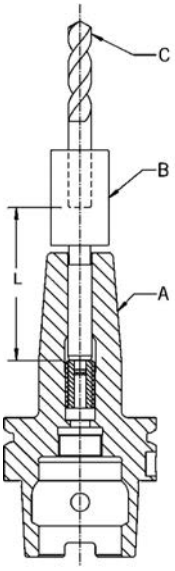
# Messadapter zur Längenvoreinstellung
## Measuring Adaptor for Length Presetting




| T3-M... | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **d1 [mm]** | **SW** | **L [mm]** | **Bezeichnung Designation** | **Ident No.** |
| 6 | 2,5 | 80 | T3-M0600 | 6725959 |
| 8 | 3,0 | 80 | T3-M0800 | 6725962 |
| 10 | 4,0 | 80 | T3-M1000 | 6725963 |
| 12 | 5,0 | 80 | T3-M1200-SW5 | 6726111 |
| 14 | 5,0 | 80 | T3-M1400-SW5 | 6726112 |
| 16 | 6,0 | 80 | T3-M1600 | 6725967 |
| 18 | 6,0 | 80 | T3-M1800 | 6725968 |
| 20 | 8,0 | 80 | T3-M2000 | 6725969 |
| 25 | 8,0 | 80 | T3-M2500 | 6725970 |
| 32 | 8,0 | 80 | T3-M3200 | 6725971 |

**Kleiner Preis - große Wirkung**
Der ThermoGrip® Messadapter ist der kostengünstige Einstieg in die Voreinstellung und zeichnet sich gegenüber komplexen Voreinstellgeräten durch Einfachheit und Vielseitigkeit aus. Unabhängig von der Spannvorrichtung können Sie die Länge im Werkzeughalter einstellen.

**Einer für alle**
Der ThermoGrip® Messadapter funktioniert auf jedem herkömmlichen Längenvoreinstellgerät.

**Kostenreduzierung**
Durch die einfache Bedienung kann Zeit bei der Voreinstellung eingespart werden. Der ThermoGrip® Messadapter gewährleistet Prozesssicherheit in der Fertigung durch höhere Maßhaltigkeit bei der Längenvoreinstellung.

**Low Price – Big Effect**
The ThermoGrip® Measuring Adaptor is the low cost entry into presetting and is characterized by its simple handling and versatility. The length of the tool holder can be preset independently by the clamping device.

**One for all**
The ThermoGrip® Measuring Adaptor works on all standard length presetting machines.

**Cost reduction**
Due to simple handling, time can be saved. The ThermoGrip® Measuring Adaptor guarantees process security in production due to higher dimensional accuracy at the length presetting.

**Messablauf:**
Der Messadapter (B) wird in das ThermoGrip® Schrumpffutter (A) gesteckt und rastet in den Sechskant der Längenvoreinstellschraube ein.
Das Werkzeug (C) wird in den Messadapter (B) eingesetzt.

Durch Verdrehen des Messadapters (B) wird die Werkzeuglänge über die Nachstellschraube im Futter mit Hilfe eines Voreinstellgerätes bestimmt.

Der Messadapter (B) wird anschließend wieder aus dem ThermoGrip® Schrumpffutter (A) herausgenommen.
Das Differenzmaß (L) (L = 80 mm) muss beim Einstellen berücksichtigt werden. Dieser Vorhaltswert muss von der Gesamtlänge abgezogen werden.
**Tipp:** Achten Sie beim Herausnehmen des Messadapters (B) darauf, dass Sie den Messadapter (B) nicht drehen. Ansonsten wird die Längennachstellschraube verstellt, und die Gesamtlänge ändert sich.

Als letzten Schritt setzen Sie das Werkzeug (C) ohne Messadapter (B) in die Vorweite der ThermoGrip® Schrumpffutter (A) ein und schrumpfen es auf dem ISG-Gerät Ihrer Wahl.
Unser breites Geräte-Programm steht Ihnen zur Verfügung.

**Measurement Process**
The measuring adaptor (B) is put into the ThermoGrip® shrink chuck (A) and locks into the hexagon of the length presetting screw.
The tool (C) is inserted into the measuring adaptor (B).

By turning the measuring adaptor (B) the tool length is determined via the adjusting screw with the help of a presetting device.

The measuring adaptor (B) is then taken out of the ThermoGrip® shrink chuck.
The differential dimension (L) (L = 80 mm) has to be considered during adjustment. This stored value has to be deducted from the total length.
**Tip:** Make sure not to turn the measuring adaptor (B) when taking it out. Otherwise the length adjusting screw is displaced and the total length is readjusted.

As a last step, you put the tool (C) without measuring adaptor into the counterbore of the ThermoGrip® shrink chuck (A) and shrink it on the ISG machine of your own choice.