

Typ / type 006

Stechdrehen

grooving

ab Bohrung Ø 6.0 mm
Nuttiefe bis 1.8 mm
Auskragung (L1) bis 7x D

bore Ø from 6.0 mm
depth of groove up to 1.8 mm
overhang length (L1) up to 7x D

ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

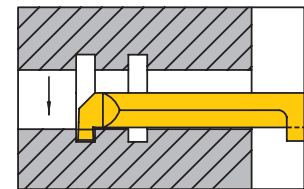
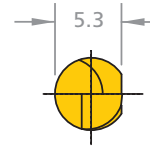
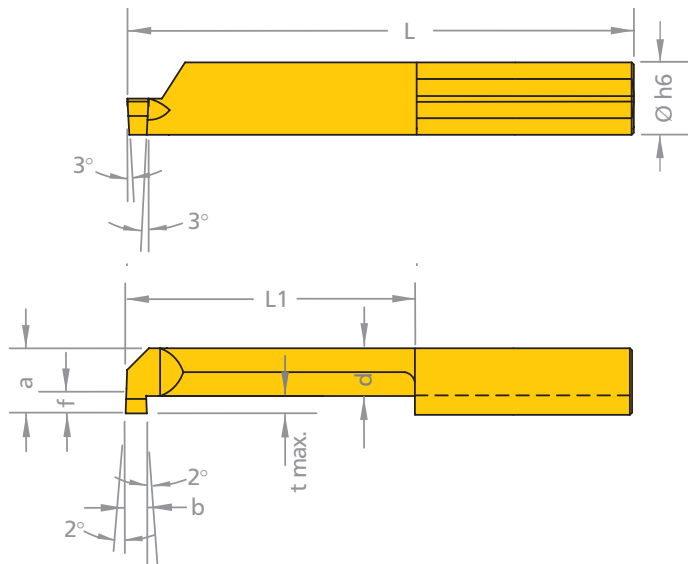


Abbildung: rechtsschneidend

Ausführung rechts (R)
oder links (L) angeben
Abmessungen in mm

righthand version shown

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



Bestellnummer
part number

b +0.05

f

d

a

L

L1

t max.

D min.

Ø h6

passende
Werkzeughalter

suitable
toolholder

R/L 006.0100-10	1.0	2.3	3.4	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0
R/L 006.0100-15	1.0	2.3	3.4	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0
R/L 006.0100-22	1.0	2.3	3.4	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0
R/L 006.0100-25	1.0	2.3	3.4	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0
R/L 006.0100-30	1.0	2.3	3.4	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0
R/L 006.0100-35	1.0	2.3	3.4	5.3	50	35	1.8	6.0	6.0
R/L 006.0100-42	1.0	2.3	3.4	5.3	57	42	1.8	6.0	6.0
R/L 006.0150-10	1.5	2.3	3.4	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0
R/L 006.0150-15	1.5	2.3	3.4	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0
R/L 006.0150-22	1.5	2.3	3.4	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0
R/L 006.0150-25	1.5	2.3	3.4	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0
R/L 006.0150-30	1.5	2.3	3.4	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0
R/L 006.0150-35	1.5	2.3	3.4	5.3	50	35	1.8	6.0	6.0

676.xxx /
xxx.6

660

Weitere HM Sorten können Sie in der Sortenübersicht im Kapitel »Technische Hinweise« und der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
CN45F: R006.0100-10/CN45F

More carbide grades you can find in the grades summary in the chapter »technical instructions« and in the price list.

order-example: righthand version
and grade
CN45F: R006.0100-10/CN45F



ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

Typ / type 006

Stechdrehen

grooving

ab Bohrung Ø 6.0 mm
Nuttiefe bis 1.8 mm
Auskrägung (L1) bis 7x D

bore Ø from 6.0 mm
depth of groove up to 1.8 mm
overhang length (L1) up to 7x D

Bestellnummer
part number

b +0.05

f

d

a

L

L1

t max.

D min.

Ø h6

passende
Werkzeughalter

suitable toolholder

R/L 006.0200-10	2.0	2.3	3.4	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0
R/L 006.0200-15	2.0	2.3	3.4	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0
R/L 006.0200-22	2.0	2.3	3.4	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0
R/L 006.0200-25	2.0	2.3	3.4	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0
R/L 006.0200-30	2.0	2.3	3.4	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0

676.xxx /
xxx.6

660