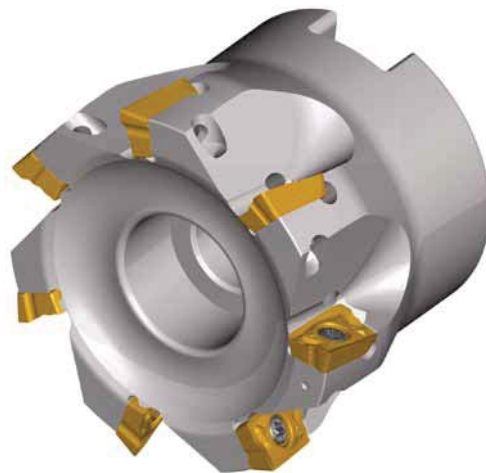




Ø 40 - 125
Aufsteckfräser
Face Milling Cutter
Plattengröße 10 und 16
Insert size 10 and 16

Ø 12 - 40
Schaftfräser
End Milling Cutter
Plattengröße 10 und 16
Insert size 10 and 16

Ø 16 - 32
Einschraubfräser
Screw on type 90°
Plattengröße 10
Insert size 10

Besondere Merkmale:

- Hybride Geometrie
- ISO Platte mit Helix Schneidkante und präzisiertem Schnitt
- Vielfältiges Geometrieangebot
- Vielfältiges Sortenangebot
- Beste Zerspanungsergebnisse nur in Kombination
Boehlerit Wendeschneidplatte + Boehlerit Werkzeuge
erreichbar
- BP und BM Geometrie nur als Schruppvariante einsetzbar
- Einschraubwerkzeuge in Kombination mit den
schwingungsdämpfenden VHM-Verlängerungen
- Spezielle Geometrie für mittlere Bearbeitung MP2 und für
Schruppbearbeitung RP2 von Stahl

Special features:

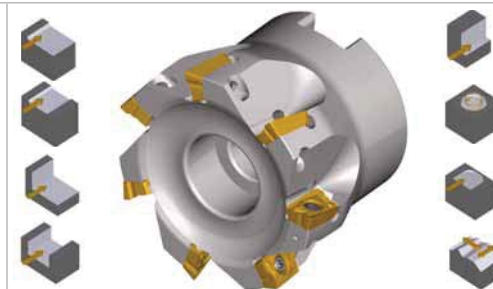
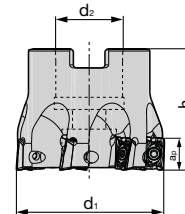
- hybrid geometry
- ISO insert with helix cutting edge and accurate cutting
- varied geometry offer
- varied grade offer
- best cutting results only in combination with Boehlerit inserts + Boehlerit tools achievable
- BP and BM geometry only applicable in roughing version
- screw on type tools in combination with vibration damping solid carbide extensions
- special geometry for medium machining MP2 and for roughing RP2 of steel

WSP Geometrie Insert geometry	Schnitttiefe Cutting depth [mm]	Vorschub Feed [mm]	Schnitttiefe Cutting depth [mm]	Vorschub Feed [mm]
	a_p max	f_z	a_p max	f_z
	APKT 10...	APKT 10...	APKT 16...	APKT 16...
MP2	0,5 3 9	0,1 0,15 0,2	1 8 15	0,1 0,15 0,2
MM2	0,5 3 9	0,1 0,15 0,2	1 8 15	0,1 0,15 0,2
RP2	0,5 3 9	0,2 0,22 0,28	1 8 15	0,2 0,25 0,3
RK2	0,5 3 9	0,2 0,25 0,3	1 8 15	0,2 0,27 0,35
BP	0,5 3 9	0,2 0,25 0,3	1 8 15	0,2 0,25 0,3
BM	0,5 3 9	0,12 0,18 0,25	1 8 15	0,12 0,18 0,25

Optimale Schnittwerte aus Tabelle ersichtlich!
Optimal cutting data see chart!

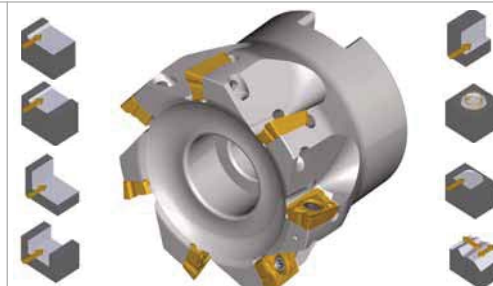
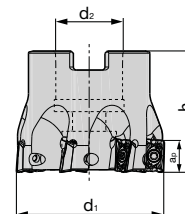
Schnittgeschwindigkeit Seite 52
Cutting speed page 52

Aufsteckfräser 90° / AP.T ...
Face milling cutter 90° / AP.T ...



