

SYSTEM 500

Nut- und Trennfräsen

groove milling
and slotting cutter

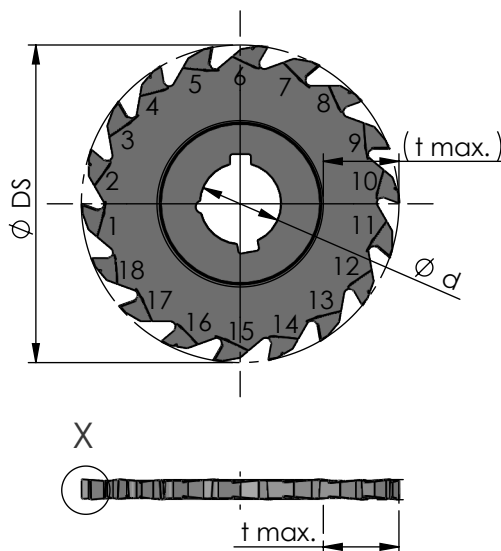
Typ 550.063.20

VHM - Hochleistungscheibenfräser,
mit Eckenradius

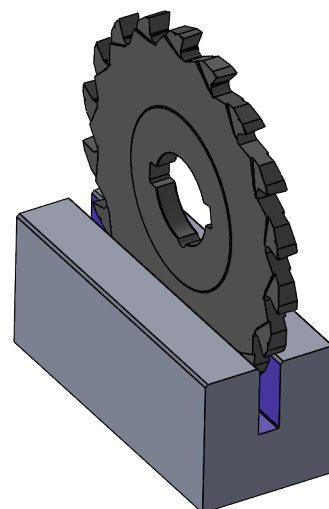
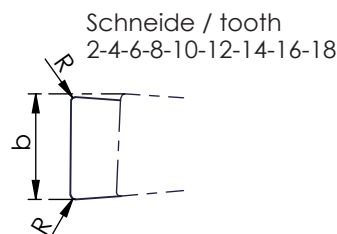
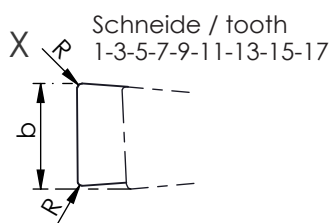
carbide high performance
disk-milling cutter,
with corner radius

Nutbreite $b = 2 - 10 \text{ mm}$
Nuttiefe $t \text{ max. } 15 \text{ mm}$
Schneidkreis- $\emptyset$ DS 63 mm

width of groove $b = 2 - 10 \text{ mm}$
depth of groove $t \text{ max. } 15 \text{ mm}$
cutting edge- $\emptyset$ DS 63 mm



kreuzverzahnt / staggered-toothed



Beispielzeichnung
exemplary application

Abmessungen in mm

dimensions in mm

Bestellnummer part number	$\emptyset$ DS	$\emptyset$ d	b	R	t max.	Zähnezahl number of teeth	K10F	P04C
neu 550.063.020.20	63	16	2.0	0.2	15	18	●	●
neu 550.063.025.20	63	16	2.5	0.2	15	18	●	●
neu 550.063.030.20	63	16	3.0	0.2	15	18	●	●
neu 550.063.040.20	63	16	4.0	0.2	15	18	●	●
neu 550.063.050.20	63	16	5.0	0.2	15	18	●	●
neu 550.063.060.20	63	16	6.0	0.2	15	18	●	●
neu 550.063.080.20	63	16	8.0	0.2	15	18	●	●
neu 550.063.100.20	63	16	10.0	0.2	15	18	●	●

Weitere HM Sorten können Sie in der Sorten-
übersicht im Kapitel "Technische Hinweise" und
der Preisliste finden.

Bestellbeispiel:
für Sorte P04C:
550.063.020.20/P04C

More carbide grades you can find in the grades
summary in the chapter "technical instructions"
and in the price list.

order-example:
grade P04C:
550.063.020.20/P04C