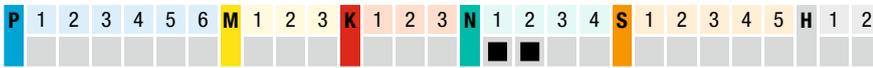
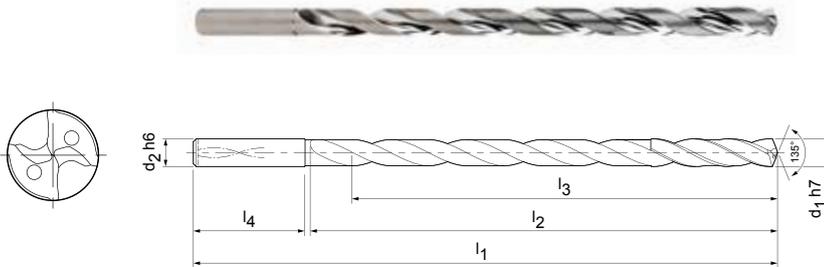


MEGA-Deep-Drill-Alu

15xD, innere Kühlmittelzufuhr
M2815

Ausführung:

Bohrerdurchmesser:	3,00 – 16,00 mm
Bohrungstoleranz:	≥ IT 9
Beschichtung:	Unbeschichtet
Schneidenanzahl:	2
Anzahl Führungsfasen:	4
Spitzenanschliff:	Spezifischer Anschliff
Spitzenwinkel:	135°
Spiralwinkel:	30°



Baumaße							Bestell-Bezeichnung	Bestell-Nr.
d ₁ h7	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	L/d-Verhältnis	l ₄		
3,00	4	90	56	52	17	32	M2815-0300AU	30286747
3,50	4	100	66	61	17	32	M2815-0350AU	30286748
4,00	4	100	66	60	15	32	M2815-0400AU	30286749
4,50	5	110	74	67	15	34	M2815-0450AU	30286750
5,00	5	120	84	77	15	34	M2815-0500AU	30286751
5,50	6	130	92	84	15	36	M2815-0550AU	30286752
6,00	6	140	102	93	16	36	M2815-0600AU	30286753
7,00	7	155	115	105	15	38	M2815-0700AU	30286754
8,00	8	175	133	121	15	40	M2815-0800AU	30286755
9,00	9	190	148	135	15	40	M2815-0900AU	30286756
10,00	10	210	168	153	15	40	M2815-1000AU	30286757
11,00	11	230	183	167	15	45	M2815-1100AU	30286758
12,00	12	250	203	185	15	45	M2815-1200AU	30286759
13,00	13	265	218	199	15	45	M2815-1300AU	30286760
14,00	14	285	233	212	15	50	M2815-1400AU	30286761
15,00	15	305	253	231	15	50	M2815-1500AU	30286762
16,00	16	320	268	244	15	50	M2815-1600AU	30286763

Empfehlung für Pilotbohrer:

Bitte verwenden Sie als Pilotbohrer den MEGA-Drill-Alu, M2803 / 3xD mit innerer Kühlmittelzufuhr mit dem gleichen Nenndurchmesser.

Spitzenwinkel und Durchmesser toleranzen sind für eine optimale Funktionalität sowie auf das Zusammenspiel von Pilotbohrer und Tieflochbohrer abgestimmt.

Anwendungstechnische Hinweise zum Tieflochbohren finden Sie im Kapitel Technischer Anhang.

Maßangaben in mm.

Schnittwertempfehlung siehe Seite 272 ff.

Sonderausführungen und andere Beschichtungen auf Anfrage.