

VORSCHUBZANGEN FÜR MEHRSPINDELDREHAUTOMATEN

für Gildemeister

Art.-Nr.	Bild	d	L	Gewinde G	maximale Bohrung			Typ
					○	⬡	□	
9259 E	2	19,5	82	M 17 x 1	13	11	9	AS 12
9268 E	1	22,0	86	M 20 x 1	16	14	11	GM 16 AC
9258 E	1	25,0	90	M 24 x 1	20	17	14	AS 16 - AS/GS 20 - GM 20
9288 E	1	30,5	90	M 28,5 x 0,75	25	22	18	AS 20 erw. 25
9286 E	1	32,0	140	M 28 x 1,5 L	22	19	15	AS 22
9287 E	1	33,0	140	M 30 x 1 L	25	22	18	AS 25
9289 E	1	33,6	140	M 30 x 1	25	22	18	GS 25
9316 E	1	40,0	136	M 38 x 1,5 L	32	27	22	AS/AV 32
9335 E	1	41,2	136	M 39 x 1 R o. L	35	30	24	GM 32 erw. 35 - GM35
9336 E	1	41,5	136	M 38 x 1,5 R o. L	32	27	22	GM 32
9333 E	1	45,0	136	M 42 x 1,5 L	35	30	24	GM 35
9374 E	1	51,5	136	M 48 x 1,5	42	36	28	GM 42
9368 E	1	57,0	160	M 54 x 1,5 L	48	41	33	AS/AV/AA/AR 48
9401 E	1	60,0	160	M 57 x 1,5 L	50	43	35	GS 50 - GS 51
9447 E	1	77,5	170	M 74 x 1,5 L	67	58	47	AS 67
9475 E	1	94,0	180	M 88 x 1,5 L	82	70	57	AS/AV 82
9483 E	1	114,0	235	M 108 x 1,5 L	100	87	71	AS 100

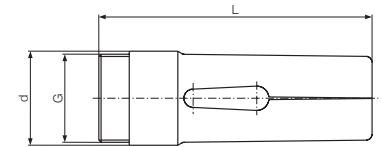


Bild 1

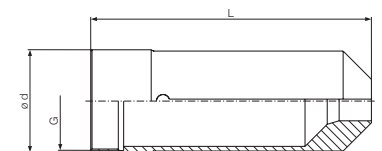


Bild 2

für Index

Art.-Nr.	Bild	d	L	Gewinde G	maximale Bohrung			Typ
					○	⬡	□	
9255 E	1	25	88	M 23 x 1	19	16	13	MS 16
9273 E	1	30,8	102	M 28 x 1,5 R o. L	22	19	15	KS 20 - KS 22
9282 E	1	35 (37)	118	M 33 x 1,5	25	22	18	KS/MS 25
9319 E	1	41,8	130	M 38 x 1,5	32	28	23	KS 32
9333 E	1	45	136	M 42 x 1,5 L	35	30	24	MS 35
9364 E	1	54	170	M 50 x 1,5 L	42	36	30	KS 42
9402 E	1	60	156	M 57 x 2 L	50	43	35	KS 50
9401 E	1	60	160	M 57 x 1,5 L	50	43	35	MS 50

für Pittler

Art.-Nr.	Bild	d	L	Gewinde G	maximale Bohrung			Typ
					○	⬡	□	
9278 E	1	35,0	147	1.1/4" x 1/20" L	25	22	18	PRC 25
9285 E	1	39,5	168	1.7/16" x 1/20" L	32	27	22	PRB/PRC 32
9330 E	1	44,3	168	1.5/8" x 1/20" L	36	31	25	PRC 36
9405 E	1	63,5	186	2.5/16" x 1/24" L	50	43	35	PRB/PRC 50
9472 E	1	92,0	214	3.3/8" x 1/24" L	72	62	51	PRC 72
9482 E	1	116,0	273	4.3/8" x 1/18" L	104	90	73	PRC 100