



Métaux non ferreux

Nonferrometalen | Nichteisenwerkstoffe



Cat-Nr GDA		Ø D1	Ø D2	L2	L1	z
Ref.	LMT-Code	mm	mm	mm	mm	
2828082	GDA030	3	3	4,5	40	1
2828083	GDA030A	3	6	4,5	50	1
2828084	GDA040	4	4	6	50	1
2828085	GDA040A	4	6	6	50	1
2828086	GDA050	5	5	7,5	50	1
2828087	GDA060	6	6	9	50	1
2828088	GDA080	8	8	12	60	1
2828089	GDA100	10	10	15	65	1



CONSEILS D'EXPERTS / RAAD VAN DE EXPERT

Géométrie spécialement développée pour le détournage de panneaux de métaux non-ferreux.

Cette gamme permet :

- L'augmentation des vitesses d'avance
- L'amélioration des états de surface

Privilégier un diamètre équivalent à l'épaisseur de la matière à usiner.

/ De geometrie van dit gereedschap werd speciaal ontwikkeld voor het frezen van panelen in nonferro metaal.

Deze gereedschappen bieden :

- hogere voedingssnelheden
- een verbeterde randafwerking

Voor het beste resultaat raden we een freesdiameter aan die gelijk is aan de plaatdikte. Bij het verspanen is het gebruik van een koelmiddel ten zeerste aan te raden.

/ Diese Produktpalette wurde speziell für die Bearbeitung von Nichteisenwerkstoffen entwickelt. Die Schnittgeschwindigkeiten können im Vergleich zu anderen Produktplatten erhöht werden. Die Verwendung von Schmiermitteln wird empfohlen.



Métaux non ferreux

Nonferrometalen | Nichteisenwerkstoffe



Cat-Nr XGDA		Ø D1	Ø D2	L2	L1	z
Ref.	LMT-Code	mm	mm	mm	mm	
2828090	XGDA030	3	3	4,5	40	1
2830244	XGDA030A	3	6	4,5	50	1
2830245	XGDA040	4	4	6	50	1
2830247	XGDA040A	4	6	6	50	1
2830248	XGDA050	5	5	7,5	50	1
2828091	XGDA060	6	6	9	50	1
2830246	XGDA080	8	8	12	60	1
2828092	XGDA100	10	10	15	65	1



CONSEILS D'EXPERTS / RAAD VAN DE EXPERT

Gamme identique dotée d'un revêtement anti-collage spécialement développé permettant l'usinage sans lubrification ou fortement réduite.

/ Hetzelfde productgamma als hierboven, maar voorzien van een speciaal ontwikkelde coating die het samensmelten van de spanen voorkomt. Gebruik deze frezen droog, dus zonder koelmiddel.

/ Das gleiche Werkzeug mit ein Sonderbeschichtung für höhere Standzeit und die Bearbeitung ohne Kühlung.