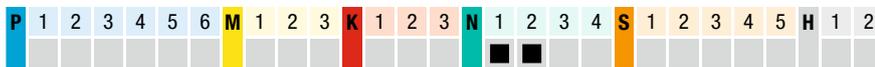
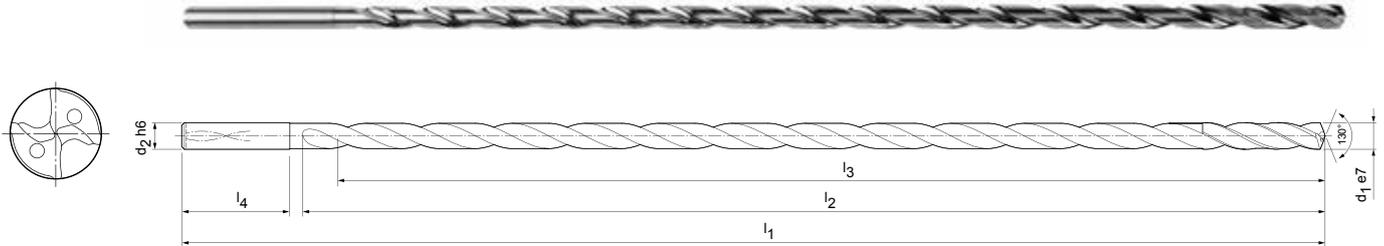


# MEGA-Deep-Drill-Alu

40xD, innere Kühlmittelzufuhr  
M2840

## Ausführung:

Bohrerdurchmesser:	3,00 – 9,00 mm
Bohrungstoleranz:	≥ IT 9
Beschichtung:	Unbeschichtet
Schneidenanzahl:	2
Anzahl Führungsfasen:	4
Spitzenanschliff:	Spezifischer Anschliff
Spitzenwinkel:	130°
Spiralwinkel:	30°



Baumaße							Bestell-Bezeichnung	Bestell-Nr.
d <sub>1</sub> e7	d <sub>2</sub> h6	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	L/d-Verhältnis	l <sub>4</sub>		
3,00	4	180	145	141	48	32	M2840-0300AU	30549908
3,50	4	205	170	165	49	32	M2840-0350AU	30549909
4,00	4	205	170	164	43	32	M2840-0400AU	30549910
4,50	5	226	190	184	42	34	M2840-0450AU	30549911
5,00	5	245	208	201	42	34	M2840-0500AU	30549912
5,50	6	270	230	222	42	36	M2840-0550AU	30549913
6,00	6	290	250	241	42	36	M2840-0600AU	30549914
7,00	7	330	290	280	41	38	M2840-0700AU	30549915
8,00	8	380	335	323	42	40	M2840-0800AU	30549916
9,00	9	425	380	367	42	40	M2840-0900AU	30549917

### Empfehlung für Pilot- bzw. Vorbohrer:

Bitte verwenden Sie als Pilotbohrer für den MEGA-Deep-Drill-Alu den MEGA-Drill-Alu M2803 / 3xD mit dem gleichen Nenndurchmesser. Anschließend mit dem MEGA-Deep-Drill-Alu M2820 / 20xD und ebenfalls gleichem Nenndurchmesser vorbohren. Spitzenwinkel und Durchmesserstoleranz sind für eine optimale Funktionalität sowie auf das Zusammenspiel von Pilotbohrer und Tieflochbohrer abgestimmt.

**Anwendungstechnische Hinweise zum Tieflochbohren finden Sie im Kapitel Technischer Anhang.**

Maßangaben in mm.

Schnittwertempfehlung siehe Seite 272 ff.

Sonderausführungen und andere Beschichtungen auf Anfrage.