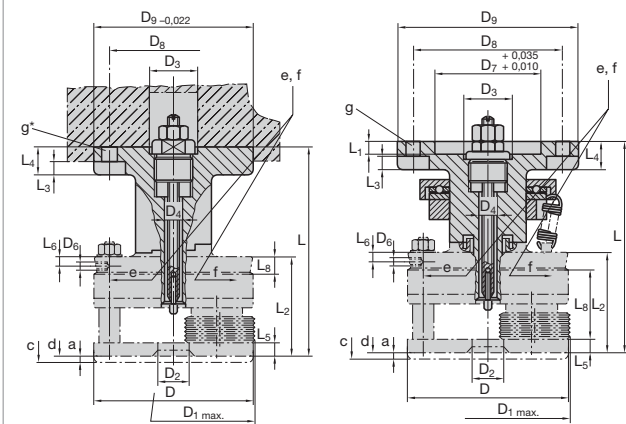




ARK-K1 x 108	1504396	K233400 x 101	1512939
ARK-K12 x 104	1507393		
ARK-K1223 x 101	1508374		
ARK-K2 x 113	1509408		
ARK-K23 x 101	1511609		



- a = Schalthub Opening movement
c = Rollkopf geöffnet Rolling head opened
d = Rollkopf geschlossen Rolling head closed
e = Rollkopf öffnet Rolling head opened
f = Rollkopf schließt
(Bei Rollköpfen für Linksgewinde ist die Schaltrichtung entgegengesetzt)
Rolling head closed
(For rolling heads for left hand threads directions are reversed)
g = * 3 Löcher Ø 9,5 mm 3 holes Ø 0.374"
4 Löcher Ø 13 mm 4 holes Ø 0.512"

Umlaufend verwendbare Rollköpfe in „K“-Ausführung mit Flansch

Auf den vorangegangenen Seiten sind die Rollköpfe gezeigt und beschrieben worden, die in Standard-Ausführung serienmäßig gefertigt werden. Für besondere Arbeitsfälle sind Semi-Standard-Rollkopf-Ausführungen erforderlich und lieferbar.

Die Standard-Rollkopftypen in Schaftausführung mit der Bezeichnung „K“ von Größe 1 bis Größe 233400 können auf Wunsch mit Flanschaufnahme geliefert werden, falls dieses maschinenseitig erforderlich ist.

Speziell findet diese Ausführung bei umlaufendem Rollkopf-Einsatz auf Spezialmaschinen Verwendung, wenn nach jedem Arbeitstakt die Spindel der Maschine zum Stillstand kommt. Beim Neuanlauf der Arbeitsspindel schließt sich der Rollkopf durch die Trägheit seines Gewichtes automatisch.

Das Öffnen des Rollkopfes erfolgt durch Maschinenanschlag oder durch eingebauten Innenanschlag. Ein Schaltgestänge zum Schließen des Rollkopfes ist hierbei nicht erforderlich.

Voraussetzung zum Schließen des Rollkopfes ist ein schneller Anlauf der Spindel.

Eventuell ist es erforderlich, das Anlaufverhalten des Antriebsmotors durch geeignete Maßnahmen, wie z. B. Einbau eines Frequenzumrichters, zu verändern.

Das Anlaufverhalten des Antriebsmotors kann dann der eingesetzten Rollkopfgröße angepaßt werden.

Rotating heads in “K” design with flange

The LMT Fette rolling heads which have been illustrated and described on the previous pages are of standard design, manufactured in regular series. For special applications specially designed heads are required and available.

Standard type heads in shank design designated by letter “K”. Sizes 1 to 233400 are available with flange mounting, if required. This design is used for rotating application of the thread rolling head on special machines, where the spindle is stopped after every operating cycle.

When the spindle is started up again, the thread rolling head closes automatically.

Opening of the rolling head accomplished by using stop or dwell in the machine or by using the internal stop in the head. A yoke and stop rod arrangement for closing of the head is not required in this case. One condition necessary for closing of the head is the fact that the spindle must stop and start up very quickly.

Bau- und Anschlussmaße für umlaufend verwendbare Rollköpfe in „K“-Ausführung mit Flansch in mm | inch
Dimensions and mounting details for rotating type heads in “K” design with flange in mm | inch

Rollkopf	D		D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₆	D ₇	D ₈	D ₉	
Rolling head	D		D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₆	D ₇	D ₈	D ₉	
K 1 X108	64 2.520	70 2.756	17 0.669	40 1.575	11 0.433	M 5	–	70 2.756	88 3.465		
K 12 X104	64 2.520	70 2.756	20 0.787	40 1.575	11 0.433	M 5	–	70 2.756	88 3.465		
K 1223 X101	56 2.205	58 2.283	16 0.630	40 1.575	8,2 0.323	M 5	–	70 2.756	88 3.465		
K 2 X113	88 3.465	93,5 3.681	24 0.945	40 1.575	17 0.669	M 6	–	70 2.756	88 3.465		
K 23 X101	88 3.465	93,5 3.681	28 1.102	40 1.575	17 0.669	M 6	–	70 2.756	88 3.465		
K 233400 X101	96 3.780	115 4.528	39 1.535	40 1.575	28 1.102	M 6	92 3.622	110 4.331	140 5.512		
Rollkopf	L		L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₈	a	α
Rolling head	L		L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₈	a	α
K 1 X108	75,5 2.972	–	36,5 1.437	9 0.354	16 0.630	6 0.236	3,5 0.138	9,5 0.374	2 0.079	60°	
K 12 X104	75,5 2.972	–	36,5 1.437	9 0.354	16 0.630	6 0.236	3,5 0.138	9,5 0.374	2 0.079	60°	
K 1223 X101	75,5 2.972	–	40 1.575	9 0.354	16 0.630	5 0.197	5,5 0.217	9,5 0.374	2 0.079	50°	
K 2 X113	94,5 3.72	–	53,5 2.106	9 0.354	16 0.630	7,5 0.295	14,8 0.583	9 0.354	3 0.118	60°	
K 23 X101	94,5 3.72	–	53,5 2.106	9 0.354	16 0.630	7,5 0.295	14,8 0.583	9 0.354	3 0.118	60°	
K 233400 X101	151 5.945	8,5 0.335	68 2.677	10,5 0.413	22 0.866	8 0.315	7 0.276	9,5 0.374	3 0.118	30°	