaanafvoer, zonder lintspanen en zonder "vogelnestjes"
- Verhoogde levensduur van het gereedschap

Uw voordelen

- Proceszekerheid bij diepe schroefdraad (3xD)
- Betrouwbare spaanafvoer, zonder interventie
- Kostenreductie bij productie van schroefdraad

Rasant Steel 6546C tap voor UNC schroefdraad

Rasant® Steel 6546C voor UNC schroefdraad tot 3xD diep is 45° gespiraliseerd uitgevoerd in h9 schacht met h12 vierkant. Verkrijgbaar met 2-3 gangen aansnijding (vorm C) voor schroefdraad met 2BX tolerantie.

Rasant Steel 6546C tap voor UNF schroefdraad

Rasant® Steel 6546C voor UNF schroefdraad tot 3xD diep is 45° gespiraliseerd uitgevoerd in h9 schacht met h12 vierkant. Verkrijgbaar met korte 1,5-2 gangen aansnijding (vorm E) voor schroefdraad met 2BX tolerantie.

Rasant Steel 6544C metrisch schroefdraad

Rasant® Steel 6544C voor metrische schroefdraad M2-M52 tot 3xD diep is 45° gespiraliseerd en uitgevoerd in h9 schacht met h12 vierkant volgens DIN 371 voor maten t/m M10 en DIN 376 voor grotere maten. Heden verkrijgbaar met 2-3 gangen aansnijding (vorm C) voor schroefdraad met 6GX of 6HX tolerantie (zie tabel) en 1,5-2 gangen aansnijding (vorm E) voor schroefdraad met 6HX tolerantie.

d1 (6HX)	P	l1	l2	l3	d2	□ h12		DIN	Artikel nr.	Prijs excl.
M 2	0.4	45	8	13	2.8	2.1	1.6	371	7295796	€ 31,41
M 2,5	0.45	50	9	15	2.8	2.1	2.05	371	7295797	€ 28,85
M 3	0.5	56	5	18	3.5	2.7	2.5	371	7295798	€ 25,63
M 4	0.7	63	6	20	4.5	3.4	3.3	371	7295799	€ 26,29
M 5	0.8	70	7	25	6	4.9	4.2	371	7295800	€ 27,57
M 6	1	80	10	30	6	4.9	5	371	7295801	€ 27,57
M 8	1.25	90	13	35	8	6.2	6.8	371	7295802	€ 30,13
M 10	1.5	100	15	42	10	8	8.5	371	7295803	€ 34,61
M 12	1.75	110	18	-	9	7	10.2	376	7295807	€ 45,52
M 14	2	110	20	-	11	9	12	376	7295808	€ 57,06
M 16	2	110	20	-	12	9	14	376	7295809	€ 65,38
M 18	2.5	125	25	-	14	11	15.5	376	7295810	€ 94,22
M 20	2.5	140	25	-	16	12	17.5	376	7295811	€ 100,00
M 22	2.5	140	25	-	18	14.5	19.5	376	7295812	€ 118,59
M 24	3	160	30	-	18	14.5	21	376	7295813	€ 121,79
M 27	3	160	30	-	20	16	24	376	7295814	€ 150,64
M 30	3.5	180	35	-	22	18	26.5	376	7295815	€ 189,09
M 36	4	200	40	-	28	22	32	376	7295816	€ 296,13
M 42	4.5	200	45	-	32	24	37.5	376	7295817	€ 480,74

M6, M8 en M10 ook leverbaar in DIN 376

M45, M48 en M52 leverbaar op aanvraag

Rasant Steel 6545C metrisch-fijn schroefdraad

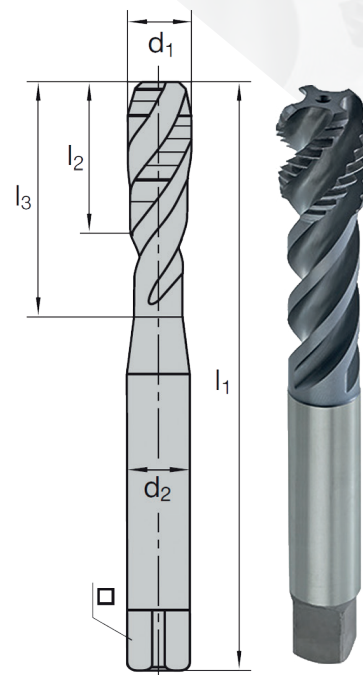
Rasant® Steel 6545C voor metrisch-fijne schroefdraad MF8-MF20 tot 3xD en MF22-MF30 tot 2,5xD diep is 45° gespiraliseerd en uitgevoerd in h9 schacht met h12 vierkant volgens DIN 374 norm. Verkrijgbaar met korte 1,5-2 gangen aansnijding (vorm E) voor schroefdraad met 6HX tolerantie.

