



Katalog-Nr. Cat.-No.								G511C				G512C				
P1	Stahl Steel < 500 N/mm²							☐ v _c = 15–20 m/min				☐ v _c = 15–20 m/min				
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm²							☒ v _c = 15–20 m/min				☒ v _c = 15–20 m/min				
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm²							☐ v _c = 10–15 m/min				☐ v _c = 10–15 m/min				
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic							☐ v _c = 5–10 m/min				☐ v _c = 5–10 m/min				
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic															
K1	Grauguss Grey cast iron															
K2	Sphäroguss Nodular cast iron							☐ v _c = 15–20 m/min				☐ v _c = 15–20 m/min				
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si							☐ v _c = 20–25 m/min				☐ v _c = 20–25 m/min				
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si							☒ v _c = 15–20 m/min				☒ v _c = 15–20 m/min				
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si							☐ v _c = 15–20 m/min				☐ v _c = 15–20 m/min				
N4	Graphit Graphite															
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm²															
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm²															
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC															
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	☐ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code				
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank																
M 3	0,5	56	6	18	3,5	2,7	3	2,5	1400467	TC-CM 03x0.50-6H-V40-1	–	–				
M 4	0,7	63	5	21	4,5	3,4	3	3,3	1400469	TC-CM 04x0.70-6H-V40-1	–	–				
M 5	0,8	70	7	25	6	4,9	3	4,2	1400472	TC-CM 05x0.80-6H-V40-1	–	–				
M 6	1	80	8	30	6	4,9	3	5	1400474	TC-CM 06x1.00-6H-V40-1	–	–				
M 8	1,25	90	10	35	8	6,2	3	6,8	1400476	TC-CM 08x1.25-6H-V40-1	–	–				
M 10	1,5	100	12	39	10	8	3	8,5	1400478	TC-CM 10x1.50-6H-V40-1	–	–				
mit Überlaufschaft with standard straight shank																
M 12	1,75	110	14	–	9	7	3	10,2	–	–	1400481	TC-CM 12x1.75-6H-V40-1				
M 14	2	110	16	–	11	9	3	12	–	–	1400483	TC-CM 14x2.00-6H-V40-1				
M 16	2	110	18	–	12	9	3	14	–	–	1400485	TC-CM 16x2.00-6H-V40-1				
M 20	2,5	140	20	–	16	12	4	17,5	–	–	1400487	TC-CM 20x2.50-6H-V40-1				

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice