

DELTAtec 90P Feed

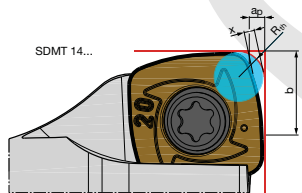
Multifunktional Multi Functional

www.boehlerit.com

Ø 40 - 200 Aufsteckfräser
Face Milling Cutter
Plattengröße 10, 14 und 18
Insert size 10, 14 and 18

Ø 25 - 32 Schaftfräser
End Milling Cutter
Plattengröße 10 Insert size 10

Ø 25 - 40 Einschraubfräser
Screw on type 90°
Plattengröße 10 Insert size 10



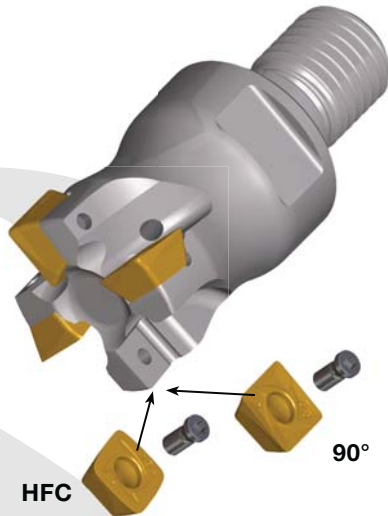
SDM..	R _{th}	a _p	x	b
10	2,25	1,1	0,62	8,033
14	3,45	2,2	0,93	10,868
18	4,82	3,5	1,24	13,77

Besondere Merkmale: Fräsen HFC

- Multifunktionales Werkzeugsystem für höchste Produktivität
- 1 Grundkörper für 2 Bearbeitungsverfahren = Multifunktional
- Erleichterung der Lagerhaltung und der Werkzeugbeschaffung durch weniger Artikel
- 4 real einsetzbare Schneiden
- Leichter Schnitt auch in Vollnuten durch perfekt abgestimmte Fräsgometrie
- Optimale Aufnahme der axialen Schnittkräfte durch spezielle Anordnung von Radien an der Schneidkante
- Höchste Zahnvorschübe (bis f_z = 3,0 mm bei SDMT 18)
- Einschraubfräser in Kombination mit den VHM-Verlängerungen minimieren Schwingungen bei Auskragungen bis 300 mm

Besondere Merkmale: Fräsen 90°

- Exakte 90° bei 4 Schneiden bis ca. 1/2 Schneidkantenlänge über alle Durchmesser
- Leichter Schnitt durch positive Grundgeometrie
- Ungleichteilung führt zu Schwingungsreduktion und extremer Laufruhe
- Maximale Produktivitätssteigerung durch hohes Zerspanvolumen je Schneide
- Prozesssicherheit durch gutes Verschleißverhalten und Stabilisierung der Schneidkante aufgrund spezieller Plattengeometrien



Special features: Milling HFC

- multifunctional tool system for highest productivity
- 1 basic body for 2 machining operations = multifunctional
- facilitation of storage and tool procurement through less articles
- 4 real usable cutting edges
- smooth cut also on full groove due to perfect coordinated milling geometry
- optimal consumption of the axial cutting forces due to special layout of the radii on the cutting edge
- highest tooth feed (up to f_z = 3,0 mm with SDMT 18)
- screw on type milling cutter in combination with solid carbide extensions minimize vibrations on overhangs up to 300 mm

Special features: Milling 90°

- exactly 90° on 4 cutting edges up to 1/2 cutting edge length on all diameter
- smooth cut due to positive basic geometry
- unequal division leads to reduction of vibration and extremely smooth running
- maximum productivity increase due to high metal removal per cutting edge
- process security due to non problematic wear behaviour and stabilisation of the cutting edge through special insert geometry

DELTAtec 90P Feed

Multifunktional Multi Functional

boehlerit

HFC Eintauchwinkel
HFC Ramping angle



Durchmesser Fräser Diameter Milling cutter	Eintauchwinkel HFC-Fräser α max. Ramping angle HFC milling cutter α max. SDM 10....	Eintauchwinkel HFC-Fräser α max. Ramping angle HFC milling cutter α max. SDM 14....	Eintauchwinkel HFC-Fräser α max. Ramping angle HFC milling cutter α max. SDM 18....
Ø 25	4,4°	-	-
Ø 32	2,9°	-	-
Ø 40	2,0°	-	-
Ø 50	1,5°	2,4°	-
Ø 63	1,1°	1,7°	-
Ø 80	0,8°	1,3°	2,5°
Ø 100	0,7°	1,0°	2,0°
Ø 125	0,5°	0,7°	1,6°
Ø 160	-	-	1,3°
Ø 200	-	-	1,0°

90° Eintauchwinkel
90° Ramping angle



Durchmesser Fräser Diameter Milling cutter	Eintauchwinkel 90°-Fräser α max. Ramping angle 90° milling cutter α max. SDM 10....	Eintauchwinkel 90°-Fräser α max. Ramping angle 90° milling cutter α max. SDM 14....
Ø 25	7,0°	-
Ø 32	4,6°	-
Ø 40	3,3°	-
Ø 50	2,4°	5,5°
Ø 63	1,8°	3,7°
Ø 80	1,3°	2,6°
Ø 100	1,0°	1,9°
Ø 125	0,8°	1,5°
Ø 160	0,5°	-

HFC Hochvorschub Fräserparameter
HFC High Feed cutting parameter

SDM. 10..			SDM. 14..			SDM. 18..		
WSP Geometrie Insert geometry	Schnitttiefe Cutting depth [mm] a _p max SDM..10....	Vorschub Feed [mm] f _z SDM..10....	WSP Geometrie Insert geometry	Schnitttiefe Cutting depth [mm] a _p max SDM..14....	Vorschub Feed [mm] f _z SDM..14....	WSP Geometrie Insert geometry	Schnitttiefe Cutting depth [mm] a _p max SD..18	Vorschub Feed [mm] f _z SD..18
MPH	0,5 0,8 1,3	0,6 1 1,4	MPH	0,6 1,2 2,2	0,7 1,4 2,2	MPH	1,0 2,2 3,2	1,2 1,8 2,8
MMH	0,5 0,8 1,3	0,5 0,9 1,4	MMH	0,6 1,2 2,2	0,8 1,2 2,2	MMH	1,0 2,0 3,0	1,0 1,6 2,5
RPH	0,5 1 1,5	0,7 1,1 1,6	RPH	0,7 1,5 2,4	0,8 1,6 2,4	RPH	1,0 2,5 3,5	1,4 2,2 3
RKH	0,5 1 1,5	0,7 1,2 1,6	RKH	0,70 1,6 2,4	0,8 1,7 2,4	RKH	1,0 2,8 3,5	1,4 2,5 3
MTH	0,5 0,7 1,2	0,5 0,7 1,2	MHH	0,4 1,2 2,2	0,4 1,2 2,2	RHH	1,0 2,2 3,5	0,8 1,8 2,8
RHH	0,4 0,8 1,2	0,4 1,1 1,6	RHH	0,5 1,5 2,4	0,5 1,6 2,4			

90° Fräsparemeter
90° Milling parameter

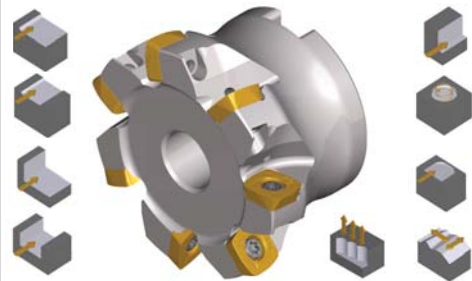
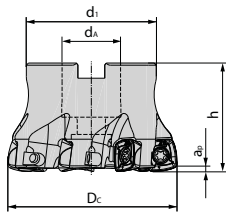
SDM. 10..			SDM. 14..		
WSP Geometrie Insert geometry	Schnitttiefe Cutting depth [mm] a _p max SDM..10....	Vorschub Feed [mm] f _z SDM..10....	WSP Geometrie Insert geometry	Schnitttiefe Cutting depth [mm] a _p max SDM..14....	Vorschub Feed [mm] f _z SDM..14....
MP	0,8 3 9,0	0,10 0,18 0,23	MP	1,2 6 12,5	0,1 0,2 0,25
MM	0,8 3 9,0	0,08 0,14 0,2	MM	1,2 6 12,5	0,1 0,15 0,22
MK	0,8 3 9,0	0,10 0,2 0,26	MK	1,2 6 12	0,1 0,22 0,28
MN	0,8 5 9,0	0,05 0,12 0,20	MN	1,2 8 12,50	0,06 0,14 0,22

Schnittgeschwindigkeit siehe Seite 94-95
Cutting data recommendations page 94-95

DELTAtec 90P Feed

www.boehlerit.com

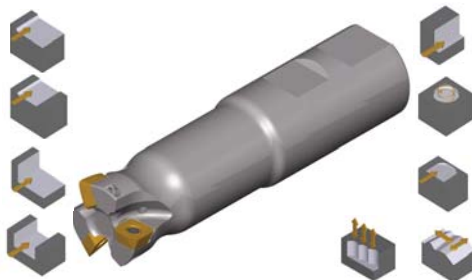
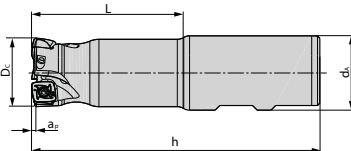
Aufsteckfräser 90° / SDM. 10 Face milling cutter 90° / SDM. 10



