

## Spiralbohrer mit Zylinderschaft

### NC-Anbohrer

#### Katalog-Nr. 71175



Spezialbohrer für positionsgenau und schnelles Anbohren auf NC-Maschinen, Lehrenbohrwerken und anderen kapitalintensiven Bohrwerken, zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang. Hinweis: Nur zum Anbohren geeignet.

### Werksnorm

|                 |                    |
|-----------------|--------------------|
| Schneidstoff    | HSS                |
| Oberfläche      | blank              |
| Typ             | N                  |
| Schneidrichtung | rechts             |
| Anschliff       | Kegelmantelschliff |
| Spitzenwinkel ° | 90                 |
| Ausspitzung ≥ Ø |                    |
| Ø-Toleranz      | h6                 |

Seitenspanwinkel: kleiner als normal  
Kerndicke: erheblich kleiner als normal  
Kernanstieg: normal  
Nutenform: normal  
Ausspitzung: ohne

### NC-Anbohrer

#### Katalog-Nr. 61175

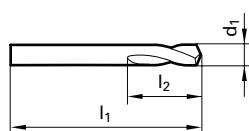


Spezialbohrer für positionsgenau und schnelles Anbohren auf NC-Maschinen, Lehrenbohrwerken und anderen kapitalintensiven Bohrwerken, zum Zentrieren und Anfasen von Gewindebohrungen in einem Arbeitsgang. Besonders geeignet zum Anbohren von hochfesten Stählen, Stahlguss, Grauguss, Hartguss, Mangan-Hartstahl, CrNi-Stählen, Bronzen, Leicht- und Buntmetallen. Hinweis: Nur zum Anbohren geeignet.

### Werksnorm

|                 |                    |
|-----------------|--------------------|
| Schneidstoff    | HSS                |
| Oberfläche      | TiN                |
| Typ             | N                  |
| Schneidrichtung | rechts             |
| Anschliff       | Kegelmantelschliff |
| Spitzenwinkel ° | 90                 |
| Ausspitzung ≥ Ø |                    |
| Ø-Toleranz      | h6                 |

Seitenspanwinkel: kleiner als normal  
Kerndicke: erheblich kleiner als normal  
Nutenform: normal  
Ausspitzung: ohne



|        |        |       | Katalog-Nr.     | 71175  | 61175  |
|--------|--------|-------|-----------------|--------|--------|
|        |        |       | Schneidstoff    | HSS    | HSS    |
|        |        |       | Rabattgruppe    | 134    | 135    |
|        |        |       | Schneidrichtung | rechts | rechts |
|        |        |       | Oberfläche      | blank  | TiN    |
| d1     | l1     | l2    | Stückpreis      |        |        |
| mm     | mm     | mm    |                 |        |        |
| 3,000  | 46,00  | 12,00 | ●               |        | ●      |
| 4,000  | 55,00  | 12,00 | ●               |        | ●      |
| 5,000  | 62,00  | 14,00 | ●               |        |        |
| 6,000  | 66,00  | 16,00 | ●               |        | ●      |
| 8,000  | 79,00  | 21,00 | ●               |        | ●      |
| 10,000 | 89,00  | 25,00 | ●               |        | ●      |
| 12,000 | 102,00 | 30,00 | ●               |        | ●      |
| 16,000 | 115,00 | 37,50 | ●               |        | ●      |
| 20,000 | 131,00 | 45,00 | ●               |        | ●      |
| 25,000 | 151,00 | 53,00 |                 |        | ●      |
| 25,400 | 156,00 | 53,00 | ●               |        |        |