d1 (6HX)	P	l1	l2	d2	□ h12		DIN	Artikel nr.	Prijs excl.
MF 8	1	90	10	6	4.9	7	374	7295838	€ 37,82
MF 9	1	90	10	7	5.5	8	374	7295839	€ 55,12
MF 10	1	90	10	7	5.5	9	374	7295840	€ 40,38
MF 10	1.25	100	13	7	5.5	8.8	374	7295841	€ 37,82
MF 11	1	90	11	8	6.2	10	374	7295842	€ 53,20
MF 12	1	100	11	9	7	11	374	7295843	€ 52,56
MF 12	1.25	100	13	9	7	10.8	374	7295844	€ 75,63
MF 12	1.5	100	15	9	7	10.5	374	7295845	€ 50,64
MF 14	1.5	100	15	11	9	12.5	374	7295846	€ 62,82
MF 16	1.5	100	15	12	9	14.5	374	7295847	€ 76,91
MF 18	1.5	110	16	14	11	16.5	374	7295848	€ 101,28
MF 20	1.5	125	16	16	12	18.5	374	7295849	€ 112,18
MF 22 ¹	1.5	125	16	18	14.5	20.5	374	7295850	€ 107,68
MF 24 ¹	1.5	140	16	18	14.5	22.5	374	7295851	€ 134,61
MF 24 ¹	2	140	20	18	14.5	22	374	7295852	€ 134,61
MF 26 ¹	1.5	140	16	18	14.5	24.5	374	7295853	€ 157,04
MF 27 ¹	2	140	20	20	16	25	374	7295854	€ 166,02
MF 30 ¹	2	150	20	22	18	28	374	7295855	€ 192,29

¹ =MF22 tot MF30 geschikt voor boordiepte max. 2.5XD

Rasant Steel 6547C tap voor GAS schroefdraad

Rasant® Steel 6547C voor GAS schroefdraad tot 3xD diep is 45° gespiraliseerd uitgevoerd in h9 schacht met h12 vierkant volgens DIN 5156 norm. Verkrijgbaar met 2-3 gangen (vorm C) aansnijding.



UNC - Vorm C	6546C
P1 Staal < 500 N/mm2	● 15-25 m/min
P2 Staal 500-1000 N/mm2	● 15-25 m/min
P3 Staal >1000 N/mm2	○ 10-20 m/min

UNF - Vorm E	6546C
P1 Staal < 500 N/mm2	● 15-25 m/min
P2 Staal 500-1000 N/mm2	● 15-25 m/min
P3 Staal >1000 N/mm2	○ 10-20 m/min

M - 6HX - Vorm C	6544C
P1 Staal < 500 N/mm2	● 15-25 m/min
P2 Staal 500-1000 N/mm2	● 15-25 m/min
P3 Staal >1000 N/mm2	○ 10-20 m/min

M - 6GX - Vorm C	6544C
P1 Staal < 500 N/mm2	● 15-25 m/min
P2 Staal 500-1000 N/mm2	● 15-25 m/min
P3 Staal >1000 N/mm2	○ 10-20 m/min

M - 6HX - Vorm E	6544C
P1 Staal < 500 N/mm2	● 15-25 m/min
P2 Staal 500-1000 N/mm2	● 15-25 m/min
P3 Staal >1000 N/mm2	○ 10-20 m/min

MF - 6HX - Vorm E	6545C
P1 Staal < 500 N/mm2	● 15-25 m/min
P2 Staal 500-1000 N/mm2	● 15-25 m/min
P3 Staal >1000 N/mm2	○ 10-20 m/min

GAS - Vorm C	6547C
P1 Staal < 500 N/mm2	● 15-25 m/min
P2 Staal 500-1000 N/mm2	● 15-25 m/min
P3 Staal >1000 N/mm2	○ 10-20 m/min