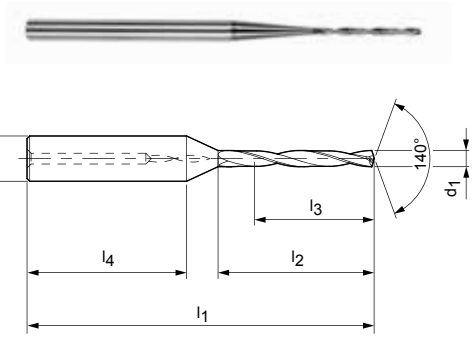
MEGA-SMART-Drill

12xD, innere Kühlmittelzufuhr
M1912



Ausführung:

Bohrerdurchmesser:	1,00 – 2,90 mm
Bohrungstoleranz:	≥ IT 9
Beschichtung:	Mx8
Schneidenanzahl:	2
Anzahl Führungsfasen:	2
Spitzenanschliff:	Spezifischer Anschliff
Spitzenwinkel:	140°
Spiralwinkel:	10° bis 25° (durchmesserabhängig)

P 1 2 3 4 5 6 M 1 2 3 K 1 2 3 N 1 2 3 4 S 1 2 3 4 5 H 1 2

Performance LINE | HA | 12xD

Baumaße						Bestell-Bezeichnung	Bestell-Nr.
d_1 (+0,004)	d_2 (-0,002/-0,005)	l_1	l_2	l_3	l_4		
1,00	3	55	15	12	28	M1912-0100AE	30064021
1,10	3	55	23	19	28	M1912-0110AE	30064022
1,20	3	55	23	19	29	M1912-0120AE	30064023
1,30	3	55	23	19	29	M1912-0130AE	30064024
1,40	3	55	23	19	29	M1912-0140AE	30064025
1,50	3	55	23	19	29	M1912-0150AE	30064026
1,60	3	68	30	25	35	M1912-0160AE	30064027
1,70	3	68	30	25	36	M1912-0170AE	30064028
1,80	3	68	30	25	36	M1912-0180AE	30064029
1,90	3	68	30	25	36	M1912-0190AE	30064030
2,00	3	68	30	25	36	M1912-0200AE	30064031
2,10	3	74	38	32	34	M1912-0210AE	30064032
2,20	3	74	38	32	35	M1912-0220AE	30064033
2,30	3	74	38	32	35	M1912-0230AE	30064034
2,40	3	74	38	32	35	M1912-0240AE	30064035
2,50	3	74	38	32	35	M1912-0250AE	30064036
2,60	3	81	44	37	36	M1912-0260AE	30064037
2,70	3	81	44	37	36	M1912-0270AE	30064038
2,80	3	81	44	37	36	M1912-0280AE	30064039
2,90	3	81	44	37	36	M1912-0290AE	30064040

Maßangaben in mm.
Schnittwertempfehlung siehe Seite 272 ff.
Sonderausführungen und andere Beschichtungen auf Anfrage.