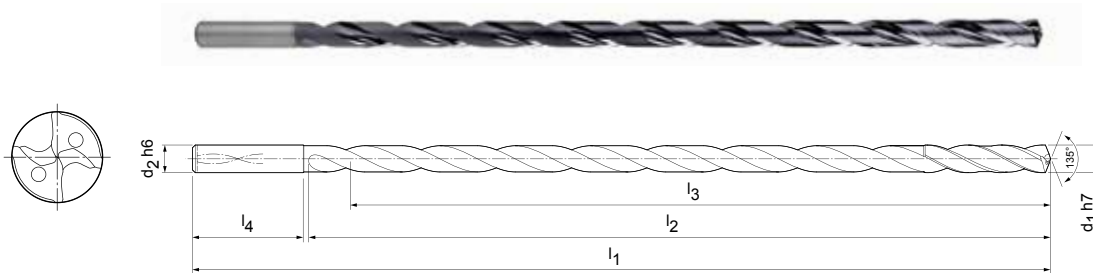


# MEGA-Deep-Drill

25xD, innere Kühlmittelzufuhr  
M2125

## Ausführung:

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| Bohrerdurchmesser:    | 3,00 – 14,00 mm        |
| Bohrungstoleranz:     | ≥ IT 9                 |
| Beschichten:          | MxF                    |
| Schneidenanzahl:      | 2                      |
| Anzahl Führungsfasen: | 4                      |
| Spitzenanschliff:     | Spezifischer Anschliff |
| Spitzenwinkel:        | 135°                   |
| Spiralwinkel:         | 30°                    |



| Baumaße           |                   |                |                |                |                |                | Bestell-Bezeichnung | Bestell-Nr. |
|-------------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------|-------------|
| d <sub>1</sub> h7 | d <sub>2</sub> h6 | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> | L/d-Verhältnis | l <sub>4</sub> |                     |             |
| 3,00              | 4                 | 125            | 91             | 87             | 29             | 32             | M2125-0300AE        | 30213735    |
| 3,50              | 4                 | 140            | 106            | 101            | 29             | 32             | M2125-0350AE        | 30213736    |
| 4,00              | 4                 | 140            | 106            | 100            | 25             | 32             | M2125-0400AE        | 30213737    |
| 4,50              | 5                 | 155            | 119            | 112            | 25             | 34             | M2125-0450AE        | 30213738    |
| 5,00              | 5                 | 170            | 134            | 127            | 25             | 34             | M2125-0500AE        | 30213739    |
| 5,50              | 6                 | 185            | 147            | 139            | 25             | 36             | M2125-0550AE        | 30213740    |
| 6,00              | 6                 | 200            | 160            | 151            | 25             | 36             | M2125-0600AE        | 30213741    |
| 7,00              | 7                 | 225            | 185            | 175            | 25             | 38             | M2125-0700AE        | 30213743    |
| 8,00              | 8                 | 255            | 213            | 201            | 25             | 40             | M2125-0800AE        | 30213745    |
| 9,00              | 9                 | 280            | 238            | 225            | 25             | 40             | M2125-0900AE        | 30213747    |
| 10,00             | 10                | 310            | 268            | 253            | 25             | 40             | M2125-1000AE        | 30213748    |
| 11,00             | 11                | 340            | 293            | 277            | 25             | 45             | M2125-1100AE        | 30213749    |
| 12,00             | 12                | 365            | 318            | 300            | 25             | 45             | M2125-1200AE        | 30213750    |
| 13,00             | 13                | 390            | 343            | 324            | 25             | 45             | M2125-1300AE        | 30213751    |
| 14,00             | 14                | 425            | 373            | 352            | 25             | 50             | M2125-1400AE        | 30213752    |

## Empfehlung für Pilotbohrer:

Bitte verwenden Sie als Pilotbohrer den MEGA-Drill-Steel-Plus M2103P / 3xD mit innerer Kühlmittelzufuhr mit dem gleichen Nenndurchmesser. Spitzenwinkel und Durchmesser toleranzen sind für eine optimale Funktionalität sowie auf das Zusammenspiel von Pilotbohrer und Tieflochbohrer abgestimmt.

**Anwendungstechnische Hinweise zum Tieflochbohren finden Sie im Kapitel Technischer Anhang.**

Maßangaben in mm.

Schnittwertempfehlung siehe Seite 272 ff.

Sonderausführungen und andere Beschichtungen auf Anfrage.