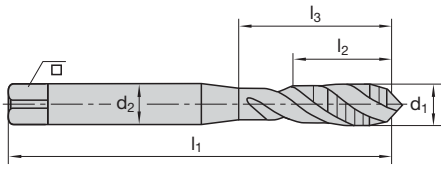
Maschinengewindebohrer Rasant®
Machine taps Rasant®

UNF | V | DIN ~371 | DIN ~374 | h9 | 2,5×D | 40° | C | 2B | HSS E-PM | TiCN Plus







Katalog-Nr. Cat.-No.		6519C	6519
P1	Stahl Steel < 500 N/mm²	☐ v_c = 15–20 m/min	☐ v_c = 10–15 m/min
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm²	■ v_c = 15–20 m/min	■ v_c = 10–15 m/min
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm²	☐ v_c = 10–15 m/min	
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic	☐ v_c = 5–10 m/min	
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic		
K1	Grauguss Grey cast iron		
K2	Sphäroguss Nodular cast iron	☐ v_c = 15–20 m/min	☐ v_c = 10–15 m/min
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si	☐ v_c = 20–25 m/min	
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si	■ v_c = 15–20 m/min	
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si	☐ v_c = 15–20 m/min	☐ v_c = 10–15 m/min
N4	Graphit Graphite		
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm²		
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm²		
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC		

d_1	P	l_1	l_2	l_3	d_2	☐ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank												
UNF Nr. 10	32	70	10	25	6	4,9	3	4,1	9128779[1)]	TC-CUNF No.10x32-2B-V40-1	1401761[1)]	TC-CUNF No.10x32-2B-V40-0
UNF 1/4	28	80	12	30	7	5,5	3	5,5	9128780[1)]	TC-CUNF 1/4x28-2B-V40-1	1401763[1)]	TC-CUNF 1/4x28-2B-V40-0
UNF 5/16	24	90	14	35	8	6,2	3	6,9	9128781	TC-CUNF 5/16x24-2B-V40-1	1401765	TC-CUNF 5/16x24-2B-V40-0
UNF 3/8	24	100	16	35	10	8	3	8,5	9128782	TC-CUNF 3/8x24-2B-V40-1	1401767	TC-CUNF 3/8x24-2B-V40-0
mit Überlaufschaft with standard straight shank												
UNF 7/16	20	100	16	–	8	6,2	3	9,9	9128783	TC-CUNF 7/16x20-2B-V40-1	1401769	TC-CUNF 7/16x20-2B-V40-0
UNF 1/2	20	100	18	–	9	7	3	11,5	9128784[1)]	TC-CUNF 1/2x20-2B-V40-1	1401771[1)]	TC-CUNF 1/2x20-2B-V40-0
UNF 9/16	18	100	20	–	11	9	4	12,9	9128785	TC-CUNF 9/16x18-2B-V40-1	1401773	TC-CUNF 9/16x18-2B-V40-0
UNF 5/8	18	100	20	–	12	9	4	14,5	9128786	TC-CUNF 5/8x18-2B-V40-1	1401775	TC-CUNF 5/8x18-2B-V40-0
UNF 3/4	16	110	22	–	14	11	4	17,5	9128787	TC-CUNF 3/4x16-2B-V40-1	1401777	TC-CUNF 3/4x16-2B-V40-0

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice
☐ = Nebenanwendung Second choice

[1)] Auf Anfrage verfügbar
Available on request