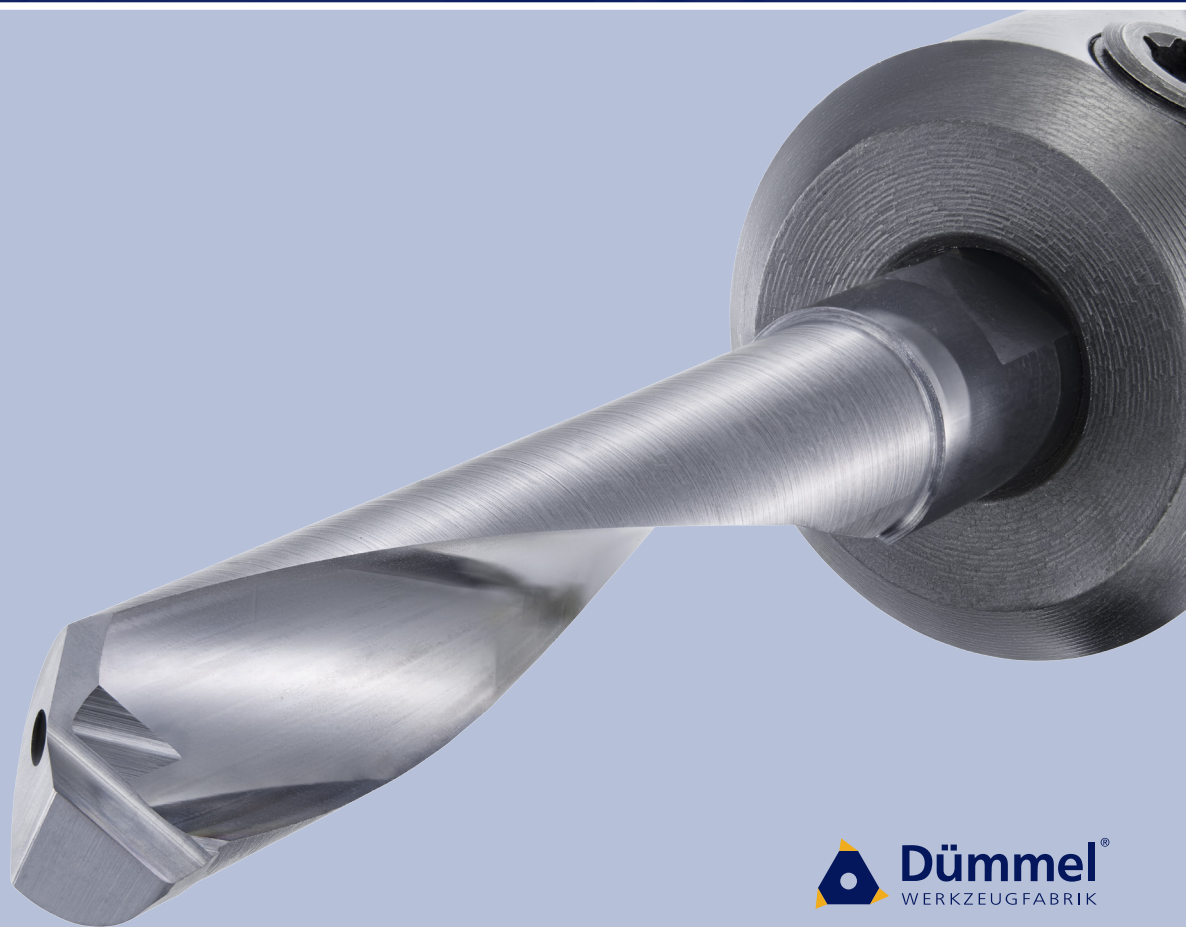




SET ULTRAMINI TYP DT

Multifunktionswerkzeug
zum Bohren und Ausdrehen

NEU

- Klemmhalter mit 4 Spannflächen - 90° versetzt
- Klemmhalter mit IKZ - Anschluss
- Bohrungstiefe bis 4x D
- Schneiden mit innenliegender Kühlbohrung
- High Performance Beschichtung AL41F
- Große Spantiefe beim Ausdrehen und Bohren ins Volle möglich



Bestellnummer

Inhalt

**Aktionspreis/
SET**



SET-RDT-4

- Bohren und Ausdrehen (Rechte Ausführung)
- D min. 3,7

Halter:

1 x 640.DT16

Schneideinsatz:

1 x RDT.4-15

1 x RDT.4-20

€ 129,90



SET-RDT-5

- Bohren und Ausdrehen (Rechte Ausführung)
- D min. 4,7

Halter:

1 x 650.DT16

Schneideinsatz:

1 x RDT.5-15

1 x RDT.5-25

€ 129,90



SET-RDT-6

- Bohren und Ausdrehen (Rechte Ausführung)
- D min. 5,7

Halter:

