Maschinengewindebohrer für Grundloch
Taps for through holes

	BA60 Metrisch metric	BA60 VAP Metrisch metric	BA60 4H Metrisch metric	BA60 6G Metrisch metric	BA60 7G Metrisch metric	BA601 6H +0.1mm Metrisch metric
Seite/Page	**25**	**26**	**27**	**28**	**29**	**30**
Toleranz Tolerance	ISO2 6H	ISO2 6H	ISO1 4H	ISO3 6G	7G	6H +0.1mm
P.1	15-18		15-18	15-18	15-18	15-18
P.2	**25-30**	**15-20**	**25-30**	**25-30**	**25-30**	**25-30**
P.3	**20-25**	**12-15**	**20-25**	**20-25**	**20-25**	**20-25**
P.4	**15-20**	**10-12**	**15-20**	**15-20**	**15-20**	**15-20**
P.5	**5-10**	6-8	**5-10**	**5-10**	**5-10**	**5-10**
P.6						
P.7	**8-10**	6-8	**8-10**	**8-10**	**8-10**	**8-10**
M.1	**8-10**	6-8	**8-10**	**8-10**	**8-10**	**8-10**
M.2	3-5		3-5	3-5	3-5	3-5
K.1						
K.2	**20-25**	**12-15**	**20-25**	**20-25**	**20-25**	**20-25**
K.3						
N.1						
N.2	30-35	18-20	30-35	30-35	30-35	30-35
N.3	**25-30**	**15-18**	**25-30**	**25-30**	**25-30**	**25-30**
N.4						
N.5						
N.6	**25-30**	**15-18**	**25-30**	**25-30**	**25-30**	**25-30**
N.7						
N.8						
N.9						
N.10						
S.1		6-8				
S.2						
S.3	8-10	6-8	8-10	8-10	8-10	8-10
S.4						
H.1						
H.2						

Werkstofftabelle ab Seite 80, description of material table see page 81
A / P / C / S - Line