Abmessungen in mm		Dimensions in mm				Bestellbezeichnung Ordering code	Verfügbarkeit Availability	Ersatzteile Spare parts
d ₁	d ₂	d ₃	a _p	h	z ⚙️			
40	16	-	9	40	6	BF90 AP10.040 Z06	●	 Torx-Schlüssel Torque wrench 8IP 5088519
50	22	-	9	40	6	BF90 AP10.050 Z06	●	
50	22	-	9	40	7	BF90 AP10.050 Z07	●	
63	22	-	9	40	8	BF90 AP10.063 Z08	●	
80	27	-	9	50	10	BF90 AP10.080 Z10	●	

Aufsteckfräser 90° / AP.T ...
Face milling cutter 90° / AP.T ...



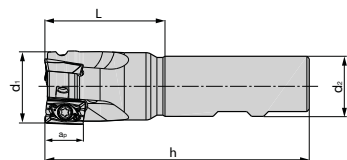
Abmessungen in mm		Dimensions in mm				Bestellbezeichnung Ordering code	Verfügbarkeit Availability	Ersatzteile Spare parts
d ₁	d ₂	d ₃	a _p	h	z ⚙			
40	16	-	15	40	4	BF90 AP16.040 Z04	●	  Spannschraube Fixation screw AP02-40095 5085711
50	22	-	15	40	5	BF90 AP16.050 Z05	●	
63	22	-	15	40	6	BF90 AP16.063 Z06	●	
80	27	-	15	50	7	BF90 AP16.080 Z07	●	
100	32	-	15	50	8	BF90 AP16.100 Z08	●	
125	40	-	15	63	9	BF90 AP16.125 Z09	●	
								Torx-Schlüssel Torque wrench 15IP 5088520

- Verfügbar ab Lager Available from stock

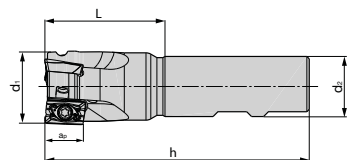
Bestellbeispiel Order example:
1 Stück Piece BF90 AP10.040 Z06

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 52
Cutting data recommendations page 52

Schaftfräser 90° / AP.T...
End milling cutter 90° / AP.T...

[illegible]

Schaftfräser 90° / AP.T...
End milling cutter 90° / AP.T...

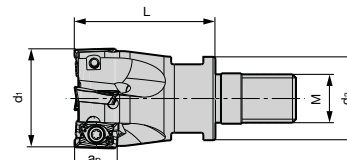
[illegible]

- Verfügbar ab Lager Available from stock

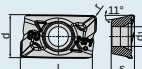
Bestellbeispiel Order example:
1 Stück Piece BF90 AP10.012 Z01

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 52
Cutting data recommendations page 52

Einschraubfräser 90° / AP.T ...
Screw on type 90° / AP.T ...

[illegible]

Bestellbeispiel Order example: 1 Stück Piece BS90 AP10.016 Z02 M8

							Schneidstoffsorten Cutting materials Ident No.										
N = Anzahl der Schneidkanten N = Number of cutting edges	Bestellbezeichnung Ordering code	l	d	s	d _f	r	BCP20M	BCP25M	BCP30M	BCP35M	BCP40M	BCM35M	BCM40M	BCK15M	BCK20M	BCK10M	
 	APHT 100304 FR-MN2	10	6,7	3,5	2,8	0,4										●	
	APHT 160408 FR-MN2	16	9,52	5,26	4,5	0,8											●
	APKT 100304 SR-MP2	10	6,7	3,5	2,8	0,4		●		●							
	APKT 100304 SR-MM2	10	6,7	3,5	2,8	0,4							●				
	APKT 100304 SR-RP2	10	6,7	3,5	2,8	0,4			●	●	●						
	APKT 100304 SR-RK2	10	6,7	3,5	2,8	0,4									●	●	
	APKT 160408 SR-MP2	16	9,52	5,26	4,5	0,8		●		●							
	APKT 160408 SR-MM2	16	9,52	5,26	4,5	0,8								●			
	APKT 160408 SR-RP2	16	9,52	5,26	4,5	0,8			●	●	●						
	APKT 160408 SR-RK2	16	9,52	5,26	4,5	0,8									●	●	
	APKT 1003 PDSR-BP	10	6,7	3,5	2,8	0,5		●	●	●					●	●	
	APKT 1003 PDSR-BM	10	6,7	3,5	2,8	0,5								●			
	APKT 1604 PDSR-BP	16	9,52	5,26	4,5	0,8		●	●	●					●		
	APKT 1604 PDSR-BM	16	9,52	5,26	4,5	0,8								●			
	APKT 160416 SR-BP	16	9,52	5,26	4,5	1,6			●								
	APKT 160424 SR-BP	16	9,52	5,26	4,5	2,4			●								
	APKT 160432 SR-BP	16	9,52	5,26	4,5	3,2			●								

N = 2

Bestellbeispiel Order example: 10 Stück Pieces APKT 100304 FR-MN2 BCN10M

Sortenbeschreibung Seite 8-9
Description of grades page 8-9

- Verfügbar ab Lager Available from stock

Schnittwertempfehlungen siehe Seite 52
Cutting data recommendations page 52