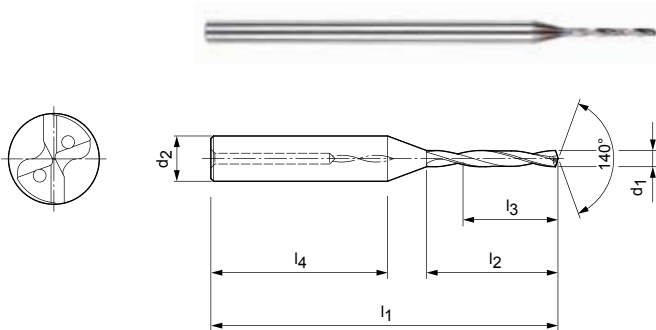


MEGA-SMART-Drill

8xD, innere Kühlmittelzufuhr
M1908

Ausführung:

Bohrerdurchmesser:	1,00 – 2,90 mm
Bohrungstoleranz:	≥ IT 9
Beschichtung:	Mx8
Schneidenanzahl:	2
Anzahl Führungsfasen:	2
Spitzenanschliff:	Spezifischer Anschliff
Spitzenwinkel:	140°
Spiralwinkel:	10° bis 25° (durchmesserabhängig)



Baumaße						Bestell-Bezeichnung	Bestell-Nr.
d ₁ (+0,004)	d ₂ (-0,002/-0,005)	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄		
1,00	3	55	11	8	40	M1908-0100AE	30064001
1,10	3	55	17	13	34	M1908-0110AE	30064002
1,20	3	55	17	13	35	M1908-0120AE	30064003
1,30	3	55	17	13	35	M1908-0130AE	30064004
1,40	3	55	17	13	35	M1908-0140AE	30064005
1,50	3	68	22	13	35	M1908-0150AE	30064006
1,60	3	68	22	17	43	M1908-0160AE	30064007
1,70	3	68	22	17	44	M1908-0170AE	30064008
1,80	3	68	22	17	44	M1908-0180AE	30064009
1,90	3	68	22	17	44	M1908-0190AE	30064010
2,00	3	68	22	17	44	M1908-0200AE	30064011
2,10	3	74	28	22	44	M1908-0210AE	30064012
2,20	3	74	28	22	45	M1908-0220AE	30064013
2,30	3	74	28	22	45	M1908-0230AE	30064014
2,40	3	74	28	22	45	M1908-0240AE	30064015
2,50	3	74	28	22	45	M1908-0250AE	30064016
2,60	3	81	32	25	48	M1908-0260AE	30064017
2,70	3	81	32	25	48	M1908-0270AE	30064018
2,80	3	81	32	25	48	M1908-0280AE	30064019
2,90	3	81	32	25	48	M1908-0290AE	30064020

Maßangaben in mm.

Schnittwertempfehlung siehe Seite 272 ff.

Sonderausführungen und andere Beschichtungen auf Anfrage.