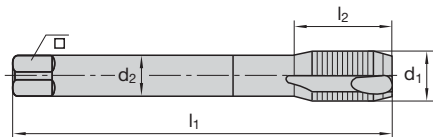




TiCN Plus



Katalog-Nr. Cat.-No.		6402C						6402			
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²	■ v _c = 20–25 m/min						□ v _c = 10–15 m/min			
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²	□ v _c = 10–15 m/min						□ v _c = 8–12 m/min			
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²										
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic										
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic										
K1	Grauguss Grey cast iron										
K2	Sphäroguss Nodular cast iron										
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si	□ v _c = 20–25 m/min						□ v _c = 10–15 m/min			
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si	□ v _c = 20–25 m/min									
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si										
N4	Graphit Graphite										
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²										
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²										
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC										
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit Überlaufschaft with standard straight shank											
M 2	0,4	45	8	1,4	–	3	1,6	1389520	TC-BM 02x0.40-6H-N0-1	1389519 ¹⁾	TC-BM 02x0.40-6H-N0-0
M 2,2	0,45	45	9	1,4	–	3	1,75	1389529	TC-BM 2.2x0.40-6H-N0-1	1389528 ¹⁾	TC-BM 2.2x0.45-6H-N0-0
M 2,3	0,4	45	9	1,6	–	3	1,9	1389538	TC-BM 2.3x0.40-6H-N0-1	1389537 ¹⁾	TC-BM 2.3x0.40-6H-N0-0
M 2,5	0,45	50	9	1,8	–	3	2,05	1389547	TC-BM 2.5x0.45-6H-N0-1	1389546 ¹⁾	TC-BM 2.5x0.45-6H-N0-0
M 2,6	0,45	50	9	1,8	–	3	2,1	1389556	TC-BM 2.6x0.45-6H-N0-1	1389555 ¹⁾	TC-BM 2.6x0.45-6H-N0-0
M 3	0,5	56	11	2,2	1,2	3	2,5	1389565	TC-BM 03x0.50-6H-N0-1	1389564 ¹⁾	TC-BM 03x0.50-6H-N0-0
M 3,5	0,6	56	12	2,5	2,1	3	2,9	1389574	TC-BM 3.5x0.60-6H-N0-1	1389573 ¹⁾	TC-BM 3.5x0.60-6H-N0-0
M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	3,3	1389403	TC-BM 04x0.70-6H-N0-1	1389582	TC-BM 04x0.70-6H-N0-0
M 5	0,8	70	15	3,5	2,7	3	4,2	1389412	TC-BM 05x0.80-6H-N0-1	1389608	TC-BM 05x0.80-6H-N0-0
M 6	1	80	17	4,5	3,4	3	5	1389421	TC-BM 06x1.00-6H-N0-1	1389617	TC-BM 06x1.00-6H-N0-0
M 7	1	80	17	5,5	4,3	3	6	1389627	TC-BM 07x1.00-6H-N0-1	1389626	TC-BM 07x1.00-6H-N0-0
M 8	1,25	90	20	6	4,9	3	6,8	1389430	TC-BM 08x1.25-6H-N0-1	1389635	TC-BM 08x1.25-6H-N0-0
M 9	1,25	90	20	7	5,5	3	7,8	1389645	TC-BM 09x1.25-6H-N0-1	1389644	TC-BM 09x1.25-6H-N0-0
M 10	1,5	100	22	7	5,5	3	8,5	1389449	TC-BM 10x1.50-6H-N0-1	1389653	TC-BM 10x1.50-6H-N0-0
M 12	1,75	110	24	9	7	3	10,2	1389458	TC-BM 12x1.75-6H-N0-1	1389671	TC-BM 12x1.75-6H-N0-0
M 14	2	110	26	11	9	3	12	1389681	TC-BM 14x2.00-6H-N0-1	1389680	TC-BM 14x2.00-6H-N0-0
M 16	2	110	27	12	9	3	14	1389467	TC-BM 16x2.00-6H-N0-1	1389699	TC-BM 16x2.00-6H-N0-0
M 18	2,5	125	30	14	11	3	15,5	1389707	TC-BM 18x2.50-6H-N0-1	1389706	TC-BM 18x2.50-6H-N0-0
M 20	2,5	140	32	16	12	3	17,5	1389476	TC-BM 20x2.50-6H-N0-1	1389715	TC-BM 20x2.50-6H-N0-0
M 22	2,5	140	32	18	14,5	3	19,5	1389725	TC-BM 22x2.50-6H-N0-1	1389724	TC-BM 22x2.50-6H-N0-0
M 24	3	160	34	18	14,5	4	21	1389734	TC-BM 24x3.00-6H-N0-1	1389733	TC-BM 24x3.00-6H-N0-0
M 27	3	160	36	20	16	4	24	1389743	TC-BM 27x3.00-6H-N0-1	1389742	TC-BM 27x3.00-6H-N0-0
M 30	3,5	180	40	22	18	4	26,5	1389752	TC-BM 30x3.50-6H-N0-1	1389751	TC-BM 30x3.50-6H-N0-0

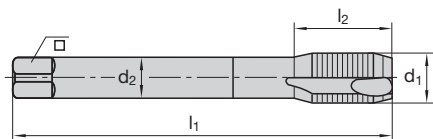
 Kernlochbohrer ab Seite 367
 Pre-drills starting page 367

 ■ = Hauptanwendung First choice
 □ = Nebenanwendung Second choice

¹⁾ Auf Anfrage verfügbar
 Available on request



TiCN Plus



Katalog-Nr. Cat.-No.								6402C		6402	
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²							■ v _c = 20–25 m/min	□ v _c = 10–15 m/min		
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²							□ v _c = 10–15 m/min	□ v _c = 8–12 m/min		
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²										
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic										
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic										
K1	Grauguss Grey cast iron										
K2	Sphäroguss Nodular cast iron										
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si							□ v _c = 20–25 m/min	□ v _c = 10–15 m/min		
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si							□ v _c = 20–25 m/min			
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si										
N4	Graphit Graphite										
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²										
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²										
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC										
d ₁	P	l ₁	l ₂	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit Überlaufschaft with standard straight shank											
M 33	3,5	180	40	25	20	4	29,5	1389761	TC-BM 33x3.50-6H-N0-1	1389760	TC-BM 33x3.50-6H-N0-0
M 36	4	200	50	28	22	4	32	1389780	TC-BM 36x4.00-6H-N0-1	1389779	TC-BM 36x4.00-6H-N0-0
M 42	4,5	220	56	32	24	4	37,5	1389798	TC-BM 42x4.50-6H-N0-1	1389797	TC-BM 42x4.50-6H-N0-0
M 45	4,5	220	58	36	29	4	40,5	1389805	TC-BM 45x4.50-6H-N0-1	1389804	TC-BM 45x4.50-6H-N0-0
M 48	5	250	65	36	29	4	43	1389814	TC-BM 48x5.00-6H-N0-1	1389813	TC-BM 48x5.00-6H-N0-0
M 52	5	250	65	40	32	4	47	1389823	TC-BM 52x5.00-6H-N0-1	1389822	TC-BM 52x5.00-6H-N0-0

Kernlochbohrer ab Seite 367
Pre-drills starting page 367

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice