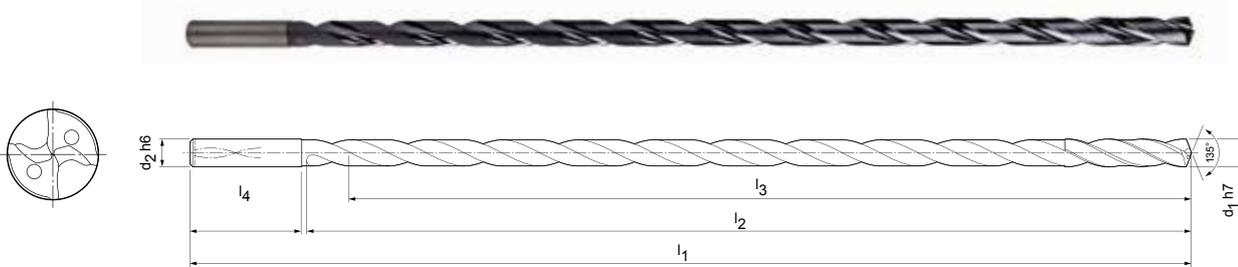


MEGA-Deep-Drill

30xD, innere Kühlmittelzufuhr
M2130

Ausführung:

Bohrerdurchmesser: 3,00 – 12,00 mm
 Bohrungstoleranz: $\geq IT 9$
 Beschichten: MxF
 Schneidenanzahl: 2
 Anzahl Führungsfasen: 4
 Spitzenanschliff: Spezifischer Anschliff
 Spitzenwinkel: 135°
 Spiralwinkel: 30°



Baumaße							Bestell-Bezeichnung	Bestell-Nr.
d ₁ h7	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	L/d-Verhältnis	l ₄		
3,00	4	145	110	106	35	32	M2130-0300AE	30213753
3,50	4	160	126	121	35	32	M2130-0350AE	30213754
4,00	4	160	126	120	30	32	M2130-0400AE	30213755
4,50	5	180	144	137	31	34	M2130-0450AE	30213756
5,00	5	195	159	152	30	34	M2130-0500AE	30213757
5,50	6	210	172	164	30	36	M2130-0550AE	30213758
6,00	6	230	192	183	31	36	M2130-0600AE	30213759
7,00	7	260	220	210	30	38	M2130-0700AE	30213761
8,00	8	295	253	241	30	40	M2130-0800AE	30213763
9,00	9	325	283	270	30	40	M2130-0900AE	30213765
10,00	10	360	318	303	30	40	M2130-1000AE	30213766
11,00	11	400	353	337	31	45	M2130-1100AE	30213767
12,00	12	430	383	365	30	45	M2130-1200AE	30213768

Empfehlung für Pilotbohrer:

Bitte verwenden Sie als Pilotbohrer den MEGA-Drill-Steel-Plus M2103P / 3xD mit innerer Kühlmittelzufuhr mit dem gleichen Nenndurchmesser.

Spitzenwinkel und Durchmesser-toleranzen sind für eine optimale Funktionalität sowie auf das Zusammenspiel von Pilotbohrer und Tieflochbohrer abgestimmt.

Anwendungstechnische Hinweise zum Tieflochbohren finden Sie im Kapitel Technischer Anhang.

Maßangaben in mm.

Schnittwertempfehlung siehe Seite 272 ff.

Sonderausführungen und andere Beschichtungen auf Anfrage.