1 x 660.DT16

Schneideinsatz:

1 x RDT.6-15

1 x RDT.6-30

€ 129,90



SET-RDT-7

- Bohren und Ausdrehen (Rechte Ausführung)
- D min. 6,7

Halter:

1 x 670.DT16

Schneideinsatz:

1 x RDT.7-20

1 x RDT.7-35

€ 129,90

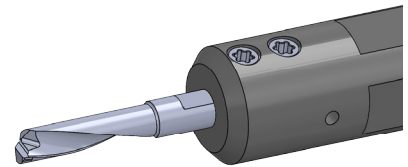
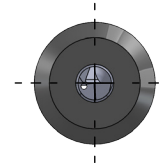
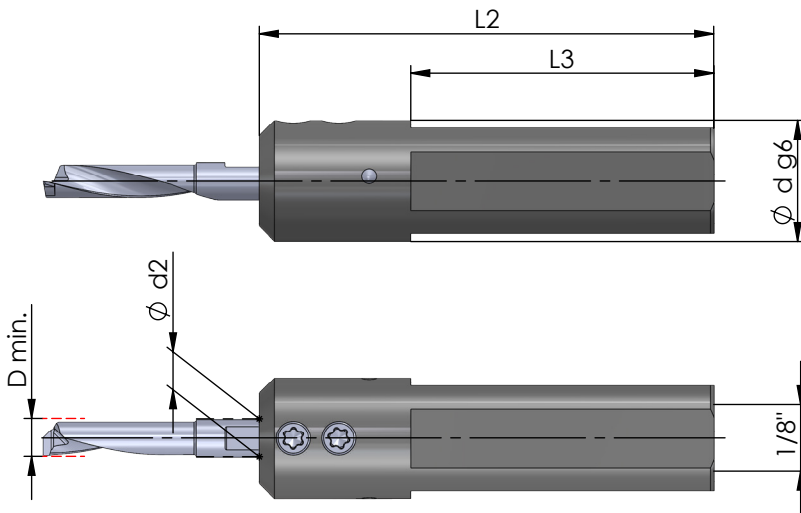
ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

Typ 640.DT / 650.DT / 660.DT / 670.DT / 680.DT

Klemmhalter

ab Ø 4 - 8 mm
für Schneideinsatz mit
D min. 0.2 - 7.8 mm



Klemmhalter für rechte und linke
Schneideinsätze einsetzbar

Abmessungen in mm

	Bestellnummer	Ø d g6	Ø d (inch)	L2	L3	Spannschraube	Schraubenschlüssel	Anzugs- drehmoment	Ø d2 ≤ Ø d h6 Schneideinsatz
neu	640.DT16	16		60	40	PT16	T10F	1.2 Nm	4
neu	640.DT1905	19.05	3/4"	60	40	PT16	T10F	1.2 Nm	4
neu	640.DT20	20		60	40	PT20	T10F	1.2 Nm	4
neu	640.DT22	22		60	40	PT20	T10F	1.2 Nm	4
neu	650.DT16	16		60	40	PT16	T10F	1.2 Nm	5
neu	650.DT1905	19.05	3/4"	60	40	PT16	T10F	1.2 Nm	5
neu	650.DT20	20		60	40	PT20	T10F	1.2 Nm	5
neu	650.DT22	22		60	40	PT20	T10F	1.2 Nm	5
neu	660.DT16	16		60	40	PT16	T10F	1.2 Nm	6
neu	660.DT1905	19.05	3/4"	60	40	PT16	T10F	1.2 Nm	6
neu	660.DT20	20		60	40	PT20	T10F	1.2 Nm	6
neu	660.DT22	22		60	40	PT20	T10F	1.2 Nm	6
neu	670.DT16	16		60	40	PT16	T10F	1.2 Nm	7
neu	670.DT1905	19.05	3/4"	60	40	PT16	T10F	1.2 Nm	7
neu	670.DT20	20		60	40	PT20	T10F	1.2 Nm	7
neu	670.DT22	22		60	40	PT20	T10F	1.2 Nm	7
neu	680.DT16	16		60	40	PT12	T10F	1.2 Nm	8
neu	680.DT1905	19.05	3/4"	60	40	PT16	T10F	1.2 Nm	8
neu	680.DT20	20		60	40	PT16	T10F	1.2 Nm	8
neu	680.DT22	22		60	40	PT16	T10F	1.2 Nm	8

