



MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

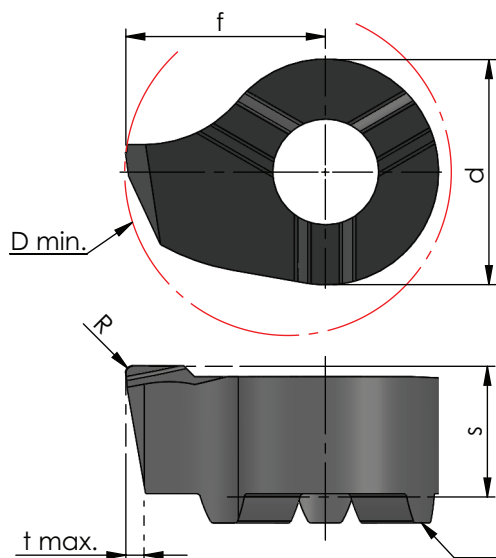
Typ Ausdrehen und Kopieren innen

Ausdrehen mit spezieller
Spantreppe

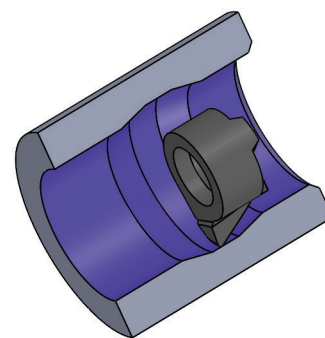
boring with special chipformer

Bohrungs-Ø ab 8 / 9 / 11 mm

bore Ø from 8 / 9 / 11 mm



Klemmhalter Stirnseite
toolholder face



Beispielzeichnung
exemplary application

Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

neu

neu

Bestellnummer part number	R	f	s	d	Ap max.*	t max.	D min.	K10F	AL41F	P18C	CBN	Klemmhalter Typ toolholder type
R/L S08.046C.02	0.2	4.65	3.5	6.0	0.4	0.5	8	●				608
R/L S09.055C.02	0.2	5.5	3.6	6.2	0.5	0.5	9	●				609
R/L S11.067C.02	0.2	6.7	4.2	8.0	0.6	0.5	11	●				611

*Ap max. = max. Schnitttiefe(werkstoffabhängig)

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel: für rechte Ausführung und Sorte
RS09.055C.02/AL41F

*Ap max. = maximum depth of cut
(depending on material)

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.
order-example: righthand version and grade
RS09.055C.02/AL41F