



MINICUT

Bohrungsbearbeitung

grooving, boring and profiling

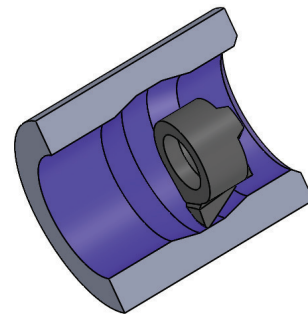
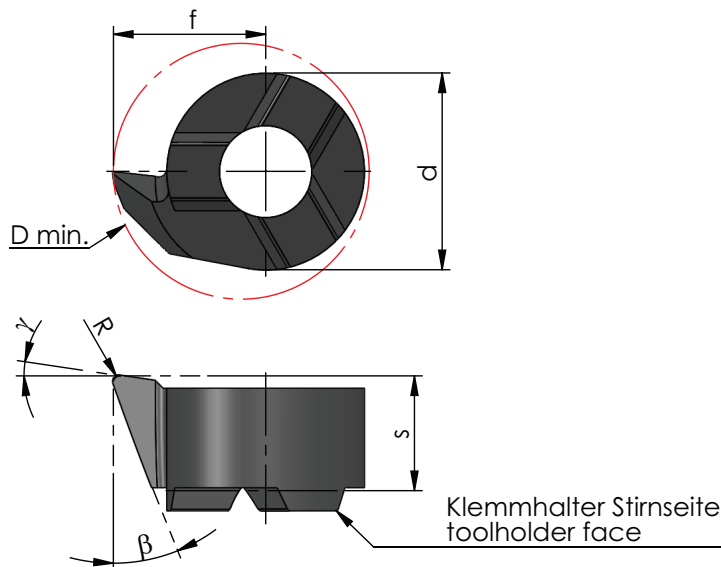
Typ Ausdrehen und Kopieren innen

allgemein

Bohrungs-Ø ab 7.8 - 15.5 mm

boring and copying internal,
general

bore Ø from 7.8 - 15.5 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Ausführung rechts (R) oder
links (L) angeben

Abmessungen in mm

righthand (R): as shown
lefthand version (L): mirror image

state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

Bestellnummer part number	β	γ	R	f	s	d	Ap max.*	D min.	K10F	AL41F	P18C	CBN	Klemmhalter Typ toolholder type
R/L S08.1846.005	18°	8°	0.05	4.65	3.5	6	0.6	7.8	●				
R/L S08.1846.02	18°	8°	0.2	4.65	3.5	6	0.6	7.8	●				608
R/L S08.2046.02	20°	20°	0.2	4.65	3.5	6	0.6	7.8	●				
R/L S09.1855.02	18°	8°	0.2	5.50	3.6	6.2	0.8	9.0	●				609
R/L S09.2055.02	20°	20°	0.2	5.50	3.6	6.2	0.8	9.0	●				
R/L S11.1855.02	18°	8°	0.2	5.50	4.2	8	1.0	9.8	●				
R/L S11.1867.02	18°	8°	0.2	6.70	4.2	8	1.0	11.0	●				611
R/L S11.2067.02	20°	20°	0.2	6.70	4.2	8	1.0	11.0	●				
R/L S14.1867.02	18°	8°	0.2	8.70	5.3	9	1.5	13.8	●				614
R/L S14.2087.02	20°	20°	0.2	8.70	5.3	9	1.5	14.0	●				
R/L S16.1897.02	18°	8°	0.2	9.70	5.4	11	1.5	15.5	●				616

*Ap max. = max. Schnitttiefe(werkstoffabhängig)

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel: für rechte Ausführung und Sorte
RS08.1846.02/AL41F

*Ap max. = maximum depth of cut
(depending on material)

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.
order-example: righthand version and grade
RS08.1846.02/AL41F