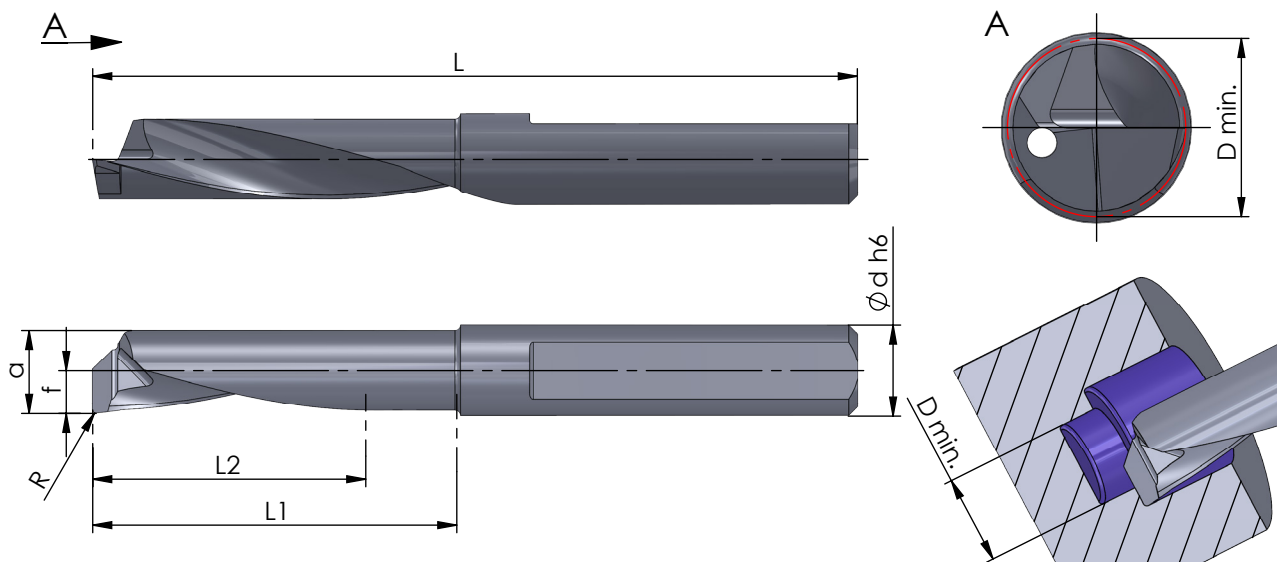
ULTRAMINI

Bohrungsbearbeitung
ab Ø 0.2 mm

Typ DT

Bohren und Ausdrehen

D min. 2.9 - 7.7 mm



Rechts (R): wie gezeichnet
Links (L): spiegelbildlich

Abmessungen in mm

	Bestellnummer					L1 max. Ausdrehtiefe	L2 max. Bohrungstiefe	D min.	Ø d h6					Klemmhalter Typ
		R	f	a	L					K10F	CN45F	AL41F	P07C	
neu	R/L DT.3-10	0.2	0.9	2.72	37	10	10	2.9	4			●		640.DT ... UM600H,...4
neu	R/L DT.3-13	0.2	0.9	2.72	40	13	13	2.9	4			●		
neu	R/L DT.4-15	0.2	1.85	3.55	37	15	10	3.7	4			●		640.DT ... UM600H,...5
neu	R/L DT.4-20	0.2	1.85	3.55	42	20	16	3.7	4			●		
neu	R/L DT.5-15	0.2	2.35	4.55	37	15	10	4.7	5			●		650.DT ... UM600H,...6
neu	R/L DT.5-20	0.2	2.35	4.55	42	20	15	4.7	5			●		
neu	R/L DT.5-25	0.2	2.35	4.55	47	25	20	4.7	5			●		
neu	R/L DT.6-15	0.2	2.85	5.55	37	15	10	5.7	6			●		660.DT ... UM600H,...7
neu	R/L DT.6-20	0.2	2.85	5.55	42	20	15	5.7	6			●		
neu	R/L DT.6-25	0.2	2.85	5.55	47	25	20	5.7	6			●		
neu	R/L DT.6-30	0.2	2.85	5.55	52	30	25	5.7	6			●		
neu	R/L DT.7-20	0.2	3.35	6.55	42	20	15	6.7	7			●		670.DT ... UM600H,...8
neu	R/L DT.7-25	0.2	3.35	6.55	47	25	20	6.7	7			●		
neu	R/L DT.7-30	0.2	3.35	6.55	52	30	25	6.7	7			●		
neu	R/L DT.7-35	0.2	3.35	6.55	57	35	30	6.7	7			●		
neu	R/L DT.8-25	0.2	3.85	7.55	52	25	20	7.7	8			●		680.DT ...
neu	R/L DT.8-30	0.2	3.85	7.55	57	30	25	7.7	8			●		
neu	R/L DT.8-35	0.2	3.85	7.55	62	35	30	7.7	8			●		
neu	R/L DT.8-40	0.2	3.85	7.55	67	40	35	7.7	8			●		