

GFT SHARK

Vollhartmetall-Dreiprofilgewindefräser
für Innengewinde

Metrisches ISO-Gewinde DIN 13 und metrisches
ISO-Feingewinde DIN 13 ab Regelgewindedurchmesser

Ausführung: 3 x D, 3 volle Gewindeprofile

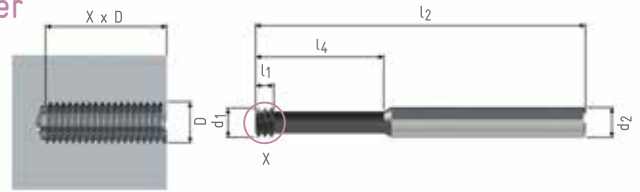
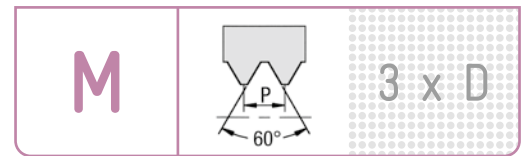
Zylinderschaft, ≥M4 mit Kühlkanal, Linksspiralnuten

Solid carbide thread milling cutters with three rings
of teeth for internal threads

ISO metric thread DIN 13 and metric ISO fine thread DIN 13
from standard thread diameter

Specification: 3 x D, 3 complete thread profiles

Straight shank, ≥M4 with internal coolant, left hand spiral flutes



GFT-H

Vollhartmetall-Dreiprofilgewindefräser
für Innengewinde

Metrisches ISO-Gewinde DIN 13

Ausführung: 2 x D, Gleichlaufräsen

Für vergütete und gehärtete Stähle 54-63 HRC

Zylinderschaft, rechtsschneidend und geradgenutet

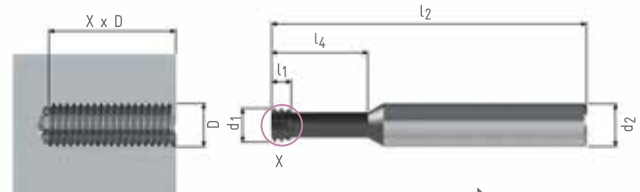
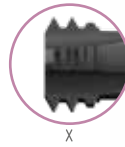
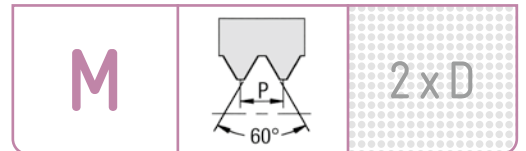
Solid carbide thread milling cutters with three rings
of teeth for internal threads

ISO metric thread DIN 13

Specification: 2 x D, climb milling

For tempered and hardened steels 54-63 HRC

Straight shank, right hand cutting straight flutes



Vorschubrichtung
feed direction

→ HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFT SHARK → 3 x D							ALTiCrN	
D ↓	P mm	l ₁	l ₂	l ₄	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes		
M 1,2	0,25	0,75	39	3,9	3	4	Art.-Nr.	€
M 1,4	0,3	0,90	39	4,5	3	4	312633	104,00
M 1,6	0,35	1,05	39	5,2	3	4	312635	104,00
M 1,8	0,35	1,05	39	5,8	3	4	312637	93,00
M 2	0,4	1,20	39	6,4	3	4	312639	104,00
M 2,2	0,45	1,35	39	7,1	3	4	312641	93,00
M 2,5	0,45	1,35	39	8,0	3	4	312643	104,00
M 3	0,5	1,50	39	9,5	3	4	312645	93,00
M 3,5	0,6	1,80	39	11,1	3	6	312647	93,00
							312649	104,00

ORDER-CODE → GFT SHARK → 3 x D K							ALTiCrN	
D ↓	P mm	l ₁	l ₂	l ₄	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes		
M 4	0,7	2,10	54	12,7	6	6	Art.-Nr.	€
M 5	0,8	2,40	54	15,8	6	6	312651	110,00
M 6	1	3,00	54	19,0	6	6	312653	110,00
M 8	1,25	3,75	68	25,4	6	6	312655	110,00
M 10	1,5	4,50	75	31,7	8	6	312657	110,00
M 12	1,75	5,25	82	38,0	10	6	312659	142,00
M 14-16	2	6,00	100	50,0	12	6	312662	176,00
M 18-20	2,5	7,50	115	62,0	16	6	312664	199,00
							312666	276,00

→ HB

→ HE

Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

→ K Kühlkanal
internal coolant

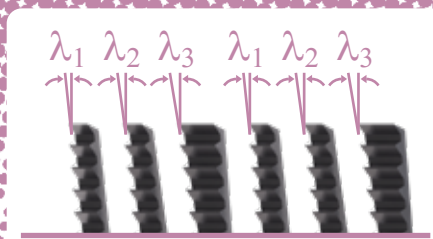
GFT-H → 2 x D							ALTiSiN	
D ↓	l ₂	l ₄	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes				
M 2	58	4,4	6	4	Art.-Nr.	€		
					312688	125,00		
M 2,5	58	5,5	6	4	312689	125,00		
M 3	58	6,6	6	4	312690	125,00		
M 3,5	58	7,7	6	4	312691	125,00		

GFT-H → 2 x D							ALTiSiN	
D ↓	l ₂	l ₄	d ₂	z Nuten- zahl No. of flutes				
M 4	58	8,8	6	4	Art.-Nr.	€		
M 5	58	11,0	6	4	312692	125,00		
M 6	58	13,2	6	4	312693	125,00		
M 8	62	17,5	8	4	312694	125,00		
					312695	125,00		

GFT^{SHARK} / GFT-H

BESTENS GEEIGNET FÜR FILIGRANE,
DÜNNWANDIGE BAUTEILE

IDEALLY SUITED FOR FILIGREE,
THIN WALLED COMPONENTS



- **universal einsetzbar**
Stahl- und Gusseisenwerkstoffe (GFT-H 54-63 HRC), NE-Metalle, Nickellegierungen
- **vibrationsarm**
- **hohe Oberflächengüte**
- **kurze Taktzeit**
- **hohe Standzeit**
beste Ergebnisse durch Einsatz von MMS
- **ungleiche Spiralsteigung**
- **rechtsschneidend**
- **hohe Zähnezahl**
- **universally applicable**
steels and cast iron (GFT-H 54-63 HRC), non ferrous-metals , nickel alloys
- **low vibration**
- **high surface quality**
- **short cycle time**
- **long tool life**
best results through the use of MQL
- **unequal spiral pitch**
- **right hand cutting**
- **high number of teeth**