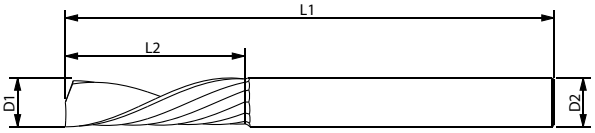
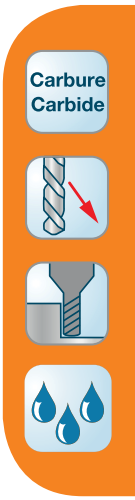
EGA - 22000 - Fraises une dent Alu
EGA - 22000 - Single flute endmills for Aluminum





		Ø D1	Ø D2	L2	L1	
Cat-Nr 22 000		mm	mm	mm	mm	z
Ref.	LMT- Code	MÉTRIQUE				
2700139	22015	1.5	3	4	30	1
2700051	22020	2	3	5	30	1
2700140	22025	2.5	3	6	30	1
2700141	22030	3	3	8	30	1
2700142	22040	4	4	12	60	1
2700147	22040A	4	6	10	50	1
2700143	22050	5	5	16	60	1
2700148	22050A	5	6	12	50	1
2700144	22060	6	6	15	50	1
2700145	22080	8	8	20	60	1
2700146	22100	10	10	23	60	1

		Ø D1		Ø D2		L2		L1		
Cat-Nr 22 000		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	z
Ref.	LMT- Code	INCH								
2730637	22317	3,17	1/8"	6,35	1/4"	7,93	5/16"	38,1	1 1/2"	1
2724106	22476	4,76	3/16"	6,35	1/4"	12,7	1/2"	50,8	2"	1
NEW 2709197	22476A	4,76	3/16"	4,76	3/16"	12,7	1/2"	50,8	2"	1
2730641	22635	6,35	1/4"	6,35	1/4"	15,87	5/8"	50,8	2"	1

Conseils d'expert
Experts advices

Lors de l'usinage avec une hélice à gauche le copeau descend et est donc mal évacué. L'avantage est que l'outil pousse la matière vers le bas et donc aide à son maintien.

Ce type d'hélice est le plus souvent utilisé dans les cas suivants:

- Pièces de faible épaisseur
- Pièces de petites taille
- Pour éviter la délamination de la matière sur la face supérieur
- Sur robots (usinage tableau de bord), où une poussée vers le bas de la pièce est nécessaire pour éviter les vibrations

Il peut être nécessaire de prévoir un espace entre la table et la matière pour l'évacuation des copeaux.

Il est fortement conseillé d'arroser lors de l'usinage de l'aluminium

When cutting with a downcut endmill the chips are thrown downwards. It might be badly evacuated. The advantage is that the tool pushes the material downwards which helps to maintain it.

This kind of tool are oftenly used for :

- Small thickness workpieces
- Small parts
- Avoid delamination on the upper part of the material
- On machining robots (example for dashboards machining) to avoid vibrations

It is recommended to have a space between sacrificial plate and material for correct chips evacuation.

It is strongly recommended to use coolant when machining aluminum.

Revêtu
Coated

Revêtement spécial matières Aluminium disponible sur demande !
Usinage à sec, collage copeaux retardé, consultez-nous !
Special coating for aluminum material available on request ! Dry machining and delayed chips gluing, ask us !