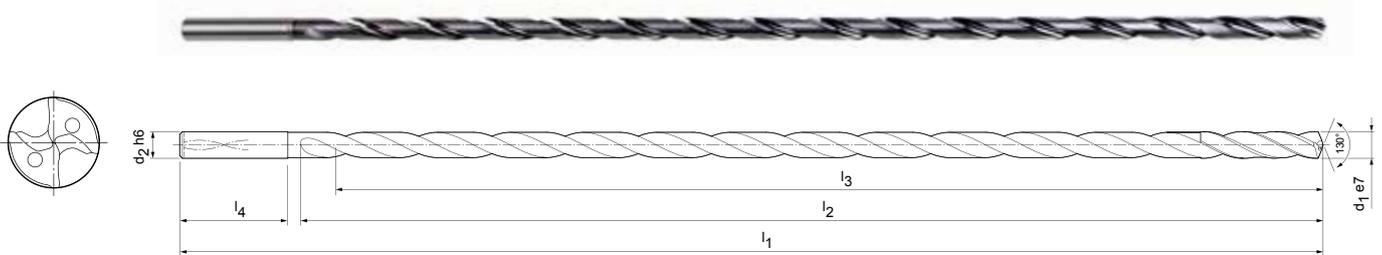


MEGA-Deep-Drill

40xD, innere Kühlmittelzufuhr
M2140

Ausführung:

Bohrerdurchmesser: 3,00 – 9,00 mm
 Bohrungstoleranz: ≥ IT 9
 Beschichten: MxF
 Schneidenanzahl: 2
 Anzahl Führungsfasen: 4
 Spitzenanschliff: Spezifischer Anschliff
 Spitzenwinkel: 130°
 Spiralwinkel: 30°



Baumaße							Bestell-Bezeichnung	Bestell-Nr.
d ₁ e7	d ₂ h6	l ₁	l ₂	l ₃	L/d-Verhältnis	l ₄		
3,00	4	180	145	141	48	32	M2140-0300AE	30549898
3,50	4	205	170	165	49	32	M2140-0350AE	30549899
4,00	4	205	170	164	43	32	M2140-0400AE	30549900
4,50	5	226	190	184	42	34	M2140-0450AE	30549901
5,00	5	245	208	201	42	34	M2140-0500AE	30549902
5,50	6	270	230	222	42	36	M2140-0550AE	30549903
6,00	6	290	250	241	42	36	M2140-0600AE	30549904
7,00	7	330	290	280	41	38	M2140-0700AE	30549905
8,00	8	380	335	323	42	40	M2140-0800AE	30549906
9,00	9	425	380	367	42	40	M2140-0900AE	30549907

Empfehlung für Pilot- bzw. Vorbohrer:

Bitte verwenden Sie als Pilotbohrer den MEGA-Drill-Steel-Plus M2103P / 3xD mit dem gleichen Nenndurchmesser. Anschließend mit MEGA-Deep-Drill M2120 / 20xD und ebenfalls gleichem Nenndurchmesser vorbohren. Spitzenwinkel und Durchmessertoleranz sind für eine optimale Funktionalität sowie auf das Zusammenspiel von Pilotbohrer und Tieflochbohrer abgestimmt.

Anwendungstechnische Hinweise zum Tieflochbohren finden Sie im Kapitel Technischer Anhang.

Maßangaben in mm.
 Schnittwertempfehlung siehe Seite 272 ff.
 Sonderausführungen und andere Beschichtungen auf Anfrage.