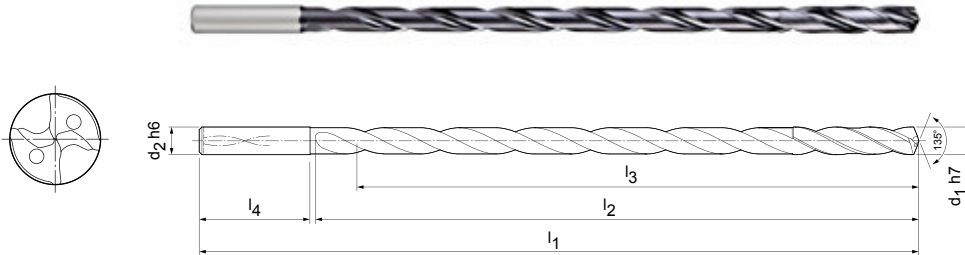


MEGA-Deep-Drill

20xD, innere Kühlmittelzufuhr
M2120

Ausführung:

Bohrerdurchmesser:	3,00 – 16,00 mm
Bohrungstoleranz:	≥ IT 9
Beschichten:	MxF
Schneidenanzahl:	2
Anzahl Führungsfasen:	4
Spitzenanschliff:	Spezifischer Anschliff
Spitzenwinkel:	135°
Spiralwinkel:	30°



Baumaße							Bestell-Bezeichnung	Bestell-Nr.
d ₁ h7	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	L/d-Verhältnis	l ₄		
3,00	4	110	74	70	23	32	M2120-0300AE	30213715
3,50	4	120	86	81	23	32	M2120-0350AE	30213716
4,00	4	120	86	80	20	32	M2120-0400AE	30213717
4,50	5	135	98	91	20	34	M2120-0450AE	30213718
5,00	5	145	109	102	20	34	M2120-0500AE	30213719
5,50	6	160	120	112	20	36	M2120-0550AE	30213720
6,00	6	170	130	121	20	36	M2120-0600AE	30213721
7,00	7	190	150	140	20	38	M2120-0700AE	30213723
8,00	8	215	173	161	20	40	M2120-0800AE	30213725
9,00	9	240	196	183	20	40	M2120-0900AE	30213727
10,00	10	260	218	203	20	40	M2120-1000AE	30213728
11,00	11	285	238	222	20	45	M2120-1100AE	30213729
12,00	12	305	258	240	20	45	M2120-1200AE	30213730
13,00	13	330	283	264	20	45	M2120-1300AE	30213731
14,00	14	355	303	282	20	50	M2120-1400AE	30213732
15,00	15	375	323	301	20	50	M2120-1500AE	30213733
16,00	16	400	348	324	20	50	M2120-1600AE	30213734

Empfehlung für Pilotbohrer:

Bitte verwenden Sie als Pilotbohrer den MEGA-Drill-Steel-Plus M2103P / 3xD mit innerer Kühlmittelzufuhr mit dem gleichen Nenndurchmesser. Spitzenwinkel und Durchmesser toleranzen sind für eine optimale Funktionalität sowie auf das Zusammenspiel von Pilotbohrer und Tieflochbohrer abgestimmt.

Anwendungstechnische Hinweise zum Tieflochbohren finden Sie im Kapitel Technischer Anhang.

Maßangaben in mm.

Schnittwertempfehlung siehe Seite 272 ff.

Sonderausführungen und andere Beschichtungen auf Anfrage.