Abmessungen in mm Dimensions in mm							Bestellbezeichnung Ordering code	Verfügbarkeit Availability	Ersatzteile Spare parts	
Dc	da	d1	h	ap/90	ap/HFC	z				
40	16	35	40	9	1,5	4	BF90 SD10.040 Z04	●	Spann- schraube Fixation screw AP02-30083 M _A = 2Nm	Torx- Schlüssel Torque wrench IP9 5118124
40	16	35	40	9	1,5	6	BF90 SD10.040 Z06	●		
42	16	35	40	9	1,5	5	BF90 SD10.042 Z05	●		
50	22	43	40	9	1,5	5	BF90 SD10.050 Z05	●		
50	22	43	40	9	1,5	7	BF90 SD10.050 Z07	●		
52	22	43	40	9	1,5	5	BF90 SD10.052 Z05	●		
63	22	48	40	9	1,5	6	BF90 SD10.063 Z06	●		
63	22	48	40	9	1,5	8	BF90 SD10.063 Z08	●		
66	22	48	40	9	1,5	5	BF90 SD10.066 Z05	○		
80	27	60	50	9	1,5	8	BF90 SD10.080 Z08	●		

Bestellbeispiel Order example:
1 Stück Piece BF90 SD10.040 Z04

Schaftfräser 90° / SDM. 10 End milling cutter 90° / SDM. 10



Abmessungen in mm Dimensions in mm							Bestellbezeichnung Ordering code	Verfügbarkeit Availability	Ersatzteile Spare parts	
Dc	da	L	h	ap/90	ap/HFC	z				
25	25	50	106	9	1,5	2	BE90 SD10.025 Z02	●	Spann- schraube Fixation screw AP02-30083 5112357 M _A = 2Nm	Torx- Schlüssel Torque wrench IP9 5118124
25	25	50	106	9	1,5	3	BE90 SD10.025 Z03	●		
32	32	64	124	9	1,5	3	BE90 SD10.032 Z03	●		

Bestellbeispiel Order example:
1 Stück Piece BE90 SD10.025 Z02

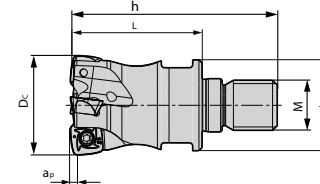
Schnittgeschwindigkeit siehe Seite 94-95
Cutting data recommendations page 94-95

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Auf Anfrage On request
- Verfügbar ab 3.Quartal 2018
Available 3rd quarter 2018
- Verfügbar ab 4.Quartal 2018
Available 4th quarter 2018

DELTAtec 90P Feed

boehlerit

Einschraubfräser 90° / SDM. 10 Screw on type 90° / SDM. 10



Abmessungen in mm Dimensions in mm								Bestellbezeichnung Ordering code	Verfügbarkeit Availability	Ersatzteile Spare parts	
Dc	d1	L	h	ap/90	ap/HFC	M	z	z			
25	24	32	54	9	1,5	M12	2	BS90 SD10.025 Z02 M12	●	 Spann- schraube Fixation screw AP02-30083 5112357 M _A = 2Nm	 Schlüssel Torque wrench IP9 5118124
25	24	32	54	9	1,5	M12	3	BS90 SD10.025 Z03 M12	●		
32	29	42	66	9	1,5	M16	3	BS90 SD10.032 Z03 M16	●		
32	29	42	66	9	1,5	M16	4	BS90 SD10.032 Z04 M16	●		
40	29	42	66	9	1,5	M16	4	BS90 SD10.040 Z04 M16	●		

WSP Größe 10 Insert Size 10

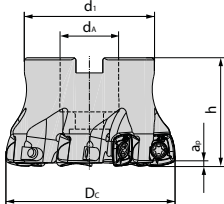
Schneidstoffsorten
Cutting materials
Ident No.

N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	BCP20M	BCP25M	BCP30M	BCP35M	BCP40M	BCM35M	BCM40M	BCK15M	BCK20M	BCN15M	BCS35M	BCH05M	BCH10M	BCH30M
N = 4	90° Platten/90° inserts																			
	SDMT 100408 SR-MP	10,4	10,4	4,86	3,5	0,8	●	●	●											
	SDMT 100408 ER-MM	10,4	10,4	4,86	3,5	0,8						●								
	SDMT 100408 SR-MK	10,4	10,4	4,86	3,5	0,8									●					
N = 4	SDMT 100408 FR-MN	10,4	10,4	4,86	3,5	0,8										●				
	HFC Platten/HFC inserts																			
	SDMT 100415 SR-MPH	1,1	10,2	4,76	3,5	1,5	●	●	●											
	SDMT 100415 SR-MHH	1,1	10,2	4,76	3,5	1,5														●
N = 4	SDMT 100415 ER-MMH	1,1	10,2	4,76	3,5	1,5						●	●							
	SDGT 100415 SR-MTH	1,1	10,2	4,76	3,5	1,5												□		
	HFC Platten/HFC inserts																			
	SDMW 100415 SR-RPH	1,1	10,2	4,76	3,5	1,5	●	●	●											
N = 4	SDMW 100415 SR-RKH	1,1	10,2	4,76	3,5	1,5								●	●					
	SDMW 100415 SR-RHH	1,1	10,2	4,76	3,5	1,5													●	●

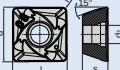
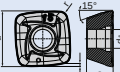
Bestellbeispiel Order example: 10 Stück Pieces SDMT 100408 SR-MP BCP35M

Sortenbeschreibung Seite 134-135
Description of grades page 134-135

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Auf Anfrage On request
- Verfügbar ab 3.Quartal 2018
Available 3rd quarter 2018
- Verfügbar ab 4.Quartal 2018
Available 4th quarter 2018

Aufsteckfräser 90° / SDM.. 14 Face milling cutter 90° / SDM.. 14													
													
Abmessungen in mm Dimensions in mm				Bestellbezeichnung Ordering code				Verfügbarkeit Availability		Ersatzteile Spare parts			
Dc	da	d1	h	ap/90	ap/HFC	z	z			 Spannschraube Fixation screw AP02-50108 5112356 MA = 5 Nm	 Torx-Schlüssel Torque wrench IP20 5088521		
50	22	43	40	12	2,5	4	BF90 SD14.050 Z04	○					
50	22	43	40	12	2,5	5	BF90 SD14.050 Z05	●					
52	22	43	40	12	2,5	4	BF90 SD14.052 Z04	○					
52	22	43	40	12	2,5	5	BF90 SD14.052 Z05	●					
63	22	48	40	12	2,5	6	BF90 SD14.063 Z06	●					
66	22	48	40	12	2,5	6	BF90 SD14.066 Z06	●					
80	27	60	50	12	2,5	7	BF90 SD14.080 Z07	●					
100	32	78	50	12	2,5	7	BF90 SD14.100 Z07	●					
100	32	78	50	12	2,5	9	BF90 SD14.100 Z09	●					
125	40	90	60	12	2,5	11	BF90 SD14.125 Z11	●					
160	40	90	60	12	2,5	10	BF90 SD14.160 Z10	○					

Bestellbeispiel Order example:
1 Stück Piece BF90 SD14.050 Z05

WSP Größe 14 Insert Size 14								Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.													
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges		Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d ₁	r	BCP20M	BCP25M	BCP30M	BCP35M	BCP40M	BCM35M	BCM40M	BCK15M	BCK20M	BCN15M	BCH05M	BCH10M	BCH30M	
 		90° Platten/90° inserts																			
		SDMT 140512 SR-MP	14,8	14,8	5,2	5,5	1,2		●		●	●									
		SDMT 140512 ER-MM	14,8	14,8	5,2	5,5	1,2						●	●							
		SDMT 140512 SR-MK	14,8	14,8	5,2	5,5	1,2									●					
		SDMT 140512 FR-MN	14,8	14,8	5,2	3,5	1,2											●			
N = 4  		HFC Platten/HFC inserts																			
		SDMT 140520 SR-MPH	2,2	14,7	5	5,5	2		●	●	●	●									
		SDMT 140520 SR-MHH	2,2	14,7	5	5,5	2													●	
		SDMT 140520 ER-MMH	2,2	14,7	5	5,5	2						●	●							
		SDMW 140520 SR-RPH	2,2	14,7	5	5,5	2		●	●	●	●									
		SDMW 140520 SR-RKH	2,2	14,7	5	5,5	2									●	●				
N = 4	SDMW 140520 SR-RHH	2,2	14,7	5	5,5	2												●	●	●	

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück Pieces SDMT 140512 SR-MP BCP35M

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Auf Anfrage On request
- Verfügbar ab 3.Quartal 2018
Available 3rd quarter 2018
- Verfügbar ab 4.Quartal 2018
Available 4th quarter 2018

Schnittgeschwindigkeit siehe Seite 94-95
Cutting data recommendations page 94-95

[illegible]

Bestellbeispiel Order example:
1 Stück Piece BF90 SD18.080 Z05

[illegible]

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück Pieces SDMT 180630 SR-MPH BCP25M

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Auf Anfrage On request
- Verfügbar ab 3.Quartal 2018
Available 3rd quarter 2018
- Verfügbar ab 4.Quartal 2018
Available 4th quarter 2018

Sortenbeschreibung Seite 134-135
Description of grades page 134-135