



Katalog-Nr. Cat.-No.									G411C				G412C			
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²								☐	v _c = 20–25 m/min			☐	v _c = 20–25 m/min		
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²								☒	v _c = 15–20 m/min			☒	v _c = 15–20 m/min		
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²								☐	v _c = 10–15 m/min			☐	v _c = 10–15 m/min		
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic								☐	v _c = 5–10 m/min			☐	v _c = 5–10 m/min		
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic															
K1	Grauguss Grey cast iron															
K2	Sphäroguss Nodular cast iron								☐	v _c = 15–20 m/min			☐	v _c = 15–20 m/min		
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si								☐	v _c = 20–25 m/min			☐	v _c = 20–25 m/min		
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si								☒	v _c = 15–20 m/min			☒	v _c = 15–20 m/min		
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si								☐	v _c = 15–20 m/min			☐	v _c = 15–20 m/min		
N4	Graphit Graphite															
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²															
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²															
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC															
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	☐ h12	z		Ident No.	LMT-Code		Ident No.	LMT-Code			
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank																
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	2,5	1393952	TC-BM 03x0.50-6H-V0-1		–	–			
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	3,3	1393954	TC-BM 04x0.70-6H-V0-1		–	–			
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	4,2	1393956	TC-BM 05x0.80-6H-V0-1		–	–			
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	5	1393958	TC-BM 06x1.00-6H-V0-1		–	–			
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	6,8	1393961	TC-BM 08x1.25-6H-V0-1		–	–			
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	8,5	1393963	TC-BM 10x1.50-6H-V0-1		–	–			
mit Überlaufschaft with standard straight shank																
M 12	1,75	110	18	–	9	7	3	10,2	–	–		1393965	TC-BM 12x1.75-6H-V0-1			
M 14	2	110	20	–	11	9	3	12	–	–		1393967	TC-BM 14x2.00-6H-V0-1			
M 16	2	110	20	–	12	9	3	14	–	–		1393969	TC-BM 16x2.00-6H-V0-1			
M 20	2,5	140	25	–	16	12	3	17,5	–	–		1393971	TC-BM 20x2.50-6H-V0-1			

■ = Hauptanwendung First choice
 □ = Nebenanwendung Second choice
 Kernlochbohrer ab Seite 367
 Pre-drills starting page 367



**Weitere Informationen siehe
 Druckschrift X-Speed Bohrer**
 Further information see
 brochure X-Speed drills

