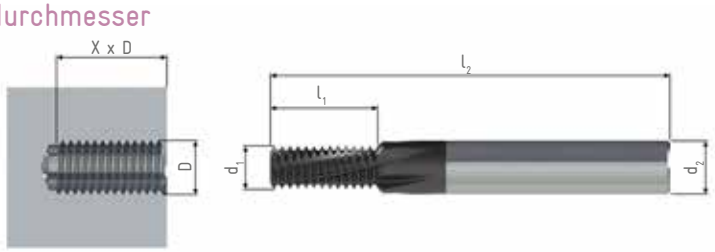
GF SHARK

M | P, 60° | 2 x D

VHM Hochleistungs-Gewindefäser für Innengewinde
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
auch verwendbar für EG metrisches ISO-Gewinde DIN 8140-2 und metrisches ISO-Feingewinde DIN 13 ab Regelgewindedurchmesser

Ausführung: 2 x D, Zylinderschaft; mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend



Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

ISO metric thread DIN 13
also suitable for STI ISO metric thread DIN 8140-2 and metric ISO fine thread DIN 13 from standard thread diameter
Specification: 2 x D, straight shank; with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting

→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GF SHARK → 2 x D

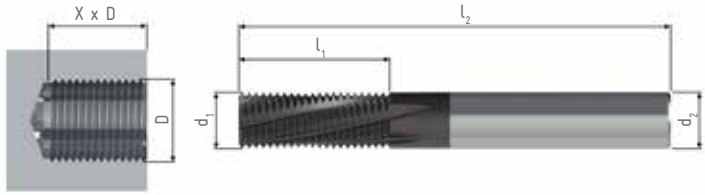
D ↓	P mm	l_1	l_2	d_2	z Nuten-zahl No. of flutes	AlTiN Art.-Nr.	€
M 3	0,5	6,75	54	6	4	312621	146,00
M 4	0,7	8,75	54	6	6	312480	131,00
M 5	0,8	10,75	58	6	6	312524	134,00
M 6	1	13,45	58	6	6	312526	134,00
M 8	1,25	18,10	68	8	6	312527	148,00
M 10	1,5	21,70	80	10	6	312528	163,00
M 12	1,75	25,40	82	10	6	312529	201,00
M 14	2	31,10	92	12	6	312530	227,00

GFM SHARK

M | MF | P, 60°

VHM Hochleistungs-Gewindefäser für Innengewinde
Metrisches ISO-Gewinde DIN 13
auch verwendbar für EG metrisches ISO-Gewinde DIN 8140-2

Ausführung: Zylinderschaft; mit Kühlkanal und Linksspiralnuten, rechtsschneidend



Solid carbide high performance thread milling cutters for internal threads

ISO metric thread DIN 13
also suitable for STI ISO metric thread DIN 8140-2
Specification: 2 x D, straight shank; with internal coolant and left hand spiral flutes, right hand cutting

→HA (Zyl.-Schaft nach DIN 6535, Straight shank according to DIN 6535)

ORDER-CODE → GFM SHARK

d_1 Fräser Nenn-Ø Cutter nom. Ø ↓	P mm	DΣ für Gew.-Ø for thread Ø	l_1	l_2	d_2	z Nuten-zahl No. of flutes	AlTiN Art.-Nr.	€
12	1	14	31,45	92	12	6	312534	249,00
12	1,5	16	32,20	92	12	6	312535	250,00
12	2	16	30,95	92	12	6	312536	260,00
16	1	18	40,45	106	16	8	312537	347,00
16	1,5	20	41,20	106	16	8	312538	312,00
16	2	20	40,95	106	16	8	312540	322,00
20	1,5	24	51,70	120	20	8	312541	434,00
20	2	26	50,90	120	20	8	312542	443,00
20	3	27	52,35	120	20	8	312543	458,00

→ HB  → HE 

Zyl.-Schaft nach DIN 6535 HB oder HE, kein Zuschlag, keine Rücknahme möglich
Straight shank according to DIN 6535 HB or HE, no extra charge, no withdrawal possible

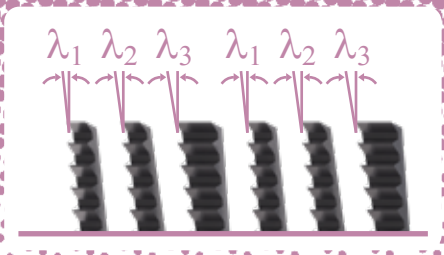
GF SHARK /GFM SHARK

HOCHLEISTUNGS-GEWINDEFRÄSER

HIGH PERFORMANCE THREAD MILLING CUTTERS

SHARK





- **universal einsetzbar**
  Stahl- und Gusseisenwerkstoffe, NE-Metalle, Nickellegierungen,
- **vibrationsarm**
- **hohe Oberflächengüte**
- **kurze Taktzeit**
- **hohe Standzeit**
- **ungleiche Spiralsteigung**
- **linksspiralisiert**
- **rechtsschneidend**
- **hohe Zähnezahl**

- **universally applicable**
  steels, cast iron, non ferrous metals , nickel alloys
- **low vibration**
- **high surface quality**
- **short cycle time**
- **long tool life**
- **unequal spiral pitch**
- **left hand spiral flutes**
- **right hand cutting**
- **high number of teeth**