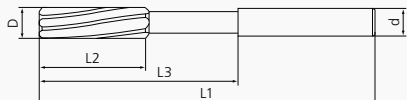


DIN 8093 VHM / CAR / ACUREA

Vollhartmetall Maschinen-Reibahlen K10 Feinkorn, mit oder ohne ACUREA-Hartstoffbeschichtung, zylindrischer NC-Schaft h6, Ungleiche Teilung 58-62-60°, linksspiralig 12°, rechts-schneidend

Tol. 0/+0,003 mm, Anschnittwinkel 45°



Alésoirs machines en carbure K10 Micro-grain avec ou sans revêtement à surface dure ACUREA, queue cylindrique NC h6, division inégale 58-62-60°, hélice à gauche 12°, coupe à droite

Tol. 0/+0,003 mm, angle d'entrée 45°

Carbide machine reamers K 10 Micrograin with or without ACUREA hard surface coating, straight NC-shank h6, unequal flute division 58-62-60°, left hand spiral 12°, right hand cutting

Tol. 0/+0,003 mm, bevel lead 45°

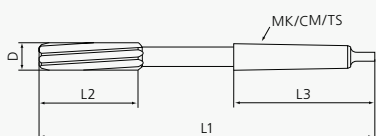
D Ø mm	L1	L2	L3	d	Z
0.20 - 0.29	50	1	1	2.00	2
0.30 - 0.39	50	2	2	2.00	3
0.40 - 0.49	50	3	3	2.00	3
0.50 - 0.69	50	4	4	2.00	3
0.70 - 0.79	50	6	6	2.00	3
0.80 - 1.46	50	8	8	2.00	3
1.47 - 1.96	50	10	10	2.00	3
1.97 - 2.46	50	10	25	2.50	3
2.47 - 2.96	60	15	30	3.00	4
2.97 - 3.46	60	15	30	3.50	4
3.47 - 3.96	60	18	33	4.00	4
3.97 - 4.46	60	20	35	4.50	4
4.47 - 4.96	75	20	45	5.00	6
4.97 - 5.46	75	23	45	5.50	6
5.47 - 5.96	75	23	45	6.00	6
5.97 - 6.46	75	23	45	6.50	6
6.47 - 6.96	75	23	45	7.00	6
6.97 - 7.46	100	30	55	7.50	6
7.47 - 7.96	100	30	55	8.00	6
7.97 - 8.46	100	30	55	8.50	6
8.47 - 8.96	100	30	55	9.00	6
8.97 - 9.46	100	30	55	9.50	6
9.47 - 9.96	100	30	55	10.00	6
9.97 - 10.46	100	30	55	10.50	6
10.47 - 10.96	100	30	55	11.00	6
10.97 - 11.46	100	30	55	11.50	6
11.47 - 11.96	100	30	55	12.00	6
11.97 - 12.46	100	30	55	12.50	6
12.47 - 12.96	100	30	55	13.00	6
12.97 - 13.03	100	30	55	13.50	6

DIN 8094 H7 VHM / CAR

Bestückt mit Hartmetall-Schneiden K 10

- MK-Schaft, Toleranz H7
- Spiralförmig linksgenutet, rechtsschneidend
- Zwischenmasse auf Anfrage

Innenzentren, Anschnittwinkel 45°



Plaquettes brasées en carbure K 10

- Queue CM, tolérance H7
- Hélice à gauche, coupe à droite
- Diamètres intermédiaires sur demande

Centres intérieurs, angle d'entrée 45°

Brazed carbide inserts K 10

- Taper shank, tolerance H7
- Left hand spiral flutes, right hand cut
- Intermediary sizes on request

Female centres, lead angle 45°

D Ø mm	L1	L2	L3	MK	Z
14	189	47	62	1	6
15	204	50	75	2	6
16	210	52	75	2	6
17	214	54	75	2	6
18	219	56	75	2	6
19	223	58	75	2	6
20	228	60	75	2	6