

MINIMILL

Nut- und Formzirkularfräsen

groove milling by circular interpolation

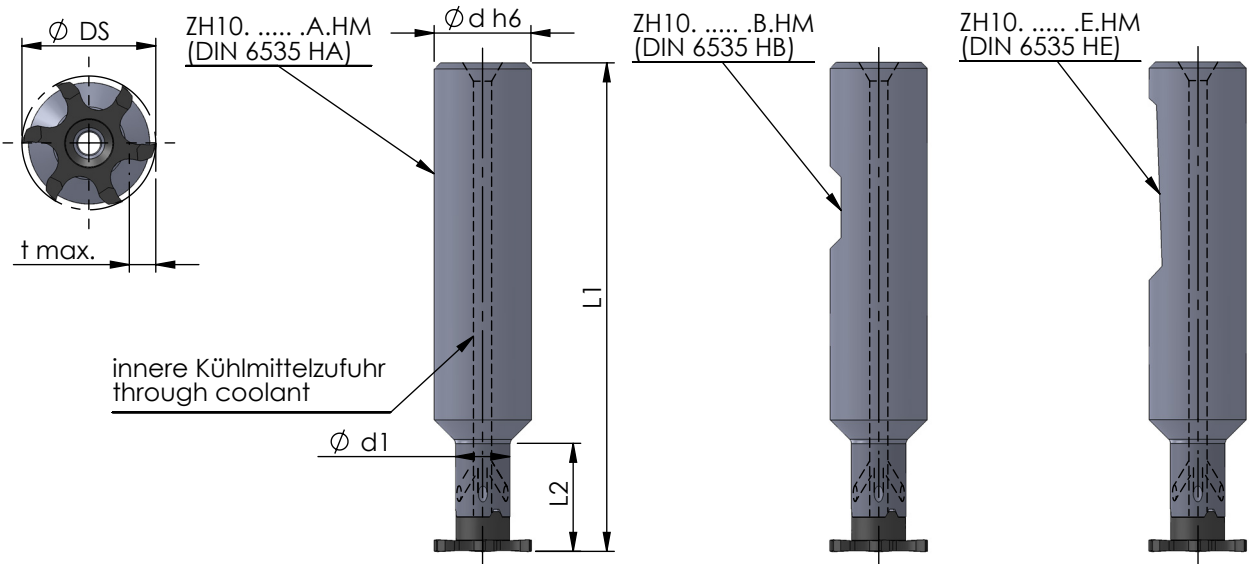
Typ ZH10

Frärschaft Hartmetall

D min. 10 mm

toolholder carbide

D min. 10 mm



Abmessungen und Beschreibungen
gelten für alle Varianten

Abmessungen in mm

dimensions and descriptions are valid for all versions

dimensions in mm

neu

Bestellnummer part number	Ø d h6	Ø d (inch)	Ø d1	L1	L2	Typ: t max./ Schneidkreis-Ø DS	Spannschraube screw	Schraubenschlüssel key driver	Anzugs- drehmoment torque	für Schneidplatte for insert
ZH10.1206.21.A.HM /...B.HM /...E.HM	12		6	80	21					
ZH10.U1206.21.B.HM	12.7	1/2"	6	80	21					
ZH10.1206.30.A.HM /...B.HM /...E.HM	12		6	90	30					
ZH10.1206.42.A.HM /...B.HM /...E.HM	12		6	100	42					
ZH10.1207.30.A.HM /...B.HM /...E.HM	12		7.3	90	30	t max. reduziert				
ZH10.1607.25.A.HM /...B.HM /...E.HM	16		7.3	100	25	t max. reduced				

Bestellbeispiel:
ZH10.1607.25.A.HM

Hinweis:
Hartmetall-Fräzerschäfte mit beschädigter
Schneidplattenaufnahme können durch unseren
Reparaturservice instand gesetzt werden.

order-example:
ZH10.1607.25.A.HM

note:
carbide-toolholder with damaged seating can be repaired by Dümmel.