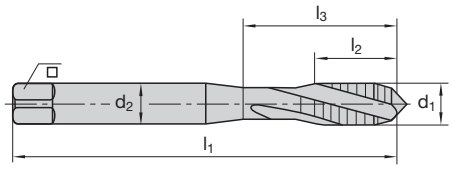
M | H | h9 | 2,5×D | 15° | C | ISO2 (6H) | HSS E-PM | TiCN Plus | DIN 371 | DIN 376







Katalog-Nr. Cat.-No.		6531C	6532C
P1	Stahl Steel < 500 N/mm²		
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm²	□ v_c = 15–20 m/min	□ v_c = 15–20 m/min
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm²	■ v_c = 10–15 m/min	■ v_c = 10–15 m/min
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic		
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic		
K1	Grauguss Grey cast iron		
K2	Sphäroguss Nodular cast iron	■ v_c = 15–20 m/min	■ v_c = 15–20 m/min
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si		
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si		
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si		
N4	Graphit Graphite		
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm²		
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm²		
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC		

d_1	P	l_1	l_2	l_3	d_2	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank												
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	2,5	1401202	TC-CM 03x0.50-6H-H15-1	–	–
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	3,3	1401211	TC-CM 04x0.70-6H-H15-1	–	–
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	4,2	1401230	TC-CM 05x0.80-6H-H15-1	–	–
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	5	1401239	TC-CM 06x1.00-6H-H15-1	–	–
M 7	1	80	10	30	7	5,5	3	6	1401214	TC-CM 07x1.00-6H-H15-1	–	–
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	6,8	1401248	TC-CM 08x1.25-6H-H15-1	–	–
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	8,5	1401257	TC-CM 10x1.50-6H-H15-1	–	–
mit Überlaufschaft with standard straight shank												
M 12	1,75	110	14	–	9	7	3	10,2	–	–	1401266	TC-CM 12x1.75-6H-H15-1
M 14	2	110	16	–	11	9	4	12	–	–	1401278	TC-CM 14x2.00-6H-H15-1
M 16	2	110	18	–	12	9	4	14	–	–	1401275	TC-CM 16x2.00-6H-H15-1
M 18	2,5	125	20	–	14	11	4	15,5	–	–	1401279	TC-CM 18x2.50-6H-H15-1
M 20	2,5	140	20	–	16	12	4	17,5	–	–	1401284	TC-CM 20x2.50-6H-H15-1
M 22	2,5	140	25	–	18	14,5	4	19,5	–	–	1401280	TC-CM 22x2.50-6H-H15-1
M 24	3	160	30	–	18	14,5	4	21	–	–	1401281	TC-CM 24x3.00-6H-H15-1
M 27	3	160	30	–	20	16	4	24	–	–	1401282	TC-CM 27x3.00-6H-H15-1
M 30	3,5	180	35	–	22	18	4	26,5	–	–	1401288	TC-CM 30x3.50-6H-H15-1

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice