



ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

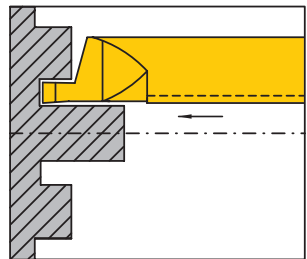
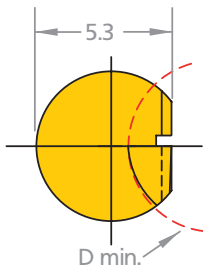
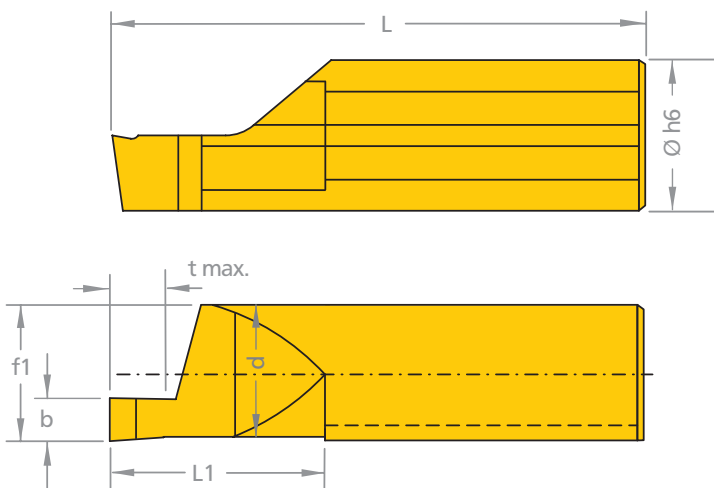
Typ / type 620

Axial-Einstechen
am Zapfen vorbei
Innen

face grooving
in pivots

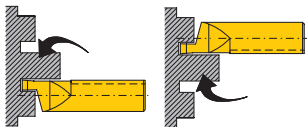
ab Nutaußen Ø 6.0/8.0 mm
Nuttiefe bis 6.0 mm
Nutbreite bis 3.0 mm

from outer groove Ø 6.0/8.0 mm
depth of groove up to 6.0 mm
width of groove up to 3.0 mm



L = links, wie gezeichnet
rechtsschneidend

L = left, according dra-
wing
righthand version



R = rechts, wie gezeichnet
linksschneidend

R = right, according drawing
lefthand version

Abbildung: linksschneidend

Ausführung rechts (R)
oder links (L) angeben
Abmessungen in mm

lefthand version shown

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



Bestellnummer
part number

b +0.05

f1

d

L

L1

t max.

D min.

Ø h6

passende
Werkzeughalter

suitable toolholder

R/L 620.1006-20	1.0	5.2	4.9	35	20	2.0	6.0	6.0
R/L 620.1506-20	1.5	5.2	4.9	35	20	3.0	6.0	6.0
R/L 620.2006-20	2.0	5.2	4.9	35	20	4.0	6.0	6.0
R/L 620.2506-20	2.5	5.2	4.9	35	20	5.0	6.0	6.0
R/L 620.3006-20	3.0	5.2	4.9	35	20	6.0	6.0	6.0

676.xxx /
xxx.6

660

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel »Technische Hinweise« und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für rechte Ausführung und Sorte
AL41F: R620.1006-20/AL41F

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter »technical instructions«
and in the price list.

order-example: righthand version
and grade
AL41F: R620.1006-20/AL41F