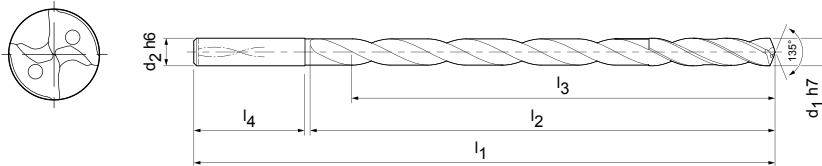


MEGA-Deep-Drill

15xD, innere Kühlmittelzufuhr
M2115

Ausführung:

Bohrerdurchmesser:	3,00 – 16,00 mm
Bohrungstoleranz:	≥ IT 9
Beschichten:	MxF
Schneidenanzahl:	2
Anzahl Führungsfasen:	4
Spitzenanschliff:	Spezifischer Anschliff
Spitzenwinkel:	135°
Spiralwinkel:	30°



Baumaße							Bestell-Bezeichnung	Bestell-Nr.
d ₁ h7	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	L/d-Verhältnis	l ₄		
3,00	4	90	56	52	17	32	M2115-0300AE	30213695
3,50	4	100	66	61	17	32	M2115-0350AE	30213696
4,00	4	100	66	60	15	32	M2115-0400AE	30213697
4,50	5	110	74	67	15	34	M2115-0450AE	30213698
5,00	5	120	84	77	15	34	M2115-0500AE	30213699
5,50	6	130	92	84	15	36	M2115-0550AE	30213700
6,00	6	140	102	93	16	36	M2115-0600AE	30213701
7,00	7	155	115	105	15	38	M2115-0700AE	30213703
8,00	8	175	133	121	15	40	M2115-0800AE	30213705
9,00	9	190	148	135	15	40	M2115-0900AE	30213707
10,00	10	210	168	153	15	40	M2115-1000AE	30213708
11,00	11	230	183	167	15	45	M2115-1100AE	30213709
12,00	12	250	203	185	15	45	M2115-1200AE	30213710
13,00	13	265	218	199	15	45	M2115-1300AE	30213711
14,00	14	285	233	212	15	50	M2115-1400AE	30213712
15,00	15	305	253	231	15	50	M2115-1500AE	30213713
16,00	16	320	268	244	15	50	M2115-1600AE	30213714

Empfehlung für Pilotbohrer:

Bitte verwenden Sie als Pilotbohrer den MEGA-Drill-Steel-Plus M2103P / 3xD mit innerer Kühlmittelzufuhr mit dem gleichen Nenndurchmesser. Spitzenwinkel und Durchmesser toleranzen sind für eine optimale Funktionalität sowie auf das Zusammenspiel von Pilotbohrer und Tieflochbohrer abgestimmt.

Anwendungstechnische Hinweise zum Tieflochbohren finden Sie im Kapitel Technischer Anhang.

Maßangaben in mm.

Schnittwertempfehlung siehe Seite 272 ff.

Sonderausführungen und andere Beschichtungen auf Anfrage.