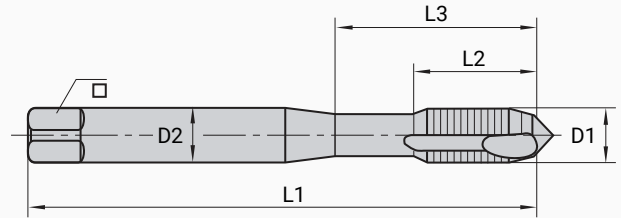


Nirofix tappen doorlopend

Nirofix is een machinetap, voorzien van rechte spaangroeven met schilaansnijding van 4-5 gangen (vorm B) en spaanafvoer in de snijrichting. Leverbaar met geïmpregneerd oppervlak ter reductie van koudlas, of een harde (2.300 HV) TiN coating van 3µm met lage wrijving, voor hoge snijnsnelheid en slijtvastheid.



Nirofix VAP



D1	P	L1	L2	L3	DIN	D2	□	Artikelnr.	Actieprijs	ISO	Geschikte materialen	Inzetwaarden
M3	0,50	56	10	18	371	3,5	2,7	11026003	€ 8,65	P	Staal < 1200 N/mm ²	+ 4-15 m/min
M4	0,70	63	12	23	371	4,5	3,4	11026004	€ 8,75	M	RVS ferritisch/martensitisch	++ 3-8 m/min
M5	0,80	70	14	25	371	6	4,9	11026005	€ 9,05	M	RVS austenitisch	++ 1-4 m/min
M6	1,00	80	17	30	371	6	4,9	11026006	€ 9,15	N	Non-ferro <10% Si	+ 10-30 m/min
M8	1,25	90	18	35	371	8	6,2	11026008	€ 10,30	S	Superlegeringen, nikkel-basis	+ 1-4 m/min
M10	1,50	100	20	39	371	10	8	11026010	€ 12,45			
M12	1,75	110	22	-	376	9	7	11036012	€ 15,65			



Nirofix TiN



D1	P	L1	L2	L3	DIN	D2	□	Artikelnr.	Actieprijs	ISO	Geschikte materialen	Inzetwaarden
M3	0,50	56	10	18	371	3,5	2,7	11026603	€ 13,75	P	Staal < 1200 N/mm ²	++ 6-25 m/min
M4	0,70	63	12	23	371	4,5	3,4	11026604	€ 13,90	P	Gereedschapstaal	+ 5-15 m/min
M5	0,80	70	14	25	371	6	4,9	11026605	€ 14,45	P	Snelstaal HSS	+ 3-6 m/min
M6	1,00	80	17	30	371	6	4,9	11026606	€ 14,65	M	RVS ferritisch/martensitisch	++ 5-12 m/min
M8	1,25	90	18	35	371	8	6,2	11026608	€ 17,30	M	RVS austenitisch	++ 3-6 m/min
M10	1,50	100	20	39	371	10	8	11026610	€ 20,55	K	Gietijzer GGG nodulair	+ 12-20 m/min
M12	1,75	110	22	-	376	9	7	11036612	€ 25,40	K	Gietijzer GTS smeedbaar	+ 12-16 m/min
										N	Non-ferro <10% Si	+ 15-30 m/min

Prijzen exclusief BTW geldig t/m 31-12-2023

MADE IN GERMANY

Maak kennis met de fabrikant



Al meer dan 150 jaar met schroefdraad verbonden

Het wereldwijde succes van HAHNREITER schroefdraadgereedschap is gestoeld op een diepgewortelde kwaliteitsfilosofie. Dit begint al bij het gebruik van zeer hoogwaardig snelstaal, van constante kwaliteit herleidbaar naar charge. Hierop volgen enkele toepassingsgerichte hittebehandelingen met moderne zoutbad- en vacuümovens, die voor dit proces speciaal ontwikkeld zijn. Geometrieën aanbrengen geschiedt met grotendeels volautomatische slijpmachines van de nieuwste generatie. Hier zorgt hoognauwkeurige meettechniek er voor dat de procesdoelen nauw gemeten en vastgelegd worden.

Tenslotte worden nieuw ontworpen geometrieën grondig aan de tand gevoeld in eigen test-faciliteiten. Daar moeten deze gereedschappen bewijzen dat ze volledig aan de beoogde toepassingen voldoen. Hetzelfde geldt voor gereedschap van het bestaande assortiment: ook die worden getest! Zo borgt HAHNREITER haar hoge prestaties in praktijk.

Meer weten?
www.hagro.nl

Zet- en drukfouten voorbehouden.



↳ Toepassing: zeer geschikt ++ emulsie
geschikt + olie