

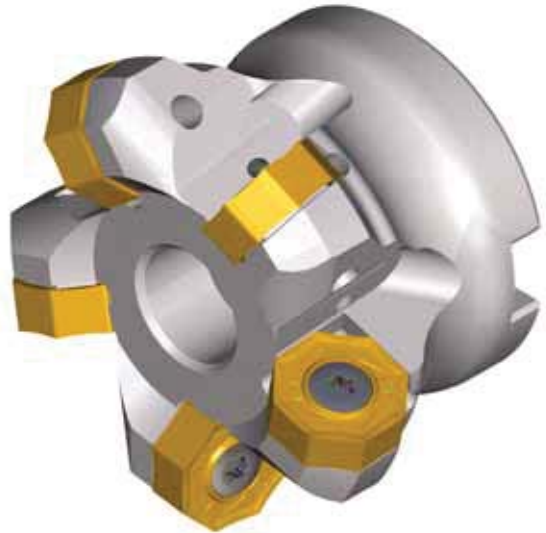
Ø 50 - 160

Aufsteckfräser

Face Milling Cutter

Plattengröße 08

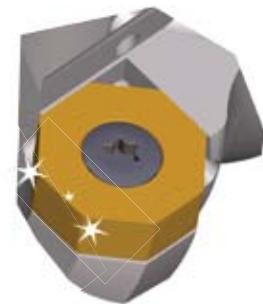
Insert size 08



Besondere Merkmale:

- 16 Schneidkanten zur Produktivitätssteigerung
- Negative Grundgeometrie, dadurch extrem stabil
- Effektiv positive Schneidkanten geometrie, dadurch leichter Schnitt
- Nummerierung der Schneiden für exakten Rundlauf
- WIPER - Geometrie für qualitativ hochwertige Oberfläche. Beste Ergebnisse bei Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit (ca. doppelte v_c , niedriger Schnitttiefe, ca. a_p 0,7 mm Zahnvorschub, ca. f_z 0,25 mm bei Fräserdurchmesser 63 mm)
- Hohes Zerspanvolumen durch enge Teilung der Werkzeuge
- Ungleichteilung führt zu Schwingungsreduktion und extremer Laufruhe
- Schneidstoffvielfalt für optimale Zerspanungsergebnisse auf einem breiten Materialspektrum

**Wiper
Geometrie**



ONMQ 0806-FW

Special features:

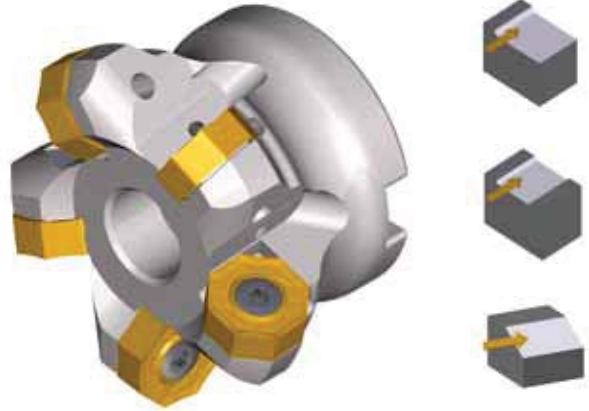
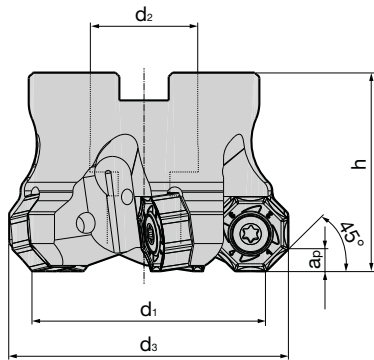
- 16 cutting edges for increase of productivity
- negativ basic geometry, thus extremly stable
- effective positive cutting edge geometry, thus smooth cut
- numbering of cutting edges for exact true running
- WIPER – geometry for qualitativ high-class surface. Best results if increasing cutting speed (approximately double v_c small cutting depth, approximately a_p 0.7 mm tooth feed, approximately f_z 0.25 mm with milling cutter diameter 63 mm)
- big metal removal due to close division of the tools
- uneven spacing leads to reduced vibration and extremely smooth running
- cutting material diversity for optimal cutting results on a wide material range

WSP Geometrie Insert geometry	Schnitttiefe Cutting depth [mm] a_p max	Vorschub Feed [mm] f_z
MP	1 3 5	0,2 0,27 0,45
MM	1 3 5	0,2 0,25 0,35
MK	1 3 5	0,2 0,35 0,60
FW	0,5 0,7 0,9	0,2 0,25 0,30

Optimale Schnittwerte aus Tabelle ersichtlich!
Optimal cutting data see chart!

Schnittgeschwindigkeit Seite 28
Cutting speed page 28

Aufsteckfräser 45° für ONMU... Face milling cutter 45° for ONMU...



Abmessungen in mm Dimensions in mm						Bestellbezeichnung Ordering code	Verfügbarkeit Availability	Ersatzteile Spare parts	
d ₁	d ₃	h	d ₂	a _p	z				
50	60	50	22	5	4	BF45 ON08.050 Z04	●	 Spannschraube Fixation screw A02-60150 5085705	 Torx-Schlüssel Torque wrench T25 5088518
63	73	50	27	5	5	BF45 ON08.063 Z05	●		
66	73	50	27	5	5	BF45 ON08.066 Z05	○		
80	90	50	32	5	6	BF45 ON08.080 Z06	●		
80	90	50	32	5	7	BF45 ON08.080 Z07	●		
100	110	50	32	5	7	BF45 ON08.100 Z07	●		
100	110	50	32	5	9	BF45 ON08.100 Z09	●		
125	135	63	40	5	9	BF45 ON08.125 Z09	●		
125	135	63	40	5	11	BF45 ON08.125 Z11	●		
160	170	63	40	5	11	BF45 ON08.160 Z11	●		

Bestellbeispiel Order example: 1 Stück Piece BF45 ON08.050 Z04

							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.										
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	BCP20M	BCP25M	BCP30M	BCP35M	BCP40M	BCM35M	BCM40M	BCK15M	BCK20M	BCN10M	BWN10M
	ONMU 080608 SN-MP	8	19	6,95	6,75	0,8	●	●	●	●							
	ONMU 080608 SN-MM	8	19	6,95	6,75	0,8						●	●				
	ONMU 080608 SN-MK	8	19	6,95	6,75	0,8								●	●		
	ONMQ 0806-FW	8	19,1	6,95	6,75	0,8						●					

N = 16

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück Pieces ONMU 080608 SN-MP BCP25M

● Verfügbar ab Lager Available from stock
○ Verfügbar auf Anfrage Available on request

Sortenbeschreibung Seite 8-9
Description of grades page 8-9